

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

ROFIX W50

Лепило и шпакловка за топлоизолация



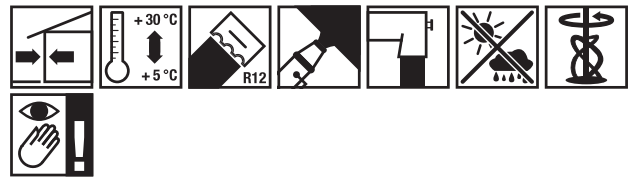
Области на приложение

Минерално лепило и шпакловка за фасадни полистиролни плочи (EPS-F). За шпакловка с дебелина от 3 mm /минимална дебелина на слоя MDP/. Категория на използване: II съгласно ETAG 004. За лепене и армиране на релефни, сухи цокълни плочи (EPS-P/XPS-R). Цокълни изолационни плочи, които са покрити със системно лепило и шпакловка и със завършваща мазилка, трябва да бъдат изолирани под терена на ок. 10 cm преди самата плоча и до max. 5 cm над терена с OPTIFLEX (детайлно решение с цокълен профил). Да се съблюдават националните норми и изисквания. Якост на сцепление съгласно ÖNORM B6400: върху дървен материал (OSB/3): > 0,08 N/mm² върху бетон: 0,25 N/mm²


Свойства

- Добро сцепление
- Бърза и икономична обработка

Начин на обработка



Технически характеристики

Артикулен номер	2000569245
EAN	9003304218363
Опаковка	
Разфасовка	25 Kg/опак
Единици на пале	48 Опак./палет
Зърнометрия	0-0,8 mm
Разходна норма	ок. 1,4 kg/m ² /mm 2,8 kg/m ² (лепене min.) 5,6 kg/m ² (лепене max.) ок. 4,4 kg/m ² (лепене) ок. 4,2 kg/m ² (Армиране)
Указание за разходните норми	Разходните норми са ориентировъчни и зависят до голяма степен от основата и от техниката на обработка.
Добив в литри	18 L/опак.
Необходимо количество вода	ок. 7 L/опак.
Реакция на огън	A2-s1, d0 EN 13501-1
Абсорбция на вода	< 0,5 kg/m ² *min0,5 ETAG 004
Якост на натиск	12 N/mm ² (28 d)

RÖFIX W50

Лепило и шпакловка за топлоизолация

Артикулен номер	2000569245
Якост на опън при огъване	$\geq 3 \text{ N/mm}^2$
Коефициент на топлопроводност	0,61 W/mK при P=50% EN 1745:2002 0,66 W/mK при P=90% EN 1745:2002
Модул на еластичност	ок. 9500 N/mm ²
Време за съхнене	ок. 7 дни
Средна плътност	ок. 1700 kg/m ³
Дебелина на слоя	0-3 mm
Удароустойчивост	$\geq 3 \text{ J}$
sd-стойност	ок. 0,08 m
Плътност сухо състояние	ок. 1572 kg/m ³
Температура на основата	5-25 °C
Информация за опаковката	Във влагозащитени хартиени торби.

Основа на материала

- Висококачествен варовиков пясък
- Цимент

Условия по време на обработка

По време на обработката и фазата на съхнене, температурата на околната среда и на основата не трябва да пада под +5 °C.

До пълното изсъхване да се пази от замръзване, от твърде бързо съхнене (директно слънчево нагряване, вятър) и допълнително овлажняване (дъжд).

Основа

Основата трябва да е суха, товароносима, без замърсявания (като прах, сажди, алги, изцветявания и др.)

Предварителна обработка на основата

Да се отстранят филмообразуващи изолиращи вещества (като кофражно масло и др.). Кредирани или пясъчливи повърхности се заздравят с дълбокопроникващ грунд или се премахнат. Върху стари или неносещи основи с мазилка, изолационните плочи трябва задължително да се дубелират допълнително.

Приготвяне

При ръчна обработка една торба се смесва хомогенно с необходимото количество чиста вода и се разбърква с електрическа бъркалка или със смесител с принудително действие. Времето за ръчно смесване е 2 до 3 минути. След като се разбърква се оставя да отлежи за ок. 10 минути (време на зреене). След това отново за кратко се разбърква.

RÖFIX W50

Лепило и шпакловка за топлоизолация

Указания за обработка

Лепилото и шпакловката втвърдява и става частично товароустойчиво след 2 дни при +15 °C и 50 % относителна влажност на въздуха. Преди дюбелиране изолационните плочи не трябва да се излагат на силно механично натоварване (като напр. почукване с нивелира, силен вятър или шлайфане) докато лепилото не втвърди напълно. Пресният разтвор се обработва в рамките на 2 часа. Да не се използва материал от отворени стари опаковки и да не се смесва с пресен материал.

Начин на обработка

Лепене и шпакловане на изолационните плочи: Лепилото и шпакловката се нанасят по рамково-точковия метод (\geq 40 % контактна повърхност). Ширина на лентите ок. 5 cm, височина на лентите около 2 cm.

Армиране на изолационни плоскости: Армиращата смес се нанася ок. 2-3 дни след лепенето (когато лепилото е достатъчно втвърдило, в зависимост от атмосферните условия) с дебелина 3 mm и се заглажда с маламашка RÖFIX R12.

Армиращата мрежа се притиска в пресния материал, в областта на челните съединения се застъпва с мин. 10 cm и с маламашка или мастар повърхността се заглажда така, че мрежата да потъне.

След технологичен престой от 5-7 дни (в зависимост от атмосферните условия, при студено и влажно време съответно по-дълго) може да се нанесе завършваща мазилка.

При употребата на тъмни цветове с коефициент на светлочувствителност $<$ 25% върху топлоизолационни системи, да се спазва инструкцията RÖFIX SycoTec.

Съхранение

На сухо място, върху дървени скари.
Минимум 12 месеца, съгласно Приложение XVII към Регламент (ЕО) 1907/2006 при +20 °C, 65 % относ. влажност.

Сертификати



Правни и технически указания

При обработката на нашите продукти трябва да се съблюдават указанията в техническите карти, спазването на общовалидните и специфичните национални наредби и приложения, както и указанията на браншовите организации.

Общи указания

С тази техническа карта се анулират всички предишни издания. Данните от тази техническа карта отговарят на настоящите ни познания и практически опит. Информацията е старателно и грижливо подбрана, без да се носи отговорност за нейната пълнота и без да се носи отговорност за последващите решения на потребителя. Информацията сама по себе си не се основава на правни взаимоотношения или други допълнителни задължения. Тя не освобождава клиента от ангажимента, да провери дали продукта е подходящ за неговото предвидено предназначение. Продуктите на RÖFIX както и използваните суровини подлежат на непрекъснат контрол, като по този начин се гарантира постоянно качество. Нашите технически консултанти са на Ваше разположение при въпроси, свързани с приложението и обработката на нашите продукти. Актуални технически карти може да намерите на www.roefix.com или да поискате от търговския представител.

Всички технически данни, посочени в тази продуктова спецификация, са определени в лабораторни условия.