

FIȘA TEHNICĂ (TM)

RÖFIX 840

Tencuială termoizolantă



Domenii de utilizare

Tencuială termoizolantă fără rosturi pe fațade și pereți interiori. Tencuială suport pe toate suporturile uzuale precum cărămidă plină sau cu goluri, bolțari, beton, BCA. Strat suport pentru tencuieli decorative minerale, silicatică sau siliconice RÖFIX. Nu se utilizează în zona de soclu sau expusă la umiditate prin stropire.

Proprietăți

- Termoizolant
- Prelucrare optimă
- Grosimi ridicate posibile
- Conductivitate termică în stare uscată la +10 °C = 0,086 W/(m*K)

Punere în operă



Date tehnice

Număr articol	2000569214
EAN	9003304107834
Ambalaj	
Cantitate per unitate	50 L/UM
Granulație	0-0,8 mm
Consum	ca. 1,25 L/m ² /mm
Informații consum	Valorile de consum sunt orientative și pot varia în funcție de suport și mod de punere în operă. La prima aplicare și la suprafețe mari se realizează suprafețe de probă.
Randament	ca. 4 m ² /UM/cm
Randament litri	50 L/UM
Unitate cantitate de apă necesară	14 L/UM
Difuzarea vaporilor de apă	ca. 20
Aderența	≥ 0,08 N/mm ²
Rezistență la încovoire	≤ 0,7 N/mm ²
Conductivitate termică	0,086 W/mK EN 1745:2002 (Valoare tabelată)

RÖFIX 840

Tencuială termoizolantă

Număr articol	2000569214
Modul de elasticitate	ca. 450 N/mm ²
Densitate mortar proaspăt	ca. 550 kg/m ³
Grosime minimă strat tencuială	30 mm
Grupa Mortare	CS I EN 998-1 W1 EN 998-1 T2 EN 998-1
Valoare pH	12
Densitate în vrac	ca. 400 kg/m ³ B 3345
Capacitate termică specifică	ca. 1 kJ/kg K
Densitate mortar uscat	ca. 614 kg/m ³
Temperatura suportului	5 °C
Informații ambalaj	În saci de hârtie rezistenți la umiditate.

Compoziție

- Agregate minerale ușoare (perlită)
- Agregate ușoare (organice)
- Var hidratat
- Mineral
- Cimenturi
- Aditivi pentru îmbunătățirea proprietăților de prelucrare

Condiții punere în operă

În decursul aplicării și uscării temperatura aerului și a suportului nu trebuie să scadă sub +5 °C și nici să crească peste +30 °C.

În timpul prelucrării și întăririi materialului, dar minim 7 zile, se protejează materialul de îngheț.

Suportul

Suportul trebuie să fie uscat, curat, fără porțiuni înghețate, absorbant, plan, aspru, rezistent, fără eflorescențe și materiale ce pot forma un strat separator precum uleiuri sau grăsimi. Trebuie realizat controlul adecvat al suportului, conform normativelor în vigoare. Instrucțiunile de prelucrare

se aplică zidăriei fabricate în conformitate cu standardele și necesită închiderea îmbinărilor. Îmbinările și fisurile trebuie închise în prealabil cu un material adecvat. La aplicare pe suporturi critice (precum zidărie poroasă, BCA, plăci termoizolante), trebuie respectate ghidurile speciale de tencuială RÖFIX și liniile directe de prelucrare ale producătorilor.

Pregătirea suportului

După controlul și pregătirea stratului suport (închidere rosturi, umplere goluri) poate fi necesar un tratament preliminar în funcție de tipul de suport. Absorbentno substratura (sar misal, cigla, bar, etc.) si tretirime e RÖFIX 670 sprejosa. Pe suporturile cu absorbție inegală este nevoie de aplicarea pe întreaga suprafață a unui mortar de șpritz RÖFIX CalceClima® Vorspritzmörtel. Spray RÖFIX 670 spezial (timp de uscare min. 3 zile) sau se montează tencuiala de bază pe suportul pregătit anterior cu RÖFIX IA 622 sau Universalkleber (se aplică cu mistria creastă și se lasă să se usuce câteva zile). Pe suporturi critice (clădiri vechi) se utilizează suplimentar un sistem de armare Wellnet-Dämmputzträger. Înainte de tencuire la toate canturile și colțurile se poziționează profile inoxidabile adecvate.

