



RÖFIX CalceClima®

Hidraulično-vapnena žbuka za saniranje

Pravne i tehničke napomene:

Prilikom ugradnje naših proizvoda potrebno je obratiti pozornost na važeće tehničke listove, držati se općenitih kao i specifičnih regionalnih normi i preporuka pojedinih nacionalnih strukovnih udruga.

Područja primjene:

Ekološka, biološki preporučljiva sanacijska žbuka od hidrauličnog vapna. Bez cementa. Sanacijska žbuka za žbukane površine opterećene vlagom i solima. Sanacijska žbuka u RÖFIX sustavu za sanjiranje RS-Calce. Prema zahtjevima očuvanja povjesnih spomenika. Linija prosijavanja je prilagođena ugradnji strojem za fino žbukanje. Vapnena žbuka za teške i masivne komponente zida kao npr. ziđe od pune opeke ili lomljenog kamena. Vapnena žbuka nije prikladna za toplinsko-izolacijsku opeku i/ili laganu opeku (kao npr. visokoporozna opeka ili blok od plinobetona). Podložna žbuka na svim uobičajenim podlogama za žbuku, kao što su opeka, šuplja opeka, cementna opeka, vapnena opeka i neobrađeni beton. Mineralni građevinski materijal prema pravitku A kataloga ekoloških mjera u stanogradnji. Za mineralne, upojne podloge. Poželjno na vapnenim žbukama.

Svojstva:

- Visoka paropropusnost
- Jednostavna strojna ugradnja
- Visoka otpornost na štete od soli
- ekološki preporučljivo

Ugradnja:



Tehnički podaci	
SAP šifra:	2000569257
NAV šifra:	127001
INFO	samo ITA
Vrsta pakiranja	
Jedinica po paleti	54 Jed./pal.
Količina u jednom pakiranju	25 Kg/jed.
Granulacija	0 - 1,4 mm
Izdašnost u litrama	18 l/jed.
Potrošnja	pribl. 1,35 kg/m ² /mm
Izdašnost	1,8 m ² /cm/jed
Upozorenja o potrošnji	Vrijednosti potrošnje su orijentacijske i uvelike ovise o vrsti podloge i tehnici ugradnje.
Potrebna količina vode	pribl. 5 l/jed.
Debljina sloja	min. 20 mm
Minimalna debljina žbuke	20 mm
Nasipna gustoća suhog morta	pribl. 1.292 kg/m ³
Nasipna gustoća (B3345)	1.350 kg/m ³
Paropropusnost μ	12 - 15
Toplinska provodljivost λ10, suho (EN 1745:2002)	0,45 W/mK (tablična vrijednost) za P=50%
Toplinska provodljivost λ10, suho (EN 1745:2002)	0,49 W/mK (tablična vrijednost) za P=90%
pH-vrijednost	13
Spec. kapacitet topline	pribl. 1 kJ/kg K



RÖFIX CalceClima®

Hidraulično-vapnena žbuka za saniranje

Tehnički podaci	
SAP šifra:	2000569257
Tlačna čvrstoća (28 d)	≤ 5 N/mm ²
Čvrstoća pri savijanju	1,5 N/mm ²
E - modul	3.500 N/mm ²
Vodoupojnost	< 1 kg/m ² /24 h
MG (EN 998-1)	R
MG (EN 998-1)	CS II
MG (EN 998-1)	W2
Poroznost	40 %
Sposobnost zadržavanja vode (B3345)	5 %
Napomene o ambalaži	U papirnatim vrećama zaštićenim od vlage.
Temperatura podloge	> 5 - < 25 °C
Reakcija na požar	A1

- Sastav:**
- Prirodno hidraulično vapno (NHL) prema EN 459-1
 - Vapno
 - Ne sadrži portland cement
 - Visokokvalitetni lomljeni vapnenac
 - Dodaci za poboljšanje obradivosti
 - Bez umjetnih disperzivnih tvari

Uvjeti obrade: Za vrijeme obrade i sušenja temperatura okoline odn. podloge ne smije pasti ispod +5 °C niti premašiti +30 °C.
Za vrijeme obrade i stvrdnjavanja materijala, ali najmanje tijekom 3 dana štiti od smrzavanja. Visoka vlažnost u unutarnjim prostorima onemogućuje sušenje. Vapnene žbuke za vezivaje zahtijevaju ugljikov dioksid iz svježeg zraka te istovremeno moraju za sebe vezivati vodu. Stoga u loše ozračenim prostorijama treba osigurati dovoljan dotok svježeg zraka (npr. pomoću ventilatora). Vlaženje zraka nije pogodno za brzo sušenje nestvrdnutih vapnenih žbuka (opasnost od stvaranja pukotina).

Podloga: Oštećene, šuplje i labave dijelove žbuke potpuno obiti. Šupljine i labavi dijelovi na zaštićenim građevinskim objektima (spomenička baština) smiju se odstraniti uz prethodno odobrenje konzervatora. Ukoliko se moraju sačuvati, potrebno ih je stručno učvrstiti/zapuniti na odgovarajući način.
Ispitivanje podloge provodi se prema ÖNORM B3346 odn. DIN 18350 odn. SIA V242.

