



RÖFIX PE 319 OUT SIDE

Akrilna fasadna boja

Pravne i tehničke napomene:

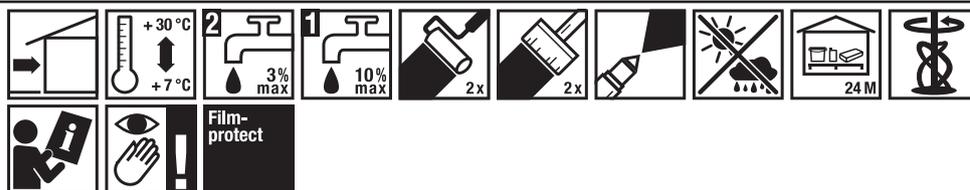
Prilikom ugradnje naših proizvoda potrebno je obratiti pozornost na važeće tehničke listove, držati se općenitih kao i specifičnih regionalnih normi i preporuka pojedinih nacionalnih strukovnih udruga.

Područja primjene:

Visokovrijedna fasadna boja za žbukane i TIS površine (toplinsko-izolacijske sustave). Fasadna boja na bazi visokovrijednih polimera pod tlakom, prilagođena za visoko postojane tonove boja i visoku otpornost na kredanje. Za izrazito izložena područja primjene (npr. kada nema nadstrešnice). Obogaćeno visokovrijednom dodatkom za zaštitu boje.

Svojstva:

- Visoka pokrivenost
- Elastičnost, fleksibilnost
- Postojanost boje
- Otporno na kredanje
- Bez otapala

Ugradnja:

Tehnički podaci					
SAP šifra:	2000151522				
ERGO	32201				
Informacije o proizvodu	Nekad RÖFIX akrilatna vanjska boja				
Vrsta pakiranja					
Jedinica po paleti	24 Jed./pal.	24 Jed./pal.	24 Jed./pal.	24 Jed./pal.	24 Jed./pal.
Količina u jednom pakiranju	15 l/jed.				
Boja	bijela		u boji (CR II)	u boji (CR III)	
Potrošnja	pribl. 0,15 l/m ² /P				
Izdašnost	40 kg/m ²				
Specifična težina	pribl. 1,47 kg/l				
sd-vrijednost	< 1 m				
pH-vrijednost	pribl. 8,5				
VOC kategorija	C				
VOC sadržaj	max. 1,7 g/l				
Vodupojnost	< 0,07 kg/m ² *min0,5				
Stupanj sjaja	Zagasita/mat				
Napomene o ambalaži	U plastičnim kantama koje se mogu reciklirati.				
Temperatura podloge	5 - 25 °C				
Tonovi boja		razred boje I	razred boje II	razred boje III	razred boje IV
SAP šifra:		2000151571			
ERGO					
Informacije o proizvodu	Nekad RÖFIX akrilatna vanjska boja				
Vrsta pakiranja					



RÖFIX PE 319 OUT SIDE

Akrilna fasadna boja

SAP šifra:		2000151571			
Jedinica po paleti	24 Jed./pal.	64 Jed./pal.	64 Jed./pal.	64 Jed./pal.	64 Jed./pal.
Količina u jednom pakiranju	15 l/jed.	5 l/jed.	5 l/jed.	5 l/jed.	5 l/jed.
Boja		bijela		u boji (CR II)	u boji (CR III)
Potrošnja	pribl. 0,15 l/m ² /P				
Izdašnost		50 kg/m ²			
Specifična težina	pribl. 1,47 kg/l				
sd-vrijednost	< 1 m				
pH-vrijednost	pribl. 8,5				
VOC kategorija	C				
VOC sadržaj	max. 1,7 g/l				
Vodupojnost	< 0,07 kg/m ² *min0,5				
Stupanj sjaja	Zagasita/mat				
Napomene o ambalaži	U plastičnim kantama koje se mogu reciklirati.				
Temperatura podloge	5 - 25 °C				
Tonovi boja	razred boje V		razred boje I	razred boje II	razred boje III

