



KALKZEMENTPUTZ 650

Vápenno-cementová strojová omietka

Oblasť použitia:

Jedno a viacvrstvomá jadrová alebo vrchná vápenocementová omietka určená najmä na strojové omietanie všetkých druhov stavebných materiálov vo vonkajšom aj vnútornom prostredí. Vhodná pre povrchovú úpravu hubkou, polystyrénom alebo filcovaním. Ako jadrová omietka pre minerálne ušľachtilé a pastovité omietky alebo štukové omietky. Je možné použiť na pórobetón ako vrchnú omietku s povrchovou úpravou filcovaním. Nepoužívať na murivo zasiahnuté vlhkosťou a soľami. Ak je omietka vystavená zvýšenému namáhaniu (náveterná strana, zmiešané murivo, väčšia hrúbka omietky, vlhkosť v podklade atď.) a pred aplikáciou vrchnej ušľachtilej omietky (zrinitosť < 2 mm) je nutné aplikovať výstužnú vrstvu materiálom 804 WDVS KLEBE- und ARMIERUNGSMÖRTEL so sklotextilnou mriežkou.

Vlastnosti:

- Výborné spracovanie.
- Ideálne rovnomerná štruktúra povrchu

Spracovanie:

Technické údaje		
Číslo výrobku	2000062546	2000022239
Druh obalu		
Množstvo v balení	30 kg/balenie	1.000 kg/balenie
Množstvo na paleta	42 kusov/paleta	
Zrinitosť	0 - 0,85 mm	
Spotreba	cca 13,3 kg/m ² /cm	
Súčiniteľ priepustnosti vodnej pary	≤ 20	
Spotreba vody	cca 7 l/balenie	
Tepelná vodivosť λ 10, dry (STN EN 1745:2002)	≤ 0,45 W/mK (Tabuľková hodnota) pre P=50%	
Reakcia na oheň	A1	
Trieda malty (EN 998-1)	GP	
Trieda malty (EN 998-1)	CS I	
Trieda malty (EN 998-1)	W _c 0	
Minimálna hrúbka omietky	cca 10 mm	
Minimálna hrúbka vrstvy (strop)	cca 8 mm	

Materiálové zloženie:

- Cement
- Vzdušné vápno.
- Kvalitný vápencový piesok
- Prísady na zlepšenie spracovateľnosti
- Minerálny

Stvrdnutie:

Hydratácia
Karbonatizácia

Podmienky spracovania:

Počas spracovania a tvrdnutia materiálu chráňte pred mrazom, najmenej však tri dni.



