



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Certifikační orgán, Notifikovaná osoba, Inspekční orgán
Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Certification Body, Notified Body, Inspection Body
Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 3/2004

Notifikovaná osoba 1020

Pobočka 0200 – České Budějovice

PROTOKOL

o výsledku posouzení systému řízení výroby

podle § 5 odst. 1 písm. e) nařízení vlády č. 190/2002 Sb. (systém posuzování shody 2+) a v souladu se
směrnicí 89/106/EHS Rady Evropských společenství (směrnice o stavebních výrobcích – CPD), ve znění
směrnice 93/68/EHS Rady Evropských společenství

č. 020-015817

Název výrobku:

WDVS – Hasitherm - POL

typ / varianta: ETICS, izolant - Polystyren

žadatel:

HASIT ŠVO, a.s.

IČ: 14706776
Adresa: Velké Hydčice, 341 01 Horažďovice
Výrobce: Hasit Šumavské vápenice a omítkárny, a.s.
IČ: 14706776
Adresa: Velké Hydčice, 341 01 Horažďovice
Výrobna: Hasit Šumavské vápenice a omítkárny, a.s.
Adresa: Velké Hydčice, 341 01 Horažďovice
Zakázka: Z020050139

Počet stran protokolu včetně strany titulní: 4 Počet stran příloh: 50

Osoba odpovědná za obsah tohoto protokolu:

Ing. Radek Zeman
vedoucí posuzovatel

Osoba odpovědná za správnost tohoto protokolu:

Razítko notifikované osoby 1020

České Budějovice, 29. března 2006



Ing. Milan Pálka
zástupce vedoucího notifikované osoby

Upozornění: Bez písemného souhlasu zástupce vedoucího autorizované osoby se tento protokol nesmí reprodukovat jinak, než celý.

**Technický a zkušební ústav stavební Praha, s. p., Pobočka 0200-České Budějovice, Nemanická 441, 370 10 České Budějovice, Česká republika
Tel.: 387 023 211, Fax:+420 387 220 864, Internat.: +420 387 023 211, e-mail: mpalka@tzus.cz, www.tzus.cz
Bankovní spojení (Bank): KB Praha 1 Czech Republic, č.ú.: 1501-931/0100, IČ: 000 15679, DIČ: 009-00015679**

1 Všeobecné údaje

1.1 Údaje o žadateli

HASIT ŠVO a.s.

Velké Hydčice, 341 01 Horažďovice

Česká republika

IČ: 14706776

1.2 Údaje o výrobku

ETICS je prodáván pod obchodním názvem **HASIT Hasitherm – POL**.

Popis výrobku

Vnější tepelně izolační kompozitní systém (ETICS) WDVS Hasitherm - POL je systém složený z průmyslově zhotovených výrobků a je výrobcem dodáván jako ucelený systém – sestava součástí, uplatňovaný přímo na stavbě a obsahující následující hlavní součásti uvedené v tabulce č.1 ETA pro WDVS Hasitherm - POL. Tyto součásti byly výrobcem pro tento systém speciálně vybrány a odzkoušeny.

Zamýšlené použití

Vnější tepelně izolační kompozitní systém (ETICS) WDVS Hasitherm - POL je určen pro použití jako vnější tepelná izolace obvodových stěn budov. Stěny jsou vyzděny (cihly, bloky, kameny...) nebo zhotoveny z betonu (budované na místě nebo složeny z prefabrikovaných panelů) s požární klasifikací A1 nebo A2-s2,d0 podle EN 13501-1 a s minimální hustotou 820 kg/m³ nebo A1 podle rozhodnutí Evropského společenství 96/603/EC. ETICS je navržen tak, aby zeď na níž je aplikován měla dostatečnou tepelnou izolaci.

ETICS je vyroben jako nenosný stavební prvek. Nepůsobí přímo ke zvýšení stability zdi, na níž je aplikován, ale působí ke zvýšení odolnosti proti vlivům počasí. ETICS může být použit jak na nových, tak i na stávajících (rekonstruovaných) vertikálních zdech. Může být také použit na horizontálních nebo nakloněných površích, které nejsou vystaveny dešťovým srážkám. ETICS není určen pro zajištění vzduchotěsnosti stavební konstrukce.

Výběr metody upevnění závisí na vlastnostech podkladu, který potřebuje úpravu (viz odstavec 7.2.1 ETAG č. 004) a musí být proveden dle národních požadavků.

