

TEHNIČKI LIST

RÖFIX PE 229 SOL SILIKAT

Mineralna silikatna spoljašnja boja



Područja primene

Posebno podesno kao završni sloj na RÖFIX krečnim sistemima. Nije podesan za gipsane glet mase i podloge koje sadrže gips.

Karakteristike

- Ne sadrži rastvarače, konzervanse, omekšivače i biocide
- Paropropustnost (sD vrednost < 0,05 m)
- Negorivo (A2 prema DIN 4102)
- Dugotrajna, mineralna površina
- Jednokomponentni materijal

Ugradnja



Tehnički podaci

Br. art.	2000151525	135877	2000151565
EAN	9003304322206	9003304358779	
Ambalaža			
Količina u jednom pakovanju	15 L/jed.	5 L/jed.	
Jedinica po paleti	24 Jed./pal.	64 Jed./pal.	
Boja	bela		
Izbor boje	Ograničeno		
Stepen sjaja	mat bez sjaja		
Potrošnja	oko 0,15 L/m²/prem.		
Izdašnost	oko 0,15 L/m²		
Vodoupojnost	> 1 kg/(m²·h ⁰⁵)		
Otvorenost za difuziju pare	Visoka paropropustnost		
pH vrednost	11,4		

RÖFIX PE 229 SOL SILIKAT

Mineralna silikatna spoljašnja boja

Br. art.	2000151525	135877	2000151565
sd-vrednost	oko 0,05 m		
Specifična težina	1,51 kg/L		
Temperatura podloge	8-25 °C		
Pakovanje	U plastičnim kantama koje se mogu reciklirati.		

Sastav

■ Pigmenti

Uslovi obrade

Tokom obrade i sušenja i dve nedelje nakon toga temperatura okoline odn. podloge ne sme pasti ispod +8 °C. Vreme sušenja zavisi od uslova okoline. Pri relativnoj vlazi vazduha od 65 % i temperature okoline od +20 °C nakon cca. 5 sati površinski suvo i premazivo. Puno sušenje i operativnost nakon cca. 3 dana. Do potpunog sušenja zaštititi od vremenskih uslova: hladnoće, smrzavanja, vrućine, direktnog sunca, vlage, kiše, vetra, promaje itd.

Podloga

Podloga mora biti čista, čvrsta, suva, bez prašine, nosiva, bez iscvetavanja, razdelnih sredstava, sinternih slojeva i onečišćenja svih vrsta. Jako upijajuće, peskovite ili neravnomerno upijajuće podloge potrebno je prethodno premazati odgovarajućim predpremazima. Ispitivanje podloge, procena i priprema prema važećim nacionalnim propisima: DIN 18363, BFS-listovi, ÖAP odn. SMGV. Kod izrade novih podloga posebno važno je pridržavati se vremena sušenja i stajanja koje navodi proizvođač i tehničkih podataka i napomena u odnosu na taj proizvod. Podloge moraju biti nosive. Moraju se postići karakteristične vrednosti probom sečenjem 0 i 1 prema EN 2409. Malter grupe Ia i Ib: krečni malteri: Eventualne razdelne slojeve ili kritične površine potrebno je prethodno tretirati nagrizajućom tečnošću. Malteri iz grupe II i III: cementni i krečno-cementni malteri: Priprema podloge s RÖFIX PP 201 SILICA LF - silikatni dubinski grund. PP 201 se mora razrediti vodom u skladu sa upijanjem podloge. Nosivi (stari) premazi i (stari) slojevi na silikatnoj bazi: Priprema podloge s RÖFIX PP 201 SILICA LF - silikatni

dubinski grund. PP 201 se mora razrediti vodom u skladu sa upijanjem podloge. Stari premazi na bazi kreča i stari premazi rastvorivi u vodi.: Premazi ove vrste su neprikladni kao podloga za sledeći silikatni premaz. Ti slojevi moraju se potpuno otkloniti mehanički ili kiselinskim-nagrizajućim sredstvima. Fleke od vode, čađi, masnoće, nikotina, odnosno time kontaminisanih površina, uopšteno jaki kontrasti, crte od flomastera itd.: Površine očistiti vodom uz dodatno korišćenje sredstava za čišćenje koja otapaju masnoću. Kod rđe, vode i ostalih mrlja uvek ukloniti i uzrok nastajanja mrlja. Osnovni malteri svih grupa maltera (krečni, krečno-cementni, cement, gips, gipsano-krečni, anhidrit): Slojeve i površine koje ni nakon preporučene pripreme podloge odnosno pretpremaza npr. RÖFIX 201 SILICA LF, PP 401 SILCO LF, PP 301 HYDRO LF ili PP 307 ISO LF nisu nosive (provera rešetkastim rezom prema EN 2409), potrebno je mehanički ukloniti.

