TECHNISCHES MERKBLATT (TM)

Creteo®Repair CC 100

Beton-Reprofiliermörtel R4



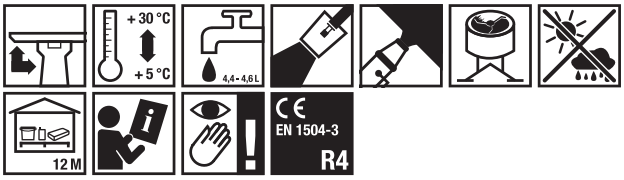
Anwendungsbereiche

Hochwertiger, faserversetzter, sulfatbeständiger Betonersatzmörtel auf mineralischer Basis mit Haftzusätzen, ein- oder mehrlagig verarbeitbar. Zur Anwendung für den Schutz und die Instandsetzung von Betontragwerken nach EN 1504-3. Betonersatz für Querschnittsergänzung, Verstärkung, Erhöhung der Betonüberdeckung, Ersatz von schadstoffhaltigem Beton. Aufgrund seiner Sulfatbeständigkeit für die Instandsetzung von Kanälen und Kläranlagen geeignet. Untergrund muss staubfrei, frostfrei, saugfähig, eben, ausreichend rau und tragfähig sowie frei von Ausblühungen und Trennmitteln wie Schalöl u.ä. sein. Die Untergrundvorbereitung hat nach der Norm EN 1504-10 zu erfolgen. Der Betonuntergrund ist zeitgerecht und bis zur Sättigung vorzunässen. Beim Aufbringen des Creteo®Repair CC 100 darf kein stehender Wasserfilm vorhanden sein.

Eigenschaften

- Von Hand oder maschinell verarbeitbar
- Horizontal und vertikal verarbeitbar
- Dauernässebeständig
- PCC Mörtel
- AAR-beständig aufgrund Microbartest
- Mörtelklasse R4
- Frost- und tausalzbeständig XF4

Verarbeitung



Technische Daten

Art. Nr.	2000148261	2000583172
EAN	9003304373703	9003304373697
INFO	produced by BETON EISACK WOOD 220/245	
Verpackung		
Menge pro Einheit	25 kg/EH	1000 kg/EH
Einheit pro Palette	48 EH/Pal.	
Körnung	0-4 mm	
Ergiebigkeit	ca. 14 L/EH	
Ergiebigkeit Liter		560 L/EH
Wasserbedarfsmenge Einheit	ca. 4,5 L/EH	ca. 160 L/EH

Creteo®Repair CC 100

Beton-Reprofiliermörtel R4

Art. Nr.	2000148261	2000583172
Brandverhalten	A1	
Kapillare Wasseraufnahme	< 0,5 kg/m²*min0,5	
Haftzugfestigkeit	> 2 MPa	
Druckfestigkeit	≥ 20 MPa (1 d) ≥ 35 MPa (7 d) ≥ 50 MPa (28 d)	
Wärmeleitfähigkeit	Document{{auto_incremented_id=1}}	
E-Modul	25 GPa	
Temperaturwechsel-Verträglichkeit	2,0 MPa r4 xf4 r4	
Freies Schwinden	< 0,6 mm/m	
Schwindmass	< 0,25 mm/m	
AAR-Beständigkeit	AAR-beständig nach SIA MB 2042, Gesteinskörnung	
Expositionsklasse	XF4	
Frischmörtelrohdichte	ca. 2100 kg/m³	
Karbonatisierungswiderstand	erfüllt	
Schichtdicke	10-60 mm	
Schichtdicke Bemerkungen	pro Lage	
Spez. Wärmekapazität	ca. 1 kJ/kg K	
Trockenrohdichte	ca. 1940 kg/m³	
Verarbeitungszeit	30 min - 45 min	
Verarbeitungszeit Tipp	Bei einer Verarbeitungstemperatur von ca. +20 °C	
Wasser-Feststoffgehalt W/F	0,16	

Materialbasis

- Klassierte Sande
- Spezialfasern
- Zement (HS-CH-Zement)
- Zusätze zur Verbesserung der Verarbeitungseigenschaften

Verarbeitung

Die Oberfläche kann innerhalb der Verarbeitungszeit abgezogen und verrieben werden.
Fehlstellen werden zuerst reprofiliert und anschliessend wird die gewünschte Schichtstärke aufgetragen.
Fugen aus dem Untergrund müssen unbedingt übernommen und ausgebildet werden.
Eine ausreichende Nachbehandlung lt. Norm ist erforderlich.
Auf dem entsprechend vorbereitetem Untergrund kann Creteo®Repair CC 100 mit geeigneten Spritzmaschinen im

