

TEHNIČKI LIST

RÖFIX SPEED 040 (OB)

Izolacione lamele od mineralne vune



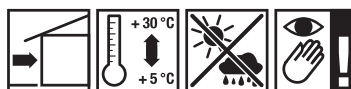
Područja primjene

Ne goriva, jednostrano obložena izolacijska lamela od mineralne vune (WLG 040) prema EN13162. Primjena WDV. Tip: SR I_040 / WWL1_040. Sistemski otvorene, difuziono otvorena toplotna izolaciona ploča za WDVS. Prikladno za staro-/novogradnju. Nije za upotrebu na fasadnom soklu ni u području prskanja vode. Područje sokla izvodi se odgovarajućim izolacionim pločama (npr. izolaciona ploča za sokl EPS-P, EPS 035 PW/PB itd.)


Svojstva

- Toplotno-izolaciona svojstva
- Visoka paropropusnost

Ugradnja




Tehnički podaci

Šifra artikla	2000569724	2000569668	2000569682	2000583726	2000569709
EAN	9003304381951	9003304267071	9003304317165	9003304374380	9003304374311
Pakiranje					
Količina po jedinici pakiranja	0,96 m ² /jed			0,48 m ² /jed	
Jedinica po paleti	4 Kom./jed.			2 Kom./jed.	
Širina	1200 mm				
Visina	200 mm				
Debljina izolacije	120 cm	160 cm	200 cm	220 cm	240 cm
Reakcija na požar	A1 EN 13501-1				
Difuzija vodene pare	oko 1				
Poprečna vlačna čvrstoća	80 kPa				
Prosječna sirova gustoća	oko 105 kg/m ³				
Temperatura podloge	5 °C				
Šifra artikla	2000583727				
EAN	9003304379583				

ROFIX SPEED 040 (OB)

Izolacione lamele od mineralne vune

Šifra artikla	2000583727
Pakiranje	
Količina po jedinici pakiranja	0,24 m ² /jed
Jedinica po paleti	1 Kom./jed.
Širina	1200 mm
Visina	200 mm
Debljina izolacije	280 mm
Reakcija na požar	A1 EN 13501-1
Difuzija vodene pare	oko 1
Poprečna vlačna čvrstoća	80 kPa
Prosječna sirova gustoća	oko 105 kg/m ³
Temperatura podloge	5 °C

Uslovi obrade

Za vrijeme ugradnje i sušenja, temperatura okoline odn. podloge ne smije pasti ispod +5 °C. Fasadne izolacione ploče štiti od vlage i što je brže moguće armirati odgovarajućim malterom za armiranje (temeljnim malterom).

Podloga

Podloga mora biti čista, čvrsta, suha, bez prašine, nosiva, bez iscvjetavanja, razdjelnih sredstava, taloga i onečišćenja svih vrsta. Ravnost podloge/zida mora biti u skladu s nacionalnim normama, odnosno ravnost podloge mora biti u dopuštenim granicama tolerancije. Vanjski građevinski dio mora biti suh i ne smije doći do kapilarnog dizanja vlage (hidroizolacija/ horizontalna izolacija). Podloga mora imati prionjivost od minimalno 0,25 N/mm².

Priprema podloge

Obradu podloge potrebno je prilagoditi uvjetima i zahtjevima podloge. Grube ostatke morta i betona ukloniti. Veće neravnine izravnati mortom za izravnavanje. Manje neravnine podloge <1 cm mogu se izravnati slojem ljepila metodom

rubno-točkastog nanošenja. Postojeću žbuku testirati na čvrstoću i postojanje šupljina, a kod postojećih završnih premaza provjeriti nosivost. Nenosive žbuke i premaze do kraja ukloniti. Ako je potrebno, podlogu grundirati. Provjeru kompatibilnosti postojećih premaza s mortom za izravnavanje i lijepljenje treba obaviti stručna osoba. Razdjelna sredstva koja stvaraju film (oplatno ulje itd.) potrebno je ukloniti. Pjeskovite površine ili površine koje se kredaju potrebno je učvrstiti dubinskim predpremazom ili ukloniti.