Priprema podloge

Predpremazi se dodavanjem vode moraju uskladiti sa upijanjem podloge. Podloga mora da upije dubinski predpremaz - ne smeju nastati sjajni slojevi odn. film. Zaštita: sve površine u neposrednoj blizini - poput stakla, keramike, aluminijuma, prozora, drvenih površina, nameštaja, podova i dr. - treba pokriti (zaštititi). Sveže fleke od boje treba obrisati vlažnom krpom ili vodom.

Priprema materijala

Pre nanošenja, u ambalaži, laganim pokretima ručnog mešača dobro promešati. Osnovni premaz: razrediti s maks. 20% RÖFIX PP 201 SILICA LF. Završni premaz: razrediti s maks. 5 % RÖFIX PP 201 SILICA LF. Proizvod i kod jačeg razređivanja ostaje obradiv, no vrednosti navedene u tehničkom listu (otpornost na brisanje, pokrivenost, otpornost na kredanje, stupanj sjaja, stupanj beline itd.) ne mogu se više postići.

RÖFIX PE 229 SOL SILIKAT

Mineralna silikatna spoljašnja boja

Uputstva za ugradnju

Kod tamnih, intenzivnih tonova boje < 25% VOSS (vrednost odbijanja sunčeve svetlosti), treba koristiti SycoTec fasadni sistem. Molimo obratiti se RÖFIX tehničkom savetniku. Toniranje: Samo sa odgovarajućim (mineralnim i alkalno otpornim) silikatnim bojama za toniranje. Isto tako prema RÖFIX ton- karti. Kod toniranih boja pre primene treba proveriti ton boje. Promene boje kod obojenih maltera istih tonova boja su moguće zbog različitih struktura i upijnosti površina i zbog toga se ne mogu garantirati. Pri dodatnoj isporuci moguća su mala odstupanja od prvobitne boje. kod 1. nanosa sa maks. 20% PP 201 SILICA LF razrediti. Kod 2. nanosa razrediti s maks. 5% PP 201 SILICA LF

Ugradnja

Naneti u izdašnoj količini te ravnomerno rasporediti pomoću odgovarajućeg kista, valjka ili četke.

Struktura premaza sastoji se od sloja namenjenog pripremi podloge (RÖFIX PRIMER) i premaza. Završni premaz (boja) sastoji se od grunda, eventualnog međupremaza i završnog premaza.

Ravnomerno mašinsko izvodi se uz pomoć odgovarajuće mašine za špricanje.

Kod nanošenja na podlogu potrebno je pridržavati se nacionalnih i evropskih normi i propisa, povrh toga i internacionalnih i nacionalnih standarda struke, odredbi, smernica za obradu poput primerice ÖAP, SMGV ili BFS-listova itd. Kod svih nesuglasica potrebno je konzultovati se sa RÖFIX stručnjacima.

Skladištenje

Skladištiti dobro zatvoreno, na hladnom, zaštititi od smrzavanja.

Rok upotrebe najmanje 24 meseca.

Sertifikati



Dodatne napomene



Pravne i tehničke napomene

Kod ugradnje naših proizvoda treba obratiti pažnju na važeće tehničke listove, na uopštene i specifične regionalne norme i preporuke pojedinih nacionalnih stručnih udruženja.

Opšte napomene

Sa ovim listom svi prethodni podaci postaju nevažeći. Ažurirani tehnički listovi nalaze se na sajtu www.roefix.rs ili se mogu zatražiti u našim poslovnica. Detaljna uputstva se mogu naći na posebnim bezbednosnim listovima. Pre upotrebe obavezno proučiti bezbednosni list. RÖFIX proizvodi, kao i sve sadržane sirovine, podležu stalnom, kontinuiranom nadzoru, čime je osiguran stalni, isti kvalitet. Tehničke vrednosti odnose se na osnovne proizvode. Toniranjem ili bojenjem moguća su odstupanja od tehničkih karakterističnih podataka. Kod navoda o karakterističnim podacima radi se o prosečnim vrednostima. Zbog upotrebe prirodnih sirovina u našim proizvodima moguće je manje odstupanje od određenih vrednosti pri pojedinim isporukama. Kod oslojavanja podloga koje ovde nisu opisane neophodno je konsultovati se sa nama. Tonovi boje kod naknadnog naručivanja mogu blago odstupati u odnosu na ton-kartu, po potrebi izvršiti probu na gradilištu. Podaci o vremenu stajanja važe u laboratorijskim uslovima (+20 °C/65 % r.F.) i mogu se menjati zavisno od uslova na gradilištu. Kod primene podloga koje nisu opisane u ovoj dokumentaciji neophodno je konsultovati se sa našim stručnjacima. Naši tehnički savetnici stoje vam na usluzi za sva pitanja vezana uz primenu, ugradnju i prezentaciju naših proizvoda.

Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu utvrđeni su u laboratorijskim uslovima.