

## FIȘA TEHNICĂ (TM)

### RÖFIX 510

Tencuială var-ciment




#### Domenii de utilizare

Tencuială pentru pereți interiori, tavane și fațade care nu sunt supuse la umiditate ridicată. Pentru placare în zone rezidențiale umede (până la clasa de umiditate W4 – limitat numai la spații rezidențiale la interior). Tencuială suport pe toate suporturile uzuale precum cărămidă plină sau cu goluri, bolțari, beton, BCA. Nu se utilizează în zona de soclu. Tencuială suport pentru tencuieli decorative structurate, minerale, acrilice, silicatice, siliconice RÖFIX. Material mineral conform cu Anexa A a catalogului de măsuri ecologice pentru subvenții construcții case.

#### Punere în operă



#### Date tehnice

Număr articol	10832
EAN	5945769001248
Ambalaj	
Cantitate per unitate	30 kg/UM
Unități per palet	42 UM/Pal.
Granulație	0-1,2 mm
Consum	ca. 1,3 kg/m <sup>2</sup> /mm
Informații consum	Valorile de consum sunt orientative și pot varia în funcție de suport și mod de punere în operă.
Randament	ca. 13,3 kg/m <sup>2</sup> /cm
Unitate cantitate de apă necesară	ca. 7,2 L/UM
Reacție la foc	A1
Permeabilitate la vapori de apă	15/35 (valoare tabelară EN 1745)
Rezistență la compresiune	ca. 2,5 N/mm <sup>2</sup> (28 d)
Conductivitate termică	0,61 W/mK pentru P=50% EN 1745:2002 (Valoare tabelată) 0,66 W/mK pentru P=90% EN 1745:2002 (Valoare tabelată)
Modul de elasticitate	ca. 4500 N/mm <sup>2</sup>
Grupa de solicitare	până la W4 inclusiv (W4 numai în zona interioară) B 3346
Grosime minimă strat tencuială	10 mm

# RÖFIX 510

Tencuială var-ciment

Număr articol	10832
Grosime medie tencuială	15 mm
Grupa Mortare	GP EN 998-1 CS II EN 998-1 Wc0 EN 998-1
Grosimea stratului	0-10 mm
Densitate mortar uscat	< 1600 kg/m <sup>3</sup>
Informații ambalaj	În saci de hârtie rezistenți la umiditate.

## Compoziție

- Nisip calcaros concasat de calitate superioară
- Agregate minerale ușoare (perlită)
- Var hidratat
- Cimenturi
- Aditivi pentru îmbunătățirea proprietăților de prelucrare

## Condiții punere în operă

În decursul aplicării și uscării temperatura aerului și a suportului nu trebuie să scadă sub +5 °C și nici să crească peste +30 °C.  
În timpul aplicării și a întăririi, cel puțin 3 zile, protejați de îngheț.

## Suportul

Substratul trebuie să fie uscat, fără praf, fără îngheț, absorbant, plan, suficient de aspru și rezistent, precum și liber de eflorescențe și agenți de separare precum ulei de cofraj sau similare. Verificarea substratului trebuie să se efectueze conform ÖNORM B3346, EN13914-1 respectiv EN 13914-2. Instrucțiunile de aplicare sunt valabile pentru zidărie realizată conform normelor și presupun rosturi închise. Rosturile deschise și deteriorările zidăriei trebuie închise anterior cu material adecvat. Pentru substraturi critice (cum ar fi zidăriile foarte poroase, beton celular, plăci HWL, blocuri de beton cu înveliș, plăci XPS-R și altele similare) trebuie respectate directivele speciale de tencuire RÖFIX și instrucțiunile de aplicare ale producătorilor.