SAP šifra:	
ERGO	
Informacije o proizvodu	Nekad RÖFIX akrilatna vanjska boja
Vrsta pakiranja	
Jedinica po paleti	64 Jed./pal.
Količina u jednom pakiranju	5 l/jed.
Boja	
Potrošnja	pribl. 0,15 l/m ² /P
Izdašnost	
Specifična težina	pribl. 1,47 kg/l
sd-vrijednost	< 1 m
pH-vrijednost	pribl. 8,5
VOC kategorija	C
VOC sadržaj	max. 1,7 g/l
Vodupojnost	< 0,07 kg/m ² *min0,5
Stupanj sjaja	Zagasita/mat
Napomene o ambalaži	U plastičnim kantama koje se mogu reciklirati.
Temperatura podloge	5 - 25 °C
Tonovi boja	razred boje IV razred boje V

Sastav:

- Pigmenti: titanijev dioksid
- Vezivo: tlačni polimer
- Aditivi: sredstva za premrežavanje, otpjenjivači
- Algicidni i fungicidni dodaci



RÖFIX PE 319 OUT SIDE

Akrilna fasadna boja

Uvjeti obrade:	<p>Tijekom obrade i sušenja temperatura okoline odnosno podloge ne smije pasti ispod +5 °C. Vrijeme sušenja ovisi o okolnim uvjetima. Pri relativnoj vlažnosti zraka od 65 % i temperaturi okoline od +20 °C nakon oko 5 sati površinski suho i premazivo. Potpuno suho i opteretivo nakon oko 3 dana.</p> <p>Do potpunog sušenja zaštititi od vremenskih utjecaja: hladnoće, smrzavanja, vrućine, direktnog sunca, vlage, kiše, vjetra, propuha i sl.</p>
Podloga:	<p>Podloga mora biti čista, čvrsta, suha, bez prašine, nosiva, bez iscvjetavanja, razdjelnih sredstava, taloga i onečišćenja svih vrsta.</p> <p>Jako upijajuće, pjeskovite, kredajuće ili neravnomjerno upijajuće podloge potrebno je prethodno premazati odgovarajućim predpremazima.</p> <p>Ispitivanje podloge, procjena i priprema prema važećim nacionalnim propisima: DIN 18363, BFS-listovi, ÖAP odnosno SMGV. Kod izrade novih podloga posebno je važno pridržavati se vremena sušenja i mirovanja koje navodi proizvođač, te tehničkih podataka i napomena koje se odnose na taj proizvod.</p> <p>Podloge moraju biti nosive. Moraju se postići karakteristične vrijednosti probom sječanjem 0 i 1 prema EN 2409.</p>
Priprema podloge:	<p>Žbuka grupe II i III: cementne i vapneno-cementne žbuke: Izričito se preporuča priprema podloge dubinskim pretpremazom, no, može se izbjeći kod normalno upojnih podloga - npr. kod novih RÖFIX žbuka (ukoliko se poštuje vrijeme sušenja) ovdje opisane grupe morta. Priprema podloge s RÖFIX PP 301 HYDRO LF - hidrosol dubinski pretpremaz. PP 301 mora se razrijediti vodom u skladu s upojnošću podloge. Temeljni i završni sloj proizvodom opisanim u ovom tehničkom listu.