

## TEHNIČKI LIST

### RÖFIX CalceClima®

Hidraulično-vapnena žbuka za saniranje



#### Područja primjene

Ekološka, biološki preporučljiva sanacijska žbuka od hidrauličnog vapna. Bez cementa. Sanacijska žbuka za žbukane površine opterećene vlagom i solima. Sanacijska žbuka u RÖFIX sustavu za sanjiranje RS-Calce. Prema zahtjevima očuvanja povjesnih spomenika. Linija prosijavanja je prilagođena ugradnji strojem za fino žbukanje. Vapnena žbuka za teške i masivne komponente zida kao npr. zide od pune opeke ili lomljenog kamena. Podložna žbuka na svim uobičajenim podlogama za žbuku, kao što su opeka, šuplja opeka, cementna opeka, vapnena opeka i neobrađeni beton. Mineralni građevinski materijal prema privitku A kataloga ekoloških mjera u stanogradnji. Za mineralne, upojne podloge. Poželjno na vapnenim žbukama.


#### Svojstva

- Visoka paropropusnost
- Jednostavna strojna ugradnja
- Visoka otpornost na štete od soli
- Ekološki preporučljivo

#### Ugradnja



#### Tehnički podaci

Šifra artikla	2000569257
EAN	9003304270019
Pakiranje	
Količina po jedinici pakiranja	25 Kg/jed.
Jedinica po paleti	54 Jed./pal.
Granulacija	0-1,4 mm
Potrošnja	pribl. 1,35 kg/m <sup>2</sup> /mm
Upozorenja o potrošnji	Vrijednosti potrošnje su orijentacijske i uvelike ovise o vrsti podloge i tehnici ugradnje.
Izdašnost	pribl. 1,8 m <sup>2</sup> /jed./cm
Izdašnost u litrama	18 L/jed.
Potrebna količina vode po jedinici pakiranja	pribl. 5 L/jed.
Reakcija na požar	A1
Vodupojnost	< 1 kg/m <sup>2</sup> *min0,5
Paropropusnost	Visoka paropropusnost
Tlačna čvrstoća	≤ 5 N/mm <sup>2</sup> (28 d)

# RÖFIX CalceClima®

Hidraulično-vapnena žbuka za saniranje

Šifra artikla	2000569257
Čvrstoća pri savijanju	1,5 N/mm <sup>2</sup>
Toplinska vodljivost	0,61 W/mK za P=50% EN 1745:2002 0,66 W/mK za P=90% EN 1745:2002
E - modul	3500 N/mm <sup>2</sup>
Minimalna debljina žbuke	20 mm
Grupa morta	R EN 998-1 CS II EN 998-1 W2 EN 998-1
pH vrijednost	13
Poroznost	40 %
Debljina sloja	0-20 mm
Nasipna gustoća	1350 kg/m <sup>3</sup> B 3345
Specifični toplinski kapacitet	pribl. 1 kJ/kg K
Nasipna gustoća suhog materijala	pribl. 1292 kg/m <sup>3</sup>
Temperatura podloge	5-25 °C
Napomene o ambalaži	U papirnatim vrećama zaštićenim od vlage.
Sposobnost zadržavanja vode	5 % B 3345
Koeficijent otpora difuziji vodene pare min	12
Koeficijent otpora difuziji vodene pare max	15

## Sastav

- Bez umjetnih disperzivnih tvari
- Ne sadrži portland cement
- Visokokvalitetni lomljeni vapnenac
- Vapno
- Dodaci za poboljšanje obradivosti

## Uvjeti obrade

Za vrijeme obrade i sušenja temperatura okoline odn. podloge ne smije pasti ispod +5 °C niti premašiti +30 °C. Za vrijeme obrade i stvrdnjavanja materijala, ali najmanje tijekom 3 dana štiti od smrzavanja. Visoka vlažnost u unutarnjim prostorima onemogućuje sušenje. Vapnene

žbuke za vezivanje zahtjevaju ugljikov dioksid iz svježeg zraka te istovremeno moraju za sebe vezivati vodu. Stoga u loše ozračenim prostorijama treba osigurati dovoljan dotok svježeg zraka (npr. pomoću ventilatora). Odvlaživači zraka nisu pogodni za brzo sušenje nestvrdnutih vapnenih žbuka (opasnost od stvaranja pukotina).

## Podloga

Oštećene, šuplje i labave dijelove žbuke potpuno obiti. Šupljine i labavi dijelovi na zaštićenim građevinskim objektima (spomenička baština) smiju se odstraniti uz prethodno odobrenje konzervatora. Ukoliko se moraju sačuvati, potrebno ih je stručno učvrstiti/zapuniti na odgovarajući način. Ispitivanje podloge provodi se prema ÖNORM B3346 odn. DIN 18350 odn. SIA V242.

