TEHNIČKI LIST

RÖFIX PI 372 SUPER PLUS

Disperzivna unutarnja boja



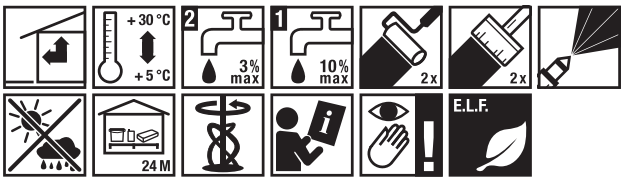
Područja primjene

Boja za suhe, mineralne žbuke (vapnene, vapneno-cementne, vapneno-gipsane) i organske podloge (npr. stari disperzivni premazi) u unutarnjim prostorima.

Svojstva

- Visoka pokrivnost
- Optimirano za homogeni izgled površine bez vidljivih prijelaza
- Otpornost na brisanje

Ugradnja



Tehnički podaci

Šifra artikla	2000148587
Pakiranje	
Količina po jedinici pakiranja	15 L/jed.
Jedinica po paleti	24 Jed./pal.
Paropropusnost	Minimalna otvorenost za difuziju
Otporno na abraziju u vlažnim uvjetima	Razred 2 (EN 13300), otpornost na brisanje (DIN 53778)
pH vrijednost	8,5
Specifična težina	1,52 kg/L
Temperatura podloge	5-30 °C
Napomene o ambalaži	U plastičnim kantama.
Kategorija VOC-a	A

RÖFIX PI 372 SUPER PLUS

Disperzivna unutarnja boja

Uvjeti obrade

Tijekom obrade i sušenja temperatura okoline odnosno podloge ne smije pasti ispod +5 °C. Vrijeme sušenja ovisi o okolnim uvjetima. Pri relativnoj vlažnosti zraka od 65 % i temperaturi okoline od +20 °C nakon oko 5 sati površinski suho i premazivo. Potpuno suho i opteretivo nakon oko 3 dana.
Do potupnog sušenja zaštititi od vremenskih utjecaja: hladnoće, smrzavanja, vrućine, direktnog sunca, vlage, kiše, vjetra, propuha i sl.

Podloga

Podloga mora biti čista, čvrsta, suha, bez prašine, nosiva, bez iscvjetavanja, razdijelnih sredstava, taloga i onečišćenja svih vrsta. Jako upijajuće, pjeskovite, kredajuće ili neravnomjerno upijajuće podloge potrebno je prethodno premazati odgovarajućim predpremazima. Ispitivanje podloge, procjena i priprema prema važećim nacionalnim propisima: DIN 18363, BFS-listovi, ÖAP odnosno SMGV. Kod izrade novih podloga posebno je važno pridržavati se vremena sušenja i mirovanja koje navodi proizvođač, te tehničkih podataka i napomena koje se odnose na taj proizvod. Podloge moraju biti nosive. Moraju se postići karakteristične vrijednosti probom sječenjem 0 i 1 prema EN 2409.

