



Creteo® Road CC 603

Schachtvergussmörtel

Rechtliche und technische Hinweise: Bei der Verarbeitung unserer Produkte sind die Angaben in unseren technischen Merkblättern zu beachten, sowie die Einhaltung der allgemeinen und jeweiligen spezifischen Ländernormen und die Empfehlung der jeweiligen nationalen Fachverbände zu berücksichtigen.

Anwendungsbereiche: Hochfliessfähiger, schneller Vergussmörtel R4 für innen und aussen im Tief und Hochbau. Besonders geeignet zum Vergiessen von Schachtdeckeln sowie der Fugen zwischen Schachtrahmen und Konus bzw. Ausgleichsringen nach Schachtrahmenanhebung. Durch die schnelle Abbindezeit kann das Produkt überall dort eingesetzt werden, wo die Bauteile in kürzester Zeit wieder Gewichtsbelastung ausgesetzt sind. Nicht geeignet zur großflächigen Anwendung > 1 m². Spezialzusätze dürfen nur mit Genehmigung des Herstellers zugegeben werden.

- Eigenschaften:**
- Gute Verarbeitung
 - Extrem fliessfähig
 - Frost- und tausalzbeständig
 - Schnell abbindend
 - Hohe Druck- und Biegezugfestigkeit
 - Befahrbar nach ca. 1 Stunde (Temperaturabhängig)
 - Ohne Haftbrücke verarbeitbar
 - Leicht zu verarbeiten (nur mit Wasser anmischen)
 - Hochsulfatbeständig
 - Wasser- und volumenbeständig/Schwindreduziert

Verarbeitung:



Technische Daten:	
SAP-Art. Nr.:	2000952401
Verpackungsart	
Einheit pro Palette	24 EH/Pal. (CH)
Menge pro Einheit	20 kg/EH
Körnung	0 - 0,25 mm
Literergiebigkeit	ca. 12,1 l/EH
Verbrauch	ca. 1.650 kg/m ³
Wasserbedarfsmenge	4,2 l/EH
Schichtdicke	3 - 70 mm
Verarbeitungszeit	ca. 16 min
Verarbeitungszeit-Tipp	bei 20 °C Lufttemperatur
Frischmörtelrohddichte	ca. 2.000 kg/m ³
Druckfestigkeit (1 h)	≥ 20 MPa
Druckfestigkeit (1 d)	≥ 35 MPa
Druckfestigkeit (28 d)	≥ 55 MPa
Biegezugfestigkeit	≥ 7 MPa
Haftzugfestigkeit (28 d)	≥ 2,5 MPa
E-Modul	ca. 24,9 GPa
Prüfzertifikate	Prüflabor Hartl Ges.m.b.H. Geprüft nach EN 1504-3.
Überwachung	Fremdüberwachung durch akkreditierte Prüfanstalt. Die werkseigene Produktionskontrolle wird in unseren Produktionsstätten im Labor durchgeführt und garantiert eine gleichmäßige Zusammensetzung.



Creteo® Road CC 603

Schachtvergussmörtel

Technische Daten:	
SAP-Art. Nr.:	2000952401
Eindringen von Chloridionen	≤ 0,05 %
Temperaturwechsel- Verträglichkeit	R4/≥ 2,0 MPa
Wasser-Feststoffgehalt W/F	0,21

Materialbasis:

- Zemente
- Zusatzstoffe
- Klassierte Sande
- Zusätze zur Verbesserung der Verarbeitungseigenschaften

Untergrund: Der Untergrund muss feucht, staub- und frostfrei, sowie frei von Trennmitteln wie Schalöl u.ä. sein, wobei auch stehendes Wasser vermieden werden muss. Die Schalung muss zum Untergrund dicht und gut verankert sein.

Verarbeitung: Nur so viel Mörtel anmischen, wie in einem Arbeitsgang für die Vergussarbeiten benötigt wird. Produkt mit vorgegebener Menge sauberem Wasser mittels Quirl mischen bis eine homogene knollenfreie Masse entsteht. Mischzeit ca. 2–3 Minuten. Der Mörtel muss hohlraumfrei, ohne Arbeitsunterbrechung vergossen werden, wobei auf die Entlüftung zu achten ist. Nicht mit anderen Produkten mischen.

Gefahrenhinweise: Detaillierte Sicherheitshinweise erhalten Sie aus unseren separaten Sicherheitsdatenblättern. Vor der Anwendung sind diese Sicherheitsdatenblätter durchzulesen.

Verarbeitungshinweis: Während der Verarbeitungs- und Trocknungsphase darf die Umgebungs- bzw. Untergrundtemperatur nicht unter +5 °C sinken und nicht über +30 °C steigen. Bei Untergrund-, Material- und Lufttemperaturen über +30 °C verkürzt sich die Verarbeitungszeit. Bis zur Durchtrocknung vor Frost, zu schneller Austrocknung (direkter Sonneneinstrahlung) und nachträglicher Durchfeuchtung (Regen) schützen.

Lagerung: Trocken auf Holzrosten lagern. 12 Monate lagerfähig ab Produktionsdatum (siehe Gebindeaufdruck) gemäss Verordnung 1907/2006/EG Anhang XVII bei +20 °C, 65 % rel. Luftfeuchte.