

FIȘA TEHNICĂ (TM)

RÖFIX 888

Tencuială termoizolantă



Domenii de utilizare

Tencuială termoizolantă fără rosturi pe fațade și pereți interiori. Tencuială suport pe toate suporturile uzuale precum cărămidă plină sau cu goluri, bolțari, beton, BCA. Nu se utilizează în zona de soclu sau expusă la umiditate prin stropire. Strat suport pentru tencuieli decorative minerale, silicatică sau siliconice RÖFIX. Material mineral conform cu Anexa A a catalogului de măsuri ecologice pentru subvenții construcții case.

Proprietăți

- Termoizolant
- Prelucrare optimă
- Grosimi ridicate posibile
- MPA Stuttgart - Conductibilitate termică $\leq 0,063 \text{ W/mK}$

Punere în operă



Date tehnice

Număr articol	2000148101
EAN	9003304107971
Ambalaj	
Cantitate per unitate	50 L/UM
Granulație	0-2 mm
Consum	ca. 1,25 L/m ² /mm
Informații consum	Valorile de consum sunt orientative și pot varia în funcție de suport și mod de punere în operă.
Randament	ca. 4 m ² /UM/cm
Randament litri	50 L/UM
Unitate cantitate de apă necesară	ca. 13 L/UM
Reacție la foc	A1
Difuzarea vaporilor de apă	≤ 15
Aderența	$\geq 0,08 \text{ N/mm}^2$
Rezistență la compresiune	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$ (28 d) EN 1015-11
Rezistență la încovoire	$\leq 0,5 \text{ N/mm}^2$

RÖFIX 888

Tencuială termoizolantă

Număr articol	2000148101
Conductivitate termică	0,063 W/mK
Modul de elasticitate	ca. 400 N/mm ²
Grosime minimă strat tencuială	30 mm
Grupa Mortare	CS I EN 998-1 W1 EN 998-1 T1 EN 998-1
Valoare pH	12
Capacitate termică specifică	ca. 1 kJ/kg K
Densitate mortar uscat	ca. 300 kg/m ³
Temperatura suportului	5 °C
Informații ambalaj	În saci de hârtie rezistenți la umiditate.

Compoziție

- Agregate minerale ușoare (perlită)
- Agregate ușoare (organice)
- Var hidratat
- Mineral
- Cimenturi
- Aditivi pentru îmbunătățirea proprietăților de prelucrare

Condiții punere în operă

În decursul aplicării și uscării temperatura aerului și a suportului nu trebuie să scadă sub +5 °C și nici să crească peste +30 °C.
În timpul aplicării și a întăririi, cel puțin 3 zile, protejați de îngheț.

Suportul

Suportul trebuie să fie uscat, curat, fără porțiuni înghețate, absorbant, plan, aspru, rezistent, fără eflorescențe și materiale ce pot forma un strat separator precum uleiuri sau grăsimi. Trebuie realizat controlul adecvat al suportului, conform normativelor în vigoare. Instrucțiunile de prelucrare se aplică zidăriei fabricate în conformitate cu standardele și necesită închiderea îmbinărilor. Îmbinările și fisurile trebuie

închise în prealabil cu un material adecvat. La aplicare pe suporturi critice (precum zidărie poroasă, BCA, plăci termoizolante), trebuie respectate ghidurile speciale de tencuială RÖFIX și liniile directe de prelucrare ale producătorilor.

Pregătire

La aplicare manuală la un sac se amestecă omogen cu necesarul de apă prevăzut la datele tehnice cu malaxorul electric. Timp de amestecare la amestecare manuală între 2 și 3 minute, evitați timpi de amestec mai lungi.

Informații punere în operă

Mortarul proaspăt trebuie utilizat în decurs de 2 ore. Timp de uscare înainte de stratul final min. 14 zile sau 5 zile pentru fiecare cm de tencuială. Materialul vechi din ambalaje vechi deschise nu se mai utilizează și nici nu se amestecă cu material proaspăt.

RÖFIX 888

Tencuială termoizolantă

Punere în operă

La aplicare manuală mortarul proaspăt amestecat se aplică cu gletiera sau cu mistria.

Grosimea tencuielii până la 40 mm într-un strat. La grosimi mai mari sau care variază următoarele straturi se aplică după întărirea inițială, dar cel puțin după 24 ore.

La prelucrarea mecanizată se utilizează mașini de tencuit uzuale.

După aplicare se trage la dreptar. După intrarea în priză imediat se drișcuieste, sau se finisează cu rabotul pentru stratul următor.

La aplicare mecanizată se utilizează mașini de tencuit uzuale (de ex. D8-1,5 sau D7-2,5) și ax malaxor pentru tencuieli termoizolante.

Înainte de aplicarea stratului următor verificați dacă stratul suport este complet uscat.

Informațiile prezentate sunt selectate atent și cu bună credință însă fără garanția faptului că sunt complete. Informațiile prezentate nu implică răspunderea producătorului pentru deciziile ulterioare ale utilizatorului. Informațiile prezentate nu constituie singure o relație contractuală între producător și utilizator. Prezentarea acestor informații nu eliberează utilizatorul de evaluarea proprie a oportunității utilizării produsului. Asigurăm calitatea constantă a produselor noastre prin monitorizare constantă a procesului de producție și a calității materiilor prime. Serviciul nostru tehnic vă stă la dispoziție pentru informații suplimentare și demonstrații. Fișele tehnice actuale sunt disponibile la pagina de internet sau la sediul național central.

Toate datele tehnice indicate în această fișă tehnică a produsului au fost determinate în condiții de laborator.

Depozitare

În spații uscate pe paleți de lemn.

Minim 12 luni în spații uscate. Conform cu Regulamentul EG/1907/2006 Anexa XVII la +20 °C, 65 % umiditate relativă.

Certificat



Directive și instrucțiuni tehnice

La prelucrarea produselor noastre trebuie respectate instrucțiunile din fișele tehnice, precum și avute în vedere conformitatea cu standardele generale și specifice pentru respectivele țări și recomandarea asociațiilor naționale.

Informații generale

Această fișă tehnică le înlocuiește pe toate cele precedente. Informațiile prezentate în această fișă tehnică corespund experienței acumulate cu utilizarea acestui produs.