



RÖFIX 670

Cementni špric

Pravne i tehničke napomene:

Prilikom ugradnje naših proizvoda potrebno je obratiti pozornost na važeće tehničke listove, držati se općenitih kao i specifičnih regionalnih normi i preporuka pojedinih nacionalnih strukovnih udruga.

Područja primjene:

Cementni špric i vezivni most za jako upojne i kritične podloge, kao što su opeka, mješoviti zidovi, blokovi od drvene strugotine, izolacijske ploče od drvene vune, itd.
Predšpric prije izvedbe toplinsko-izolacijskih žbuka na jako upojnim, robusnim podlogama.
Materijal nije prikladan za ugradnju na visokoporozne zidane podloge.

Svojstva:

- Prionjiva podloga za žbuke
- Dobra prionjivost

Ugradnja:

Tehnički podaci			
SAP šifra:	2000583180	2000148064	2000154694
Vrsta pakiranja			
Jedinica po paleti	48 Jed./pal.	36 Jed./pal.	
Količina u jednom pakiranju	25 Kg/jed.	40 Kg/jed.	1.000 Kg/jed.
Granulacija	0 - 4 mm		
Izdašnost u litrama	pribl. 650 l/t		
Potrošnja	pribl. 5 kg/m ²		
Izdašnost	pribl. 5 m ² /jed	pribl. 8 m ² /jed	pribl. 200 m ² /t
Upozorenja o potrošnji	Vrijednosti potrošnje su orijentacijske i uvelike ovise o vrsti podloge i tehnici ugradnje.		
Potrebna količina vode	pribl. 5 l/jed.	pribl. 8 l/jed.	pribl. 200 l/jed.
Minimalna debljina žbuke	pribl. 3 mm		
Nasipna gustoća suhog morta (EN 1015-10)	pribl. 1.897 kg/m ³		
Specifična gustoća svježeg morta (EN 1015-6)	pribl. 1.950 kg/m ³		
Nasipna gustoća (EN 1097-3)	pribl. 1.600 kg/m ³		
Paropropusnost μ	pribl. 35		
Toplinska provodljivost λ10, suho (EN 1745:2012)	1,11 W/mK (tablična vrijednost) za P=50%		
Toplinska provodljivost λ10, suho (EN 1745:2012)	1,21 W/mK (tablična vrijednost) za P=90%		
pH-vrijednost	pribl. 12		
Spec. kapacitet topline	pribl. 1 kJ/kg K		
Tlačna čvrstoća (28 d)	20 N/mm ² (EN 1015-11)		
Čvrstoća pri savijanju	≤ 3 N/mm ²		
Prionjivost (EN 1015-12)	≥ 0,08 N/mm ²		
E - modul	pribl. 14.500 N/mm ²		
Grupa opterećenja	do W4		
MG (EN 998-1)	GP		
MG (EN 998-1)	CS IV		
MG (EN 998-1)	W _c 0		



RÖFIX 670

Cementni špric

Tehnički podaci			
SAP šifra:	2000583180	2000148064	2000154694
Certifikati o ispitivanju	HTL Rankweil, Vlb., Austrija		
Vrijeme sušenja	> 3 d		
Napomene o ambalaži	U papirnatim vrećama zaštićenim od vlage.		
Temperatura podloge	> 5 °C		
Reakcija na požar	A1		

