

## SCHEMA TECNICA

### RÖFIX 57

Collante e rasante bianco



#### Campi di applicazione

Collante edile bianco con impiego universale. Collante e rasante su pannelli isolanti portaintonaco. Rasatura per superfici in calcestruzzo e pezzi prefabbricati. Strato di supporto minerale su pannelli in cartongesso. Non adatta per murature con blocchi altamente porizzati.

#### Caratteristiche

- Buona aderenza
- Applicazione universale

#### Lavorazione



#### Dati tecnici

Codice articolo	201447316
EAN	9003304473168
Imballaggio	
Quantità per unità	25 kg/cf.
Unità per bancale	54 unit/Pal.
Granulometria	0-0,8 mm
Consumo	ca. 1,5 kg/m <sup>2</sup> /mm
Indicazione di consumo	I dati di consumo sono orientativi e dipendono molto dalle caratteristiche del supporto e dalla tecnica di lavorazione. Quando si effettua la lavorazione per la prima volta e in caso di applicazione su grandi superfici si consiglia di realizzare preliminarmente delle superfici di prova.
Fabbisogno d'acqua unitario	ca. 8,3 L/cf.
Diffusione del vapore acqueo	ca. 35
Resistenza alla compressione	ca. 13 N/mm <sup>2</sup> (28 d)
Resistenza alla flessione	ca. 4,5 N/mm <sup>2</sup>
Conduttività termica	0,82 W/mK (Valore tabellare) 0,89 W/mK (Valore tabellare)
Modulo elastico	ca. 10 GPa

# RÖFIX 57

Collante e rasante bianco

Codice articolo	201447316
Peso specifico malta fresca	ca. 1750 kg/m <sup>3</sup>
Spessore minimo dell'intonaco	2 mm
Gruppo malta	GP EN 998-1 CS IV EN 998-1 WO EN 998-1
Massa volumica a secco	ca. 1500 kg/m <sup>3</sup>
Temperatura del supporto	5 °C
Avvertenze relative all'imballo	In sacchi di carta antiumido.

## Materiale di base

- Sabbia marmorea fine pregiata
- Calce aerea
- Minerale
- Cemento bianco (privo di cromo)
- Additivi per migliorare la lavorazione

## Condizioni di lavorazione

Durante la fase di lavorazione e di essiccazione, la temperatura dell'ambiente circostante e del supporto non deve scendere al di sotto di +5 °C e salire al di sopra di +30 °C. Durante l'applicazione e l'indurimento del materiale, ma comunque per almeno tre giorni, proteggere dal gelo.

## Supporto

In caso di supporti critici (quali cemento cellulare, pannelli leggeri in lana di legno, blocchi in legno/cemento o blocchi a cassero e simili) vanno osservate le direttive di intonacatura della ditta RÖFIX e dei vari produttori dei materiali. Il supporto deve essere asciutto, privo di polvere, non gelato, assorbente, piano, sufficientemente ruvido e consistente, nonché esente da efflorescenze e prodotti distaccanti come olio disarmante o simili. La verifica del supporto deve essere effettuata accuratamente. Le avvertenze di lavorazione valgono per murature realizzate a norma e presuppongono l'esecuzione di giunti chiusi. I giunti aperti e le cavità presenti nella muratura, vanno preventivamente sigillati con

idoneo materiale.

## Trattamento preliminare del supporto

I giunti costruttivi non devono essere ricoperti con intonaco, ma vanno trattati con appositi profili, il cui montaggio deve seguire precise indicazioni del produttore e della DL.

## Preparazione

In caso di lavorazione a mano, mescolare con agitatore meccanico o con betoniera, acqua pulita nella quantità prescritta e prodotto fino ad ottenere un impasto omogeneo. Il tempo di miscelazione deve essere di circa 2 - 3 minuti. Lasciare riposare per 10 minuti, rimescolare leggermente e iniziare la posa.

## Avvertenze di lavorazione

Assicurare un'abbondante aerazione dei locali per l'asciugatura. Durante la presa - in particolare in caso di impiego di apparecchi di riscaldamento - bisogna assicurare buone condizioni per l'asciugatura e l'indurimento (ad es. mediante creazione di correnti d'aria). Il riscaldamento diretto dell'intonaco potrebbe provocare problemi. La malta fresca va utilizzata entro 2 ore. Il materiale rimasto in contenitori aperti non va più utilizzato e nemmeno mescolato con materiale fresco.

# RÖFIX 57

Collante e rasante bianco

## Lavorazione

---

In caso di lavorazione a mano, il prodotto va applicato e lavorato con cazzuola.

In caso di impiego come rasante stendere uno strato di ca. 3 mm di spessore e annegare al centro la rete di armatura RÖFIX P50. I teli di rete di armatura vanno sovrapposti di 10 cm in corrispondenza delle giunzioni.

Con una spatola in acciaio si ottiene un'applicazione più uniforme, anziché con una spatola in plastica. Il colore del prodotto potrebbe cambiare a causa dei diversi stabilimenti di produzione.

## Stoccaggio

---

Conservare in luogo fresco e asciutto, possibilmente su bancali di legno.

Periodo di conservazione: min. 12 mesi.

## Certificazioni

---



## Avvertenze legali e tecniche

---

Per la lavorazione dei nostri prodotti, rispettare le informazioni riportate nelle schede tecniche. Si raccomanda di considerare le norme generali e specifiche per i diversi Paesi (UNI, ÖNORM, SIA, ecc.), nonché le indicazioni delle Associazioni Professionali Nazionali.

## Avvertenze generali

---

La presente scheda tecnica sostituisce ed annulla le precedenti versioni. Le informazioni della presente scheda tecnica corrispondono alle nostre attuali conoscenze ed esperienze. I dati sono stati elaborati con la massima cura e coscienza, senza tuttavia alcuna garanzia di esattezza e completezza e senza alcuna responsabilità riguardo alle ulteriori decisioni dell'utente. I dati di per sé non comportano alcun impegno giuridico od obblighi secondari di altro tipo. I dati non esimono il cliente in linea di principio

dal controllare autonomamente il prodotto sotto il profilo della sua idoneità per l'impiego previsto. I nostri prodotti sono soggetti a continui controlli di qualità sia sulle materie prime sia sul prodotto finito per garantire una qualità costante. I nostri tecnici e consulenti sono a Vostra disposizione per informazioni, chiarimenti e quesiti sull'impiego e la lavorazione dei nostri prodotti, come pure per sopralluoghi in cantiere. Le schede tecniche aggiornate sono reperibili in internet, nel sito [www.roefix.com](http://www.roefix.com) o possono essere richieste presso i nostri uffici. Tutti i dati tecnici indicati in questa scheda prodotto sono stati determinati in condizioni di laboratorio.