

TECHNISCHES MERKBLATT (TM)

Creteo®Shot CC 5089 HS J2

SpC 25/30/J2/XC4/XD2/XW2/XF3/XF4/XAT-S3/XA
2L/GK8



Anwendungsbereiche

Beschleunigter Trockenspritzbeton für die pneumatische Förderung im Trockenspritzverfahren auf mineralischer Basis für alle statischen und nicht statischen Anwendungsbereiche wie z.B. Baugrubensicherung, Felsicherung, Hang- oder Böschungssicherung usw. Ebenfalls für Spritzbetonarbeiten im Stollen- und Tunnelbau verwendbar. **Der Spritzbeton entspricht der ÖBV Richtlinie Spritzbeton vom April 2026.** Spezialzusätze dürfen nur mit Genehmigung des Herstellers zugegeben werden.

Eigenschaften

- Gute Haftung mind. HZ 1,0
- Geringer Rückprall

Verarbeitung



Technische Daten

Art. Nr.	2000965049	2000965048
EAN	9003304562701	9003304562695
Verpackung		
Menge pro Einheit	25 kg/EH	1000 kg/EH
Einheit pro Palette	48 EH/Pal.	
Wasserbedarfsmenge Einheit	ca. 2 L/EH	ca. 80 L/EH
Brandverhalten	A1	
Druckfestigkeit	> 37 MPa (28 d)	
E-Modul	ca. 30 GPa	
Expositionsklasse	XC4 XD2 XW2 XF4 XAT-S1 XA2L	
Frühfestigkeitsklasse	J2	
Schichtdicke	3-15 cm	
Schichtdicke Bemerkungen	pro Lage	
Schüttdichte	ca. 1750 kg/m ³	

Creteo®Shot CC 5089 HS J2

SpC 25/30/J2/XC4/XD2/XW2/XF3/XF4/XAT-S3/XA2L/GK8

Art. Nr.	2000965049	2000965048
Wasser-Feststoffgehalt W/F	0,08	

Materialbasis

- Zemente
- Beschleuniger
- Zusatzstoffe
- Hochwertige Sande
- Zusätze zur Verbesserung der Verarbeitungseigenschaften

Verarbeitungsbedingungen

Während der Verarbeitungs- und Trocknungsphase darf die Umgebungs- bzw. Untergrundtemperatur nicht unter +5 °C sinken.
Eine ausreichende Nachbehandlung lt. Norm ist erforderlich.

Verarbeitungshinweis

Detaillierte Sicherheitshinweise erhalten Sie aus unseren separaten Sicherheitsdatenblättern. Vor der Anwendung sind diese Sicherheitsdatenblätter durchzulesen.

Verarbeitung

Um einen monolithischen, homogenen Spritzbeton zu erzielen, sollte die Mindestauftragsdicke das 4-fache des Größtkorns betragen.
Creteo®Shot kann mit herkömmlichen Trockenspritzmaschinen verarbeitet werden.
Ein homogenes Spritzbild, geringer Rückprall und eine optimale Betonqualität wird durch eine abgestimmte Maschinenteknik (Fördermenge, Luftmenge, Luftdruck, Schlauchdurchmesser, Förderweite usw.) und gleichmäßige Kreisbewegungen der Spritzdüse bei geeigneten Abstand und Winkel zur Wand erreicht.
Um einen monolithischen, homogenen Spritzbeton zu erzielen, sollte die Auftragsdicke mindestens das 4-fache des Größtkorns betragen. CreteoShot kann mit gebräuchlichen Trockenspritzmaschinen verarbeitet werden. Ein homogenes Spritzbild, geringer Rückprall und eine optimale Betonqualität wird durch eine abgestimmte

Maschinenteknik (Fördermenge, Luftmenge, Luftdruck, Schlauchdurchmesser, Förderweite usw.) und gleichmäßige Kreisbewegungen der Spritzdüse bei geeigneten Abstand und Winkel zur Auftragsfläche erreicht.

Lagerung

Trocken, auf Holzrosten lagern.
Mindestens 6 Monate lagerfähig gemäß Verordnung 1907/2006/EG Anhang XVII bei +20 °C, 65 % rel. Luftfeuchte.

Rechtliche und technische Hinweise

Bei der Verarbeitung unserer Produkte sind die Angaben in unseren technischen Merkblättern zu beachten, sowie die Einhaltung der allgemeinen und jeweiligen spezifischen Ländernormen und die Empfehlung der jeweiligen nationalen Fachverbände zu berücksichtigen.

Allgemeine Hinweise

Mit diesem Merkblatt werden alle früheren Ausgaben ungültig. Die Angaben dieses technischen Merkblattes entsprechen unseren derzeitigen Kenntnissen und praktischen Anwendungserfahrungen. Die Angaben wurden sorgfältig und gewissenhaft erstellt, allerdings ohne Gewähr für Richtigkeit und Vollständigkeit und ohne Haftung für die weiteren Entscheidungen des Benutzers. Die Angaben für sich alleine begründen kein Rechtsverhältnis oder sonstige Nebenverpflichtungen. Sie befreien den Kunden grundsätzlich nicht, das Produkt auf seine Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck eigenständig zu prüfen. Unsere Produkte unterliegen, wie alle enthaltenen Rohstoffe, einer kontinuierlichen Überwachung, wodurch eine gleichbleibende Qualität gewährleistet ist. Unser technischer Beratungsdienst steht Ihnen für Fragen bezüglich Verwendung und Verarbeitung sowie Vorführung unserer Produkte zur Verfügung. Den aktuellen Stand unserer techn. Merkblätter finden Sie auf unserer Internet-Homepage bzw.

Creteo®Shot CC 5089 HS J2

SpC 25/30/J2/XC4/XD2/XW2/XF3/XF4/XAT-S3/XA2L/GK8

können in der nationalen Geschäftsstelle angefordert werden.

Qualitätsklassen	für Q1 / Q2 / Q3 geeignet
Überwachung	Fremdüberwachung durch akkreditierte Prüfanstalt. Die werkseigene Produktionskontrolle wird in unseren Produktionsstätten im Labor durchgeführt und garantiert eine gleichmäßige Zusammensetzung.