Beton: Betonske površine moraju se iščetkati te očistiti od prašine. Potrebno je mehanički otkloniti eventualne ostatke cementa. Nečistoće poput ostataka oplatnog ulja, masnoće i voskova moraju se otkloniti parnim strojem. Manja oštećenja mogu se popraviti s RÖFIX masom za izravnavanje. Preporučuje se betonske površine pripremiti sa RÖFIX PP 315 BETONGRUND prije predstojećih organski premaza.
Žbuka grupe II i III: cementne i vapneno-cementne žbuke:: Površina se mora prethodno pripremiti s RÖFIX PP 301 HYDRO LF ili PP 311 POLIGRUND-om. Nove RÖFIX temeljne žbuke ovdje opisanih grupa mortova mogu se ako su normalno upojne premazivati nakon sušenja od cca. 3-4 tjedna.
Žbuka iz grupe morta IV i V: gipsana, gipsano-vapnena i anhidritna žbuka: Eventualni razdjelni slojevi, onečišćenja i prašina trebaju se temeljito otkloniti. Gipsane podloge trebaju se pripremiti pretpremazom PP 301 HYDRO LF ili PP 311 POLIGRUND. Nakon toga potreban je dvoslojni premaz sa jednim temeljnim i jednim završnim nanosom.
Gipsano-kartonske ploče, gipsane ploče, gipsane građevinske ploče, ploče od punog gipsa: RÖFIX ISO-Metoda: Priprema podloge i temeljni premaz s RÖFIX PP 307 ISO LF (max. s 10% razrijeđeno) u jednom radnom koraku. Nakon toga samo još završni sloj (prema potrebi među/ i završni sloj) proizvodom opisanim u ovom tehničkom listu.
Nosive tapete:: Bez tretiranja premazati temeljnim ili završnim premazom.
Drveni građevinski materijali (puno drvo, OSB ploče, ploče od iverice i sl.: Temeljni premaz s RÖFIX PP 307 ISO LF.
Boje i žbuke napadnute plijesnima:: Kod pojave plijesni izričito preporučujemo postojane i 100 % ekološke RÖFIX RENOPOR-sustave saniranja. Naravno da i proizvod opisan u ovom tehničkom listu može biti algicidno/fungicidno opremljen, međutim mi izričito preporučujemo građevinsko-fizikalne mjere koje otklanjaju uzrok nastajanja problema s plijesnima (Renopor).
Mrlje od vode, čađe, masnoće, nikotina, odnosno time kontaminirane površine, općenito jaki kontrasti, crte od flomastera i sl.: Površine temeljito očistiti uz dodatnu upotrebu sredstava za čišenje koja otapaju masnoću. Kod mrlja od hrđe prethodno ukloniti uzrok nastajanja. Pretpremaz RÖFIX PP 307 ISO LF. Ukoliko mrlje ne prodiru kroz pretpremaz, moguć nanos međusloja ili završnog sloja opisanog u ovom listu.
Nosivi (stari) premazi i (stari) slojevi na bazi disperzije: Nosivi (test rešetkastim rezom), ne jako upojni, mat disperzivni premazi mogu se direktno premazivati. Listajući, ili labavi stari premazi moraju se potpuno otkloniti. Jako upijajući stari premazi trebaju se pripremiti s PP 301 HYDRO LF.
Nosivi (stari) premazi i (stari) slojevi na silikatnoj bazi:: Pretpremaz s RÖFIX PP 301 HYDRO LF. Nakon toga dva sloja s temeljnim i završnim premazom.
Mješovite podloge, male površine novih žbuka (npr. popravci, špahtlane pukotine, ožbukane i izravnane površine, novi el. vodovi): Pretpremaz s RÖFIX PP 301 HYDRO LF. Nakon toga dva sloja s temeljnim i završnim premazom.
Podložna žbuka svih grupa mortova (vapno, vapno/cement, cement, gips, gips/vapno, anhidrit):: Slojeve i površine koje ni nakon preporučene pripreme odnosno primjene predpremaza primjerice RÖFIX 201 SILICA LF, PP 401 SILCO LF, PP 301 HYDRO LF ili PP 307 ISO LF nisu nosive (provjera rešetkastim rezom prema EN 2409), potrebno je mehanički ukloniti.

Tehnički list | HR | 25.11.2026

RÖFIX PI 372 SUPER PLUS

Disperzivna unutarnja boja

Priprema podloge

Zaštita: ostale okolne površine, poput stakla, keramike, aluminija, prozora, drvenih površina, namještaja, podova i sl. potrebno je pokriti (zaštititi). Svježe mrlje od boje treba otkloniti vlažnom krpom ili vodom. Ostatke tapeta i ljepila oprati s toplom vodom. Manji nedostaci: Prije ugradnje predpremaza i temeljnog premaza popraviti odgovarajućom RÖFIX masom za izravnavanje.

