



RÖFIX PP 301 HYDRO LF

Hidrosol dubinski predpremaz

Pravne i tehničke napomene:

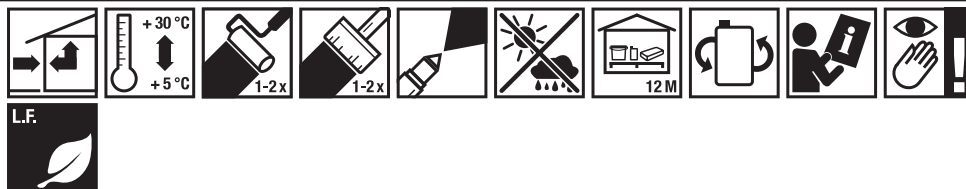
Prilikom ugradnje naših proizvoda potrebno je obratiti pozornost na važeće tehničke listove, držati se općenitih kao i specifičnih regionalnih normi i preporuka pojedinih nacionalnih strukovnih udruga.

Područja primjene:

Univerzalni, transparentni specijalni predpremaz, bez otapala, za nedovoljno nosive podloge. Za učvršćivanje podloga kao veza stare i nove žbuke.
Paropropusni univerzalni predpremaz kao podloga za ugradnju disperzivnih, silikonskih i silikatnih boja. Primjenjiv na unutarnjim i vanjskim zidovima, na mineralnim i organskim podlogama te starim žbukama od umjetnih ili silikonskih smola i starim toplinsko-izolacijskim sustavima.

Svojstva:

- Učvršćuje organske i mineralne podloge, stvara organske nosive podloge.
- Bezbojno, transparentno
- Izjednačava upojnost podloge
- Poboljšava prionjivost
- Bez otapala

Ugradnja:

Tehnički podaci		
SAP šifra:	2000148697	140979
ERGO	10339	
Informacije o proizvodu	Nekad RÖFIX Hydrosol-dubinski pretpremaz	
Vrsta pakiranja		
Jedinica po paleti	60 Jed./pal. (AT)	84 Jed./pal. (AT)
Količina u jednom pakiranju	10 l/jed.	5 l/jed.
Boja	transparentna	
Potrošnja	pribl. 0,2 l/m²	
Upozorenja o potrošnji	Vrijednosti potrošnje su orijentacijske i uvelike ovise o vrsti podloge i tehnici ugradnje.	
Gustoća	1,1 kg/l	
pH-vrijednost	pribl. 8	
Napomene o ambalaži	U plastičnim kanisterima koji se mogu reciklirati.	
Temperatura podloge	> 5 - < 25 °C	

Sastav:

- Vezivo: polimer-disperzija
- Aditivi: konzervansi

Uvjeti obrade:

Za vrijeme ugradnje i sušenja, temperatura okoline odn. podloge ne smije pasti ispod +5 °C. Sve do potpunog sušenja materijal treba štiti od mraza, prebrzog sušenja (direktnih sunčevih zraka, vjetrova) i naknadnog provlaživanja (kiše).

Podloga:

Podloga mora biti suha, nosiva i bez nečistoća, kao što su npr. prašina, čađa, alge, iscvjetavanja i slično.