## Pregătirea suportului

După finalizarea verificării și pregătirii substratului pentru tencuială (închiderea șanțurilor, rosturilor și defectelor), este necesară o pretratament corespunzător în funcție de substrat. Substraturile pentru tencuială care nu absorb uniform necesită aplicarea completă a stratului de amorsă RÖFIX 670. Tencuiala de bază trebuie aplicată pe stratul uscat de contact beton RÖFIX. Pe suprafețele netede de beton, adezivul de construcție RÖFIX 55 se aplică cu dinți, iar tencuiala de bază RÖFIX 510 pe bază de var-ciment se aplică „umed pe umed”. Înainte de începerea tencuirii, la toate colțurile și muchiile trebuie montate profile de tencuială din material inoxidabil. Profilele de tencuială trebuie fixate cu mortar de ciment corespunzător. În principiu, trebuie utilizate doar profile de tencuială galvanizate sau din oțel inoxidabil. Alegerea profilului depinde de scopul utilizării.

## Pregătire

La aplicare manuală la un sac se amestecă omogen cu necesarul de apă prevăzut la datele tehnice cu malaxorul electric. La amestecare manuală 2-3 minute timp de amestecare.

## Informații punere în operă

Mortarul proaspăt trebuie utilizat în decurs de 2 ore. Timp de uscare înainte de finisare: 1 zi pe mm grosime tencuială. Materialul vechi din ambalaje vechi deschise nu se mai utilizează și nici nu se amestecă cu material proaspăt. Capacitatea termică specifică este de cca. 1 kJ/kg K. Informații detaliate cu privire la siguranța utilizării produselor

# RÖFIX 510

Tencuială var-ciment

se obțin din fișele tehnice de securitate.

## Punere în operă

---

La aplicare manuală mortarul proaspăt amestecat se aplică cu gletiera sau cu mistria. La prelucrarea mecanizată se utilizează mașini de tencuit uzuale. După aplicare se trage la dreptar. După intrarea în priză imediat se drișcuieste, sau se finisează cu rabotul pentru stratul următor. Pentru grosimi ale tencuielii mai mari de 20 mm sau condiții nefavorabile se lucrează în mai multe straturi. Stratul anterior de tencuială se rabotează înainte de următorul strat pentru înăsprire. Timp de așteptare: max. 24 ore.

În timpul prizei trebuie asigurate condiții propice de uscare și întărire (ex. ventilație, aerisire). Încălzirea directă a tencuielii este inadmisibilă. Straturile pe bază de dispersie sau ipsos, cât și placările ceramice pot fi aplicate numai după uscarea completă a tencuielii- minim 4 săptămâni. Pentru placare cu faianță suprafețele nu se gletuiesc sau drișcuiesc (conform ÖNORM B 3407). În cazul grupei de solicitare W4 (în spații rezidențiale), sunt necesare măsuri de etanșare suplimentare.

## Depozitare

---

În spații uscate pe paleți de lemn.  
Valabilitate minim 12 luni.

## Directive și instrucțiuni tehnice

---

La prelucrarea produselor noastre trebuie respectate instrucțiunile din fișele tehnice, precum și avute în vedere conformitatea cu standardele generale și specifice pentru respectivele țări și recomandarea asociațiilor naționale.

## Informații generale

---

Această fișă tehnică le înlocuiește pe toate cele precedente. Informațiile prezentate în această fișă tehnică corespund experienței acumulate cu utilizarea acestui produs. Informațiile prezentate sunt selectate atent și cu bună credință însă fără garanția faptului că sunt complete. Informațiile prezentate nu implică răspunderea

producătorului pentru deciziile ulterioare ale utilizatorului. Informațiile prezentate nu constituie singure o relație contractuală între producător și utilizator. Prezentarea acestor informații nu eliberează utilizatorul de evaluarea proprie a oportunității utilizării produsului. Asigurăm calitatea constantă a produselor noastre prin monitorizare constantă a procesului de producție și a calității materiilor prime. Serviciul nostru tehnic vă stă la dispoziție pentru informații suplimentare și demonstrații. Fișele tehnice actuale sunt disponibile la pagina de internet sau la sediul național central.

Toate datele tehnice indicate în această fișă tehnică a produsului au fost determinate în condiții de laborator.