Priprema materijala

Dubinski predpremaz se razrjeđuje odgovarajućim razrjeđivačem u s upojnošću podloge. Ne smiju nastati sjajna područja. Temeljni i međupremaz: dozvoljeno razrjeđivanje s vodom do 10%. Završni premaz razrijediti max. s 3 % vode. Proizvod i kod jačeg razrijeđivanja ostaje obradiv, no vrijednosti navedene u tehničkom listu (otpornost na brisanje, pokrivnost, otpornost na kredanje, stupanj sjaja, stupanj bjeline itd.) ne mogu se više postići.

Upute za ugradnju

Kako bi se izbjeglo stvaranje naslaga, jedna radna površina se treba raditi svježe na svježe odnosno mokro na mokro u jednom radnom koraku.

Kod prvog nanošenja razrijediti s max. 5-10% vode. Kod drugog nanošenja razrijediti s max. 3% vode.
Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove.

Ugradnja

Nanijeti do potpunog zasićenja te ravnomjerno rasporediti odgovarajućim kistom, valjkom ili četkom.
Struktura premaza sastoji se od sloja namijenjenog pripremi podloge (RÖFIX PRIMER) i premaza. Završni premaz (boja) sastoji se od grunda, eventualnog međupremaza i završnog premaza.
Valjak 2x
Ravnomjerno strojno nanošenje izvodi se uz pomoć odgovarajućeg stroja za špricanje.
Airless-nanos: kut špricanja/mlaznica/tlak špricanja – 50°/0,019/0,48 (inch/mm) > 140 bar.

Kod postupka špricanja boja se prije obrade treba dobro promiješati i prosijati.

Kod nanošenja na podlogu potrebno je pridržavati se nacionalnih i europskih normi i propisa, povrh toga i internacionalnih i nacionalnih standarda struke, odredbi, smjernica za obradu poput primjerice ÖAP, SMGV ili BFS-listova i sl. Kod svih nesuglasica potrebno se posavjetovati s RÖFIX stručnjacima.

Skladištenje

Skladištiti dobro zatvoreno, na hladnom, zaštititi od smrzavanja.

Rok upotrebe najmanje 24 mjeseca.

Label



Pravne i tehničke napomene

Prilikom ugradnje naših proizvoda potrebno je obratiti pozornost na važeće tehničke listove, držati se općenitih kao i specifičnih regionalnih normi i preporuka pojedinih nacionalnih strukovnih udruga.

Opće napomene

Ovaj tehnički list zamjenjuje i poništava prethodna izdanja istoga. Ažurirane tehničke listove potražite na našoj web-stranici www.roefix.hr ili zatražite u našim poslovnicama. Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove. Naše proizvode i sirovine podvrgavamo kontinuiranoj kontroli kako bi osigurali kontinuirano viosku razinu njihove kvalitete. Tehničke vrijednosti odnose se na osnovne proizvode. Toniranjem ili bojanjem moguća su odstupanja od tehnički karakterističnih podataka. Kod navoda o karakterističnim podacima radi se o prosječnim vrijednostima. Zbog uporabe prirodnih sirovina u našim proizvodima moguće je manje odstupanje od određenih vrijednosti pri pojedinim isporukama. Kod

RÖFIX PI 372 SUPER PLUS

Disperzivna unutarnja boja

nanošenja novih slojeva na podloge koje ovdje nisu opisane nužno je konzultirati se s nama. Tonovi boje kod naknadnog naručivanja mogu blago odstupati u odnosu na ton-kartu, po potrebi izvršiti probu na gradilištu. Podaci o vremenu stajanja vrijede u laboratorijskim uvjetima (+20 °C/65 % r.v.z.) i mogu se mijenjati ovisno o uvjetima na gradilištu. Kod primjene i podloga koje nisu opisane u ovoj dokumentaciji nužno je konzultirati se s našim stručnjacima. Za sva vaša pitanja u svezi primjene, ugradnje i prezentacije naših proizvoda na raspolaganju su vam naši prodajno-tehnički savjetnici.
Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu utvrđeni su u laboratorijskim uvjetima.

Proizvod se ne smije miješati s drugim proizvodima, materijalima ili ili bilo kakvim drugim sastojcima, osim ako to nije izričito preporučeno u tehničkoj dokumentaciji.