



ROFIX FIRESTOP 034 MB MAX C2

Mineralwolle-Dämmplatte

Rechtliche und technische Hinweise: Bei der Verarbeitung unserer Produkte sind die Angaben in unseren technischen Merkblättern zu beachten, sowie die Einhaltung der allgemeinen und jeweiligen spezifischen Ländernormen und die Empfehlung der jeweiligen nationalen Fachverbände zu berücksichtigen.

Anwendungsbereiche: Nicht brennbare, beidseitig beschichtete Steinwolle-Putzträgerdämmplatte mit hoch verdichteter Oberfläche (WLS 034) gemäss EN13162.
Anwendung WDVS.
Geeignet für WDVS bei Alt- und Neubauten.
Nicht im Fassadensockel und im Spritzwasserbereich verwenden.
Der Sockelbereich ist mit geeigneten Dämmplatten (z.B. Sockeldämmplatte EPS-P, EPS-S o.ä.) auszuführen.

Eigenschaften:

- Wärmedämmend
- Hoch dampfdiffusionsoffen
- Schallmindernd

Verarbeitung:



Technische Daten:					
SAP-Art. Nr.:	2000295718	2000295719	2000295720	2000295721	2000295722
Verpackungsart					
Einheit pro Palette	4 Stk./EH	3 Stk./EH	2 Stk./EH	2 Stk./EH	2 Stk./EH
Menge pro Einheit	1,92 m ² /EH	1,44 m ² /EH	0,96 m ² /EH	0,96 m ² /EH	0,96 m ² /EH
Dicke	60 mm	80 mm	100 mm	120 mm	140 mm
Länge	1.200 mm				
Breite	400 mm				
Wasserdampfdiffusion μ	ca. 1				
Wärmeleitfähigkeit λ_D	0,034 W/mK				
Querzugfestigkeit	$\geq 7,5$ kPa				
Druckspannung	20 kPa				
Prüfzertifikate	EN 13162				
Rohdichte im Mittel	105 kg/m ³				
Untergrund-Temperatur	> 5 °C				
Brandverhalten	A1 (EN13501-1)				

SAP-Art. Nr.:	2000295723	2000295724	2000295725	2000295726	2000295727
Verpackungsart					
Einheit pro Palette	2 Stk./EH	2 Stk./EH	2 Stk./EH	1 Stk./EH	1 Stk./EH
Menge pro Einheit	0,96 m ² /EH	0,96 m ² /EH	0,96 m ² /EH	0,48 m ² /EH	0,48 m ² /EH
Dicke	160 mm	180 mm	200 mm	220 mm	240 mm
Länge	1.200 mm				
Breite	400 mm				
Wasserdampfdiffusion μ	ca. 1				
Wärmeleitfähigkeit λ_D	0,034 W/mK				
Querzugfestigkeit	$\geq 7,5$ kPa				
Druckspannung	20 kPa				



ROFIX FIRESTOP 034 MB MAX C2

Mineralwolle-Dämmplatte

SAP-Art. Nr.:	2000295723	2000295724	2000295725	2000295726	2000295727
Prüfzertifikate	EN 13162				
Rohdichte im Mittel	105 kg/m ³				
Untergrund-Temperatur	> 5 °C				
Brandverhalten	A1 (EN13501-1)				

SAP-Art. Nr.:	2000295729	2000295730	2000295731
Verpackungsart			
Einheit pro Palette	1 Stk./EH		
Menge pro Einheit	0,48 m ² /EH		
Dicke	260 mm	280 mm	300 mm
Länge	1.200 mm		
Breite	400 mm		
Wasserdampfdiffusion μ	ca. 1		
Wärmeleitfähigkeit λ_D	0,034 W/mK		
Querzugfestigkeit	$\geq 7,5$ kPa		
Druckspannung	20 kPa		
Prüfzertifikate	EN 13162		
Rohdichte im Mittel	105 kg/m ³		
Untergrund-Temperatur	> 5 °C		
Brandverhalten	A1 (EN13501-1)		

Verarbeitungsbedingungen: Während der Verarbeitungs- und Trocknungsphase darf die Umgebungs- bzw. Untergrundtemperatur nicht unter +5 °C sinken. Fassadendämmplatten vor einwirkender Feuchtigkeit schützen und schnellstmöglich mit Unterputz beschichten.

Untergrund: Untergrund muss sauber, fest, trocken, staubfrei, tragfähig und frei von Ausblühungen, Trennmitteln, Sinterschichten und Verunreinigungen aller Art sein. Der Untergrund muss in der Ebenheit der nationalen Normen, Ebenheitstoleranzen für nichtflächenfertige Wände entsprechen. Das Aussenbauteil muss trocken sein und es darf zu keiner aufsteigenden Feuchtigkeit kommen (Abdichtung/Horizontal Sperren). Der Untergrund muss eine Haftzugfestigkeit von mindestens 0,25 N/mm² nachweisen.