KALKZEMENTPUTZ 650

Vápenno-cementová strojová omietka

Podklad:	<p>Podklad musí byť suchý, odprašený, bez námrazy, nasiakavý, rovný, primerane drsný a nosný, bez výkvetov a separačných látok napr. olejov a mastnoty.</p> <p>Podklad je nutné posúdiť a upraviť v súlade s STN EN 13914-1 (2).</p> <p>Pokyny na spracovanie platia pre murivo vyhotovené podľa platných noriem a s vopred vyplnenými škárami. Škára a chýbajúce miesta v murive najprv uzavrieť vhodným materiálom. Všetky špeciálne stavebné materiály (napr. UWS dosky, slepé krabice, XPS-R dosky, atď.), sa do omietok spracovávajú podľa pokynov v návode výrobcu.</p>
Príprava podkladu:	<p>Podklad dôsledne skontrolovať a pripraviť (uzavretie drážok, škár a chýbajúcich miest) následne v závislosti od stavu podkladu použiť prislúchajúcu úpravu.</p> <p>Na miestach, kde hrozí riziko vzniku trhlin ako napr. v mieste styku rozdielnych materiálov, je nutné aplikovať výstužnú tkaninu odolnú proti alkáliám - do hornej tretiny základnej vrstvy omietky (spôsobom čerstvé do čerstvého).</p> <p>Pred začatím omietania sa musia všetky rohy a hrany osadiť nehrdzavejúcimi omietkovými profilmi.</p> <p>K pripevneniu omietkových profilov pred aplikáciou omietok s obsahom cementu doporučujeme použiť vhodný materiál (nepoužívať materiály na báte sadry!).</p>
Príprava výrobku:	<p>Výrobok sa môže spracovávať všetkými bežnými omietacími strojmi alebo ručne. Dodatočné prisávanie plnív a prísad do hotovej maltovej zmesi je neprípustné! Nemiešajte s inými materiálmi.</p>
Spracovanie:	<p>Ručné spracovanie: miešame ručným miešadlom alebo kontinuálnou miešačkou a spracujeme murárskou lyžicou alebo oceľovým hladítkom.</p> <p>Výrobok sa môže spracovávať všetkými bežnými omietacími strojmi alebo ručne. Dodatočné prisávanie plnív a prísad do hotovej maltovej zmesi je neprípustné! Nemiešajte s inými materiálmi.</p> <p>Strojové spracovanie: nanášanie je možné všetkými bežnými omietacími strojmi.</p> <p>Po nanosení omietky sa povrch zrovná sťahovacou latou. Na začiatku tuhnutia povrch upraviť filcom alebo molitanom alebo zdrsníť mriežkovou škrabkou, v závislosti od ďalšej úpravy omietky.</p>
Pokyny k spracovaniu:	<p>Pri jednovrstvovom spracovaní (aplikácia možná iba v prípade dokonale vymurovaných podkladov) naniesť požadovanú vrstvu omietky, zrovnáť sťahovacou latou a po dokonalom zavädnutí (nesmú sa otláčať prsty) stiahnuť povrch hubkou.</p> <p>Pri nanášaní na hladké betónové plochy sa omietka nanáša na vopred upravený podklad (použiť GRUND 310) v hrúbke minimálne 8 mm. Stiahnuť hliníkovou alebo nerezovou latou, nechať dokonale zavädnúť (nesmú sa vytvárať otláčky prstov) a povrch upraviť hubkou alebo molitanom.</p> <p>Pri dvojvrstvovom spracovaní (ak podklad nezodpovedá požadovaným parametrom) aplikovať cementový prednástretek 610 Vorspritz- und Universalmörtel (50 - 60% plochy), nechať vyzrieť 24 - 72 hodín, povrch zvlhčiť a naniesť Kalkzementputz v hrúbke 15 - 17 mm. Povrch stiahnuť hliníkovou alebo oceľovou škrabkou a po dokonalom zavädnutí zdrsníť zrovnávacou mriežkou. Nechať dokonale vyzrieť (1 mm hrúbky = 1 deň) a naniesť Kalkzementputz 650 v hrúbke minimálne 5 mm. Povrch nechať zavädnúť. Upraviť hubkou alebo molitanom.</p> <p>Schnutie omietky pred nanášaním ďalšej vrstvy je spravidla 1 mm omietky = 1 deň v závislosti od klimatických podmienok.</p>
Zvlášť dôležité:	<p>Pri spracovaní je potrebné dodržiavať platné normy a predpisy pre každú konkrétnu oblasť použitia.</p> <p>Pórobetón</p> <p>Silno alebo rozdielne nasiakavé podklady nutné vopred upraviť prednástrekom Vorspritz und Universalmörtel 610.</p> <p>Pórobetónové murivo je vhodné na omietanie ak je v ustálenom stave, t.j., jeho zvyšková vlhkosť nesmie presiahnuť max. 6 - 10%.</p> <p>Počas vädnutia omietky sa môžu na hladkých betónových podkladoch vytvoriť lokálne bubliny. Po dokonalom zavädnutí sa bubliny zrovnajú oceľovou mriežkou alebo oceľovou latou.</p> <p>Pri následnom lepení obkladov sa nanosená vrstva povrchovo neupravuje, iba sa v plánovanej ploche stiahne na hrubo.</p>
Kvalita:	<p>Produkt podlieha pravidelnej kontrole vo vlastnom laboratóriu a zároveň pravidelnej kontrole v nezávislých štátnych skúšobniach.</p>
Balenie:	<p>V papierových vreciach alebo voľne ložené v silách.</p>



KALKZEMENTPUTZ 650

Vápenno-cementová strojová omietka

Skladovanie:	<p>Skladovať v suchu a chlade na drevených paletách. Pri skladovaní je nutné chrániť pred pôsobením vody a vysokou relatívnou vlhkosťou vzduchu (max. 65 %).</p> <p>Skladovanie: min. 9 mesiacov od dátumu výroby podľa nariadenia 1907/2006/EG príloha XVII pri +20 °C, 65 % relatívnej vlhkosti vzduchu (obsah Cr⁶⁺). Dátum výroby je uvedený na obale.</p>
Bezpečnosť práce:	<p>Ďalšie pokyny k bezpečnosti sa nachádzajú v karte bezpečnostných údajov. Pred použitím výrobku je nutné tieto dôkladne prečítať.</p>
Všeobecné informácie:	<p>Technický list nahrádza všetky predchádzajúce vydania. Iba uvedená verzia je platná. Informácie uvedené v technickom liste predstavujú súčasný stav našich znalostí, vedomostí a praktických skúseností.</p> <p>Informácie boli poskytnuté s maximálnou snahou o korektnosť. Naša spoločnosť však nenesie zodpovednosť za ich správnosť a úplnosť a súčasne nenesie zodpovednosť za rozhodnutie užívateľa. Informácia sama osebe nevytvára akýkoľvek právny záväzok alebo iné doplnkové povinnosti. Zákazník je povinný skontrolovať výrobok a nezávisle posúdiť jeho vhodnosť pre zamýšľané použitie.</p> <p>Naše výrobky, ako aj všetky obsiahnuté komodity sú priebežne monitorované, čím je zaručená konzistentná kvalita.</p> <p>Služba nášho technického poradenstva je k dispozícii na otázky týkajúce sa použitia, spracovania a prezentáciu našich výrobkov.</p> <p>Náš technický poradenský servis je Vám k dispozícii. Aktuálny stav technických listov nájdete na našej internetovej stránke.</p>