



# ROFIX 380

Фина завършваща мазилка на база NHL

### Правни и технически указания:

При обработката на нашите продукти трябва да се съблюдават указанията в техническите карти, спазването на общовалидните и специфичните национални наредби и приложения, както и указанията на браншовите организации.

### Области на приложение:

Минерална фина мазилка за реновиране на стари сгради, църкви и исторически сгради, специално за паметници на културата.  
Аналог на историческата варова фина мазилка. Полага се на два слоя.  
Върху минерални, попиващи основи. Предимно върху варови основи!  
Оптимална основа за варови и силикатни бои.  
В съответствие с изискванията за опазване паметниците на културата. Ситовата линия е като на историческа варова мазилка.  
Подходяща за старо и ново строителство.  
Не е подходяща за облицоване с керамични плочки в битови влажни помещения.

### Свойства:

- Висока устойчивост на атмосферни влияния
- Втвърдяване без напрежение
- Без хидрофобни добавки
- Отлична обработваемост

### Начин на обработка:



Технически данни					
SAP-Art. Nr.:	2000639172	2000148184	2000583235	2000148163	2000639180
ERGO		18856		17039	
Вид опаковка (ОП)					
Единици на пале	48 Опац./палет (АТ)	42 Опац./палет (АТ)	48 Опац./палет (АТ)	42 Опац./палет (АТ)	48 Опац./палет (АТ)
Разфасовка	25 Kg/опац	30 Kg/опац	25 Kg/опац	30 Kg/опац	25 Kg/опац
Зърнометрия	0 - 0,5 mm	0 - 0,5 mm	0 - 0,8 mm	0 - 0,8 mm	0 - 0,5 mm
Разходна норма	ок. 1,75 kg/m <sup>2</sup> /mm				
Добив/покривност	ок. 17 m <sup>2</sup> /mm/опац.	ок. 17 m <sup>2</sup> /mm/опац.	ок. 17 опац./m <sup>2</sup> /cm	ок. 17 m <sup>2</sup> /mm/опац.	ок. 14,2 опац./m <sup>2</sup> /cm
Указание за разходните норми	Разходните норми са ориентировъчни и зависят до голяма степен от основата и от техниката на обработка. При първоначално полагане и при големи площи се правят мострени участъци.				
Необходимо количество вода	ок. 9 л/опац.	ок. 12 л/опац.	ок. 9 л/опац.	ок. 12 л/опац.	ок. 9 л/опац.
Дебелина на слоя	max. 4 mm				
Минимална дебелина на слоя	2 mm				
плътност в сухо състояние (EN 1015-10)	ок. 1.439 kg/dm <sup>3</sup>				
Коефициент на проникваемост на водни пари μ	12 - 15				
Коефициент на топлопроводност λ 10, dry (EN 1745:2002)	0,61 W/mK (таблична стойност) при P=50%				



# RÖFIX 380

Фина завършваща мазилка на база NHL

Технически данни					
SAP-Art. Nr.:	2000639172	2000148184	2000583235	2000148163	2000639180
Коефициент на топлопроводност $\lambda$ 10, dry (EN 1745:2002)	0,66 W/mK (таблична стойност) при P=90%				
Стойност на pH	ок. 13				
Специфичен топлинен капацитет	ок. 1 kJ/kg K				
Якост на натиск (28 d)	1,5 N/mm <sup>2</sup>				
Якост на опън при огъване	$\leq 0,7$ N/mm <sup>2</sup>				
Якост на сцепление при опън (EN 1015-12)	$\geq 0,08$ N/mm <sup>2</sup>				
(EN 998-1)	GP				
(EN 998-1)	CS I				
(EN 998-1)	W <sub>c</sub> 0				
Капилярна абсорбция на вода (EN 1015-18)	$> 3$ kg/m <sup>2</sup> /24 h				
Максимална дебелина на полагане	max. 4 mm				
Информация за опаковката	Във влагозащитени хартиени торби.				
Реакция на огън	A1				

SAP-Art. Nr.:	2000152008	122156	2000639179	2000151690	
<b>ERGO</b>					
Вид опаковка (ОП)					
Единици на пале	42 Опак./палет (АТ)		48 Опак./палет (АТ)		
Разфасовка	30 Kg/опак	30 Kg/опак	25 Kg/опак	30 Kg/опак	1 Kg/опак
Зърнометрия	0 - 0,5 mm	0 - 0,8 mm	0 - 2 mm	0 - 2 mm	
Разходна норма	ок. 1,75 kg/m <sup>2</sup> /mm	ок. 1,75 kg/m <sup>2</sup> /mm	ок. 1,46 kg/m <sup>2</sup> /mm	ок. 1,75 kg/m <sup>2</sup> /mm	ок. 0,07 kg/m <sup>2</sup> /mm
Добив/покривност	ок. 17 opak./m <sup>2</sup> /cm	ок. 17 m <sup>2</sup> /mm/opak.			
Указание за разходните норми	Разходните норми са ориентировъчни и зависят до голяма степен от основата и от техниката на обработка. При първоначално полагане и при големи площи се правят мострени участъци.				
Необходимо количество вода	ок. 12 l/опак.	ок. 12 l/опак.	ок. 10 l/опак.	ок. 12 l/опак.	
Дебелина на слоя	max. 4 mm				
Минимална дебелина на слоя	2 mm				
плътност в сухо състояние (EN 1015-10)	ок. 1.439 kg/dm <sup>3</sup>				
Коефициент на проникваемост на водни пари $\mu$	12 - 15				



