



HASIT 160

Vápenný štuk

Oblast použití:

Jemná vápenná omítka s povrchovou úpravou filcováním určená pro ruční zpracování ve vnějším i vnitřním prostředí.

Jako jemná vápenná omítka (štuk) pro povrchovou úpravu všech typů zdrsňených jádrových omítek s možností vyrovnaní jádrové omítky vrstvou do 2 mm. Nanesenou vrstvu je nutné opatřit nátěrem, pro vnější prostředí doporučujeme nátěrové hmoty na bázi silikátu popřípadě silikonu. Není vhodný pro následné obložení obkladem nebo těžkými tapetami a aplikaci na stěrková(armovací) cementová lepidla.

Při aplikaci omítek doporučujeme dbát pokynů a zásad uvedených v ČSN EN 13914-1 (2). V případě potřeby žádejte naši technickou a poradenskou službu.

Vlastnosti:

- Výborné zpracování.
- Ideálně rovnoměrná struktura povrchu
- Přírodní
- Vysoké pokrytí plochy

Zpracování:



Technická data					
Číslo výrobku	2000964110	2000022915	2000956016	2000022914	2000022916
INFO			jen Br		
Způsob balení					
Množství na balení	25 kg/Bal.	30 kg/Bal.	30 kg/Bal.	1.000 kg/Bal.	30 kg/Bal.
Balení na paletě	48 Množ./Pal.	35 Množ./Pal.	35 Množ./Pal.		35 Množ./Pal.
Zrnitost	0 - 0,5 mm	0 - 0,5 mm	0 - 0,5 mm	0 - 0,5 mm	0 - 1 mm
Vydatnost	ca. 19 Liter/Sack	ca. 22,5 Liter/Sack	ca. 22,5 Liter/Sack	ca. 750 L/t	ca. 22,5 Liter/Sack
Spotřeba	ca. 1,35 kg/m ² /mm				
Poznámka ke spotřebě	Údaje o spotřebě jsou orientační a závisí na podkladu a technice zpracování.				
Spotřeba vody	ca. 10 L/Bal.	ca. 12 L/Bal.	ca. 12 L	ca. 0,4 L	ca. 12 L
Tloušťka vrstvy	1 - 2 mm				
Minimální tloušťka omítky	1 mm				
Tepelná vodivost λ 10, dry (EN 1745 : 2002)	≤ 0,61 W/mK pro P=50%				
Tepelná vodivost λ 10, dry (EN 1745 : 2002)	≤ 0,66 W/mK pro P=90%				
Reakce na oheň	A1				
Maltová skupina (EN 998-1)	CS I				
Maltová skupina (EN 998-1)	GP				
Maltová skupina (EN 998-1)	W _c 0				

Číslo výrobku	2000956028
INFO	jen Br
Způsob balení	
Množství na balení	30 kg/Bal.
Balení na paletě	35 Množ./Pal.
Zrnitost	0 - 1 mm



HASIT 160

Vápenný štuk

Číslo výrobku	2000956028
Vydatnost	ca. 22,5 Liter/Sack
Spotřeba	ca. 1,35 kg/m ² /mm
Poznámka ke spotřebě	Údaje o spotřebě jsou orientační a závisí na podkladu a technice zpracování.
Spotřeba vody	ca. 12 L
Tloušťka vrstvy	1 - 2 mm
Minimální tloušťka omítky	1 mm
Tepelná vodivost λ 10, dry (EN 1745 : 2002)	≤ 0,61 W/mK pro P=50%
Tepelná vodivost λ 10, dry (EN 1745 : 2002)	≤ 0,66 W/mK pro P=90%
Reakce na oheň	A1
Maltová skupina (EN 998-1)	CS I
Maltová skupina (EN 998-1)	GP
Maltová skupina (EN 998-1)	W _c 0

