



HAFT- und ARMIERUNGSMÖRTEL MAX 8 šedá

Lepiaca a armovacia malta

Oblasť použitia:

Minerálna, priemyselne vyrábaná mrazuvzdorná suchá malta na báze cementu, jemných pieskov a armovacích vlákien.

Ako špeciálna lepiaca malta na lepenie a armovanie tepelnoizolačných dosiek (dosky z polystyrénu, minerálnej vlny, korku a pod.). Ako stierková malta na pokladanie armovacích tkanín na tepelnoizolačné dosky a všetky rovné, suché a predovšetkým nosné podklady.

Armovacia hrúbka 5 mm (nominálna hrúbka omietky NPD).

Používanie MAX 8 na sivý polystyrén je možné iba pri dodržovaní prísnych podmienok pri skladovaní a aplikácii sivého polystyrénu (chrániť pred priamym slnečným žiarením, používanie nepriehľadnej fólie pri balení sivého EPS, používanie lešenárskej siete pri aplikácii atď.).

Na lepenie a stierkovanie extrudovaného polystyrénu(XPS) v oblasti sokla.

Vlastnosti:

- Univerzálne použiteľný
- Vyššia výdatnosť
- Výborné spracovanie.
- Dlhá doba spracovateľnosti

Spracovanie:

Technické údaje	
Číslo výrobku	2000063501
Druh obalu	
Množstvo v balení	25 kg/balenie
Množstvo na palete	48 kusov/paleta
Zrornosť	0 - 0,5 mm
Spotreba	cca 5 kg/m ²
Poznámka k spotrebe	Údaje o spotrebe sú orientačné a závisia od podkladu a technológie spracovania.
Súčiniteľ priepustnosti vodnej pary	16,5
Pevnosť v tlaku (28 d)	≥ 6 N/mm ² (EN 1015-11)
Hrúbka vrstvy	4 - 6 mm
Prídržnosť	≥ 0,1 N/mm ²
E-Modul	cca 3.500 N/mm ²
Spotreba vody	cca 5,5 l/balenie
Reakcia na oheň (EN 13501-1)	A2
SD-hodnota	cca 0,1 m
Špeciálna tepelná kapacita	cca 1 J/kg K
Kapilárna nasiakavosť (EN 1015-18)	< 0,5 kg/m ² 24h (nach ETAG 004)
Technické osvedčenie	ETA - 06/0037 WDVS HASITHERM -POL ETA - 19/0444 WDVS HASITHERM MIN
Spotreba lepenie	cca 4 kg/m ²
Spotreba armovanie	cca 6 kg/m ²
Čas schnutia	cca 7 dni
Súčiniteľ tepelnej vodivosti	0.87
Teplota podkladu	5 - 25 °C



