

SCHEMA TECNICA

RÖFIX 672

Ponte di aderenza/aggrappante cementizio



Campi di applicazione

Malta cementizia da rinforzo e aggrappante per superfici lisce in calcestruzzo, nonché per pannelli di truciolato, pannelli isolanti in lana di legno, muratura in pietra naturale e materiali murari solidi altamente assorbenti o diversamente assorbenti. Per murature leggere e muratura altamente porizzata si consiglia un rinforzo più morbido (ad es. RÖFIX 672).



Caratteristiche

- Crea un supporto ruvido per l'intonaco
- Buona aderenza

Lavorazione



Dati tecnici

Codice articolo	2000694562	2000961865	2000569453	2000961864
EAN	9003304473151	9003304559367	9003304499625	9003304547036
Scheda Tecnica Info		Contenuto di materiale riciclato 20 % e conforme ai CAM.		Contenuto di materiale riciclato 20 % e conforme ai CAM.
Imballaggio				
Quantità per unità	25 kg/cf.		1000 kg/cf.	
Unità per bancale	54 unit/Pal.			
Granulometria	0-1,4 mm		0-1,4 cm	
Consumo	ca. 4 kg/m ²			
Indicazione di consumo	I dati di consumo sono orientativi e dipendono molto dalle caratteristiche del supporto e dalla tecnica di lavorazione.			
Resa			ca. 250 m ² /t	
Resa Litri	670 L/t			
Fabbisogno d'acqua unitario	ca. 4,4 L/cf.		ca. 5,25 L/cf.	
Reazione al fuoco	A1			
Diffusione del vapore acqueo	ca. 30			
Resistenza al distacco	≥ 0,08 N/mm ²			

RÖFIX 672

Ponte di aderenza/aggrappante cementizio

Codice articolo	2000694562	2000961865	2000569453	2000961864
Resistenza alla compressione	15 N/mm ² (28 d) EN 1015-11			
Resistenza alla flessione	≤ 3,5 N/mm ²			
Conduttività termica	0,82 W/mK per P=50% EN 1745:2002 (Valore tabellare) 0,89 W/mK per P=90% EN 1745:2002 (Valore tabellare)			
Modulo elastico	ca. 13000 N/mm ²			
Tempo di asciugatura	> 3 gg			
Peso specifico malta fresca	ca. 1750 kg/L			
Spessore minimo dell'intonaco	3 mm			
Gruppo malta	GP EN 998-1 CS IV EN 998-1 Wc0 EN 998-1			
valore pH	12			
Massa volumica apparente	ca. 1600 kg/m ³ EN 1097-3			
Calore specifico	ca. 1 kJ/kg K			
Massa volumica a secco	ca. 1558 kg/m ³			
Temperatura del supporto	5 °C			
Avvertenze relative all'imballo	In sacchi di carta antiumido.			

Materiale di base

- Sabbia calcarea pregiata con additivo per migliorare l'adesione
- Minerale
- Cementi

Condizioni di lavorazione

Durante la fase di lavorazione e di essiccazione, la temperatura dell'ambiente circostante e del supporto non deve scendere al di sotto di +5 °C e salire al di sopra di +30 °C. Fino a completo essiccamento proteggere dal gelo, da una asciugatura troppo rapida (sole battente diretto, correnti d'aria) e da successiva umidità (pioggia).

Supporto

Il supporto deve essere asciutto, consistente, nonché privo di materiali estranei (ad es. polvere, fuliggine, alghe, efflorescenze, ecc.). Eliminare elementi distaccanti quali olio, cere, ecc. La verifica del supporto deve essere effettuata accuratamente. Le avvertenze di lavorazione valgono per murature realizzate a norma e presuppongono l'esecuzione di giunti chiusi. I giunti aperti e le cavità presenti nella muratura, vanno preventivamente sigillati con idoneo materiale. In caso di supporti critici (quali cemento cellulare, pannelli leggeri in lana di legno, blocchi in legno/cemento o blocchi a cassero e simili) vanno osservate le direttive di intonacatura della ditta RÖFIX e dei vari produttori dei materiali.

