



# ROFIX 510

Варо-циментова хастарна мазилка

**Правни и технически указания:**

При обработката на нашите продукти трябва да се съблюдават указанията в техническите карти, спазването на общовалидните и специфичните национални наредби и приложения, както и указанията на браншовите организации.

**Области на приложение:**

Хастарна мазилка за вътрешно и външно приложение, за измазване на стени и тавани, както и фасади, но без цокъла и областта на водни пръски.  
 Подходящ за мокри помещения в жилища, преди облицовка с плочки (при клас по влагонатоварване W4 съгл. ÖN B3346, за жилищни помещения)  
 Хастарна мазилка за полагане върху всички стандартни основи за мазилки като плътни и решетъчни тухли, циментови и варо-пясъчни блокчета и върху грапав бетон.  
 Да не се използва в областта на фасадния цокъл.  
 Хастарна мазилка за ROFIX структурни, благородни, силикатни, силиконови или полимерни мазилки.  
 Минерален строителен продукт съгласно Приложение А към Каталога с мерки за насърчаване на екологичното жилищно строителство.

**Начин на обработка:**



Технически данни					
SAP-Art. Nr.:	2000583182	2000952545	121840	2000148050	2000148694
ERGO				10266	10267
Вид опаковка (ОП)					
Единици на пале	48 Опак./палет (АТ)	48 Опак./палет (АТ)	42 Опак./палет (АТ)	36 Опак./палет (АТ)	36 Опак./палет (АТ)
Разфасовка	25 Kg/опак	25 Kg/опак	30 Kg/опак	35 Kg/опак	35 Kg/опак
Зърнометрия	0 - 1,5 mm	0 - 0,8 mm	0 - 1,2 mm	0 - 1,5 mm	0 - 0,8 mm
Добив в литри		ок. 18,8 l/опак.			ок. 26,3 l/опак.
Разходна норма	ок. 1,3 kg/m <sup>2</sup> /mm	ок. 0,9 kg/m <sup>2</sup> /mm	ок. 12,5 kg/m <sup>2</sup> /cm	ок. 1,3 kg/m <sup>2</sup> /mm	ок. 1,3 kg/m <sup>2</sup> /mm
Добив/покривност	ок. 1,9 m <sup>2</sup> /опак.	ок. 9,3 kg/m <sup>2</sup> /cm	ок. 2,4 m <sup>2</sup> /опак.	2,7 m <sup>2</sup> /опак.	ок. 13 kg/m <sup>2</sup> /cm
Указание за разходните норми	Разходните норми са ориентировъчни и зависят до голяма степен от основата и от техниката на обработка.				
Необходимо количество вода	ок. 7 l/опак.	ок. 7,9 l/опак.	ок. 8,4 l/опак.	ок. 9 l/опак.	ок. 11 l/опак.
Дебелина на слоя	min. 10 mm				
Минимална дебелина на слоя	10 mm				
средна дебелина на мазилката	15 mm				
средна дебелина на мазилката (таван)	8 mm				
плътност в сухо състояние (EN 1015-10)	ок. 1.500 kg/m <sup>3</sup>				
Коефициент на проникваемост на водни пари μ (EN 1745-2002)	ок. 20				
Коефициент на топлопроводност λ 10, dry (EN 1745:2002)	0,61 W/mK (таблична стойност) при P=50%				



# RÖFIX 510

Варо-циментова хастарна мазилка

Технически данни					
SAP-Art. Nr.:	2000583182	2000952545	121840	2000148050	2000148694
Коефициент на топлопроводност $\lambda$ 10, dry (EN 1745:2002)	0,66 W/mK (таблична стойност) при P=90%				
Специфичен топлинен капацитет	ок. 1 kJ/kg K				
Якост на натиск (28 d)	ок. 2,5 N/mm <sup>2</sup>				
Модул на еластичност	ок. 3.650 N/mm <sup>2</sup>				
(EN 998-1)	GP				
(EN 998-1)	CS II				
(EN 998-1)	W <sub>c</sub> 0				
Информация за опаковката	Във влагозащитени хартиени торби.				
Температура на основата	> 5 °C				
Реакция на огън	A1				

SAP-Art. Nr.:	113769	2000148049	2000148693
<b>ERGO</b>		<b>10258</b>	<b>10259</b>
Вид опаковка (ОП)			
Единици на пале	36 Опак./палет (AT)		
Разфасовка	40 Kg/опак	1.000 Kg/опак	1.000 Kg/опак
Зърнометрия	0 - 1,4 mm	0 - 1,5 mm	0 - 0,8 mm
Добив в литри	30 l/опак.		ок. 750 l/тон
Разходна норма	ок. 1,3 kg/m <sup>2</sup> /mm		
Добив/покривност	ок. 3 m <sup>2</sup> /опак.	75 m <sup>2</sup> /cm/тон	75 m <sup>2</sup> /тон
Указание за разходните норми	Разходните норми са ориентировъчни и зависят до голяма степен от основата и от техниката на обработка.		
Необходимо количество вода			
Дебелина на слоя	min. 10 mm		
Минимална дебелина на слоя	10 mm		
средна дебелина на мазилката	15 mm		
средна дебелина на мазилката (таван)	8 mm		
плътност в сухо състояние (EN 1015-10)	ок. 1.500 kg/m <sup>3</sup>		
Коефициент на проникваемост на водни пари $\mu$ (EN 1745-2002)	ок. 20		
Коефициент на топлопроводност $\lambda$ 10, dry (EN 1745:2002)	0,61 W/mK (таблична стойност) при P=50%		