Předpokládaná životnost vnějšího tepelně izolačního kompozitního systému je dvacet pět let za předpokladu provádění řádné údržby a odpovídajícího užívání. Uvedený údaj životnosti však nelze slučovat se zárukou. Tento údaj slouží jen jako prostředek k volbě vhodných komponentů zabudovaných do systému s ohledem na očekávanou ekonomicky přiměřenou životnost díla.

1.3 Seznam podkladů předaných výrobcem pro posouzení systému řízení výroby

- žádost o výkon notifikované osoby – certifikace výrobku podle § 5 odst. 1 písm. e) NV č. 190/2002 Sb. (systém posuzování shody 2+)
- příručka systému řízení výroby a související dokumenty (směrnice Specifické požadavky ETICS dle ETAG 004 (7.5.1-03))
- technické listy
- technologický postup
- ETA pro hmoždinky
- certifikáty součástí ETICS



1.4 Seznam ostatních podkladů použitých při posouzení systému řízení výroby

- Zákon č. 22/1997 Sb. o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů v platném znění
- Nařízení vlády č. 190/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na stavební výrobky označované CE
- ETAG 004 - External Thermal Insulation Composite System with Rendering, edition 2000

1.5 Technická specifikace vztahující se na posouzení systému řízení výroby

- Evropské technické schválení č. 06/0037 pro výrobek WDVS Hasitherm - POL, vydal TZÚS Praha, s. p. - pobočka Č.Budějovice dne 15. 3. 2006

1.6 Informace o předchozím posouzení systému řízení výroby

- Systém řízení výroby ve smyslu zákona 22/1997 Sb. v platném znění podle § 5 odst. 1 písm. e) nařízení vlády č. 190/2002 Sb. (postup posuzování shody 2+) nebyl ve výrobě Velké Hydčice dosud certifikován.

2 Posouzení systému řízení výroby

2.1 Požadavek technické specifikace na systém řízení výroby

- Obecné požadavky na systém řízení výroby jsou obsaženy v Nařízení vlády č. 190/2002 Sb. a pro posuzovaný výrobek byly upřesněny na základě Pokynů ETAG 004.
- Výrobce má u posuzovaného výrobku stanoveny požadavky pro posouzení výrobku postupem posuzování shody 2+ ve smyslu Nařízení vlády č. 190/2002 Sb.

2.2 Vyhodnocení systému řízení výroby:

- Posouzení bylo provedeno dne 13. 3. 2006 ve výrobě Velké Hydčice.
- Technická dokumentace výrobce - příručka systému řízení výroby a související dokumenty (směrnice Specifické požadavky ETICS dle ETAG 004 (7.5.1-03)) - obsahuje popis systému řízení výroby ETICS, tj. definici výrobku, odpovědnosti a pravomoce, postupy řízení dokumentů (dokumenty a předpisy potřebné pro realizaci výrobku), odběry komponentů od smluvních subdodavatelů, popis skladování a manipulace, stanovení postupů pro výcvik pracovníků, popis a kontrolu realizace výrobku na stavbě až po předání.
- Výrobce vyžaduje pravidelné zkoušky a doložení dokladů od subdodavatelů (výrobci komponentů a proškolené prováděcí firmy), a provádí namátkové kontroly a zkoušky (KZP).
- Technologický postup vyhovuje prováděcím předpisům, jednoznačně stanovuje požadavky na přípravu, provádění a kontrolu zateplovacího systému jako výrobku.



3 Závěr

- Systém řízení výroby odpovídá technické dokumentaci, je zajištěno jeho řádné fungování a schvaluje se.
- Zjištění a závěry uvedené v tomto protokolu platí za předpokladu, že nedojde ke změně skutečností, za kterých bylo posouzení provedeno.
- Technická dokumentace výrobku musí být v souladu s ustanovením §5 odst. 1 písm. e) nařízení vlády č. 190/2002 Sb. doplňována zprávami o dohledu.

4 Přílohy

1. Evropské technické schválení 06/0037, vydal TZÚS Praha, s. p. - pobočka Č.Budějovice dne 15. 3. 2006
2. Zpráva o ověřovacích zkouškách č. 020-015782, vydal TZÚS Praha, s. p. - pobočka Č.Budějovice dne 15. 3. 2006