Untergrund-Vorbereitung: Die Untergrundvorbereitung muss auf die jeweiligen Untergrundverhältnisse sowie auf die Anforderungen abgestimmt werden. Grob vorstehende Mörtel- oder Betonteile abschlagen. Größere Untergrundunebenheiten mit geeigneten Ausgleichsputzen egalisieren. Begrenzte Untergrundunebenheiten < 1 cm können mit der Kleberschicht im Rand-Wulst-Punkt-Verfahren ausgeglichen werden. Vorhandenen Putz auf Festigkeit und Hohlstellen, vorhandene Beschichtungen auf Tragfähigkeit prüfen. Nicht tragfähige Putze und Beschichtungen restlos entfernen. Untergründe, falls erforderlich, grundieren. Die Verträglichkeit eventuell vorhandener Beschichtungen mit dem Klebemörtel ist sachkundig zu prüfen. Filmbildende Trennmittel (Schalöl etc.) entfernen. Kreidende oder sandende Flächen mit Tiefgrund verfestigen oder entfernen.



RÖFIX FIRESTOP 034 MB MAX C2

Mineralwolle-Dämmplatte

Verarbeitung: Kleben der Dämmplatten: Klebemörtel ist im Randwulst Punkt oder Kambett Verfahren händisch oder maschinell auf Dämmplatten aufzubringen. Die vergebene Klebekontaktfläche von mindestens 40 % wird in der Regel dann erreicht, wenn am Rand der Platte umlaufend ein ca. 5 cm breiter Streifen (Wulst) und in der Mitte der Platte 3 Stk. ca. 15 cm grosse Batzen (Punkte) oder 3 Streifen zu je 5 cm aufgetragen werden. Die Höhe der Klebeschicht ist de Ebenheit des Untergrundes anzupassen.
Zuschnitte können mittels Sägeschneidgerät (z.B. Isoboy Optima mit Stichsäge) oder mit einer geeigneten Handsäge erfolgen.

Systemklasse

Bei oberflächenbündiger Anwendung:	
DD 60 und 80 mm	Klasse III
DD ab 100 mm	Klasse II
Bei oberflächenversenkter Anwendung:	
DD 80 mm mit Zusatzteller	Klasse II
DD 100 und 120 mm	Klasse I
DD ab 140 mm ohne Zusatzteller	Klasse II

Hinweise: Bei der Verwendung von dunklen Farbtönen von < 25 % HBW auf WDVS ist die RÖFIX SycoTec-Richtlinie zu beachten.
Schneidegerätempfehlung: RÖFIX ISOBOY OPTIMA Allzweckschneidegerät oder RÖFIX ISOBOY TYP M-90/45° -R Allzweck Schneidegerät mit Handsäge.

Gefahrenhinweise: Detaillierte Sicherheitshinweise erhalten Sie aus unseren separaten Sicherheitsdatenblättern. Vor der Anwendung sind diese Sicherheitsdatenblätter durchzulesen.

Verarbeitungshinweis: Eventuelle Fehlstellen oder offene Plattenstossfugen müssen mit Dämmstoffstreifen ausgefüllt werden.
Im Gebäude vorhandene Dehnungsfugen müssen mit Dehnfugenprofilen im WDVS übernommen werden.
Erst nach ausreichender Trocknungszeit (ca. 36 Std.) mit der mechanischen Belastung der Fassade beginnen (Schleif- oder Dübelarbeiten).

Lagerung: Trocken, vor Feuchtigkeit und UV-Einwirkung (Sonne, Licht) schützen.

Deklaration:





ROFIX FIRESTOP 034 MB MAX C2

Mineralwolle-Dämmplatte

Allgemeine Hinweise:

Mit diesem Merkblatt werden alle früheren Ausgaben ungültig.

Die Angaben dieses technischen Merkblattes entsprechen unseren derzeitigen Kenntnissen und praktischen Anwendungserfahrungen.

Die Angaben wurden sorgfältig und gewissenhaft erstellt, allerdings ohne Gewähr für Richtigkeit und Vollständigkeit und ohne Haftung für die weiteren Entscheidungen des Benutzers. Die Angaben für sich alleine begründen kein Rechtsverhältnis oder sonstige Nebenverpflichtungen.

Sie befreien den Kunden grundsätzlich nicht, das Produkt auf seine Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck eigenständig zu prüfen.

Unsere Produkte unterliegen, wie alle enthaltenen Rohstoffe, einer kontinuierlichen Überwachung, wodurch eine gleichbleibende Qualität gewährleistet ist.

Unser technischer Beratungsdienst steht Ihnen für Fragen bezüglich Verwendung und Verarbeitung sowie Vorführung unserer Produkte zur Verfügung.

Den aktuellen Stand unserer techn. Merkblätter finden Sie auf unserer Internet-Homepage bzw. können in der nationalen Geschäftsstelle angefordert werden.