# RÖFIX 510

Варо-циментова хастарна мазилка

SAP-Art. Nr.:	113769	2000148049	2000148693
Коефициент на топлопроводност $\lambda$ 10, dry (EN 1745:2002)	0,66 W/mK (таблична стойност) при P=90%		
Специфичен топлинен капацитет	ок. 1 kJ/kg K		
Якост на натиск (28 d)	ок. 2,5 N/mm <sup>2</sup>		
Модул на еластичност	ок. 3.650 N/mm <sup>2</sup>		
(EN 998-1)	GP		
(EN 998-1)	CS II		
(EN 998-1)	W <sub>c</sub> 0		
Информация за опаковката	Във влагозащитени хартиени торби.		
Температура на основата	> 5 °C		
Реакция на огън	A1		

- Основа на материала:**
- Въздушна вар
  - Цимент
  - Висококачествен варовиков пясък
  - Лека добавка (минерална)
  - Добавки за подобряване на обработваемостта
  - Минерален

**Условия по време на обработка:** По време на обработката и фазата на съхнене, температурата на въздуха и на основата не трябва да е под +5 °C или над +30 °C.  
По време на обработката и втвърдяването на материала, което трябва да е минимум три дни, да се пази от замръзване.

**Основа:** Основата трябва да е суха, обезпашена, незамръзнала, равна, абсорбираща, достатъчно грапава и товароносима, без изцветявания и разделителни вещества, като кофражно масло и др.  
Необходимо е да се направи проба на основата съгласно ÖNORM B3346 (съотв. DIN 18350 или SIA V242).  
Инструкциите за полагане се отнасят за зидария, която е в съответствие с действащите нормативни изисквания и се предполага, че фугите са затворени. Открити фуги по зидарията се запълват предварително с подходящ материал.  
При критични основи (като силно порьозни зидарии, поробетон, дървесно-влакнести плочи, XPS-R-плочи и д.п.) да се спазват специалните RÖFIX инструкции за мазилки и указанията за обработка на производителя.

**Предварителна обработка на основата:** След приключване на изпитването и подготовка на основата (запълване на шлицове, фуги и липсващи участъци) се пристъпва към подходяща предварителна обработка на основата, в зависимост от нейния вид.  
Върху неравномерно попиващи основи за мазилка се полага пълноплотно подходящ предварителен шприц на RÖFIX.  
Хастарната мазилка се нанася по метода прясно в прясно в RÖFIX Betonkontakt и RÖFIX AI 622. Гладки бетонови повърхности се пръскат предварително с RÖFIX 670-S Предварителен шприц (технологичен престой минимум 3 дни) или с RÖFIX 12 Свързващ мост (технологичен престой минимум 24 часа).  
Преди да започне измазването всички ръбове и ъгли трябва да бъдат обканти с неръждаеми профили за мазилки.  
Профилите за мазилка се фиксират със съответния циментов разтвор.  
Принципно могат да се използват само цинковани профили или профили от неръждаема стомана. Какъв профил ще се използва, зависи от конкретното му предназначение.



# RÖFIX 510

Варо-циментова хастарна мазилка

<b>Приготвяне:</b>	При ръчна обработка една торба се смесва хомогенно с необходимото количество чиста вода и се разбърква с електрическа бъркалка или със смесител с принудително действие. Времето за ръчно смесване е 2 до 3 минути.
<b>Начин на обработка:</b>	При ръчна обработка разбърканият материал се нанася с малашка или мистрия. При машинна обработка се пръска с обичайните машини за фини мазилки. След като се нанесе мазилката се изтегля равнинно с мастар. След като стегне навреме се изпердашва, филцва или се нагрпява до готовност за полагане на следващо покритие. При дебелини на мазилката над 20 mm или при неблагоприятни условия се налага многослойна обработка. Предишният слой мазилка се нагрпява добре. Време на изчакване: max. 24 часа.
<b>Указания:</b>	По време на свързването е необходимо да се подсигурят добри условия на изсъхване и втвърдяване (напр. чрез ударно проветряване). Директно нагрпяване на мазилката е недопустимо. Покрития на дисперсна или гипсова основа, както и керамични плочки трябва да се изпълняват едва след пълното изсъхване на основата - най-рано след 4 седмици. Повърхности, върху които ще се полагат керамични плочки не трябва да се заглаждат или пердашат (да се съблюдават националните изисквания). При клас на влагонатоварване W4 (в частния сектор) се изискват допълнително хидроизолиране.
<b>Съвети за безопасност:</b>	Подробни указания може да намерите в информационния лист за безопасност.
<b>Указания за обработка:</b>	Пресният разтвор се обработва в рамките на 2 часа. Технологично време на престой на мазилката преди финалното покритие: 1 ден на 1 mm дебелина на мазилката. Да не се използва материал от отворени стари опаковки и да не се смесва с пресен материал.
<b>Съхранение:</b>	На сухо място, върху дървени скари. Минимум 12 месеца, съгласно Приложение XVII към Регламент (ЕО) 1907/2006 при +20 °C, 65 % относ. влажност.
<b>Общи указания:</b>	С тази техническа карта се анулират всички предишни издания. Данните от тази техническа карта отговарят на настоящите ни познания и практически опит. Информацията е старателно и грижливо подбрана, без да се носи отговорност за нейната пълнота и без да се носи отговорност за последващите решения на потребителя. Информацията сама по себе си не се основава на правни взаимоотношения или други допълнителни задължения. Тя не освобождава клиента от ангажимента, да провери дали продукта е подходящ за неговото предвидено предназначение. Продуктите на RÖFIX както и използваните суровини подлежат на непрекъснат контрол, като по този начин се гарантира постоянно качество. Нашите технически консултанти са на Ваше разположение при въпроси, свързани с приложението и обработката на нашите продукти. Актуални технически карти може да намерите на <a href="http://www.roefix.com">www.roefix.com</a> или да поискате от търговския представител.