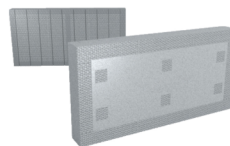


## TEHNIČNI LIST

### RÖFIX EPS-F 031 RELAX

Izolacijska plošča iz stiropora



#### Področja uporabe

Toplotno izolacijska plošča iz ekspandiranega polistirola EPS-F15 (WLG 031) za TIS v skladu z EN 13163. Lambdapor je poseben stiropor za izolacijske materiale z visoko toplotno izolacijo. Infrardeča refleksija namreč zmanjšuje toplotno prevodnost. Mit Entspannungsschnitten auf der Aussenseite. Primerna za stare in nove objekte. Ni primeren za fasadne podzidke in v območju brizganja vode. Področje podzidka izdelati z ustreznimi izolacijskimi ploščami (npr. RÖFIX stiroporna izolacijska plošča za podzidek EPS 30).


#### Lastnosti materiala

- Optimirane izolacijske lastnosti
- Odlična obdelovalnost
- Ne vsebuje HFCKW in HFKW

#### Izvedba



#### Tehnični podatki

Koda artikla	2000148256	2000151660	2000151661
EAN	9003304366866	9003304366873	9003304366880
Embalaža			
Količina na paleto	2,5 m <sup>2</sup> /EN	2 m <sup>2</sup> /EN	
Enota na paleto	5 Kos/EN	4 Kos/EN	
Širina	1000 mm		
Višina	500 mm		
Debelina izolacije	100 mm	120 mm	140 mm
R vrednost	3,2 W/mK	3,87 W/mK	4,52 W/mK
Požarna odpornost	E EN 13501-1		
Vodovpojnost	< 0,05 kg/m <sup>2</sup> *min0,5		
Difuzija vodne pare	pribl. 45		
Toplotna prevodnost	0,031 W/mK		
Prečna natezna trdnost	150 kPa		
Povprečna specifična gostota	pribl. 15 kg/m <sup>3</sup>		
Strižna trdnost	pribl. 0,05 kN/m <sup>2</sup>		

# RÖFIX EPS-F 031 RELAX

Izolacijska plošča iz stiropora

Koda artikla	2000148256	2000151660	2000151661
Specifična toplotna kapaciteta	pribl. 1,5 kJ/kg K		
Temperatura podlage	5-25 °C		
Napotki za pakiranje	V reciklažni PE-foliji		

## Pogoji pri izvedbi

Med fazo obdelave in sušenja temperatura okolice oziroma temperatura podlage ne sme pasti pod +5 °C.

## Podlaga

Podlaga mora biti čista, trdna, suha, brez prahu, nosilna in brez cvetenja, ločilnih sredstev in nečistoč vseh vrst. Ravnost podlage mora ustrezati nacionalnim standardom oziroma tolerancam za nedokončane stenske površine. Zunanja gradbena komponenta mora biti suha, preprečiti je treba možnost dvigovanja vlage v zidu (hidroizolacija/horizontalne zapore). Trdnost vezave na podlago naj znaša najmanj 0,25 N/mm<sup>2</sup>.

## Priprava podlage

Priprava podlage mora biti prilagojena stanju podlage kot tudi tehničnim zahtevam. Odstranimo grobe dele malte ali betonske dele. Večje neravnine podlage poravnamo z ustreznim izravnalnim ometom. Omejene neravnine podlage <1 cm lahko izravnamo z nanosom lepila po pasovno točkastem postopku. Preiskusimo predhodni omet na trdnost in votla mesta, predhodne premaze na nosilnost. V celoti odstranimo nenosilne omete in premaze. Podlage, če je potrebno, premažemo z prednamazom. Združljivost morebitnih obstoječih premazov z lepilno malto naj oceni strokovnjak. Odstranimo ločilna sredstva s slojem filma (opažno olje ipd.). Kredaste ali peskaste površine utrdimo z globinskim predpremazom ali jih odstranimo.