HAFT- und ARMIERUNGSMÖRTEL MAX 8 šedá

Lepiaca a armovacia malta

Materiálové zloženie:	<ul style="list-style-type: none">• Cement• Kvalitný vápencový piesok• Minerálny
Stvrdnutie:	Karbonatizácia Hydratácia
Podmienky spracovania:	Počas spracovania a vytvrdzovania materiálu nesmie teplota okolia alebo podkladu klesnúť pod +5 °C a vystúpiť nad +30 °C. Do úplného vyschnutia chrániť pred mrazom, dažďom, rýchlym vysušením a prievanom.
Podklad:	Podklad musí byť suchý, pevný, bez nečistôt, ako sú prach, sadze, riasy, výkvetý, atď. Nepoužívať na vlhkosťou a/alebo soľami zaťažených miestach.
Príprava podkladu:	Film tvoriace separačné prostriedky (plesne, oleje atď.) je nutné odstrániť. Kriedujúce alebo zbrúsené podklady je nutné spevniť vhodnými prostriedkami s hĺbkovým účinkom. Nalepené tepelnoizolačné dosky je nutné po vyschnutí lepiaceho tmelu upevniť rozpernými kotvami. Počet a rozmiestnenie je riešené v projekte.
Príprava výrobku:	Obsah jedného vreca sa zmieša s daným množstvom vody (pitná voda alebo voda podľa STN EN 1008) pomocou elektrického miešadla alebo kontinuálnej miešačky na homogénnu zmes bez hrudiek. Čas miešania pri ručnom spracovaní 2–3 minúty. Po namiešaní nechať cca 10 minút odležať a ešte raz krátko premiešať.
Spracovanie:	Lepenie tepelnoizolačných dosiek: lepiacu zmes nanášať na minimálne 40% plochy izolačnej dosky ručne alebo strojovo. Zmes sa naniesie celoplošne zubovým hladítkom alebo sa nanáša po obvode dosky vo forme 5 cm širokého pásu a do stredu sa nanesú 3 – 4 terče s priemerom 15 cm. Výška lepiacej vrstvy musí byť prispôbená rovinnosti podkladu. Pri lepení dosiek z minerálnej vlny je možné lepiacu zmes nastriekať na stenu a následne prilepiť dosku. Armovanie izolačných dosiek: Po cca 2 -3 dňoch po nalepení dosiek (v závislosti od klimatických podmienok) sa naniesie armovacia vrstva pomocou polkruhového zubového hladítka Ø 12mm a upraví. Minimálna hrúbka armovacej vrstvy musí byť 5mm. Výstužnú mriežku zatlačiť do výstužnej vrstvy, jednotlivé pásy sa musia prekrývať v šírke cca 10 cm v oblasti spojov a zastierkovať. Ak je to nutné, rovinnu vyrovnajte sťahovacou latou. Po cca 5 - 7 dňoch (v závislosti od klimatických podmienok) je možné realizovať ďalšiu vrstvu systému. V chladnom a vlhkom počasí je nutné dobu zrenia armovacej vrstvy predĺžiť.
Pokyny k spracovaniu:	Lepiaca zmes je pri +15 °C a 50 % relatívnej vlhkosti vzduchu po 2 dňoch čiastočne odolná proti zaťaženiu. Do úplného vytvrdnutia lepiacej zmesi nesmú byť tepelnoizolačné dosky vystavené žiadnemu mechanickému namáhaniu. Čerstvú maltu spracovať do 2 hod. od namiešania.
Zvlášť dôležité:	Prosím nezabudnúť: Povrchová úprava musí byť podľa predpisov odbornej komunity realizovaná omietkami a nátermi s referenčnou hodnotou svetla (HBW) >25%. V prípade referenčnej hodnoty svetla (HBW) < 25% je nutné aplikovať HASIT SycoTec systém.
Kvalita:	Produkt je nepretržite sledovaný (v rámci schváleného ETICS systému) v našom laboratóriu ako celok, ale aj jeho jednotlivé súčasti.
Skladovanie:	Skladovať v suchu a chlade na drevených paletách. Pri skladovaní je nutné chrániť pred pôsobením vody a vysokou relatívnou vlhkosťou vzduchu (max. 65 %). Doba skladovania: max. 12 mesiacov podľa nariadenia 1907/2006/ES a príloha XVII pri +20 °C, 65 % relatívnej vlhkosti vzduchu (Cr6+) od dátumu výroby, na suchom mieste v pôvodnom uzatvorenom obale. Dátum výroby je uvedený na obale.



HAFT- und ARMIERUNGSMÖRTEL MAX 8 šedá

Lepiaca a armovacia malta

Bezpečnosť práce:

Obsahuje cement/vápenný hydrát. Je dráždivý. Maltová zmes dráždi oči a kožu. Nebezpečenstvo podráždenia pri styku s pokožkou - u citlivých osôb môže vyvolať alergické podráždenie kože. Pri práci zabráňte styku malty s pokožkou a očami. Vdychovaniu prachu zabráňte používaním vhodných ochranných pomôcok. Používajte vhodný ochranný odev, rukavice a v prípade potreby ochranné okuliare alebo ochranu tváre. Uchovávajte mimo dosahu detí! Pri zásahu očí vymývajte opatrne 10 - 15 minút veľkým množstvom vody, pri kontakte s pokožkou zoblečte kontaminovaný odev a pokožku umyte veľkým množstvom vody a mydlom. V prípade zdravotných ťažkostí okamžite vyhľadajte lekársku pomoc/starostlivosť.

Všeobecné informácie:

Technický list nahrádza všetky predchádzajúce vydania. Iba uvedená verzia je platná. Informácie uvedené v technickom liste predstavujú súčasný stav našich znalostí, vedomostí a praktických skúseností. Informácie boli poskytnuté s maximálnou snahou o korektnosť. Naša spoločnosť však nenesie zodpovednosť za ich správnosť a úplnosť a súčasne nenesie zodpovednosť za rozhodnutie užívateľa. Informácia sama osebe nevytvára akýkoľvek právny záväzok alebo iné doplnkové povinnosti. Zákazník je povinný skontrolovať výrobok a nezávisle posúdiť jeho vhodnosť pre zamýšľané použitie. Naše výrobky, ako aj všetky obsiahnuté komodity sú priebežne monitorované, čím je zaručená konzistentná kvalita. Služba nášho technického poradenstva je k dispozícii na otázky týkajúce sa použitia, spracovania a prezentáciu našich výrobkov. Náš technický poradenský servis je Vám k dispozícii. Aktuálny stav technických listov nájdete na našej internetovej stránke.