

# TECHNISCHES MERKBLATT (TM)

## RÖFIX Unistar® POR

Klebe-/Armiermörtel



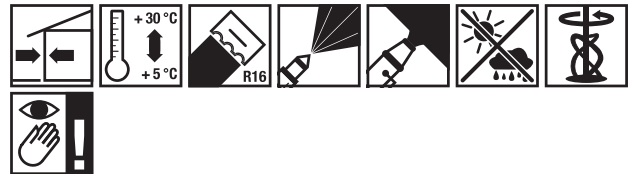
### Anwendungsbereiche

Mineralischer, weißer Klebe- und Armiermörtel für Mineralschaum- Dämmplatten. Für 5 mm Armierschichtdicke (Mindestputzdicke MPD). Nicht direkt auf Sockeldämmplatten (EPS-P/XPS-R) aufzubringen. Hier ist eine Haftbeschichtung erforderlich.



### Eigenschaften

- Hoch dampfdiffusionsoffen
- Hervorragendes Stehvermögen
- Helle, weiße Farbe
- Sehr hohe Ergiebigkeit

### Verarbeitung



### Technische Daten

| Art. Nr.                   | 2000148169  | 2000148170  |
|----------------------------|---|---|
| EAN                        | 9003304180110   | 9003304180127   |
| Verpackung                 |    |  |
| Menge pro Einheit          | 25 kg/EH  | 1000 kg/EH  |
| Einheit pro Palette        | 48 EH/Pal.  |   |
| Körnung                    | 0-1,2 mm  |   |
| Farbe                      | Weiß  |   |
| Verbrauch                  | ca. 1 kg/m <sup>2</sup> /mm<br>3,7 kg/m <sup>2</sup> (Kleben min.)<br>7,4 kg/m <sup>2</sup> (Kleben max.)<br>ca. 5,9 kg/m <sup>2</sup> (Kleben)<br>ca. 5,3 kg/m <sup>2</sup> (Armieren) |   |
| Verbrauchshinweis          | Verbrauchswerte sind Richtwerte und hängen stark von Untergrund und Verarbeitungstechnik ab.  |   |
| Ergiebigkeit               | ca. 2,4 m <sup>2</sup> /EH  | 950 L/t   |
| Ergiebigkeit Liter         | 23,75 L/EH  | 950 L/t   |
| Wasserbedarfsmenge Einheit | ca. 7,5 L/EH  |   |

# RÖFIX Unistar® POR

Klebe-/Armiermörtel

| Art. Nr.              | 2000148169   | 2000148170 |
|-----------------------|--|------------|
| Brandverhalten        | A1 EN 13501-1  |            |
| Wasseraufnahme        | < 0,5 kg/m <sup>2</sup> *min0,5 ETAG 004   |            |
| Druckfestigkeit       | 3 N/mm <sup>2</sup> (28 d)   |            |
| Biegezugfestigkeit    | ≥ 1,5 N/mm <sup>2</sup>  |            |
| Wärmeleitfähigkeit    | 0,45 W/mK für P = 50 % EN 1745:2002 (Tabellenwert)<br>0,49 W/mK für P = 90 % EN 1745:2002 (Tabellenwert) |            |
| E-Modul               | ca. 3000 N/mm <sup>2</sup>   |            |
| Austrocknungszeit     | ca. 7 d  |            |
| Rohdichte im Mittel   | ca. 1250 kg/m <sup>3</sup>   |            |
| Schichtdicke          | 0-6 mm   |            |
| sd-Wert               | ca. 0,07 m   |            |
| Trockenrohichte       | ca. 1261 kg/m <sup>3</sup>   |            |
| Untergrund Temperatur | 5-25 °C  |            |

## Materialbasis

- Hochwertiger Kalkbrechsand
- Leichtzuschlag (mineralisch)
- Luftkalk
- Weiszement (chromatfrei)

## Verarbeitungsbedingungen

Während der Verarbeitungs- und Trocknungsphase darf die Umgebungs- bzw. Untergrundtemperatur nicht unter +5 °C sinken.

Bis zur Durchtrocknung vor Frost, zu schneller Austrocknung (direkter Sonneneinstrahlung, Föhn) und nachträglicher Durchfeuchtung (Regen) schützen.

## Untergrund

Der Untergrund muss trocken, tragfähig sowie frei von Verunreinigungen, wie z.B. Staub, Russ, Algen, Ausblühungen etc. sein.