RÖFIX PP 301 HYDRO LF

Hidrosol dubinski predpremaz

Priprema podloge:	Žbuka iz grupe morta IV i V: gipsana, gipsano-vapnena i anhidritna žbuka: Ukloniti eventulane razdjelne slojeve, očistiti površine. Proizvod uskladiti s upojnošću podloge. Tijekom primjene podloga mora upiti proizvod. Jedno- ili dvoslojni premaz. Žbuke grupe Ia i Ib: vapnene žbuke: Ne upotrebljavati na ovim podlogama Žbuka grupe II i III: cementne i vapneno-cementne žbuke: Očistiti površinu. Proizvod uskladiti s upojnošću podloge. Pri primjeni podloga mora upiti proizvod. Nanijeti u jednom ili dva sloja. Nosivi (stari) premazi i (stari) slojevi na bazi disperzije: Očistiti površinu. Proizvod uskladiti s upojnošću podloge. Pri primjeni podloga mora upiti proizvod. Nanijeti u jednom ili dva sloja. Nosivi (stari) premazi i (stari) slojevi na silikatnoj bazi: Očistiti površinu. Proizvod uskladiti s upojnošću podloge. Pri primjeni podloga mora upiti proizvod. Nanijeti u jednom ili dva sloja. Nosivi (stari) premazi i (stari) slojevi na bazi silikonske smole: Očistiti površinu. Proizvod uskladiti s upojnošću podloge. Pri primjeni podloga mora upiti proizvod. Nanijeti u jednom ili dva sloja. Gipsano-kartonske ploče, gipsane ploče, gipsane građevinske ploče, ploče od punog gipsa: Očistiti površinu. Proizvod uskladiti s upojnošću podloge. Pri primjeni podloga mora upiti proizvod. Nanijeti u jednom ili dva sloja. Podložna žbuka svih grupa mortova (vapno, vapno/cement, cement, gips, gips/vapno, anhidrit): Slojeve i površine koje ni nakon preporučene pripreme odnosno primjene predpremazza primjerice RÖFIX 201 SILICA LF, PP 401 SILCO LF, PP 301 HYDRO LF ili PP 307 ISO LF nisu nosive (provjera rešetkastim rezom prema EN 2409), potrebno je mehanički ukloniti.
Priprema podloge:	Stare premaze koji su popucali i koji otpadaju potrebno je mehanički ukloniti. Ostrugati uljne, lak i disperzivne boje koje se listaju. Ostatke tapeta i ljepljiva oprati s toplom vodom.
Priprema materijala:	Dubinski predpremaz se razrjeđuje odgovarajućim razrjeđivačem u s upojnošću podloge. Ne smiju nastati sjajna područja. Upotreba kao temeljni premaz/dubinski predpremaz: podloga mora potpuno upiti materijal, bez da na površini nastane proziran film. Ne smiju ostati sjajni tragovi. Razrijediti s vodom u omjeru 1:3-1:4!
Ugradnja:	Nanijeti do potpunog zasićenja te ravnomjerno rasporediti odgovarajućim kistom, valjkom ili četkom. Ravnomjerno strojno nanošenje izvodi se uz pomoć odgovarajućeg stroja za špricanje.
Upozorenja:	Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove.
Upute za ugradnju:	Vrijeme sušenja prije nanošenja završnog sloja oko 24 sata (ovisno o temperaturi i vremenskim uvjetima). Treba paziti da nakon sušenja ne ostane sjajna površina premaza. Izraditi testno polje. Ne koristiti materijal iz već otvorenih, starih pakiranja i ne miješati s novim materijalom. Alat nakon upotrebe temeljito očistiti.
Skladištenje:	Skladištiti dobro zatvoreno, na hladnom, zaštititi od smrzavanja. Rok upotrebe najmanje 24 mjeseca.



RÖFIX PP 301 HYDRO LF

Hidrosol dubinski predpremaz

Opće napomene:

Ovaj tehnički list zamjenjuje i poništava prethodna izdanja istoga.

Ažurirane tehničke listove potražite na našoj web-stranici www.roefix.hr ili zatražite u našim poslovnicama.

Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove.

Naše proizvode i sirovine podvrgavamo kontinuiranoj kontroli kako bi osigurali kontinuirano visoku razinu njihove kvalitete.

Tehničke vrijednosti odnose se na osnovne proizvode. Toniranjem ili bojanjem moguća su odstupanja od tehnički karakterističnih podataka. Kod navoda o karakterističnim podacima radi se o prosječnim vrijednostima. Zbog uporabe prirodnih sirovina u našim proizvodima moguće je manje odstupanje od određenih vrijednosti pri pojedinim isporukama. Kod nanošenja novih slojeva na podloge koje ovdje nisu opisane nužno je konzultirati se s nama. Tonovi boje kod naknadnog naručivanja mogu blago odstupati u odnosu na ton-kartu, po potrebi izvršiti probu na gradilištu. Podaci o vremenu stajanja vrijede u laboratorijskim uvjetima (+20 °C/65 % r.v.z.) i mogu se mijenjati ovisno o uvjetima na gradilištu.

Podaci su pažljivo i savjesno obrađeni, međutim, ne jamčimo za njihovu točnost i potpunost. Oni nisu temelj ni za zakve zahtjeve ili niti garancija za odluke kupca. Jednako tako vrijede i tehnički listovi ROEFIX proizvoda, na koje upućujemo u ovom tehničkom listu.

Kod primjene i podloga koje nisu opisane u ovoj dokumentaciji nužno je konzultirati se s našim stručnjacima.

Za sva vaša pitanja u svezi primjene, ugradnje i prezentacije naših proizvoda na raspolaganju su vam naši prodajno-tehnički savjetnici.