Materiálové složení:	• Dolomitické vápno • Kvalitní vápencový písek • Přísady pro zlepšení zpracovatelnosti • Minerální
Ztvrdnutí:	Gletování Karbonatace
Podklad:	Podklad musí být suchý, bez prachu, bez námrazy, savý, rovný, dostatečně tvrdý a pevný, bez výkvětů a uvolňovacích prostředků, olejů a mastnoty. Celoplošně zdrsňená a vyschlá podkladní omítka. Podklad je nutné posoudit a upravit v souladu s ČSN EN 13914-1(2).
Příprava podkladu:	Pro velmi porézní materiály nebo různě savé podklady použít penetrační nátěr AP 300 Grundierung.
Příprava materiálu:	Při ručním zpracování obsah pytle smíchat s daným množstvím vody (pitná voda nebo voda dle ČSN EN 1008) míchadlem, kontinuální míchačkou. Dodatečné přidávání plniv a přísad k hotové maltové směsi je nepřipustné! Nesmíchávejte s jinými materiály. Smíchanou směs při ručním zpracování míchat minimálně 2–3 minuty.
Zpracování:	Při ručním zpracování Omítka se nanáší ručně na podklad plastovým nebo ocelovým hladítkem a při počátku tuhnutí stočit povrch houbou nebo filcem. Při strojním zpracování s komerčními omítacími stroji pro velmi jemné omítky nastříkat na podklad, špachtlí nebo ocelovým hladítkem stáhnout a povrchově upravit. Před nanášením další vrstvy musí být vyzkoušeno celkové vyschnutí podkladu.
Informace o zpracování:	Po aplikaci je nutné zajistit dobré schnutí a vytvrzení (např. nucené větrání). Přímý ohřev omítky není dovolen. Nátěry a tapety je možné aplikovat po celkovém vytvrzení a vyschnutí plochy (cca 4 týdny).
Zvláštní pozornost:	Při zpracování je třeba dodržovat platné normy a předpisy pro každou konkrétní oblast použití. Maximální tloušťka vrstvy 2 mm nesmí být překročena.
Jistota kvality:	Produkt podléhá pravidelné kontrole ve vlastních laboratořích tak i zároveň pravidelné kontrole v nezávislých státních zkušebnách.
Balení:	V papírových pytlích nebo volně v silech.
Skladování:	Skladujte v neotevřených originálních obalech v suchu na dřevěných paletách v uzavřených prostorech s normální vlhkostí (max. 65 %) a teplotou (max. +30 °C).



HASIT 160

Vápenný štuk

Doba skladování:	Skladujte minimálně 9 měsíců.
Bezpečnostní pokyny:	Podrobné bezpečnostní informace naleznete v samostatném bezpečnostním listě. Před použitím nutno důkladně pročíst.
Certifikát výrobku:	



Všeobecné informace:	Tento list nahrazuje všechna předchozí vydání. A jen tato verze je platná. Informace uvedené v tomto technickém listu představují současný stav našich znalostí a praktických zkušeností. Informace byla poskytnuta s maximální snahou o korektnost. HASIT s.r.o. však nenese odpovědnost za její správnost a úplnost a současně nenese odpovědnost za rozhodnutí uživatele. Informace sama o sobě tak nevytváří jakýkoli právní závazek nebo jakékoliv jiné doplňkové povinnosti. Zákazník je povinen zkontrolovat výrobek a nezávisle posoudit jeho vhodnost pro zamýšlené použití. Naše produkty podléhají stejně jako všechny obsažené suroviny nepřetržitému sledování, čímž je zaručena konstantní kvalita. Služba našeho technického poradenství je k dispozici pro dotazy týkající se použití, zpracování a prezentaci našich výrobků. Náš technický poradenský servis je Vám k dispozici pro Vaše dotazy ohledně použití a zpracování, jakož i ohledně předvedení našich výrobků. Aktuální stav našich technických listů naleznete na naší domovské internetové stránce, příp. si je můžete vyžádat v příslušné obchodní pobočce.
-----------------------------	--