

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

ROFIX 380

Фина завършваща мазилка на база NHL



Области на приложение

Минерална фина мазилка за реновиране на стари сгради, църкви и исторически сгради, специално за паметници на културата. Аналог на историческата варова фина мазилка. Полага се на два слоя. Върху минерални, попиващи основи. Предимно върху варови основи! Оптимална основа за варови и силикатни бои. В съответствие с изискванията за опазване паметниците на културата. Ситовата линия е като на историческа варова мазилка. Не е подходяща за облицоване с керамични плочки в битови влажни помещения.

Свойства

- Висока устойчивост на атмосферни влияния
- Втвърдяване без напрежение
- Без хидрофобни добавки
- Отлична обработваемост

Начин на обработка



Технически характеристики

Артикулен номер	2000639172	2000583235
EAN	9003304495238	9003304455706
Опаковка		
Разфасовка	25 Kg/опак	
Единици на пале	48 Опак./палет	
Зърнометрия	0-0,5 mm	0-0,8 mm
Разходна норма	ок. 1,75 kg/m ² /mm	
Указание за разходните норми	Разходните норми са ориентировъчни и зависят до голяма степен от основата и от техниката на обработка. При първоначално полагане и при големи площи се правят мострени участъци.	
Добив/покривност	ок. 17 m ² /опак./mm	ок. 17 m ² /опак./cm
Необходимо количество вода	ок. 9 L/опак.	
Реакция на огън	A1	
Капилярно водопоглъщане	> 3 kg/m ² *min0,5	
Якост на сцепление при опън	≥ 0,08 N/mm ²	
Якост на натиск	1,5 N/mm ² (28 d)	

RÖFIX 380

Фина завършваща мазилка на база NHL

Артикулен номер	2000639172	2000583235
Якост на опън при огъване	$\leq 0,7 \text{ N/mm}^2$	
Коефициент на топлопроводност	0,61 W/mK при P=50% EN 1745:2002 0,66 W/mK при P=90% EN 1745:2002	
Максимална дебелина на полагане	4 mm	
Минимална дебелина на слоя	2 mm	
Група разтвори	GP EN 998-1 CS I EN 998-1 Wc0 EN 998-1	
pH-стойност	13	
Дебелина на слоя	0-4 mm	
Специфичен топлинен капацитет	ок. 1 kJ/kg K	
Плътност сухо състояние	ок. 1439 kg/dm ³	
Информация за опаковката	Във влагозащитени хартиени торби.	
WDDZ min	12	
WDDZ max	15	

Основа на материала

- Въздушна вар

Условия по време на обработка

По време на обработката и фазата на съхнене температурата на въздуха и околната среда не трябва да бъде под +5 °C и над +30 °C. По време на обработката и фазата на стягане на материала, най-малко 7 дни, да се пази от замръзване. Високата въздушна влажност в помещенията възпрепятства съхненето. По време на стягане варовите мазилки се нуждаят от въглероден диоксид от въздуха и едновременно с това те трябва да могат да отдават вода. Затова в лошо проветрени помещения трябва да се осигури приток на свеж въздух (напр. вентилатори). Овлажнители на въздуха не са подходящи за бързо изсъхване на несвързали варови мазилки (съществува опасност от образуване на пукнатини) и затова да не се използват.

Основа

Основата трябва да е чиста, здрава, товароносима, неподложена на трайна влага, без прах, разделителни вещества, изцветявания и примеси от всякакъв тип. Да се спазват националните изисквания! Частично увредена мазилка трябва да се отстрани. Кухи и нездрави участъци в обекти, които са паметници на културата, могат да се отстраняват само след консултация. В случай, че те трябва да бъдат запазени, следва да се укрепят и запълнят съгласно предписанието. Основата трябва да е нагряна и предварително добре навлажнена.

Предварителна обработка на основата

Нездрави, пясъчливи основи могат да се освежат, съотв. заздравят със силикатен дълбокопроникващ грунд RÖFIX PP 201 SILICA LF. Нетовароносими стари мазилки или бои се отстраняват. Основите трябва да са грапави и добре навлажнени.

RÖFIX 380

Фина завършваща мазилка на база NHL

Приготвяне

При ръчна обработка една торба се смесва хомогенно с необходимото количество чиста вода и се разбърква с електрическа бъркалка или със смесител с принудително действие. Времето за ръчно смесване е 2 до 3 минути.

Указания за обработка

Пресният разтвор се обработва в рамките на 2 часа. Да се избягва бързото изсъхване на варовите мазилки. То е предпоставка за образуване на пукнатини от свиване. По време на стягане и особено при употреба на отоплителни уреди са необходими добри условия за съхнене и втвърдяване (ударно проветряване). Не се разрешава директно нагриване на мазилката. За обработката на повърхността да се използва шлам от разтвора и никога чиста вода. Да не се използва материал от отворени стари опаковки и да не се смесва с пресен материал. Подробни указания може да намерите в информационния лист за безопасност. Преди употреба моля да се запознаете със съдържанието му.

Начин на обработка

Варови фини мазилки принципно се нанасят двуслойно, всеки слой на максимална дебелина 2 пъти зърнометрията. Като първият слой служи за изравняване на попиваемостта. Вторият слой се полага прясно в прясно като структурен слой и се обработва. RÖFIX Обновяващи - фини хоросани се нанасят върху леко навлажнени варови мазилки. Старите мазилки трябва предварително да се обработят с RÖFIX Глиноземен разтвор или по друг начин. При боядисване върху варови мазилки да се има предвид високата паропропускливост, но и високата дифузия на въглеродния двуокис. Поради това трябва да се прецени времето на съхнене преди нанасяне на боята. Време на съхнене преди силикатна боя минимум 4 седмици.

Съхранение

На сухо място, върху дървени скари.
Срок на годност: минимум 12 месеца.

Правни и технически указания

При обработката на нашите продукти трябва да се съблюдават указанията в техническите карти, спазването на общовалидните и специфичните национални наредби и приложения, както и указанията на браншовите организации.

Общи указания

С тази техническа карта се анулират всички предишни издания. Данните от тази техническа карта отговарят на настоящите ни познания и практически опит. Информацията е старателно и грижливо подбрана, без да се носи отговорност за нейната пълнота и без да се носи отговорност за последващите решения на потребителя. Информацията сама по себе си не се основава на правни взаимоотношения или други допълнителни задължения. Тя не освобождава клиента от ангажимента, да провери дали продукта е подходящ за неговото предвидено предназначение. Продуктите на RÖFIX както и използваните суровини подлежат на непрекъснат контрол, като по този начин се гарантира постоянно качество. Нашите технически консултанти са на Ваше разположение при въпроси, свързани с приложението и обработката на нашите продукти. Актуални технически карти може да намерите на www.roefix.com или да поискате от търговския представител. Подробни указания може да намерите в информационния лист за безопасност. Преди употреба моля да се запознаете със съдържанието му. Всички технически данни, посочени в тази продуктова спецификация, са определени в лабораторни условия.