## Navodilo za uporabo

Izolacijske plošče se polagajo brez fug na stikih. Za minimalni razmik med izolacijskimi ploščami in za velikost ostankov plošč veljajo nacionalni standardi oz. pravila nacionalnih strokovnih združenj. Pri tem je treba paziti, da ne nastanejo križne fuge ali fuge kot posledica udarcev ali skladiščenja, ter da ni nikakršnih poškodovanih ali neravnih mest. Že pri vgradnji prvega niza izolacijskih plošč je treba biti pozoren nato, da se niti horizontalne niti vertikalne fuge ne stikajo na vogalih fasadnih odprtih (vrata in okna) (priporočamo predhodni plan polaganja). Pri stavbnih odprtinah se presežek plošč izreže. Neravnine obrusimo z brusno letvijo ali brusilno napravo. Priključki na gradbene dele z različnimi razteznostnimi koeficienti se izvajajo z ustreznimi priključnimi profili oz. s tesnilnim trakom za fuge (kot tesnjenje za zaščito izolacijskega materiala pred nalivi). Debeline plošč nad 20 cm so zalepljene na vogalih čelne strani z montažnim lepilom (npr. RÖFIX AC-Contact TEMPO). Eventuelna poškodovana mesta ali odprti spoji na fugah se morajo zapolniti s trakovi izolativnega materiala. Predvidene dilatacijske fuge se morajo izvesti s predpisanimi TIS dilatacijskimi profili. Po zadostnem času sušenja (pribl. 36 ur) se lahko fasado mehansko obremenjuje (brušenje ali sidranje).

## Izvedba

Lepljenje izolacijskih plošč: Lepilno malto nanesti ročno v metoda-robno-točkovnem ali prečesano lepilo-postopku ali strojno na izolacijske plošče. Predlagane lepilne površine od 40% so praviloma dosežene, kdaj nanešeni rob plošče vleče okrog pribl. 5 cm široko progo (robno točkovno) in v sredini plošče 3 kosa pribl. 15 cm velike grudve (točke) ali 3 proge po 5cm. Višino sloja lepila prilagoditi ravnini podlage. Zareze lahko profesionalno in točno naredite s pomočjo stiropor-naprave za rezanje (npr. Isoboy tip C z vročo žico. Upoštevamo vse trenutno veljavne izvedbene smernice nacionalnih strokovnih združenj in trenutno veljavne nacionalne izvedbene standarde (npr. DIN 55699 za izvedbo TIS ali ÖNORM B6400-1 itn.). Pri uporabi temnejših barvnih

# RÖFIX EPS-F 031 RELAX

Izolacijska plošča iz stiropora

tonov z indeksom odboja svetlobe <25 % na TISu,  
upoštevamo tehničnosmernico RÖFIX Syco-Tec.

## Skladiščenje

---

Suho, zaščititi pred valgo in intenzivnim UV sevanjem  
(sonce, svetloba).

Rok uporabe najmanj 12 mesecev.

## Pravne in tehnične informacije

---

Pri uporabi naših izdelkov upoštevajte podatke, navedene v  
naših tehničnih listih, skladno s splošnimi in posebnimi  
standardi države ter priporočili ustreznih nacionalnih  
trgovinskih združenj.

## Splošna opozorila

---

S tem tehničnim listom so razveljavljene vse predhodne  
izdaje. Navedbe v tem tehničnem listu so v skladu z našim  
tehničnem znanjem in praktičnimi izkušnjami. Podatke smo  
pripravili skrbno in vestno, vendar ne jamčimo za njihovo  
pravilnost, aktualnost in popolnost, niti ne odgovarjamo za  
nadaljnje odločitve uporabnika. Navedbe same po sebi niso  
podlaga za pravno razmerje ali druge dodatne obveznosti –  
navedbe v tem katalogu nas pravno ne zavezujejo.  
Kupec/stranka mora vedno sam preizkusiti izdelek, ali ta  
ustreza predvidenemu namenu uporabe. Izdelki RÖFIX kot  
tudi vse vsebovane surovine so podvrženi stalnemu  
nadzoru, s čimer se zagotavlja nespremenjena kakovost. Za  
vprašanja, povezana z uporabo in vgradnjo ali predstavitvijo  
naših izdelkov, vam je na voljo naša tehnično-svetovalna  
služba. Posodobljene tehnične liste najdete na internetni  
strani [www.roefix.si](http://www.roefix.si), lahko jih zahtevate tudi pri  
tehnično-svetovalni službi.

Vsi tehnični podatki, navedeni v tem tehničnem listu,  
določeni so bili v laboratorijskih pogojih.