Sastav:	• Cement • Visokokvalitetni lomljeni vapnenac • Na mineralnoj bazi
Uvjeti obrade:	Za vrijeme obrade i sušenja temperatura okoline odn. podloge ne smije pasti ispod +5 °C niti premašiti +30 °C. Sve do potpunog sušenja materijal treba štiti od mraza, prebrzog sušenja (direktnih sunčevih zraka, vjetra) i naknadnog provlaživanja (kiše).
Podloga:	Podloga mora biti suha, nosiva i bez nečistoća, kao što su npr. prašina, čađa, alge, iscvjetavanja i slično. Razdjelna sredstva koja stvaraju film (oplatni vosak i oplatna ulja itd.) potrebno je ukloniti. Ispitivanje podloge provodi se prema ÖNORM B3346 odn. DIN 18350 odn. SIA V242. Upute za ugradnju vrijede za zidove izvedene po normi uz pretpostavku da su fuge zatvorene. Otvorene fuge i udubljenja na zidovima prethodno treba zatvoriti odgovarajućim materijalom. Kod kritičnih podloga (npr. visoko porozni zidovi, porobeton, lagane ploče od drvene vune, montažne betonske ploče, XPS-R ploče i sl.) obratiti pozornost na posebne RÖFIX smjernice za žbukanje i proizvođačke smjernice za ugradnju.
Priprema podloge:	Na podloge neujednačene upojnosti potrebno je punoplošno nanijeti odgovarajući RÖFIX CalceClima® predšpric. Na glatke betonske podloge prethodno našpricati RÖFIX 670-S spezial (vrijeme sušenja min. 3 dana) ili RÖFIX 12 ili RÖFIX Betonkontakt (vrijeme sušenja min. 24 sata) odn. ugraditi podložnu žbuku tehnikom svježe na svježe na podlogu prethodno pripremljenu materijalom RÖFIX 55 ili RÖFIX IA 622. Prije početka radova žbukanja, na svim rubovima i kutovima treba montirati nehrđajuće profile za žbukanje. Ne koristiti aluminijske profile zbog neotpornosti u alkalnom području. U vanjskom području i na zidu opterećenom vlagom (starogradnja) kod svih vrsta žbuke koristiti isključivo profile od nehrđajućeg čelika.
Priprema materijala:	Kod ručne obrade vreću zamiješati mješačem sa zadanom količinom čiste vode do postizanja homogene mase. Vrijeme ručnog miješanja oko 2 do 3 minute.
Ugradnja:	Kod strojne ugradnje našpricati standardnim strojem za fino žbukanje. Cementni špric se nanosi (ako nije drugačije propisano) punoplošno u debljini nanosa od oko 5 mm i pritom se treba postići gruba, podatna površina. Vrijeme stajanja prije nanošenja podložne žbuke: najmanje 3 dana. Cementni špric se ne smatra podložnom žbukom.
Upozorenja:	Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove.
Upute za ugradnju:	Ne koristiti materijal iz već otvorenih, starih pakiranja i ne miješati s novim materijalom. Kod neodgovarajućih vremenskih prilika (vrućina, jak vjetar, jugo, bura) ili kod izrazito upojne podloge, podlogu treba ovlaživati. Šveži mort ugraditi u roku 2 sata.



RÖFIX 670

Cementni špric

Skladištenje:	Skladištiti na suhom, na drvenim paletama. Rok upotrebe najmanje 12 mjeseci, u skladu s direktivom 1907/2006/EU, privitak XVII pri +20 °C, 65 % r.v.z. Datum proizvodnje otisnut na ambalaži.
Opće napomene:	Ovaj tehnički list zamjenjuje i poništava prethodna izdanja istoga. Podaci sadržani u ovom tehničkom listu u skladu su s našim sadašnjim tehničkim i iskustvenim saznanjima. Podaci su pažljivo i savjesno obrađeni, međutim, oni nisu jamstvo za točnost i potpunost istih, niti su odgovorni za buduće odluke korisnika. Podaci, sami po sebi, ne stvaraju nikakvu pravnu niti bilo koju drugu sekundarnu obvezu po bilo kojem naslovu. Podaci ne oslobađaju korisnika od obveze da osobno provjeri prikladnost proizvoda za upotrebu koju mu je korisnik namijenio. Naše proizvode i sirovine podvrgavamo kontinuiranoj kontroli kako bi osigurali kontinuirano visoku razinu njihove kvalitete. Za sva vaša pitanja u svezi primjene, ugradnje i prezentacije naših proizvoda na raspolaganju su vam naši prodajno-tehnički savjetnici. Ažurirane tehničke listove potražite na našoj web-stranici www.roefix.hr ili zatražite u našim poslovnicama.