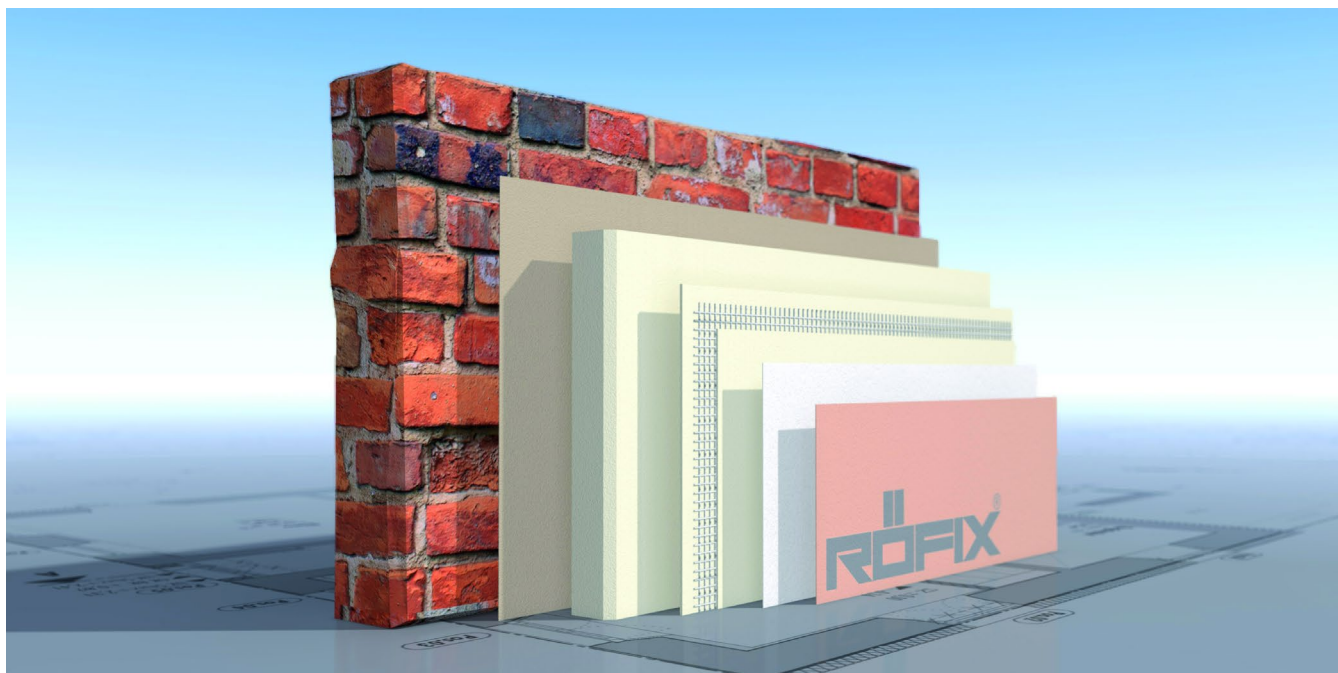


RÖFIX FIXIT 222

Sistema con intonaco termoisalante a base aerogel (λ_D 0,028 W/mK)



Preparazione del supporto

Il supporto deve essere preparato con uno strato di aderenza per equilibrare e per ridurre l'assorbimento del sottofondo. Esecuzione di rinzafo con malta premiscelata in polvere **RÖFIX 675** composta da calce idraulica naturale NHL5 secondo EN 459-1 ed aggregati silicei in curva granulometrica da 0 a 4 mm, avente resistenza alla compressione di 2,5 N/mm² a 28 giorni. Massa volumica dopo essiccazione a 105 °C pari a 1750 kg/m³. Gruppo malte CSI EN-998-1 (PM4, W3 ÖNORM B3340 / PII DIN 18550). Resistenza alla diffusione del vapore μ ca. 12. Il prodotto deve essere applicato nello spessore minimo di 5 mm in modo coprente a mano sul 100% della superficie, su un supporto adeguatamente preparato e bagnato. Il tempo minimo di maturazione è di 7 giorni. Proteggere da essiccamento rapido.

Su supporti critici (es cls liscio, intonaci esistenti..) In alternativa al rinzafo realizzare un ponte di adesione con rasante universale **RÖFIX Renoplus** applicato con spatola dentata e lasciando la superficie con la dentatura. Tempo di asciugatura ca. 3 gg.

Applicazione dell'intonaco Fixit 222 Aerogel Intonaco termoisolante ad alte prestazioni