RÖFIX 840

Tencuială termoizolantă

Pregătire

La aplicare manuală la un sac se amestecă omogen cu necesarul de apă prevăzut la datele tehnice cu malaxorul electric. Timp de amestecare la amestecare manuală între 2 și 3 minute, evitați timpi de amestec mai lungi.

Informații punere în operă

După întărirea și uscarea tencuielii de dedesubt, stratul de armare se realizează cu plasă de sticlă RÖFIX Renostar® (5 mm) sau Renoplus® (5 mm) sau Polystar® (3 mm) și plasă de sticlă RÖFIX P100. În decursul prizei, în special la utilizarea aparatelor de încălzire, trebuie asigurată ventilarea adecvată a spațiilor. Încălzirea directă a suprafețelor tencuite nu este admisă. Timp de uscare înainte de stratul final min. 14 zile sau 5 zile pentru fiecare cm de tencuială. Mortarul proaspăt trebuie utilizat în decurs de 2 ore. Materialul vechi din ambalaje vechi deschise nu se mai utilizează și nici nu se amestecă cu material proaspăt.

Punere în operă

La aplicare manuală mortarul proaspăt amestecat se aplică cu gletiera sau cu mistria.

Grosimea tencuielii până la 40 mm într-un strat. La grosimi mai mari sau care variază următoarele straturi se aplică după întărirea inițială, dar cel puțin după 24 ore.

Produsul se aplică cu mașinile de tencuit uzuale sau manual.

Pentru instalarea mecanică, pulverizați cu o mașină standard de tencuit.

După aplicare se trage la dreptar.

Suprafețe se rabotează înainte de aplicarea stratului următor.

Mașinile standard de tencuit ar trebui să fie echipate cu accesorii pentru instalarea tencuielilor termoizolante (de ex. „PFT G4” sau „Mai 4ever” cu rotor/stator D8-1.5 sau D7-25 precum și un mixer pentru tencuieli termoizolante).

Înainte de aplicarea stratului următor verificați dacă stratul suport este complet uscat. Cu o gletieră de oțel se aplică un strat mult mai uniform decât la aplicarea cu drișcă de plastic. Nu este suport adecvat pentru placare ceramică.

Depozitare

În spații uscate pe paleți de lemn.

Perioada de depozitare: min. 12 luni.

Directive și instrucțiuni tehnice

La prelucrarea produselor noastre trebuie respectate instrucțiunile din fișele tehnice, precum și avute în vedere conformitatea cu standardele generale și specifice pentru respectivele țări și recomandarea asociațiilor naționale.

Informații generale

Această fișă tehnică le înlocuiește pe toate cele precedente. Informațiile prezentate în această fișă tehnică corespund experienței acumulate cu utilizarea acestui produs. Informațiile prezentate sunt selectate atent și cu bună credință însă fără garanția faptului că sunt complete. Informațiile prezentate nu implică răspunderea producătorului pentru deciziile ulterioare ale utilizatorului. Informațiile prezentate nu constituie singure o relație contractuală între producător și utilizator. Prezentarea acestor informații nu eliberează utilizatorul de evaluarea proprie a oportunității utilizării produsului. Asigurăm calitatea constantă a produselor noastre prin monitorizare constantă a procesului de producție și a calității materiilor prime. Serviciul nostru tehnic vă stă la dispoziție pentru informații suplimentare și demonstrații. Fișele tehnice actuale sunt disponibile la pagina de internet sau la sediul național central.

Toate datele tehnice indicate în această fișă tehnică a produsului au fost determinate în condiții de laborator.