

TECHNICKÝ LIST (TL)

HASIT 656

Super lehčená jádrová omítka s vlákny



Oblast použití

Vysoce lehčená vápenocementová omítka s organickými lehčícími přísadami a výztužnými vlákny pro vnitřní i vnější prostředí. Pro všechny normální, tepelně izolační a vysoce izolační zdiva z cihel, pórobetonu, liapor apod. Zvláště vhodná pro vysoce tepelně izolační zdiva z porézních lehkých cihel, lehké dřevovláknité desky apod. Díky svému složení nabízí vysokou bezpečnost proti vzniku trhlin na fasádách i vnitřních omítkách. Aplikovat v maximální tloušťce jedné vrstvy 40 mm. Směs nepoužívat nechráněnou v oblasti soklů! Jako podklad (jádrová omítka) pro HASIT minerální a pastovité šlechtěné omítky nebo štukové omítky. Pokud je omítka vystavena zvýšenému namáhání (návětrná strana, smíšené zdivo, větší aplikační tloušťky, vlhkost v podkladu atd.) a před aplikací vrchní šlechtěné omítky (zrnitosti < 2 mm) je nutné ve vnějším prostředí, provést celoplošně armovací vrstvu s výztužnou tkaninou, materiálem HASIT 855 Dämmschutzschicht nebo HASIT 860 DIEPLAST LIGHT.

Vlastnosti

- Vyšší vydatnost
- Výborné zpracování.
- Vyšší paropropustnost
- Výztužná vlákna
- Vytvrzování se sníženým vnitřním napětím.
- Vysoká odolnost vůči prasklinám
- Nízký E-modul

Zpracování



Technická data

Číslo výrobku	2000583246	2000583247
Balení		
Množství na balení	20 kg/Bal.	1000 kg/Bal.
Balení na paletě	54 Množ./Pal.	
Zrnitost	0-1,2 mm	
Spotřeba	ca. 8 kg/m ² /cm	
Poznámka ke spotřebě	Údaje o spotřebě jsou orientační a závisí na podkladu a technice zpracování.	
Množství vody na jednotku	ca. 7 L/Bal.	ca. 0,23 L/Bal.
Reakce na oheň	A1	
Tepelná vodivost	$\leq 0,18 \text{ W/mK}$ pro P=50% EN 13163:2012 $\leq 0,2 \text{ W/mK}$ pro P=90% EN 13163:2012	

HASIT 656

Super lehčená jádrová omítka s vlákny

Číslo výrobku	2000583246	2000583247
E-Modul	$\leq 1000 \text{ GPa}$	
Objemová hmotnost čerstvé malty	$\leq 1300 \text{ kg/m}^3$	
Skupina malt	LW EN 998-1 CS I EN 998-1 Wc0 EN 998-1	
Tloušťka vrstvy	10-40 mm	
Objemová hmotnost zatvrdlé malty	$\leq 1300 \text{ kg/m}^3$	
Teplota podkladu	5-25 °C	
Pokyny k balení	V papírových pytlích nebo volně v silech.	

Materiálové složení

- Výztužná vlákna
- Kvalitní vápencový písek
- Lehčící přísady - organické
- Minerální
- Dolomitické vápno
- Cement
- Přísady pro zlepšení zpracovatelnosti

Podklad

Podklad musí být suchý, bez prachu, bez námrazy, savý, rovný, dostatečně tvrdý a pevný, bez výkvětů a uvolňovacích prostředků, olejů a mastnoty. Podklad je nutné posoudit a upravit v souladu s EN 13914-1. Pokyny pro zpracování platí pro zdiva zhotovená podle norem a vyžadují uzavřené spáry. Otevřené spáry a chybějící části musí být nejprve uzavřeny vhodným materiálem. U kritických podkladů (např. vysoce porézní cihly, pórobeton, dřevotřískové desky, monolitické betonové konstrukce, XPS-desky atd.), je nutné dodržovat pokyny výrobce pro zpracování a použít odpovídající HASIT-materiály.

Příprava podkladu

Po prověření a přípravě podkladu (vyplnění šliců, spar a dutin) je možné provést příslušnou úpravu podkladu vhodným zpracováním. Hladký a nesavý podklad je nutné upravit HASIT 605 Haft- und Armierungsmörtel pomocí

zubového hladítka s výškou zubu 4 mm srovnanými vodorovnými tahy. Silně savé podklady je nutné 24 hodin před aplikací řádně navlhčit (matně vlhký podklad) a 1 hodinu před aplikací ještě jednou navlhčit. Nerovnoměrné savé podklady je nutné upravit HASIT 610 Vorspritzmörtel s plným krytím. Před zpracováním omítky musí být osazeny veškeré použité omítkové lišty. Osazení musí být v souladu s požadavky výrobce profilu a musí být z nerezavějícího materiálu. K připevnění omítkových profilů před aplikací omítek s obsahem cementu doporučujeme Hasit 500 Ansetzmörtel (nepoužívejte materiály na bázi sádry!). (Např. roletové skříně, HWL-desky) na místech styku se zdíciými prvky a na místech lomově kritických, se vkládá výztužná tkanina odolná vůči alkáliím a to do horní třetiny základní vrstvy omítky (čerstvý do čerstvého)

Příprava materiálu

Při ruční aplikaci smíchejte obsah pytle s čistou vodou podle stanoveného množství vody pomocí míchadla do homogení směsi. Smíchanou směs při ručním zpracování míchat minimálně 2–3 minuty. Při strojním zpracování: všemi obvyklými omítacími stroji. Dodatečné přidávání kameniva a přísad k hotové suché maltové směsi je nepřipustné.