RÖFIX 672

Ponte di aderenza/aggrappante cementizio

Trattamento preliminare del supporto

In caso di supporti disuniformemente assorbenti è necessario prevedere l'applicazione di una malta da rinzafo RÖFIX CalceClima® sull'intera superficie. In caso di superfici lisce in calcestruzzo, va preventivamente spruzzato come promotore di adesione RÖFIX 672 (tempo di asciugatura min. 3 giorni). Se si utilizzano intonaci di fondo molto duri (ad es. RÖFIX 620) su superfici lisce di calcestruzzo va preventivamente applicato RÖFIX IA 622 fresco-su-fresco. Prima dell'inizio dell'intonacatura, su tutti gli spigoli vanno applicati paraspigoli zincati o inox. Non impiegare profili in alluminio non rivestiti, in quanto non resistono all'ambiente alcalino. All'esterno e in presenza di umidità nella muratura (vecchie costruzioni) vanno impiegati, con qualsiasi tipo di intonaco, esclusivamente profili in acciaio inox.

Preparazione

In caso di lavorazione manuale mescolare un sacco nel miscelatore continuo con la quantità necessaria di acqua pulita in modo da formare un impasto omogeneo. Il tempo di miscelazione deve essere di circa 2 - 3 minuti.

Avvertenze di lavorazione

La malta fresca va utilizzata entro 2 ore. Il materiale rimasto in contenitori aperti non va più utilizzato e nemmeno mescolato con materiale fresco. In caso di condizioni meteorologiche sfavorevoli (caldo eccessivo, forte vento) o di supporto fortemente assorbente dopo l'applicazione inumidire la superficie con acqua.

Lavorazione

In caso di lavorazione a macchina, il prodotto va proiettato con una comune macchina intonacatrice. L'applicazione della malta da rinzafo va effettuata - qualora non diversamente stabilito - in modo coprente sull'intera superficie, con uno strato di ca. 5 mm di spessore realizzando una superficie possibilmente scabra e aggrappante. Tempo di attesa prima dell'applicazione dell'intonaco di fondo: almeno 3 settimane. Lo strato di malta da rinzafo non va considerato come intonaco.

Stoccaggio

Conservare in luogo fresco e asciutto, possibilmente su bancali di legno.

Periodo di conservazione: min. 12 mesi secondo la direttiva 1907/2006/EG allegato XVII a +20 °C, e 65 % U.R.

Avvertenze legali e tecniche

Per la lavorazione dei nostri prodotti, rispettare le informazioni riportate nelle schede tecniche. Si raccomanda di considerare le norme generali e specifiche per i diversi Paesi (UNI, ÖNORM, SIA, ecc.), nonché le indicazioni delle Associazioni Professionali Nazionali.

Avvertenze generali

La presente scheda tecnica sostituisce ed annulla le precedenti versioni. Le informazioni della presente scheda tecnica corrispondono alle nostre attuali conoscenze ed esperienze. I dati sono stati elaborati con la massima cura e coscienza, senza tuttavia alcuna garanzia di esattezza e completezza e senza alcuna responsabilità riguardo alle ulteriori decisioni dell'utente. I dati di per sé non comportano alcun impegno giuridico od obblighi secondari di altro tipo. I dati non esimano il cliente in linea di principio dal controllare autonomamente il prodotto sotto il profilo della sua idoneità per l'impiego previsto. I nostri prodotti sono soggetti a continui controlli di qualità sia sulle materie prime sia sul prodotto finito per garantire una qualità costante. I nostri tecnici e consulenti sono a Vostra disposizione per informazioni, chiarimenti e quesiti sull'impiego e la lavorazione dei nostri prodotti, come pure per sopralluoghi in cantiere. Le schede tecniche aggiornate sono reperibili in internet, nel sito www.roefix.com o possono essere richieste presso i nostri uffici. Tutti i dati tecnici indicati in questa scheda prodotto sono stati determinati in condizioni di laboratorio.