

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

RÖFIX 510

Варо-циментова хастарна мазилка





Области на приложение

Хастарна мазилка за вътрешно и външно приложение, за измазване на стени и тавани, както и фасади, но без цокъла и областта на водни пръски. Подходящ за мокри помещения в жилища, преди облицовка с плочки (при клас по влагонатоварване W4 съгл. ÖN B3346, за жилищни помещения) Хастарна мазилка за полагане върху всички стандартни основи за мазилки като плътни и решетъчни тухли, циментови и варо-пясъчни блокчета и върху грапав бетон. Да не се използва в областта на фасадния цокъл. Хастарна мазилка за RÖFIX структурни, благородни, силикатни, силиконови или полимерни мазилки. Минерален строителен продукт съгласно Приложение А към Каталога с мерки за насърчаване на екологичното жилищно строителство.

Начин на обработка



Технически характеристики

Артикулен номер	2000148050	2000148694	2000148049	2000148693
EAN	9003304102662	9003304102679	9003304102587	9003304102594
Опаковка				
Разфасовка	35 Kg/опак		1000 Kg/опак	
Единици на пале	42 Опак./палет			
Зърнометрия	0-1,5 mm	0-0,8 mm	0-1,5 mm	0-0,8 mm
Разходна норма	ок. 1,3 kg/m ² /mm			
Указание за разходните норми	Разходните норми са ориентировъчни и зависят до голяма степен от основата и от техниката на обработка.			
Добив/покривност	ок. 2,7 m ² /опак.	ок. 13 kg/m ² /cm	ок. 75 m ² /тон/cm	ок. 75 m ² /тон
Добив в литри		26,3 L/опак.		750 L/тон
Необходимо количество вода	ок. 9 L/опак.	ок. 11 L/опак.		
Реакция на огън	A1			
Дифузия на водни пари	EN 1745:2002			
Якост на натиск	ок. 2,5 N/mm ² (28 d)			

RÖFIX 510

Варо-циментова хастарна мазилка

Артикулен номер	2000148050	2000148694	2000148049	2000148693
Коефициент на топлопроводност	0,61 W/mK при P=50% EN 1745:2002 0,66 W/mK при P=90% EN 1745:2002			
Модул на еластичност	ок. 3650 N/mm ²			
Група на натоварване	до и вкл. W4 (W4 само в домашни условия) B 3346			
Минимална дебелина на слоя	10 mm			
средна дебелина на мазилката	15 mm			
Група разтвори	GP EN 998-1 CS II EN 998-1 Wc0 EN 998-1			
Дебелина на слоя	0-10 mm			
Специфичен топлинен капацитет	ок. 1 kJ/kg K			
Плътност сухо състояние	ок. 1500 kg/m ³			
Температура на основата	5 °C			
Информация за опаковката	Във влагозащитени хартиени торби.			

Основа на материала

- Висококачествен варовиков пясък
- Лека добавка (минерална)
- Въздушна вар
- Минерален
- Цимент
- Добавки за подобряване на обработваемостта

Условия по време на обработка

По време на обработката и фазата на съхнене, температурата на въздуха и на основата не трябва да е под +5 °C или над +30 °C. По време на обработката и втвърдяването на материала, което трябва да е минимум три дни, да се пази от замръзване.

Основа

Основата трябва да е суха, обезпрашена, незамръзнала, равна, абсорбираща, достатъчно грапава и товароносима, без изцветявания и разделителни вещества, като кофражно масло и др. Необходимо е да се направи проба на основата съгласно ÖNORM B3346 (съотв. DIN 18350 или SIA V242). Инструкциите за полагане се отнасят за зидария, която е в съответствие с действащите нормативни изисквания и се предполага, че фугите са затворени. Открити фуги по зидарията се запълват предварително с подходящ материал. При критични основи (като силно порьозни зидарии, поробетон, дървесно-влакнести плочи, XPS-R-плочи и д.п.) да се спазват специалните RÖFIX инструкции за мазилки и указанията за обработка на производителя.