# RÖFIX CalceClima®

Hidraulično-vapnena žbuka za saniranje

## Priprema podloge

---

Nakon završenog ispitivanja i pripreme podloge (zatvaranje pukotina, fuga i udubljenja), a ovisno o vrsti podloge, potrebna je odgovarajuća predobrada podloge. Na podloge neujednačene upojnosti potrebno je punoplošno nanijeti odgovarajući predšpric. Na betonske površine je zupčastim gleterom potrebno ugraditi RÖFIX Renoplus kao prijanjajući sloj. Podložnu žbuku aplicirati svježe na svježe na nazubljenu površinu.

## Priprema materijala

---

Kod ručne ugradnje vreću materijala zamiješati rotirajućim ili prisilnim mješačem s definiranom količinom čiste vode dok smjesa ne postane homogena. Vrijeme ručnog miješanja oko 2 do 3 minute, izbjegavati duže miješanje.

## Upute za ugradnju

---

Spojeve različitih materijala, kao što su djelomično ugrađene lagane drvene građevinske ploče itd., armirati staklenom mrežicom uz preklop od 20 cm. Na kutevima otvora prozora i vrata izvodi se dijagonalno armiranje, polaganjem staklene mrežice u svježi mort za armaturni sloj na kuteve otvora. Veličina armaturnih traka iznosi oko 30x50 cm. Dijagonalno armiranje se izvodi prije površinskog. Prema smjernicama se staklena mrežica izvodi mortom za lijepljenje (nanijeti i ohrapaviti). Armiranje površine se savjetuje kod mješovitih zidova, objekata kritične geometrije, na stranama pod negativnim vremenskim utjecajima kao i većih debljina nanosa te filcanih i brušenih površina ili strukturnih žbuka ispod 2 mm granulacije (prema DIN 18350, VOB Dio C, < 3 mm). Prema smjernicama se uopćeno savjetuje površinsko armiranje suhe podložne žbuke. Svježi mort ugraditi u roku 20 minuta. Ne koristiti materijal iz već otvorenih, starih pakiranja i ne miješati s novim materijalom.

## Ugradnja

---

Ovaj proizvod je samo uvjetno prikladan za ručno nanošenje obzirom da se svježi mort može ugrađivati tek oko pola sata. Kod strojne ugradnje našpricati standardnim strojem za žbukanje.

Nakon nanošenja poravnati letvom.

Strugalicom površinu nahrpaviti za nanošenje slijedećeg sloja.

Na fasadi, na vanjskom dijelu skele pričvršćene vlažne jutene zavjese sprječavaju prebrzo sušenje vapnene žbuke. Za toplog i suhog vremena ponekad je potrebno naknadno vlaženje nanosene žbuke. Kod višeslojnih sustava žbuka za saniranje, podlogu horizontalno ohrapaviti zupčastim gleterom, za postizanje optimalnog prijanjanja žbuke za saniranje. Vapnene žbuke tek nakon uznapredovale karbonatizacije postižu otpornost na smrzavanje. Ako se žbuke nanose u kasnu jesen ili zimu, moguće je pojavljivanje smanjene otpornosti na smrzavanje. Završne žbuke ili premazi na žbukama za saniranje moraju ispunjavati uvjete prema WTA - smjernicama. Neprimjereni materijali mogu dovesti do problema pri prijanjanju ili mogu utjecati na samu funkcionalnost sustava za saniranje.

## Skladištenje

---

Skladištiti na suhom, na drvenim paletama.

Rok upotrebe: minimalno 6 mjeseci.

## Opće napomene

---

Ovaj tehnički list zamjenjuje i poništava prethodna izdanja istoga. Podaci sadržani u ovom tehničkom listu u skladu su s našim sadašnjim tehničkim i iskustvenim saznanjima. Podaci su pažljivo i savjesno obrađeni, međutim, oni nisu jamstvo za točnost i potpunost istih, niti su odgovorni za buduće odluke korisnika. Podaci, sami po sebi, ne stvaraju nikakvu pravnu niti bilo koju drugu sekundarnu obvezu po bilo kojem naslovu. Podaci ne oslobađaju korisnika od obveze da osobno provjeri prikladnost proizvoda za upotrebu koju mu je korisnik namijenio. Naše proizvode i sirovine podvrgavamo kontinuiranoj kontroli kako bi osigurali kontinuirano visoku razinu njihove kvalitete. Za sva vaša pitanja u svezi primjene, ugradnje i prezentacije naših proizvoda na raspolaganju su vam naši prodajno-tehnički savjetnici. Ažurirane tehničke listove potražite na našoj web-stranici [www.roefix.hr](http://www.roefix.hr) ili zatražite u našim

## RÖFIX CalceClima®

Hidraulično-vapnena žbuka za saniranje

poslovnica. Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove. Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu utvrđeni su u laboratorijskim uvjetima.