

FIȘA TEHNICĂ (TM)

RÖFIX Glet Finish

Glet de finisare pe bază de ipsos



Domenii de utilizare

Glet pe bază de ipsos, de culoare albă, predozat cu aditivi speciali pentru a constitui un fundament durabil pentru finisarea pereților. În combinație cu apa, se formează o pastă omogenă cu timp de lucru extins și lucrabilitate superioară. După uscare se obține o suprafață finală netedă, uniformă, sticloasă reprezentând stratul ultim de finisare. Pentru finisarea tencuielilor de ciment, var-ciment, ipsos, finisarea gleturilor de încărcare și a plăcilor de gips carton.


Proprietăți

- Ușor de prelucrat
- Aplicabil manual și mecanizat
- Aderență excelentă

Punere în operă



Date tehnice

Număr articol	11563
EAN	5945769001316
Ambalaj	
Cantitate per unitate	20 kg/UM
Unități per palet	54 UM/Pal.
Granulație	0-0,2 mm
Consum	ca. 1 kg/m ² /mm
Randament	ca. 20 kg/m ² /mm
Unitate cantitate de apă necesară	ca. 13 L/UM
Reacție la foc	A1
Grosime minimă strat tencuială	1 mm
Grosimea stratului	1-3 mm
Informații ambalaj	În saci de hârtie rezistenți la umiditate.

RÖFIX Glet Finish

Glet de finisare pe bază de ipsos

Compoziție

- Ipsos
- Adezivi
- Var hidratat
- Minerale

Condiții punere în operă

În decursul prelucrării și uscării temperatura aerului și suportului nu trebuie să scadă sub +5 °C și nici să crească peste +35 °C.

Suportul

Suportul trebuie să fie uscat, curat, fără porțiuni înghețate, absorbant, plan, aspru, rezistent, fără eflorescențe și materiale ce pot forma un strat separator precum uleiuri sau grăsimi. Trebuie realizat controlul adecvat al suportului, conform normativelor în vigoare. Fragmentele fragile de tencuială se îndepărtează. Locurile cu goluri și părți care nu sunt stabile la clădirile protejate se îndepărtează numai după consultare prealabilă. În caz că trebuie menținute, trebuie fixate/umplute corespunzător. Aplicarea se poate realiza pe o multitudine de straturi suport, beton, tencuieli, gleturi de încărcare sau plăci de gips carton. Suporturile din beton noi trebuie să aibă o vechime de minim 3 luni.

Pregătirea suportului

Tencuielile sau vopsele vechi care nu prezintă rezistență se îndepărtează. Pe suprafețele de beton curate și uscate nu este nevoie de aplicarea prealabilă a unei punți de aderență. Suporturile fără rezistență, fragile se întăresc prin amorsare cu RÖFIX PP 201 amorsă silicatică. Suporturile șlefuite, prăfuite sau cu absorbție puternică precum tencuielile, gleturile de ipsos se amorsează cu RÖFIX PP 301.

Pregătire

Pentru pregătirea pastei se utilizează recipiente și ustensile curate, pentru a evita scurtarea timpului de lucru. Se dispersează treptat în apă curată. Materialul se lasă în vas cca. 3 minute pentru a-i oferi timpul necesar de hidratare, după care se amestecă cu malaxorul sau manual, până la obținerea unei paste omogene.

Informații punere în operă

Informații detaliate cu privire la siguranța utilizării produselor se obțin din fișele tehnice de securitate. Înainte de punerea în operă a produselor citiți fișele tehnice de securitate.

Punere în operă

În funcție de planeitatea suportului, înainte de gletuirea întregii suprafețe, se vor acoperi în prealabil diferențele de planeitate proeminente. Materialul se va aplica în straturi multiple cu ajutorul gletierei, până la obținerea unor suprafețe netede și plane. Suprafața poate fi prelucrată până la un nivel de finisare superior, fără a mai necesita șlefuire, umezindu-se ușor cu o pensulă, după care se revine cu gletiera. Calitatea lucrării depinde de gradul de prelucrare. Pentru continuarea celorlalte lucrări, se va aștepta ca suprafața gletuită să fie complet uscată. Timpul de uscare depinde în mod direct de umiditatea, temperatura încăperii și de condițiile de ventilare ale încăperii.

Valorile de consum sunt orientative și pot varia în funcție de suport și mod de punere în operă. La prima aplicare și la suprafețe mari se realizează suprafețe de probă.

Depozitare

În spații uscate pe paleți de lemn.
Minim 12 luni în spații uscate. Conform cu Regulamentul EG/1907/2006 Anexa XVII la +20 °C, 65 % umiditate relativă.

RÖFIX Glet Finish

Glet de finisare pe bază de ipsos

Informații generale

Această fișă tehnică le înlocuiește pe toate cele precedente. Informațiile prezentate sunt selectate atent și cu bună credință însă fără garanția faptului că sunt complete. Informațiile prezentate nu implică răspunderea producătorului pentru deciziile ulterioare ale utilizatorului. Informațiile prezentate nu constituie singure o relație contractuală între producător și utilizator. Prezentarea acestor informații nu eliberează utilizatorul de evaluarea proprie a oportunității utilizării produsului. Asigurăm calitatea constantă a produselor noastre prin monitorizare constantă a procesului de producție și a calității materiilor prime. Serviciul nostru tehnic vă stă la dispoziție pentru informații suplimentare și demonstrații. Fișele tehnice actuale sunt disponibile la pagina de internet sau la sediul național central.

Toate datele tehnice indicate în această fișă tehnică a produsului au fost determinate în condiții de laborator.