

## TECHNINIŲ DUOMENŲ LAPAS (TDL)

### GIPSPUTZ 651L

Mašininis lengvasis tinkas



#### Paskirtis

Gamykloje paruoštas sausas statybinio gipso, mineralinių užpildų, hidratuotų kalkių ir modifikuojančių priedų mišinys. Sumaišius su vandeniu, gaunama vienalytė masė, pasižyminti itin geromis darbinėmis savybėmis. Gipsinis tinkas yra skirtas sienoms ir luboms (perdangoms) gyvenamųjų, viešosios paskirties pastatų viduje, kur santykinis oro drėgnumas neviršija 70 %, dengimui vienu sluoksniu, mechaniniu ir rankiniu būdu. Tinku gali būti dengiamos tinkamai paruoštos plytų ir tuščiaavidurių keraminių blokelių ir silikatinių plytų sienos, lubos (perdangos) iš įprasto ir aktyvo betono, keramzito blokelių ir pan. Sąnaudos yra apie 20 % mažesnės nei tradicinio gipsinio tinko.

#### Savybės

- Lygus ir tvirtas paviršius
- Lengvai apdirbamas
- Geras sukibimas
- Mažas sunaudojimas
- Ekologiškas

#### Naudojimas



#### Techniniai duomenys

|                   |                               |
|-------------------|-------------------------------|
| Prekės numeris    | 5907418092045                 |
| EAN               | 5907418092045                 |
| Pakuotė           |                               |
| Kiekis pakuotėje  | 30 kg/vnt.                    |
| Vienetai paletėje | 40 vnt./Pal.                  |
| Grūdėtumas        | 0-1,2 mm                      |
| Spalva            | Balta                         |
| Sąnaudos          | ca. 0,8 kg/m <sup>2</sup> /mm |
| Degumas           | A1                            |
| Stipris gniuždant | ≥ 2 N/mm <sup>2</sup>         |
| Stipris lenkiant  | ≥ 1 N/mm <sup>2</sup>         |
| Rišimosi laikas   | ca. 10 d.                     |
| Sluoksnio storis  | 5-25 mm                       |
| Apdorojimo laikas | 240 min.                      |

# GIPSPUTZ 651L

Mašininis lengvasis tinkas

## Sudėtis

- Alabastras
- Kalkių hidratas
- Perlitas
- Gerinantys priedai
- Kvarcinis užpildas

## Naudojimo sąlygos

Naudokite temperatūroje nuo +5 °C iki +25 °C, ši temperatūra taikoma orui, pagrindui ir gaminiui.

## Pagrindas

Betonas, gelžbetonis: Gruntuokite GRUNTOBET 310

## Paruošimas

Sausas mišinys beriamas į atitinkamą kiekį šalto, švaraus vandens. Maišykite rankiniu būdu arba mechaniškai lėtai maišytuvu, kol gausite vienalytę, be gumuliukų masę. Palikite 5 minutėms bręsti ir vėl gerai išmaišykite. Mišinio konsistencija turi būti tokia, kad užtepus ant plieninės mentelės jis nenuslystų. Nemaišykite sukietėjusio skiedinio su vandeniu ar šviežia medžiaga.

## Naudojimas

Tinkavimo darbus rekomenduojama pradėti pasibaigus sienų ir kitų betoninių elementų nusėdimo, susitraukimo ir džiuvimo laikui, t.y. ne anksčiau kaip po 2-3 mėnesių mūrytų sienų ir mažiausiai po 4-6 mėnesių betoninių sienų ir kitų betoninių elementų. Tinkuojamas pagrindas turi būti tvirtas, stabilus, lygus, kad būtų išvengta per didelių tinko sluoksnio storio skirtumų. Tinkuojami paviršiai turi būti be dulkių, suodžių, riebalų, tepalų, sukibimą silpninančių medžiagų, dažų, mūro skiedinio likučių. Tankus ir neįgeriantis pagrindas, pvz. betonas, gruntuojamas GRUNTOBET 310, suformuojančiu sukibimo tiltelį tarp padengiamos tinko masės ir pagrindo. Labiau įgeriantys pagrindai gruntuojami atitinkamai atskiasta priemone GRUNTOLIT-K 311.

