TEHNIČKI LIST

RÖFIX PI 314 TREND COLOR

Unutarnja boja



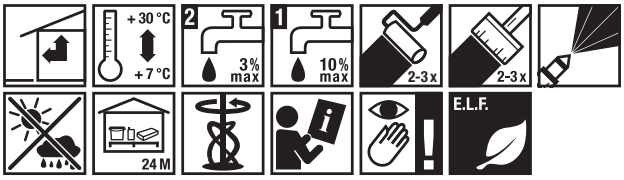
Područja primjene

Boja za suhe, mineralne žbuke (vapnene, vapneno-cementne, vapneno-gipsane) i organske podloge (npr. stari disperzivni premazi) u unutarnjim prostorima.

Svojstva

- Visoka pokrivnost
- Slabog mirisa

Ugradnja



Tehnički podaci

Šifra artikla	2000583555
Pakiranje	
Količina po jedinici pakiranja	15 L/jed.
Jedinica po paleti	24 Jed./pal.
Paropropusnost	Minimalna otvorenost za difuziju
Otporno na abraziju u vlažnim uvjetima	Klasa 4 (EN 13300)
Debljina sloja	0-0.18 mm
sd-vrijednost	pribl. 0,1 m
Specifična težina	1,51 kg/L
Temperatura podloge	5-25 °C
Napomene o ambalaži	U plastičnim kantama.
Sadržaj VOC-a	< 30 g/L
Kategorija VOC-a	A

RÖFIX PI 314 TREND COLOR

Unutarnja boja

Uvjeti obrade

Tijekom obrade i sušenja temperatura okoline odnosno podloge ne smije pasti ispod +5 °C. Vrijeme sušenja ovisi o okolnim uvjetima. Pri relativnoj vlažnosti zraka od 65 % i temperaturi okoline od +20 °C nakon oko 5 sati površinski suho i premazivo. Potpuno suho i opteretivo nakon oko 3 dana.
Do potupnog sušenja zaštititi od vremenskih utjecaja: hladnoće, smrzavanja, vrućine, direktnog sunca, vlage, kiše, vjetra, propuha i sl.

Podloga

Podloga mora biti čista, čvrsta, suha, bez prašine, nosiva, bez iscvjetavanja, razdijelnih sredstava, taloga i onečišćenja svih vrsta. Jako upijajuće, pjeskovite, kredajuće ili neravnomjerno upijajuće podloge potrebno je prethodno premazati odgovarajućim predpremazima. Ispitivanje podloge, procjena i priprema prema važećim nacionalnim propisima: DIN 18363, BFS-listovi, ÖAP odnosno SMGV. Kod izrade novih podloga posebno je važno pridržavati se vremena sušenja i mirovanja koje navodi proizvođač, te tehničkih podataka i napomena koje se odnose na taj proizvod. Podloge moraju biti nosive. Moraju se postići karakteristične vrijednosti probom sječenjem 0 i 1 prema EN 2409.

Beton: Betonske površine moraju biti suhe, nosive, očetkane i bez prašine. Eventualne nakupine cementa mehanički otkloniti. Onečišćenja svih vrsta, poput ostataka oplatnog ulja, masnoća, voska i taloga ispušnih plinova (promet!) ukloniti uređajem na paru. Manji nedostatci mogu se ukloniti s RÖFIX masom za izravnavanje.
Žbuka grupe II i III: cementne i vapneno-cementne žbuke:: Izričito se preporuča priprema podloge dubinskim pretpremazom, no, može se izbjeći kod normalno upojnih podloga - npr. kod novih RÖFIX žbuka (ukoliko se poštuje vrijeme sušenja) ovdje opisane grupe morta.
Žbuka iz grupe morta IV i V: gipsana, gipsano-vapnena i anhidritna žbuka: Eventualne slojeve sintera, onečišćenja i prašinu u potpunosti otkloniti. Gipsane podloge moraju biti suhe, nosive i bez prašine.
Gipsano-kartonske ploče, gipsane ploče, gipsane građevinske ploče, ploče od punog gipsa: Priprema podloge s RÖFIX PP 301 HYDRO LF - hidrosol dubinski pretpremaz. PP 301 mora se razrijediti vodom u skladu s upojnošću podloge.
Glineni premazi i nenosive tapete:: Premaze odnosno tapete potpuno otkloniti i temeljito oprati. Predpremaz nanijeti na slijedeću nosivu površinu primjerice RÖFIX PP 307 ISO LF (Napomena: ispitati nosivost testom rešetkastog reza).
Nosive tapete:: Bez tretiranja premazati temeljnim ili završnim premazom.
Drveni građevinski materijali (puno drvo, OSB ploče, ploče od iverice i sl.: Kako ne bi došlo do izbijanja žutila, drvene podloge treba izolirati, u suprotnom drvene tvari (lignin) mogu prodrijeti kroz sloj boje.
Boje i žbuke napadnute plijesnima:: Kod pojave plijesni izričito preporučujemo postojane i 100 % ekološke RÖFIX RENOPOR-sustave saniranja. Naravno da i proizvod opisan u ovom tehničkom listu može biti algicidno/fungicidno opremljen, međutim mi izričito preporučujemo građevinsko-fizikalne mjere koje otklanjaju uzrok nastajanja problema s plijesnima (Renopor).
Mrlje od vode, čađe, masnoće, nikotina, odnosno time kontaminirane površine, općenito jaki kontrasti, crte od flomastera i sl.: Površine temeljito očistiti uz dodatnu upotrebu sredstava za čišenje koja otapaju masnoću. Kod mrlja od hrđe prethodno ukloniti uzrok nastajanja.
Pretpremaz RÖFIX PP 307 ISO LF. Ukoliko mrlje ne prodiru kroz pretpremaz, moguć nanos međusloja ili završnog sloja opisanog u ovom listu.
Nosivi (stari) premazi i (stari) slojevi na bazi disperzije: Izričito se preporuča prethodna priprema podloge dubinskim pretpremazom.
Podložna žbuka svih grupa mortova (vapno, vapno/cement, cement, gips, gips/vapno, anhidrit):: Slojeve i površine koje ni nakon preporučene pripreme odnosno primjene predpremaza primjerice RÖFIX 201 SILICA LF, PP 401 SILCO LF, PP 301 HYDRO LF ili PP 307 ISO LF nisu nosive (provjera rešetkastim rezom prema EN 2409), potrebno je mehanički ukloniti.