## Untergrund-Vorbehandlung

Filmbildende Trennmittel (Schalöl etc.) entfernen. Kreidende oder sandende Flächen mit Tiefgrund verfestigen oder entfernen. Auf alten oder nicht tragfähigen Putzgründen sind Bau- oder Dämmplatten generell zusätzlich zu verdübeln.

## Zubereitung

Bei Handverarbeitung einen Sack mit sauberem Wasser laut Wasserbedarfsmenge mittels Rotorquirl oder im Zwangsmischer homogen mischen. Mischzeit bei händischer Anmischung 2-3 Minuten. Nach dem Anrühren ca. 10 Minuten ruhen lassen (Reifezeit). Dann nochmals kurz aufmischen.

## Verarbeitungshinweis

Der Kleber ist bei +15 °C und 50 % rLF nach 2 Tagen ausreichend erhärtet und teilbelastbar. Vor der Verdübelung dürfen die Dämmplatten bis zur vollständigen Klebererhärtung keiner starken mechanischen Belastung (z.B. durch Klopfen mit der Richtlatte, durch Schleifen oder starke Windbelastung) ausgesetzt werden. Frischmörtel innerhalb von 2 Stunden verarbeiten. Material aus

# RÖFIX Unistar® POR

Klebe-/Armiermörtel

geöffneten Altgebinden nicht verwenden und auch nicht mit frischem Material vermengen.

## Verarbeitung

---

Kleben der Dämmplatten: Klebemörtel in Randwulst-Punkt-Methode (ca. 70 % Klebefläche) auftragen. Wulstbreite ca. 5 cm, Wulsthöhe ca. 2 cm.  
Armieren der Dämmplatten: Armiermörtel ca. 2–3 Tage nach dem Kleben (je nach Witterung und Verdübelung) in der Mindestputzdicke 5 mm aufspachteln und mit der Zahntraufel R16 abkämmen.  
Armierungsgewebe in das Mörtelbett eindrücken, im Bereich der Stösse mind. 10 cm überlappen und mit der Traufel deckend überspachteln. Gegebenenfalls mit der Abziehlatte planieren.  
Nach einer Standzeit von 5–7 Tagen (je nach Witterung, bei feucht-kalter Witterung entsprechend länger) kann der entsprechende Oberputz aufgebracht werden.  
Bei der Verwendung von dunklen Farbtönen von < 25 % HBW auf WDV5 ist die RÖFIX Sycotec- Richtlinie zu beachten.

## Lagerung

---

Trocken, auf Holzrosten lagern.  
Mindestens 12 Monate lagerfähig. Gemäss Verordnung 1907/2006/EG Anhang XVII bei +20 °C, 65 % rel. Luftfeuchte. Herstellungsdatum siehe Aufdruck.

## Zertifikate

---



## Rechtliche und technische Hinweise

---

Bei der Verarbeitung unserer Produkte sind die Angaben in unseren technischen Merkblättern zu beachten, sowie die Einhaltung der allgemeinen und jeweiligen spezifischen Ländernormen und die Empfehlung der jeweiligen nationalen Fachverbände zu berücksichtigen.

## Allgemeine Hinweise

---

Mit diesem Merkblatt werden alle früheren Ausgaben ungültig. Die Angaben dieses technischen Merkblattes entsprechen unseren derzeitigen Kenntnissen und praktischen Anwendungserfahrungen. Die Angaben wurden sorgfältig und gewissenhaft erstellt, allerdings ohne Gewähr für Richtigkeit und Vollständigkeit und ohne Haftung für die weiteren Entscheidungen des Benutzers. Die Angaben für sich alleine begründen kein Rechtsverhältnis oder sonstige Nebenverpflichtungen. Sie befreien den Kunden grundsätzlich nicht, das Produkt auf seine Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck eigenständig zu prüfen. Unsere Produkte unterliegen, wie alle enthaltenen Rohstoffe, einer kontinuierlichen Überwachung, wodurch eine gleichbleibende Qualität gewährleistet ist. Unser technischer Beratungsdienst steht Ihnen für Fragen bezüglich Verwendung und Verarbeitung sowie Vorführung unserer Produkte zur Verfügung. Den aktuellen Stand unserer techn. Merkblätter finden Sie auf unserer Internet-Homepage bzw. können in der nationalen Geschäftsstelle angefordert werden.  
Alle in diesem Produktdatenblatt angegebenen technischen Daten wurden unter Laborbedingungen ermittelt.