</p> <p>Beton: Betonske površine moraju biti suhe, nosive, očetkane i bez prašine. Eventualne nakupine cementa mehanički otkloniti. Onečišćenja svih vrsta, poput ostataka oplatnog ulja, masnoća, voska i taloga ispušnih plinova (promet!) ukloniti uređajem na paru. Manji nedostaci mogu se ukloniti s RÖFIX masom za izravnavanje. Priprema podloge s RÖFIX PP 301 HYDRO LF - hidrosol dubinski pretpremaz. PP 301 mora se razrijediti vodom u skladu s upojnošću podloge. Temeljni premaz sa RÖFIX PP 315 BETONGRUND.</p> <p>Nosivi (stari) premazi i (stari) slojevi na bazi disperzije: Izričito se preporuča prethodna priprema podloge dubinskim pretpremazom. Priprema podloge s RÖFIX PP 301 HYDRO LF - hidrosol dubinski pretpremaz. PP 301 mora se razrijediti vodom u skladu s upojnošću podloge. Temeljni i završni sloj proizvodom opisanim u ovom tehničkom listu.</p> <p>Drveni građevinski materijali (puno drvo, OSB ploče, ploče od iverice i sl.): Kako ne bi došlo do izbijanja žutila, drvene podloge treba izolirati, u suprotnom drvene tvari (lignin) mogu prodrijeti kroz sloj boje. Priprema podloge vrši se s RÖFIX PP-307 ISO LF - izolirajućim pretpremazom. PP 307 mora se razrijediti s vodom u skladu s upojnošću podloge (proizvod je spreman za uporabu, kod jako upojnih podloga dodati max. 30% vode). Temeljni i završni sloj proizvodom opisanim u ovom tehničkom listu.</p> <p>Mješovite podloge, male površine novih žbuka (npr. popravci, špahtlane pukotine, ožbukane i izravnane površine, novi el. vodovi): Priprema podloge s RÖFIX PP 301 HYDRO LF - hidrosol dubinski pretpremaz. PP 301 mora se razrijediti vodom u skladu s upojnošću podloge. Temeljni i završni sloj proizvodom opisanim u ovom tehničkom listu. Oprez kod priljavih ili starih podloga - postoji opasnost od izbijanja žutila (potrebna dodatna izolacija podloge). Opcionalno (nije obvezno): RÖFIX ISO-Metoda: Priprema podloge i temeljni premaz s RÖFIX PP 307 ISO LF (max. s 10% razrijeđeno) u jednom radnom koraku. Nakon toga samo još završni sloj (prema potrebi među/ i završni sloj) proizvodom opisanim u ovom tehničkom listu.</p> <p>Podložna žbuka svih grupa mortova (vapno, vapno/cement, cement, gips, gips/vapno, anhidrit): Slojeve i površine koje ni nakon preporučene pripreme odnosno primjene predpremazova primjerice RÖFIX 201 SILICA LF, PP 401 SILCO LF, PP 301 HYDRO LF ili PP 307 ISO LF nisu nosive (provjera rešetkastim rezom prema EN 2409), potrebno je mehanički ukloniti.</p>
Priprema podloge:	<p>Zaštita: Ostale okolne površine, poput stakla, keramike, aluminijske, prozora, drvenih površina, namještaja, podova i sl. potrebno je pokriti (zaštititi). Svježe mrlje od boje treba otkloniti vlažnom krpom ili vodom.</p> <p>Predpremaz se dodavanjem vode moraju uskladiti s upojnošću podloge. Podloga mora upiti dubinski predpremaz - ne smiju se formirati sjajni slojevi, odnosno ne smije se formirati film.</p>