Priprema podloge

Predpremazi se dodavanjem vode moraju uskladiti s opojnošću podloge. Podloga mora upiti dubinski predpremaz - ne smiju se fromirati sjajni slojevi, odnosno ne smije se formirati film. Zaštita: ostale okolne površine, poput stakla, keramike, aluminija, prozora, drvenih površina, namještaja, podova i sl. potrebno je pokriti (zaštititi). Svježe mrlje od boje treba otkloniti vlažnom krpom ili vodom.
Zaštita: ostale okolne površine, poput stakla, keramike, aluminija, prozora, drvenih površina, namještaja, podova i sl. potrebno je pokriti (zaštititi). Svježe mrlje od boje treba otkloniti vlažnom krpom ili vodom. Manji nedostaci: Prije

RÖFIX PI 314 TREND COLOR

Unutarnja boja

ugradnje predpremaza i temeljnog premaza popraviti odgovarajućom RÖFIX masom za izravnavanje.

Priprema materijala

Temeljni i međupremaz: dozvoljeno razrjeđivanje s vodom do 10%. Završni premaz razrijediti max. s 3 % vode. Proizvod i kod jačeg razrjeđivanja ostaje obradiv, no vrijednosti navedene u tehničkom listu (otpornost na brisanje, pokrivnost, otpornost na kredanje, stupanj sjaja, stupanj bjeline itd.) ne mogu se više postići.

Upute za ugradnju

Kako bi se izbjeglo stvaranje naslaga, jedna radna površina se treba raditi svježe na svježe odnosno mokro na mokro u jednom radnom koraku.

Kod prvog nanošenja razrijediti s max. 5-10% vode. Kod drugog nanošenja razrijediti s max. 3% vode.
Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove.

Ugradnja

Nanijeti do potpunog zasićenja te ravnomjerno rasporediti odgovarajućim kistom, valjkom ili četkom.
Struktura premaza sastoji se od sloja namijenjenog pripremi podloge (RÖFIX PRIMER) i premaza. Završni premaz (boja) sastoji se od grunda, eventualnog međupremaza i završnog premaza.
Valjak 2x
Ravnomjerno strojno nanošenje izvodi se uz pomoć odgovarajućeg stroja za špricanje.
Airless-nanos: kut špricanja/mlaznica/tlak špricanja – 50°/0,026"/~170 bar.
Kod postupka špricanja boja se prije obrade treba dobro promiješati i prosijati.

Kod nanošenja na podlogu potrebno je pridržavati se nacionalnih i europskih normi i propisa, povrh toga i internacionalnih i nacionalnih standarda struke, odredbi, smjernica za obradu poput primjerice ÖAP, SMGV ili BFS-listova i sl. Kod svih nesuglasica potrebno se posavjetovati s RÖFIX stručnjacima.

Skladištenje

Skladištiti dobro zatvoreno, na hladnom, zaštititi od smrzavanja.

Rok upotrebe najmanje 24 mjeseca.

Label



Pravne i tehničke napomene

Prilikom ugradnje naših proizvoda potrebno je obratiti pozornost na važeće tehničke listove, držati se općenitih kao i specifičnih regionalnih normi i preporuka pojedinih nacionalnih strukovnih udruga.

Opće napomene

Ovaj tehnički list zamjenjuje i poništava prethodna izdanja istoga. Ažurirane tehničke listove potražite na našoj web-stranici www.roefix.hr ili zatražite u našim poslovnicama. Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove. Naše proizvode i sirovine podvrgavamo kontinuiranoj kontroli kako bi osigurali kontinuirano viosku razinu njihove kvalitete. Tehničke vrijednosti odnose se na osnovne proizvode. Toniranjem ili bojanjem moguća su odstupanja od tehnički karakterističnih podataka. Kod navoda o karakterističnim podacima radi se o prosječnim vrijednostima. Zbog uporabe prirodnih sirovina u našim proizvodima moguće je manje odstupanje od određenih vrijednosti pri pojedinim isporukama. Kod nanošenja novih slojeva na podloge koje ovdje nisu opisane nužno je konzultirati se s nama. Tonovi boje kod naknadnog naručivanja mogu blago odstupati u odnosu na ton-kartu, po potrebi izvršiti probu na gradilištu. Podaci o vremenu stajanja vrijede u laboratorijskim uvjetima (+20 °C/65 % r.v.z.) i mogu se mijenjati ovisno o uvjetima na gradilištu. Kod primjene i podloga koje nisu opisane u ovoj dokumentaciji nužno je konzultirati se s našim stručnjacima. Za sva vaša pitanja u svezi primjene, ugradnje i prezentacije naših proizvoda na raspolaganju su vam naši

RÖFIX PI 314 TREND COLOR

Unutarnja boja

prodajno-tehnički savjetnici.
Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu utvrđeni su u laboratorijskim uvjetima.

Proizvod se ne smije miješati s drugim proizvodima, materijalima ili ili bilo kakvim drugim sastojcima, osim ako to nije izričito preporučeno u tehničkoj dokumentaciji.