# RÖFIX 380

Фина завършваща мазилка на база NHL

SAP-Art. Nr.:	2000152008	122156	2000639179	2000151690	
Коефициент на топлопроводност $\lambda$ 10, dry (EN 1745:2002)	0,61 W/mK (таблична стойност) при P=50%				
Коефициент на топлопроводност $\lambda$ 10, dry (EN 1745:2002)	0,66 W/mK (таблична стойност) при P=90%				
Стойност на pH	ок. 13				
Специфичен топлинен капацитет	ок. 1 kJ/kg K				
Якост на натиск (28 d)	1,5 N/mm <sup>2</sup>				
Якост на опън при огъване	$\leq 0,7$ N/mm <sup>2</sup>				
Якост на сцепление при опън (EN 1015-12)	$\geq 0,08$ N/mm <sup>2</sup>				
(EN 998-1)	GP				
(EN 998-1)	CS I				
(EN 998-1)	W <sub>c</sub> 0				
Капилярна абсорбция на вода (EN 1015-18)	$> 3$ kg/m <sup>2</sup> /24 h				
Максимална дебелина на полагане	max. 4 mm				
Информация за опаковката	Във влагозащитени хартиени торби.				
Реакция на огън	A1				

## Основа на материала:

- Природна хидравлична вар - NHL съгласно EN 459-1
- Въздушна вар
- Използва се при опазване паметниците на културата, тъй като е напълно минерален, не съдържа цимент и е хидравличен.
- Изкопен пясък (чист: измит, секекционирани) или варовиков пясък
- без органични добавки и дисперсии

## Условия по време на обработка:

По време на обработката и фазата на съхнене температурата на въздуха и околната среда не трябва да бъде под +5 °C и над +30 °C.

По време на обработката и фазата на стягане на материала, най-малко 7 дни, да се пази от замръзване.

Високата въздушна влажност в помещенията възпрепятства съхненето.

По време на стягане варовите мазилки се нуждаят от въглероден диоксид от въздуха и едновременно с това те трябва да могат да отдават вода. Затова в лошо проветрени помещения трябва да се осигури приток на свеж въздух (напр. вентилатори). Овлажнителите на въздуха не са подходящи за бързо изсъхване на несвързали варови мазилки (съществува опасност от образуване на пукнатини) и затова да не се използват.

## Основа:

Основата трябва да е чиста, здрава, товароносима, неподложена на трайна влага, без прах, разделителни вещества, изцветявания и примеси от всякакъв тип.

Да се спазват националните изисквания!

Частично увредена мазилка трябва да се отстрани. Кухи и нездравни участъци в обекти, които са паметници на културата, могат да се отстраняват само след консултация. В случай, че те трябва да бъдат запазени, следва да се укрепят и запълнят съгласно предписанието.

Основата трябва да е нагряна и предварително добре навлажнена.



## RÖFIX 380

Фина завършваща мазилка на база NHL

<b>Предварителна обработка на основата:</b>	Нездрави, пясъчливи основи могат да се освежат, съотв. заздравят със силикатен дълбокопроникващ грунд RÖFIX PP 201 SILICA LF. Нетовароносими стари мазилки или бои се отстраняват. Основите трябва да са грапави и добре навлажнени.
<b>Приготвяне:</b>	При „ръчна обработка“ една торба се смесва хомогенно с необходимото количество чиста вода и се разбърква с електрическа бъркалка или със смесител с принудително действие. Времето за ръчно смесване е 2 до 3 минути.
<b>Начин на обработка:</b>	Варови фини мазилки принципно се нанасят двуслойно, всеки слой на максимална дебелина 2 пъти зърнометрията. Като първият слой служи за изравняване на поливаемостта. Вторият слой се полага прясно в прясно като структурен слой и се обработва. RÖFIX Обновяващи - фини хоросани се нанасят върху леко навлажнени варови мазилки. Старите мазилки трябва предварително да се обработят с RÖFIX Глиноземен разтвор или по друг начин.
<b>Указания:</b>	При боядисване върху варови мазилки да се има предвид високата паропропускливост, но и високата дифузия на въглеродния двуокис. Поради това трябва да се прецени времето на съхнене преди нанасяне на боята. Време на съхнене преди силикатна боя минимум 4 седмици.
<b>Съвети за безопасност:</b>	Подробни указания може да намерите в информационния лист за безопасност. Преди употреба моля да се запознаете със съдържанието му.
<b>Указания за обработка:</b>	Пресният разтвор се обработва в рамките на 2 часа. Да се избягва бързото изсъхване на варовите мазилки. То е предпоставка за образуване на пукнатини от свиване. По време на стягане и особено при употреба на отоплителни уреди са необходими добри условия за съхнене и втвърдяване (ударно проветряване). Не се разрешава директно нагриване на мазилката. За обработката на повърхността да се използва шлам от разтвора и никога чиста вода. Да не се използва материал от отворени стари опаковки и да не се смесва с пресен материал.
<b>Съхранение:</b>	На сухо място, върху дървени скари. Срок на годност: минимум 12 месеца.
<b>Общи указания:</b>	С тази техническа карта се анулират всички предишни издания. Данните от тази техническа карта отговарят на настоящите ни познания и практически опит. Информацията е старателно и грижливо подбрана, без да се носи отговорност за нейната пълнота и без да се носи отговорност за последващите решения на потребителя. Информацията сама по себе си не се основава на правни взаимоотношения или други допълнителни задължения. Тя не освобождава клиента от ангажимента, да провери дали продукта е подходящ за неговото предвидено предназначение. Продуктите на RÖFIX както и използваните суровини подлежат на непрекъснат контрол, като по този начин се гарантира постоянно качество. Нашите технически консултанти са на Ваше разположение при въпроси, свързани с приложението и обработката на нашите продукти. Актуални технически карти може да намерите на <a href="http://www.roefix.com">www.roefix.com</a> или да поискате от търговския представител. Подробни указания може да намерите в информационния лист за безопасност. Преди употреба моля да се запознаете със съдържанието му.