Priprema podloge: Nakon završenog ispitivanja i pripreme podloge (zatvaranje pukotina, fuga i udubljenja), a ovisno o postojećoj podlozi, potrebna je odgovarajuća predobrada podloge.
Na podloge neujednačene upojnosti potrebno je punoplošno nanijeti odgovarajući RÖFIX predšpric.
Na betonske površine je zupčastim gletrom potrebno ugraditi RÖFIX Renoplus kao prijanjajući sloj. Podložnu žbuku aplicirati „svježe na svježe“ na nazubljenu površinu.

Priprema materijala: Kod ručne ugradnje vreću materijala zamiješati rotirajućim ili prisilnim mješačem s definiranom količinom čiste vode dok smjesa ne postane homogena.
Vrijeme ručnog miješanja oko 2 do 3 minute, izbjegavati duže miješanje.

Ugradnja: Ovaj proizvod je samo uvjetno prikladan za ručno nanošenje obzirom da se svježi mort može ugrađivati tek oko pola sata.
Kod strojne ugradnje našpricati standardnim strojem za fino žbukanje.
Nakon nanošenja poravnati letvom.
Strugalicom površinu nahrapaviti za nanošenje slijedećeg sloja.



RÖFIX CalceClima®

Hidraulično-vapnena žbuka za saniranje

Napomene:

Na fasadi, na vanjskom dijelu skele pričvršćene vlažne jutene zavjese sprječavaju prebrzo sušenje vapnene žbuke. Za toplog i suhog vremena ponekad je potrebno naknadno vlaženje nanasene žbuke.

Kod višeslojnih sustava žbuka za saniranje, podlogu horizontalno ohrapaviti zupčastim gleterom, za postizanje optimalnog prijanjanja žbuke za saniranje.

Vapnene žbuke tek nakon uznapredovale karbonatizacije postižu otpornost na smrzavanje.

Ako se žbuke nanose u kasnu jesen ili zimu, moguće je pojavljivanje smanjene otpornosti na smrzavanje.

Završne žbuke ili premazi na žbukama za saniranje moraju ispunjavati uvjete prema WTA - smjernicama. Neprimjereni materijali mogu dovesti do problema pri prijanjanju ili mogu utjecati na samu funkcionalnost sustava za saniranje.

Upozorenja:

Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove.

Upute za ugradnju:

Spojeve različitih materijala, kao što su djelomično ugrađene lagane drvene građevinske ploče itd., armirati staklenom mrežicom uz preklop od 20 cm. Na kutevima otvora prozora i vrata izvodi se dijagonalno armiranje, polaganjem staklene mrežice u svježi mort za armaturni sloj na kuteve otvora. Veličina armaturnih traka iznosi oko 30x50 cm. Dijagonalno armiranje se izvodi prije površinskog. Prema smjernicama se staklena mrežica izvodi mortom za lijepljenje (nanijeti i ohrapaviti). Armiranje površine se savjetuje kod mješovitih zidova, objekata kritične geometrije, na stranama pod negativnim vremenskim utjecajima kao i većih debljina nanosa te filcanih i brušenih površina ili strukturnih žbuka ispod 2 mm granulacije (prema DIN 18350, VOB Dio C, < 3 mm).

Prema smjernicama se uopćeno savjetuje površinsko armiranje suhe podložne žbuke.

Svježi mort ugraditi u roku 20 minuta.

Ne koristiti materijal iz već otvorenih, starih pakiranja i ne miješati s novim materijalom.

Skladištenje:

Skladištiti na suhom, na drvenim paletama.

Rok upotrebe: minimalno 6 mjeseci.

Deklaracija:

!Baubiologische Produktzertifizierung des int. Vereines für nachhaltiges Bauen und Wohnen e.V. – natureplus!:





RÖFIX CalceClima®

Hidraulično-vapnena žbuka za saniranje

Opće napomene:

Ovaj tehnički list zamjenjuje i poništava prethodna izdanja istoga.

Podaci sadržani u ovom tehničkom listu u skladu su s našim sadašnjim tehničkim i iskustvenim saznanjima.

Podaci su pažljivo i savjesno obrađeni, međutim, oni nisu jamstvo za točnost i potpunost istih, niti su odgovorni za buduće odluke korisnika. Podaci, sami po sebi, ne stvaraju nikakvu pravnu niti bilo koju drugu sekundarnu obvezu po bilo kojem naslovu. Podaci ne oslobađaju korisnika od obveze da osobno provjeri prikladnost proizvoda za upotrebu koju mu je korisnik namijenio.

Naše proizvode i sirovine podvrgavamo kontinuiranoj kontroli kako bi osigurali kontinuirano visoku razinu njihove kvalitete.

Za sva vaša pitanja u svezi primjene, ugradnje i prezentacije naših proizvoda na raspolaganju su vam naši prodajno-tehnički savjetnici.

Ažurirane tehničke listove potražite na našoj web-stranici www.roefix.hr ili zatražite u našim poslovnica.

Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove.