

TEHNIČKI LIST

RÖFIX 525

Žbuka za podnožja



Područja primjene

Lagana žbuka za podnožja, na svim poroznim podlogama. Primjena na unutarnjim i vanjskim visokoporoznim zidovima (npr. porobeton, opeka, lagane građevinske ploče od drvene vune, drveni blokovi i drvene građevinske ploče). Podložna žbuka za RÖFIX dekorativne i plemenite završne žbuke: silikatne, silikonske ili na bazi umjetnih smola. Prije nanošenja fine završne žbuke (granulacija < 2 mm) preporučuje se prethodno armiranje s RÖFIX 58 i RÖFIX P50 staklenom mrežicom.

Svojstva

- Visoka izdašnost
- Slabo naprezanje zbog RÖFIX RELAX tehnologije

Ugradnja



Tehnički podaci

Šifra artikla	2000952021
EAN	9003304505432
Pakiranje	
Količina po jedinici pakiranja	25 Kg/jed.
Jedinica po paleti	48 Jed./pal.
Granulacija	0-1,4 mm
Potrošnja	pribl. 1,2 kg/m ² /mm
Upozorenja o potrošnji	Vrijednosti potrošnje su orijentacijske i uvelike ovise o vrsti podloge i tehnici ugradnje.
Izdašnost	pribl. 21,7 L/jed.
Potrebna količina vode po jedinici pakiranja	pribl. 7,9 L/jed.
Reakcija na požar	A1
Kapilarna vodoupojnost	≤ 0,2 kg/m ² *min0,5 EN 998-1
Difuzija vodene pare	pribl. 20
Tlačna čvrstoća	4 N/mm ² (28 d) EN 1015-11
Čvrstoća pri savijanju	≤ 1,7 N/mm ²

RÖFIX 525

Žbuka za podnožja

Šifra artikla	2000952021
Toplinska vodljivost	pribl. 0,45 W/mK za P=50% EN 1745:2002 pribl. 0,49 W/mK za P=90% EN 1745:2002
E - modul	pribl. 4000 N/mm ²
Grupa opterećenja	do uklj. W6 B 3346
Specifična gustoća svježeg morta	pribl. 1450 kg/m ³
Minimalna debljina žbuke	15 mm
Grupa morta	GP EN 998-1 CS III EN 998-1 W2 EN 998-1
pH vrijednost	12
Nasipna gustoća	pribl. 1250 kg/m ³ EN 1097-3
Specifični toplinski kapacitet	pribl. 1 kJ/kg K
Nasipna gustoća suhog materijala	pribl. 1400 kg/m ³
Temperatura podloge	5 °C
Napomene o ambalaži	U papirnatim vrećama zaštićenim od vlage.

Sastav

- Bez umjetnih disperzivnih tvari
- Visokokvalitetni lomljeni vapnenac
- Lagani dodatak (organski)
- Na mineralnoj bazi
- Cement
- Dodaci za poboljšanje obradivosti

i sl. Ispitivanje podloge provodi se prema ÖNORM B3346 odn. DIN 18350 odn. SIA V242. Upute za ugradnju vrijede za zidove izvedene po normi uz pretpostavku da su fuge zatvorene. Otvorene fuge i udubljenja na zidovima prethodno treba zatvoriti odgovarajućim materijalom. Kod kritičnih podloga (npr. visoko porozni zidovi, porobeton, lagane ploče od drvene vune, montažne betonske ploče, XPS-R ploče i sl.) obratiti pozornost na posebne RÖFIX smjernice za žbukanje i proizvođačke smjernice za ugradnju.

Uvjeti obrade

Za vrijeme obrade i sušenja temperatura okoline odn. podloge ne smije pasti ispod +5 °C niti premašiti +30 °C. Tijekom obrade i stvrdnjavanja materijala štititi od smrzavanja minimalno 7 dana.

Podloga

Podloga mora biti suha, bez prašine, nesmrznuta, upojna, ravna, dovoljno ogrubljena i nosiva, bez iscvjetavanja i razdjelnih sredstava koja stvaraju film kao što je oplatno ulje

Priprema podloge

Nakon završenog ispitivanja i pripreme podloge (zatvaranje pukotina, fuga i udubljenja), a ovisno o vrsti podloge, potrebna je odgovarajuća predobrada podloge. Prije početka radova žbukanja, na svim rubovima i kutovima treba montirati nehrđajuće profile za žbukanje. Tijekom ugradnje profila, na žbukama koje sadrže cement ne smiju se koristiti mortovi za ugradnju na bazi gipsa. Ne koristiti aluminijske profile zbog neotpornosti u alkalnom području. U vanjskom području i na zidu opterećenom vlagom (starogradnja) kod svih vrsta žbuke koristiti isključivo profile od nehrđajućeg čelika.

ROEFIX 525

Žbuka za podnožja

Priprema materijala

Kod ručne ugradnje vreću materijala zamiješati rotirajućim ili prisilnim mješačem s definiranom količinom čiste vode dok smjesa ne postane homogena. Vrijeme ručnog miješanja oko 2 do 3 minute.

Upute za ugradnju

Svježi mort ugraditi u roku 2 sata. Ne koristiti materijal iz već otvorenih, starih pakiranja i ne miješati s novim materijalom. Vrijeme sušenja podložne žbuke prije završnog sloja: 1 dan po mm debljine žbuke.

Ugradnja

Kod ručne ugradnje, zamiješani materijal nanijeti gleterom ili nabaciti žlicom.

Kod strojne ugradnje našpricati standardnim strojem za žbukanje.

Nakon nanošenja izravnati letvom. Nakon početka stvrdnjavanja pravovremeno zaribati ili filcati ili ogrubiti alatom za struganje prije ugradnje sljedećeg sloja. Standardni strojevi za žbukanje trebaju biti opremljeni dodacima za ugradnju toplinsko-izolacijskih žbuka (npr. "PFT G4" ili "Mai 4ever" s rotorom/statorom D8-1,5 ili D7-25 kao i mješač za toplinsko-izolacijsku žbuku).

Površine pripremljene za postavljanje pločica ne smiju se zaglađivati niti filcati/zaribavati (prema ÖNORM B 2207).

Skladištenje

Skladištiti na suhom, na drvenim paletama.

Rok upotrebe najmanje 12 mjeseci, u skladu s direktivom 1907/2006/EU, privitak XVII pri +20 °C, 65 % r.v.z. Datum proizvodnje otisnut na ambalaži.

Opće napomene

Ovaj tehnički list zamjenjuje i poništava prethodna izdanja istoga. Podaci sadržani u ovom tehničkom listu u skladu su s našim sadašnjim tehničkim i iskustvenim saznanjima.

Podaci su pažljivo i savjesno obrađeni, međutim, oni nisu jamstvo za točnost i potpunost istih, niti su odgovorni za buduće odluke korisnika. Podaci, sami po sebi, ne stvaraju nikakvu pravnu niti bilo koju drugu sekundarnu obvezu po bilo kojem naslovu. Podaci ne oslobađaju korisnika od obveze da osobno provjeri prikladnost proizvoda za upotrebu koju mu je korisnik namijenio. Naše proizvode i sirovine podvrgavamo kontinuiranoj kontroli kako bi osigurali kontinuirano visoku razinu njihove kvalitete. Za sva vaša pitanja u svezi primjene, ugradnje i prezentacije naših proizvoda na raspolaganju su vam naši prodajno-tehnički savjetnici. Ažurirane tehničke listove potražite na našoj web-stranici www.roefix.hr ili zatražite u našim poslovnica.

Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu utvrđeni su u laboratorijskim uvjetima.