

TECHNICKÝ LIST (TL)

HASIT 160

Vápenný štuk



Oblast použití

Jemná vápenná omítka s povrchovou úpravou filcováním určená pro ruční zpracování ve vnějším i vnitřním prostředí. Jako jemná vápenná omítka (štuk) pro povrchovou úpravu všech typů zdrsňených jádrových omítek s možností vyrovnání jádrové omítky vrstvou do 2 mm. Nanesenou vrstvu je nutné opatřit nátěrem, pro vnější prostředí doporučujeme nátěrové hmoty na bázi silikátu popřípadě silikonu. Není vhodný pro následné obložení obkladem nebo těžkými tapetami a aplikaci na sťerková(armovací) cementová lepidla. Při aplikaci omítek doporučujeme dbát pokynů a zásad uvedených v ČSN EN 13914-1 (2). V případě potřeby žádejte naši technickou a poradenskou službu.

Vlastnosti

- Výborné zpracování.
- Ideálně rovnoměrná struktura povrchu
- Přírodní bílá
- Vysoké pokrytí plochy

Zpracování



Technická data

Číslo výrobku	2000956016	2000022914	2000022916	2000956028	2000964110
Celní tarifní číslo	32149000				
Balení					
Množství na balení	30 kg/Bal.	1000 kg/Bal.	30 kg/Bal.		25 kg/Bal.
Balení na paletě	35 Množ./Pal.		35 Množ./Pal.		
Zrnitost	0-0,5 mm		0-1 mm		0-0,5 mm
Spotřeba					ca. 1,35 kg/m²/mm
Poznámka ke spotřebě	Údaje o spotřebě jsou orientační a závisí na podkladu a technice zpracování.				
Vydatnost	ca. 22,5 L/Bal.	ca. 750 L/t	ca. 22,5 L/Bal.		ca. 19 L/Bal.
Vydatnost litry					19 L/Bal.
Množství vody na jednotku	ca. 12 L/Bal.	ca. 0,4 L/Bal.	ca. 12 L/Bal.		
Reakce na oheň	A1				
Pevnost v tlaku	ca. 1 N/mm² (28 d) EN 1015-11				

HASIT 160

Vápenný štuk

Číslo výrobku	2000956016	2000022914	2000022916	2000956028	2000964110
Doba schnutí	24 hod				
Skupina malt	EN 998-1 PI DIN 18550				
Tloušťka vrstvy	1-2 mm				
Objemová hmotnost zatvrdlé malty	ca. 1500 kg/m ³				
Teplota podkladu	5 °C				
Pokyny k balení	V recyklovatelném papírovém pytli				

Materiálové složení

- Kvalitní vápencový písek
- Minerální
- Bílý vápenný hydrát

Podklad

Podklad musí být suchý, bez prachu, bez námrazy, savý, rovný, dostatečně tvrdý a pevný, bez výkvětů a uvolňovacích prostředků, olejů a mastnoty. Celoplošně zdrsňená a vyschlá podkladní omítka. Podklad je nutné posoudit a upravit v souladu s ČSN EN 13914-1(2).

Příprava podkladu

Pro velmi porézní materiály nebo různě savé podklady použít penetrační nátěr AP 300 Grundierung.

Příprava materiálu

Při ručním zpracování obsah pytle smíchat s daným množstvím vody (pitná voda nebo voda dle ČSN EN 1008) míchadlem, kontinuální míchačkou. Dodatečné přidávání plniv a přísad k hotové maltové směsi je nepřipustné! Nesmíchávejte s jinými materiály. Smíchanou směs při ručním zpracování míchat minimálně 2–3 minuty.

Informace o zpracování

Po aplikaci je nutné zajistit dobré schnutí a vytvrzení (např. nucené větrání). Přímý ohřev omítky není dovolen. Nátěry a tapety je možné aplikovat po celkovém vytvrzení a vyschnutí plochy (cca 4 týdny).

Zpracování

Při ručním zpracování Omítka se nanáší ručně na podklad plastovým nebo ocelovým hladítkem a při počátku tuhnutí stočit povrch houbou nebo filcem. Při strojním zpracování s komerčními omítacími stroji pro velmi jemné omítky nastříkat na podklad, špachtlí nebo ocelovým hladítkem stáhnout a povrchově upravit. Před nanášením další vrstvy musí být vyzkoušeno celkové vyschnutí podkladu.

Skladování

Skladujte v neotevřených originálních obalech v suchu na dřevěných paletách v uzavřených prostorách s normální vlhkostí (max. 65 %) a teplotou (max. +30 °C). Skladujte minimálně 9 měsíců.

Certifikát



HASIT 160

Vápenný štuk

Značka



Obecné pokyny

Při zpracování našich výrobků je třeba dodržovat informace uvedené v našich technických listech a obecných a specifických národních norem.

Všeobecné informace

Tento list nahrazuje všechna předchozí vydání. A jen tato verze je platná. Údaje uvedené v tomto technickém listu obsahují všeobecné informace a směrnice pro zpracování a odpovídají našim současným znalostem a zkušenostem s používáním. Informace byla poskytnuta s maximální snahou o korektnost. HASIT s.r.o. však nenese odpovědnost za její správnost a úplnost a současně nenese odpovědnost za rozhodnutí uživatele. Informace sama o sobě tak nevytváří jakýkoli právní závazek nebo jakékoliv jiné doplňkové povinnosti. Zákazník je povinen zkontrolovat výrobek a nezávisle posoudit jeho vhodnost pro zamýšlené použití. Naše produkty podléhají stejně jako všechny obsažené suroviny nepřetržitému sledování, čímž je zaručena konstantní kvalita. V případě potřeby žádejte naši technickou a poradenskou službu. Náš technický poradenský servis je Vám k dispozici pro Vaše dotazy ohledně použití a zpracování, jakož i ohledně předvedení našich výrobků. Aktuální stav našich technických listů naleznete na naší domovské internetové stránce, příp. si je můžete vyžádat v příslušné obchodní pobočce. Při aplikaci je třeba zohlednit národní, jakož i evropské normy a nařízení, navíc mezinárodní a příslušné národní standardy, předpisy, směrnice pro zpracování, technické listy atd. Všechny technické údaje uvedené v tomto produktovém listu byly stanoveny za laboratorních podmínek. Při zpracování je třeba dodržovat platné normy a předpisy pro každou konkrétní oblast použití. Maximální tloušťka vrstvy 2 mm nesmí být překročena.