Creteo®Repair CC 100

Beton-Reprofiliermörtel R4

Nassspritzverfahren mit vorgegebener Wassermenge verarbeitet werden. Das Nacharbeiten erfolgt nach ca. 20 min. (temperaturabhängig unterschiedlich) nach dem Aufspritzen von Hand, wobei ein Abziehen, Glätten bzw. Verreiben der Oberfläche üblich ist. Fehlstellen werden zuerst reprofiliert und anschließend wird die gewünschte Schichtdicke aufgetragen. Spritzmaschinen müssen bei jeder Arbeitsunterbrechung gereinigt werden. Wird eine Haftbrücke verwendet so wird der Reprofiliermörtel nass in nass in die Haftbrücke eingespritzt. Fugen aus dem Untergrund müssen unbedingt übernommen und ausgebildet werden. Für Nachfolgebeschichtungen ist eine Wartezeit von mind. 14 Tagen einzuhalten.
Auf dem entsprechend vorbereiteten Untergrund können Creteo®Repair Produkte mit geeigneten Spritzmaschinen im Nassspritzverfahren mit vorgegebener Wassermenge verarbeitet werden. Eine ausreichende Kompressorleistung von mind. 400 l/min. muss gewährleistet sein.

Creteo®Repair CC 100 wird mit sauberem Wasser mit geeigneter Maschinentechnik zu einer homogenen Mörtelmasse angemischt. Fehlstellen werden zuerst reprofiliert. Anschliessend wird die gewünschte Schichtstärke aufgetragen. Fugen aus dem Untergrund müssen unbedingt übernommen und ausgebildet werden.
Auf dem entsprechend vorbereiteten Untergrund können Creteo®Repair Produkte mit geeigneten Spritzmaschinen im Nassspritzverfahren mit vorgegebener Wassermenge verarbeitet werden. Eine ausreichende Kompressorleistung von mind. 400 l/min. muss gewährleistet sein.

Nachbehandlung

Bei ungünstigen Witterungsbedingungen sind Massnahmen zum Schutz des frischen Mörtels erforderlich (Beschattung, Befeuchtung, Schlagregenschutz, Schutz vor Frosteinwirkung etc.).

Lagerung

Trocken, auf Holzrosten lagern. Mindestens 12 Monate lagerfähig. Das Abbindeverhalten kann sich nach Überschreiten der mind. Lagerfähigkeit verändern.

Weitere Hinweise

Rechtliche und technische Hinweise

Bei der Verarbeitung unserer Produkte sind die Angaben in unseren technischen Merkblättern zu beachten, sowie die Einhaltung der allgemeinen und jeweiligen spezifischen Ländernormen und die Empfehlung der jeweiligen nationalen Fachverbände zu berücksichtigen.

Allgemeine Hinweise

Dieses technische Merkblatt ersetzt alle früheren Ausgaben des Merkblattes zu diesem Produkt. Die Angaben dieses technischen Merkblattes wurden aufgrund bisheriger Kenntnisse und Erfahrungen sorgfältig und gewissenhaft erstellt und beziehen sich auf den gewöhnlichen Anwendungszweck. Die gemachten Angaben sind bezüglich Richtigkeit und Vollständigkeit ohne Gewähr und schliessen jede Haftung aus. Sie begründen auch kein vertragliches Rechtsverhältnis oder eine Nebenverpflichtung. Kunden und Anwender bleiben selbst dafür verantwortlich, die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck zu prüfen. Den aktuellen Stand unserer technischen Merkblätter finden sie auf unserer Homepage bzw. können in der zuständigen Geschäftsstelle angefordert werden.

Alle in diesem Produktdatenblatt angegebenen technischen Daten wurden unter Laborbedingungen ermittelt.

Das Produkt darf nicht mit anderen Produkten, Materialien oder Fremdstoffen vermischt werden, sofern dies nicht ausdrücklich in den technischen Unterlagen empfohlen wird.

Material aus geöffneten Altgebinden nicht verwenden und auch nicht mit frischem Material vermengen. Während der Verarbeitungs- und Trocknungsphase darf die Umgebungs- bzw. Untergrundtemperatur nicht unter +5 °C sinken. Auf alle Creteo®Repair Instandsetzungsmörtel (R2, R3, R4) kann jedes geprüfte und zugelassene Oberflächenschutzsystem lt. EN 1504-2 aufgetragen werden. Bei horizontaler Anwendung kann eine Schichtstärke in einem Arbeitsgang von 120 mm hergestellt werden.

Technisches Merkblatt (TM) | DE | 15.10.2026

Creteo®Repair CC 100

Beton-Reprofiliermörtel R4

Eindringen von Chloridionen	0,450 % der Zementmasse
Freies Schwinden (90 d)	0,373 mm/m
Haftbrücke	Unsere Betoninstandsetzungsmörtel sind alle ohne Haftbrücke geprüft und zugelassen. Ist trotzdem eine Haftbrücke gefordert, so kann aus dem Instandsetzungsmörtel eine Schlämme hergestellt werden. Diese Haftschlämme kann dann frisch in frisch mit dem Instandsetzungsmörtel verarbeitet werden.
Maschinentechnik	Mai 440, G4
Info	händische und maschinelle Applikation geprüft
	ÖBV - Gütezeichen

Technisches Merkblatt (TM) | DE | 15.10.2026