Sudėtingus pagrindus ar skirtingų statybinių medžiagų sujungimo vietas reikia armuoti tinkleliu, kuris į tinką įleidžiamas 1/3 gylį, su sąlyga, kad tinko storis yra ne mažesnis kaip 15 mm. Visas atidengtas metalinės dalis būtina apsaugoti nuo gipso korozinio poveikio. Langus, durų staktas, radiatorius ir pan. reikia uždengti statybine plėvele. Prieš pradėdant tinkuoti, reikia pritvirtinti visus kampinius profilius. Maišant, sausą mišinį dalimis berti į 19,5 l švaraus šalto vandens.

Išmaišius pirmąją skiedinio partiją su 16,1 l vandens, reikia patikrinti jos konsistenciją. Jei reikia, pakoreguoti pridedamo vandens kiekį. Pasirinktą maišymo su vandeniu santykį reikia pasižymėti, kad tolesnės mišinio partijos būtų ruošiamos analogišku būdu. Kietėjančio skiedinio negalima maišyti su vandeniu ar su šviežiai paruoštu mišiniu. Gipsinio tinko dangoms padengti patalpų viduje naudoti tinkavimo mašinas (taip, kaip nurodyta mašinų instrukcijoje). Ant iš anksto paruoštos sienos horizontaliai iš viršaus į apačią pripurkšti skystos konsistencijos tinko masės, užtikrinti, kad į tinkavimo mašiną vanduo būtų paduodamas veikiant pakankamai aukštam slėgiui. Pertraukos tarp purškimų negali būti ilgesnės nei 10 min. Užpurkštą gipsinio tinko sluoksnį reikia nedelsiant sutraukti ir išlyginti h tipo linuote, o skiediniui šiek tiek susiriusus, galima sutraukti ir išlyginti tinką antrą kartą, apdorojamą paviršių ir kampus deramai išlyginant trapecine linuote. Baigiamajame tinko rišimosi etape tinko paviršių reikia sudrėkinti purškiant ir išlyginti glaistykle su kempine. Kai tinko paviršius taps matinis, jį galima galutinai išlyginti nerūdijančio plieno mentele. Tinko drėgnumas neturi viršyti 1 proc. Jei tinko paviršius skirtas tvirtinti keramines plyteles, tinko paviršiaus negalima lyginti ar užtrinti. Užbaigus darbus, patalpas, kuriose buvo atliekami tinkavimo darbai, būtina vėdinti, ypač jei darbai atliekami šaltuoju metų laiku – tai padės išvengti skiedinio džiuvimo didelio oro drėgnumo sąlygomis. Šviežią tinką būtina saugoti nuo skersvėjų ir šalčio.

## Sandėliavimas

Iki 6 mėnesių nuo pagaminimo datos, sausose vietose ir nepažeistoje originalioje pakuotėje.

## GIPSPUTZ 651L

Mašininis lengvasis tinkas

### Bendroji informacija

---

Mes prisiimame atsakomybę už mūsų produkto kokybę ir tinkamumą naudoti pagal paskirtį. Pateikdami darbų atlikimo metodiką mes remiamės bandymais ir praktiniais įgūdžiais. Visgi, tai yra tik bendrinio pobūdžio nurodymai ir rekomendacijos nesuteikiančios garantijos atliktų darbų kokybei, kadangi, atskirais atvejais, reikalingas objekto statybinių-fizikinių savybių įvertinimas, taip pat neturime įtakos darbų atlikimui, todėl atliekant darbus būtina tinkamai įvertinti situaciją, reikalui esant patiems atlikti bandymus. Visi techniniai duomenys pateikiami esant 20 oC temperatūrai. Šios temperatūros yra susijusios su oru, pagrindu ir naudojama medžiaga. Visi šiame produktų duomenų lape nurodyti techniniai duomenys buvo nustatyti laboratorinėmis sąlygomis.