Informace o zpracování

Na přechody různých stavebních materiálů, malé plochy z dřevovláknitých desek musí být vložena výztužná tkanina odolná vůči alkáliím s přesahem 20 cm na každou stranu od hrany. Také rohy stavebních otvorů je nutné vyztuzit tímto způsobem nebo je možné použít diagonální šikmý pás o

HASIT 656

Super lehčená jádrová omítka s vlákny

rozměru 30x50 cm s vložením přímo k rohu. Tkanina se vkládá do horní třetiny celkové tloušťky vrstvy omítky. Při smíšeném zdivu, kritické geometrii podkladu, větších tloušťkách omítky, omítání návětrných stěn je nutné omítku celoplošně vyztužit výztužnou tkaninou odolnou alkáliím. Tkaninu vložit do horní třetiny celkové vrstvy omítky popřípadě po vyschnutí jádrové omítky provést celoplošné provedení armovací vrstvy. Doba zpracovatelnosti je závislá na teplotě podkladu a okolí, cca 200 minut. Po aplikaci je nutné zajistit dobré schnutí a vytvrzení (např. nucené větrání). Přímý ohřev omítky není dovolen. Další vrstvu je možné aplikovat po vyschnutí předchozí vrstvy. Minimální doba schnutí: 2 mm omítky = 1 den schnutí, v závislosti na klimatických podmínkách.

Zpracování

Při ručním zpracování mícháme ručním míchadlem nebo kontinuálním míchačem a zpracujeme zednickou lžící nebo ocelovým hladítkem.

Při strojním zpracování nanášení všemi běžnými omítacími stroji.

Při použití omítacího stroje doporučujeme použít speciální míchací hřídel na tepelně izolační omítky. Zpracovávat vždy celý pytel najednou (zabránění eventuálního odměšování plniva).

Po nanesení na podklad se povrch srovná stahovací latí. Při počátku tuhnutí povrch upravit filcem nebo molitanem a nebo zdrsnit mřížovou škrabkou, v závislosti na druhu materiálu a další úpravě vrstvy.

S ocelovým hladítkem je dosaženo lepšího nanesení než plastovým hladítkem. Před nanášením další vrstvy musí být vyzkoušeno celkové vyschnutí podkladu.

Bezpečnostní pokyny

Podrobné bezpečnostní informace naleznete v samostatném bezpečnostním listě. Před použitím nutno důkladně pročist.

Skladování

Skladujte v suchu a chladu na dřevěném roštu. Chraňte před vlhkostí.

Skladujte minimálně 9 měsíců v souladu s nařízením 1907/2006/ES příloha XVII při +20 °C, 65 % relativní vlhkosti

(obsah Cr6+). Datum výroby je uveden na obale.

Značka



Všeobecné informace

Tento list nahrazuje všechna předchozí vydání. A jen tato verze je platná. Informace uvedené v tomto technickém listu představují současný stav našich znalostí a praktických zkušeností. Informace byla poskytnuta s maximální snahou o korektnost. HASIT s.r.o. však nenese odpovědnost za její správnost a úplnost a současně nenese odpovědnost za rozhodnutí uživatele. Informace sama o sobě tak nevytváří jakýkoli právní závazek nebo jakékoliv jiné doplňkové povinnosti. Zákazník je povinen zkontrolovat výrobek a nezávisle posoudit jeho vhodnost pro zamýšlené použití. Naše produkty podléhají stejně jako všechny obsažené suroviny nepřetržitému sledování, čímž je zaručena konstantní kvalita. Služba našeho technického poradenství je k dispozici pro dotazy týkající se použití, zpracování a prezentaci našich výrobků. Náš technický poradenský servis je Vám k dispozici pro Vaše dotazy ohledně použití a zpracování, jakož i ohledně předvedení našich výrobků. Aktuální stav našich technických listů naleznete na naší domovské internetové stránce, příp. si je můžete vyžádat v příslušné obchodní pobočce.

Všechny technické údaje uvedené v tomto produktovém listu byly stanoveny za laboratorních podmínek. Prosím neopomenout: Povrchová úprava musí být podle předpisů odborné komunity opatřena omítkami a nátěry s referenční hodnotou světla (HBW) > 25 %. Pokud referenční hodnota světla (HBW) je < 25 % je nutné aplikovat HASIT SycoTec systém. Při zpracování je třeba dodržovat platné normy a předpisy pro každou konkrétní oblast použití.