RÖFIX PE 319 OUT SIDE

Akrilna fasadna boja

Priprema materijala:	Temeljni i međupremaz: dozvoljeno razrjeđivanje s vodom do 10%. Završni premaz razrijediti max. s 3 % vode. Proizvod i kod jačeg razrjeđivanja ostaje obradiv, no vrijednosti navedene u tehničkom listu (otpornost na brisanje, pokrivnost, otpornost na kredanje, stupanj sjaja, stupanj bjeline itd.) ne mogu se više postići.
Ugradnja:	Nanijeti do potpunog zasićenja te ravnomjerno rasporediti odgovarajućim kistom, valjkom ili četkom. Struktura premaza sastoji se od sloja namijenjenog pripremi podloge (RÖFIX PRIMER) i premaza. Završni premaz (boja) sastoji se od grunda, eventualnog međupremaza i završnog premaza. Valjak 2x Ravnomjerno strojno nanošenje izvodi se uz pomoć odgovarajućeg stroja za špricanje. Kod postupka špricanja boja se prije obrade treba dobro promiješati i prosijati.
Napomene:	Kod nanošenja na podlogu potrebno je pridržavati se nacionalnih i europskih normi i propisa, povrh toga i internacionalnih i nacionalnih standarda struke, odredbi, smjernica za obradu poput primjerice ÖAP, SMGV ili BFS-listova i sl. Kod svih nesuglasica potrebno se posavjetovati s RÖFIX stručnjacima.
Upozorenja:	Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove. Držati dalje od dohvata djece. Ukoliko dođe do kontakta s očima ili kožom, odmah temeljito isprati vodom. Ako se materijal nanosi špricanjem, ne udisati aerosol koji nastaje prilikom obrade. Ne izljevati u vodu, odvođe ili tlo. Detaljne informacije potražite u sigurnosno-tehničkom listu. Reciklirati samo potpuno prazne kante. Deklaracija (Abfallschlüssel, Ključ otpada) pri odlaganju prema AVV (Europske odredbe). Mjere prve pomoći u skladu sa sigurnosno-tehničkim listom.
Upute za ugradnju:	Kako bi se izbjeglo stvaranje naslaga, jedna radna površina se treba raditi svježe na svježe odnosno mokro na mokro u jednom radnom koraku. Kod tamnih, intenzivnih tonova boje < 25% VOSS (vrijednost odbijanja sunčeve svjetlosti), treba koristiti SycoTec fasadni sustav. Molimo obratiti se RÖFIX tehničkom savjetniku.
Skladištenje:	Skladištiti dobro zatvoreno, na hladnom, zaštititi od smrzavanja. Rok upotrebe najmanje 24 mjeseca.
Deklaracija:	





ROEFIX PE 319 OUT SIDE

Akrilna fasadna boja

Opće napomene:

Ovaj tehnički list zamjenjuje i poništava prethodna izdanja istoga.

Ažurirane tehničke listove potražite na našoj web-stranici www.roefix.hr ili zatražite u našim poslovnica.

Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove.

Naše proizvode i sirovine podvrgavamo kontinuiranoj kontroli kako bi osigurali kontinuirano visoku razinu njihove kvalitete.

Tehničke vrijednosti odnose se na osnovne proizvode. Toniranjem ili bojanjem moguća su odstupanja od tehnički karakterističnih podataka. Kod navoda o karakterističnim podacima radi se o prosječnim vrijednostima. Zbog uporabe prirodnih sirovina u našim proizvodima moguće je manje odstupanje od određenih vrijednosti pri pojedinim isporukama. Kod nanošenja novih slojeva na podloge koje ovdje nisu opisane nužno je konzultirati se s nama. Tonovi boje kod naknadnog naručivanja mogu blago odstupati u odnosu na ton-kartu, po potrebi izvršiti probu na gradilištu. Podaci o vremenu stajanja vrijede u laboratorijskim uvjetima (+20 °C/65 % r.v.z.) i mogu se mijenjati ovisno o uvjetima na gradilištu.

Podaci su pažljivo i savjesno obrađeni, međutim, ne jamčimo za njihovu točnost i potpunost. Oni nisu temelj ni za zakve zahtjeve ili niti garancija za odluke kupca. Jednako tako vrijede i tehnički listovi ROEFIX proizvoda, na koje upućujemo u ovom tehničkom listu.

Kod primjene i podloga koje nisu opisane u ovoj dokumentaciji nužno je konzultirati se s našim stručnjacima.

Za sva vaša pitanja u svezi primjene, ugradnje i prezentacije naših proizvoda na raspolaganju su vam naši prodajno-tehnički savjetnici.