

TECHNISCHES MERKBLATT (TM)

Creteo®Shot CC 5085

SpC

30/37/XC4/XD2/XW2/XF3/XF4/XAT-S1/XA2L/GK8



Anwendungsbereiche

Unbeschleunigter, normal erstarrender Trockenspritzbeton für die pneumatische Förderung im Trockenspritzverfahren auf mineralischer Basis für alle statischen und nicht statischen Anwendungsbereiche wie z.B. Baugrubensicherung, Felssicherung, Hang- oder Böschungssicherung usw. Ebenfalls für Spritzbetonarbeiten im Stollen- und Tunnelbau verwendbar. **Der Spritzbeton entspricht der ÖBV Richtlinie Spritzbeton vom April 2026.** Spezialzusätze dürfen nur mit Genehmigung des Herstellers zugegeben werden.

Eigenschaften

- Gute Haftung mind. HZ 1,0
- Geringer Rückprall
- Für Qualitätsklassen Q1-Q3 verwendbar

Verarbeitung



Technische Daten

Art. Nr.	2000964566	2000964567
EAN	9003304560080	9003304560097
Verpackung		
Menge pro Einheit	25 kg/EH	1000 kg/EH
Einheit pro Palette	48 EH/Pal.	
Körnung	0-8 mm	
Ergiebigkeit	ca. 12 L/EH	ca. 480 L/EH
Brandverhalten	A1	
Druckfestigkeit	> 37 MPa (28 d)	
E-Modul	ca. 30 GPa	
Expositionsklasse	XC4 XD2 XW2 XF3 XF4 XAT-S1 XA2L	

Creteo®Shot CC 5085

SpC 30/37/XC4/XD2/XW2/XF3/XF4/XAT-S1/XA2L/GK8

Art. Nr.	2000964566	2000964567
Frühfestigkeitsklasse	Unbeschleunigt	
Schichtdicke	2-6 cm	
Schichtdicke Bemerkungen	pro Lage	
Schüttdichte	ca. 1750 kg/m ³	
Wasser-Feststoffgehalt W/F	0,08	

Materialbasis

- Zemente
- Zusatzstoffe
- Hochwertige Sande
- Zusätze zur Verbesserung der Verarbeitungseigenschaften

Verarbeitungsbedingungen

Während der Verarbeitungs- und Trocknungsphase darf die Umgebungs- bzw. Untergrundtemperatur nicht unter +5 °C sinken.
Eine ausreichende Nachbehandlung lt. Norm ist erforderlich.

Verarbeitung

Um einen monolithischen, homogenen Spritzbeton zu erzielen, sollte die Mindestauftragsdicke das 4-fache des Größtkorns betragen.
Creteo®Shot kann mit herkömmlichen Trockenspritzmaschinen verarbeitet werden.
Ein homogenes Spritzbild, geringer Rückprall und eine optimale Betonqualität wird durch eine abgestimmte Maschinentechnik (Fördermenge, Luftmenge, Luftdruck, Schlauchdurchmesser, Förderweite usw.) und gleichmäßige Kreisbewegungen der Spritzdüse bei geeigneten Abstand und Winkel zur Auftragsfläche erreicht.

Gefahrenhinweise

Detaillierte Sicherheitshinweise erhalten Sie aus unseren separaten Sicherheitsdatenblättern. Vor der Anwendung sind diese Sicherheitsdatenblätter durchzulesen.

Lagerung

Trocken, auf Holzrosten lagern.

Mindestens 12 Monate lagerfähig gemäß Verordnung 1907/2006/EG Anhang XVII bei 20°C, 65%rel. Luftfeuchte.

Rechtliche und technische Hinweise

Bei der Verarbeitung unserer Produkte sind die Angaben in unseren technischen Merkblättern zu beachten, sowie die Einhaltung der allgemeinen und jeweiligen spezifischen Ländernormen und die Empfehlung der jeweiligen nationalen Fachverbände zu berücksichtigen.

Allgemeine Hinweise

Mit diesem Merkblatt werden alle früheren Ausgaben ungültig. Die Angaben dieses technischen Merkblattes entsprechen unseren derzeitigen Kenntnissen und praktischen Anwendungserfahrungen. Die Angaben wurden sorgfältig und gewissenhaft erstellt, allerdings ohne Gewähr für Richtigkeit und Vollständigkeit und ohne Haftung für die weiteren Entscheidungen des Benutzers. Die Angaben für sich alleine begründen kein Rechtsverhältnis oder sonstige Nebenverpflichtungen. Sie befreien den Kunden grundsätzlich nicht, das Produkt auf seine Eignung für den

Creteo®Shot CC 5085

SpC 30/37/XC4/XD2/XW2/XF3/XF4/XAT-S1/XA2L/GK8

vorgesehenen Verwendungszweck eigenständig zu prüfen. Unsere Produkte unterliegen, wie alle enthaltenen Rohstoffe, einer kontinuierlichen Überwachung, wodurch eine gleichbleibende Qualität gewährleistet ist. Unser technischer Beratungsdienst steht Ihnen für Fragen bezüglich Verwendung und Verarbeitung sowie Vorführung unserer Produkte zur Verfügung. Den aktuellen Stand unserer techn. Merkblätter finden Sie auf unserer Internet-Homepage bzw. können in der nationalen Geschäftsstelle angefordert werden.

Alle in diesem Produktdatenblatt angegebenen technischen Daten wurden unter Laborbedingungen ermittelt.

Das Produkt darf nicht mit anderen Produkten, Materialien oder Fremdstoffen vermischt werden, sofern dies nicht ausdrücklich in den technischen Unterlagen empfohlen wird.