Upute za ugradnju

Ploče se prema potrebi mogu rezati pomoću odgovarajućeg uređaja za rezanje (npr. Isoboy Optima s ubodnom pilom) ili pomoću prikladne ručne pile. Izolacione ploče se postavljaju međusobno tijesno priljubljene i povezane. Minimalni posmik i dimenzije rezanih komada mora biti izveden u skladu s važećim normama odn. smjericama nacionalnih strukovnih udruga. Obratiti pažnju da prilikom postavljanja ne postoje široke, križne i sučelne fuge kao i praznine i neravnine. Fuge izolacionih ploča kod lijepljenja prvog reda ne smiju biti u vertikalnoj ili horizontalnoj liniji s ivicama prozora i vrata (eventualno izraditi plan postavljanja). Kod otvora se izolacione ploče ne smiju preklapati (rezati pravougaono u obliku slova L). Neravnine ploča treba sastrugati prikladnim aparatom ili alatom. Spojevi građevinskih dijelova s različitim

RÖFIX SPEED 040 (OB)

Izolacione lamele od mineralne vune

koeficijentom istezanja izvode se odgovarajućim priključnim profilima odnosno izolacionom trakom za fuge, kao sigurna izolacija od udara kiše. Eventualne praznine ili otvorene sučelne fuge u spojevima izolacionih ploča moraju biti ispunjene komadima izolacionog materijala. Postojeće dilatacijske fuge se moraju preuzeti u TIS-u korištenjem odgovarajućih dilatacijskih profila. Tek nakon dovoljnog vremena sušenja (oko 36 sati) započeti s mehaničnim opterećenjem fasade (radovi šljafanja/tiplanja). Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosni list.

Ugradnja

Lijepljenje izolacijskih ploča: Ljepilo nanijeti na cijelu površinu pomoću zupčastog gletera (zupci: 10 mm) i zatim nazubiti (visina ca. 8 mm). Zatim izolacijske ploče sa određenim pritiskom pritisnuti na površinu zida. Obratiti pažnju na važeće smjernice za ugradnju nacionalnih udruga i aktuelnih nacionalnih normi (npr. DIN 55699 obrada od WDVS, odnosno ÖNORM B6400-1 itd.) Kod primjene završnih slojeva tamnih tonova sa stepenom refleksije <25% VOSS na TIS-u, obratiti pažnju na RÖFIX Sycotec smjernice za ugradnju. Preporuka aparata za rezanje: RÖFIX ISOBOY OPTIMA Univerzalni aparat za rezanje ili RÖFIX ISOBOY TYP M-90/45° -R Univerzalni aparat za rezanje s ručnom pilom.

Skладиštenje

Skладиštiti na suhom, štiti od vlage i intenzivnog djelovanja UV-zraka (sunce, svjetlost).
Rok upotrebe: najmanje 12 mjeseci.

Pravne i tehničke napomene

Prilikom ugradnje naših proizvoda potrebno je obratiti pažnju na važeće tehničke listove, držati se općenitih kao i specifičnih regionalnih normi, kao i preporuka pojedinih nacionalnih strukovnih udruga.

Opšte napomene

Ovaj tehnički list zamjenjuje i poništava prethodna izdanja istoga. Podaci sadržani u ovom tehničkom listu u skladu su s našim sadašnjim tehničkim i iskustvenim saznanjima. Podaci su pažljivo i savjesno obrađeni, međutim, oni nisu jamstvo za tačnost i potpunost istih, niti su odgovorni za buduće odluke korisnika. Podaci, sami po sebi, ne stvaraju nikakvu pravnu niti bilo koju drugu sekundarnu obvezu po bilo kojem naslovu. Podaci ne oslobađaju korisnika od obveze da osobno provjeri prikladnost proizvoda za upotrebu koju mu je korisnik namijenio. Naše proizvode i sirovine podvrgavamo kontinuiranoj kontroli kako bi osigurali kontinuirano visoku razinu njihove kvalitete. Za sva vaša pitanja u svezi primjene, ugradnje i prezentacije naših proizvoda na raspolaganju su vam naši prodajno-tehnički savjetnici. Ažurirane tehničke listove potražite na našoj web-stranici www.roefix.ba ili zatražite u našim poslovnica.

Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu utvrđeni su u laboratorijskim uvjetima.