

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

RÖFIX AG 652 PLUS

Лепило за плочки C2 TE



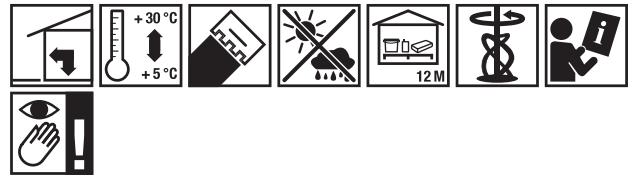
Области на приложение

Еластично тънкослойно лепило съгласно БДС EN 12004 C2 TE за полагане на керамични и фаянсови плочки, гранитогрес, мозайки от стъкло и порцелан, естествен и изкуствен камък. За стена и под. Специално за полагане на голямоформатни керамични плочи.


Свойства

- Водонеразтворим
- Висока формоустойчивост
- Удължено отворено време
- RÖFIX-Low-Dust-Technologie (Технология за намаляване на запрашаването)

Начин на обработка



Технически характеристики

Артикулен номер	2000151510
EAN	9003304320615
Опаковка	
Разфасовка	25 Kg/опак
Единици на пале	48 Опак./палет
Зърнометрия	0-0,5 mm
Цвят	сив
Указание за разходните норми	Разходните норми са ориентировъчни и зависят до голяма степен от основата и от техниката на обработка.
Необходимо количество вода	8 L/опак.
Якост на сцепление при опън	≥ 1 MPa
Възможност за ходене	ок. 24 часа
Капацитет на натоварване	7 дни

RÖFIX AG 652 PLUS

Лепило за плочки C2 TE

Артикулен номер	2000151510
Група лепила за плочки	C2 TE EN 12004
Отворено време за лепене	30 min EN 1346
Времето за корекция на пресен строителен разтвор	ок. 10 min EN 1015-9
Време за узряване на разтвора	5 min
Време за работа	ок. 3 часа EN 1015-9
Температура на основата	5-25 °C
Възможност за фугиране	24 часа 12 часа

Основа на материала

- Кварцов пясък (селектиран)
- Цимент
- Добавки за подобряване на обработваемостта

Условия по време на обработка

По време на обработката и фазата на съхнене, температурата на околната среда и на основата не трябва да пада под +5 °C. До пълното изсъхване да се пази от замръзване, от твърде бързо съхнене (директно слънчево нагриване, вятър) и допълнително овлажняване (дъжд).

Основа

Подходящо за циментови и калциево-сулфатни замазки, бетон (на възраст мин. 6 месеца), циментови и варо-циментови мазилки, гипсови и варови мазилки, както и за всякакви други основи, отговарящи на валидните нормативни изисквания. Замазки на калциево-сулфатна основа трябва да се шлайфат предварително. Да се съблюдава допустимата остатъчна влага в зависимост от основата. Остатъчна влага на замазките (CM): Циментови замазки 2,0 %, Калциево-сулфатни замазки 0,5 % (Подово отопление 0,3 %), RÖFIX ZS-Течни замазки 1,8 % (при плочи от гранитогрес голям формат и подово отопление 1,3 %).

При мазилки съгласно EN 998-1 се спазва съответният технологичен престой. Свиването на бетона трябва да е приключило и да е на мин. 3 месеца. При гипсовите и варо-гипсовите мазилки, съгласно EN 13279-1 да се съблюдава максимална остатъчна влажност от 1%. Основата трябва да е здрава, товароносима, без пукнатини, разделителни средства като масла, стари бои и достатъчно суха.

Предварителна обработка на основата

Препоръчва се грундиране с грунд RÖFIX AP 300 за попиващи основи и с грунд за сцепление RÖFIX AP 320 за критични основи. При по-големи неравности, трябва да се използва подова шпакловка (RÖFIX FN 615 Подова шпакловка или RÖFIX FN 645 Универсална подова шпакловка), която трябва да се нанесе пълноплощно. Малки неравности (максимум виж дебелината на слоя) могат да бъдат изравнени с лепило за плочки. По-малки неравности и дупки на повърхността се отремонтират напр. с разтвор за поправка RÖFIX FS 630.

Приготвяне

Смесва се хомогенно с високооборотна електрическа бъркалка, като евентуално може да се добави малко вода, за да се получи правилната консистенция. След като се разбърка да се съблюдава времето на зреене. След това се разбърка добре още веднъж.

RÖFIX AG 652 PLUS

Лепило за плочки C2 TE

Указания за обработка

Да не се използва материал от отворени стари опаковки и да не се смесва с пресен материал. Плочките се полагат върху замазката с леко приплъзване и могат да се коригират само през отвореното време.

Начин на обработка

Лепилото за плочки с марка RÖFIX се нанася с гладката страна на подходяща назъбена маламашка и се рифелова с назъбената страна по възможност в една посока.

За полагане без кухини (мокри помещения или външно приложение) да се работи по метода на двустранно (floating-buttering) лепене.

Да не се нанася повече лепило, отколкото може да бъде облицовано с плочки, в рамките на отвореното време.

Назъбена маламашка за тънкослойно полагане

Когато времето за полагане на плочките се пресрочи, отгоре трябва да се нанесе със зъбчата маламашка още един пласт прясно тънкослойно лепило - по този начин се предотвратява образуването на коричка от старото лепило. Спираловидните бъркалки са пригодени специално за материали с висок вискозитет, като напр. лепила за плочки.

Съхранение

На сухо място, върху дървени скари.

Минимум 12 месеца, съгласно Приложение XVII към Регламент (ЕО) 1907/2006 при +20 °C, 65 % относ. влажност.

Правни и технически указания

При обработката на нашите продукти трябва да се съблюдават указанията в техническите карти, спазването на общовалидните и специфичните национални наредби и приложения, както и указанията на браншовите организации.

Общи указания

С тази техническа карта се анулират всички предишни издания. Данните от тази техническа карта отговарят на настоящите ни познания и практически опит.

Информацията е старателно и грижливо подбрана, без да се носи отговорност за нейната пълнота и без да се носи отговорност за последващите решения на потребителя. Информацията сама по себе си не се основава на правни взаимоотношения или други допълнителни задължения. Тя не освобождава клиента от ангажимента, да провери дали продукта е подходящ за неговото предвидено предназначение. Продуктите на RÖFIX както и използваните суровини подлежат на непрекъснат контрол, като по този начин се гарантира постоянно качество. Нашите технически консултанти са на Ваше разположение при въпроси, свързани с приложението и обработката на нашите продукти. Актуални технически карти може да намерите на www.roefix.com или да поискате от търговския представител. Подробни указания може да намерите в информационния лист за безопасност. Преди употреба моля да се запознаете със съдържанието му. Всички технически данни, посочени в тази продуктова спецификация, са определени в лабораторни условия.