Esecuzione di **FIXIT 222 Aerogel** Intonaco termoisolante ad alte prestazioni a base calce idraulica naturale NHL5 secondo EN-459-1, calce aerea, cemento bianco, inerte minerale leggero, granuli AEROGEL ed aggregati con curva granulometrica da 0 a 1,4 mm. Massa volumica dopo essiccazione a 105 °C pari a 220 kg/m³ e valore di conduttività termica di 0,028 W/mK. Resistenza alla diffusione del vapore μ ca 4-5. L' applicazione si effettua con le usuali macchine per intonaci equipaggiate per l'utilizzo degli intonaci termoisolanti (per es. PFT G4). Applicabile con spessori da 60-80 mm in una singola operazione. Per spessori elevati realizzare un'applicazione a più riprese. Irruvidire grossolanamente lo strato precedente applicato (per es. con una talocchia dentata) e applicare lo strato di intonaco successivo il giorno seguente, o al più tardi entro tre giorni. **Fixit 222 Aerogel** Intonaco termoisolante ad alte prestazioni è lavorato con staggia in legno o alluminio e, quando indurito, la superficie deve essere irruvidita con rabott o con talocchia chiodata. Per evitare una essiccazione troppo rapida e la conseguente formazione di microfessure di ritiro, Fixit 222 Aerogel deve essere mantenuto umido per almeno una settimana dopo l'applicazione, vaporizzando con acqua la superficie. Il tempo di essiccazione dipende dalle condizioni generali e dalle condizioni atmosferiche. Di regola, con condizioni ideali, si può prevedere un'essiccazione di 3 mm per giorno. Affinché Fixit 222 Aerogel possa sviluppare una solidità sufficiente è necessario attendere almeno 3 settimane prima dell'applicazione dello strato successivo.

Stabilizzazione della superficie

Per ottenere una superficie sufficientemente solida dell'intonaco Fixit 222 Aerogel, prima dell'applicazione dell'intonaco di rasatura, assicurarsi che l'intonaco sia sufficientemente asciutto e in seguito applicare **RÖFIX PP 201 SILICA LF** fissativo a base di silicato di potassio ("silicato"), per consolidamento di supporti minerali, elevata penetrazione, ELF (a basse emissioni e senza solventi), azione naturale contro muffe (alcalino), permeabile al vapore (coeff. $S_D < 0,05m$). Il prodotto deve essere diluito con acqua in proporzione di 1: 1, applicato in modo uniforme, con idoneo pennello o rullo, facendo attenzione che, una volta completato l'essiccamento, non vi siano delle superfici lucide. Questa operazione deve essere eseguita 24 ore prima della stesura della rasatura armata.

Rasatura con Fixit 223 Rasante speciale e rete di armatura

Per ottenere una superficie dell'intonaco solida, resistente e complanare, è necessaria l'applicazione di una strato di rasatura con l'inserimento di una rete d'armatura. Esecuzione di rasatura con rasante speciale premiscelato in polvere **FIXIT 223** composto da calce aerea, cemento bianco, inerte minerale leggero, fibre ed aggregati calcarei in curva granulometrica da 0 a 1,4 mm, avente resistenza alla compressione di 2 N/mm² a 28 gg. Resistenza alla diffusione del vapore μ ca. 15. resistenza alla flessione > 1 N/mm². Modulo 3000 N/mm². Massa volumica dopo essiccazione a 105°C pari a 1250 kg/m³. Il rasante deve essere steso in due mani e na malta fresca annegando nel rasante fresco la rete d'armatura **RÖFIX P100** in fibra di vetro resistente agli alcali, peso 170 g/m², maglia 7x7mm, posizionata nell'ultimo terzo dello spessore del rasante. Lo spessore della rasatura armata deve essere di ca. 5 mm. La lavorazione deve essere eseguita con spatola d'acciaio e frattazzo di spugna. Il rivestimento di finitura deve essere eseguito dopo un tempo di maturazione di 10 giorni.

Finitura

Dopo la completa essiccazione e stagionatura della rasatura, la finitura del sistema sarà realizzata con rivestimento minerale pregiato **RÖFIX 715**, a base di calce-cemento bianco e sabbie marmoree di alta qualità, granulometria a scelta (da 0,7 a 4 mm). Applicazione con spatola in acciaio inox, spessore minimo corrispondente alla dimensione del granulo (con granulometria da 0,7 mm dovrà essere realizzato in due strati) e successiva lavorazione con spatola in plastica secondo la struttura superficiale voluta. Tempi di stagionatura ca. 2 settimane.

Tinteggiatura esterna

Le superfici devono essere pretrattate con **RÖFIX PP 201 SILICA LF**, fissativo ai silicati trasparente con caratteristiche algicide e fungicide, esenti da sostanze nocive, E.L.F. (a basse emissioni senza solventi) permeabile al vapore (coeff. $S_D < 0,05m$) non combustibile (A2 sec. DIN 4102), massa volumica 1,1 kg/L, valore pH ca. 11.

Il prodotto deve essere diluito con acqua in proporzione al grado di assorbimento del supporto, per essere completamente assorbito dal supporto senza che si formi uno film lucido sulla superficie. A tal fine sono necessarie diluizioni fino al rapporto di 1:1 a 1:3.

Esecuzione di tinteggiatura con **RÖFIX PE 229 SOL SILIKAT Pittura ai silicati**, a base silicato di potassio, ideale per il restauro conservativo, conforme a DIN 18363. Il prodotto deve essere applicato a pennello o a rullo su supporto idoneamente preparato. Il silicato deve essere diluito con **RÖFIX PP 201 Silica LF**, fissativo diluente ai silicati. Non diluire con acqua.

In alternativa sarà possibile applicare rivestimenti e pitture RÖFIX permeabili al vapore.

Per quanto non espressamente indicato si prega di far riferimento alla documentazione tecnica e alle schede tecniche dei prodotti citati disponibile nel sito www.roefix.com