RÖFIX 510

Варо-циментова хастарна мазилка

Предварителна обработка на основата

След приключване на изпитването и подготовка на основата (запълване на шлицове, фуги и липсващи участъци) се пристъпва към подходяща предварителна обработка на основата, в зависимост от нейния вид. Върху неравномерно попиващи основи за мазилка се полага пълноплощно подходящ предварителен шприц на RÖFIX CalceClima®. Хастарната мазилка се нанася по метода прясно в прясно в RÖFIX Betonkontakt и RÖFIX AI 622. Гладки бетонови повърхности се пръскат предварително с RÖFIX 670-S Предварителен шприц (технологичен престой минимум 3 дни) или с RÖFIX 12 Свързващ мост (технологичен престой минимум 24 часа. Преди да започне измазването всички ръбове и ъгли трябва да бъдат обканти с неръждаеми профили за мазилки. Профилите за мазилка се фиксират със съответния циментов разтвор. Принципно могат да се използват само цинковани профили или профили от неръждаема стомана. Какъв профил ще се използва, зависи от конкретното му предназначение.

Приготвяне

При ръчна обработка една торба се смесва хомогенно с необходимото количество чиста вода и се разбърква с електрическа бъркалка или със смесител с принудително действие. Времето за ръчно смесване е 2 до 3 минути.

Указания за обработка

Пресният разтвор се обработва в рамките на 2 часа. Технологично време на престой на мазилката преди финалното покритие: 1 ден на 1 mm дебелина на мазилката. Да не се използва материал от отворени стари опаковки и да не се смесва с пресен материал.

Начин на обработка

При ръчна обработка разбърканият материал се нанася с малашка или мистрия. При машинна обработка се пръска с обичайните машини за фини мазилки. След като се нанесе мазилката се изтегля равнинно с мастар. След като стегне навреме се изпердашва,

филцва или се нагрява до готовност за полагане на следващо покритие.

При дебелини на мазилката над 20 mm или при неблагоприятни условия се налага многослойна обработка. Предишният слой мазилка се нагрява добре. Време на изчакване: max. 24 часа.

По време на свързването е необходимо да се подсилят добри условия на изсъхване и втвърдяване (напр. чрез ударно проветряване). Директно нагряване на мазилката е недопустимо. Покрития на дисперсна или гипсова основа, както и керамични плочки трябва да се изпълняват едва след пълното изсъхване на основата - най-рано след 4 седмици. Повърхности, върху които ще се полагат керамични плочки не трябва да се заглаждат или пердашат (да се съблюдават националните изисквания). При клас на влагонатоварване W4 (в частния сектор) се изискват допълнително хидроизолиране.

Съхранение

На сухо място, върху дървени скари. Минимум 12 месеца, съгласно Приложение XVII към Регламент (ЕО) 1907/2006 при +20 °C, 65 % относ. влажност.

Сертификати



Правни и технически указания

При обработката на нашите продукти трябва да се съблюдават указанията в техническите карти, спазването на общовалидните и специфичните национални наредби и приложения, както и указанията на браншовите организации.

Общи указания

С тази техническа карта се анулират всички предишни издания. Данните от тази техническа карта отговарят на настоящите ни познания и практически опит. Информацията е старателно и грижливо подбрана, без

RÖFIX 510

Варо-циментова хастарна мазилка

да се носи отговорност за нейната пълнота и без да се носи отговорност за последващите решения на потребителя. Информацията сама по себе си не се основава на правни взаимоотношения или други допълнителни задължения. Тя не освобождава клиента от ангажимента, да провери дали продукта е подходящ за неговото предвидено предназначение. Продуктите на RÖFIX както и използваните суровини подлежат на непрекъснат контрол, като по този начин се гарантира постоянно качество. Нашите технически консултанти са на Ваше разположение при въпроси, свързани с приложението и обработката на нашите продукти. Актуални технически карти може да намерите на www.roefix.com или да поискате от търговския представител.

Всички технически данни, посочени в тази продуктова спецификация, са определени в лабораторни условия.