

TECHNISCHES MERKBLATT (TM)

Creteo®Shot CC 556

SpC 25/30/II/XC4/XF4/XA2/GK8



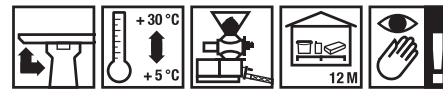
Anwendungsbereiche

Unbeschleunigter, normal erstarrender Trockenspritzbeton für die pneumatische Förderung im Trockenspritzverfahren auf mineralischer Basis für alle statischen und nicht statischen Anwendungsbereiche (horizontal, vertikal und überkopf) wie z.B. Baugrubensicherung, Felssicherung, Hang- od. Böschungssicherung usw. Ebenfalls für Spritzbetonarbeiten im Stollen- und Tunnelbau verwendbar. Spezialzusätze dürfen nur mit Genehmigung des Herstellers zugegeben werden.

Eigenschaften

- Gute Haftung
- Geringer Rückprall

Verarbeitung



Technische Daten

Art. Nr.	2000152257
EAN	9003304436552
INFO	Angabe der Ergiebigkeit ohne Rückprall.
Verpackung	
Menge pro Einheit	1000 kg/EH
Körnung	0-8 mm
Verbrauch	ca. 2080 kg/m ³
Ergiebigkeit Liter	480 L/EH
Wasserbedarfsmenge Einheit	ca. 80 L/EH
Brandverhalten	A1
Druckfestigkeit	≥ 20 MPa (28 d)
E-Modul	30 GPa
Expositionsklasse	XC4 XF4 XA2
Frühfestigkeitsklasse	Unbeschleunigt
Frishmörtelrohddichte	ca. 2250 kg/m ³
Schichtdicke	3-8 cm

Creteo®Shot CC 556

SpC 25/30/II/XC4/XF4/XA2/GK8

Art. Nr.	2000152257
Schichtdicke Bemerkungen	pro Lage
Schüttdichte	1750 kg/m ³
Spritzbetonzusatz	unbeschleunigt
Wasser-Feststoffgehalt W/F	0,08

Materialbasis

- Hochwertige Sande
- Zemente
- Zusätze zur Verbesserung der Verarbeitungseigenschaften

Verarbeitungsbedingungen

Während der Verarbeitungs- und Trocknungsphase darf die Umgebungs- bzw. Untergrundtemperatur nicht unter +5 °C sinken.
Eine ausreichende Nachbehandlung lt. Norm ist erforderlich.

Verarbeitungshinweis

Detaillierte Sicherheitshinweise erhalten Sie aus unseren separaten Sicherheitsdatenblättern. Vor der Anwendung sind diese Sicherheitsdatenblätter durchzulesen.

Verarbeitung

Um einen monolithischen, homogenen Spritzbeton zu erzielen, sollte die Mindestauftragsdicke das 4-fache des Größtkorns betragen.
Creteo®Shot kann mit herkömmlichen Trockenspritzmaschinen verarbeitet werden.
Ein homogenes Spritzbild, geringer Rückprall und eine optimale Betonqualität wird durch eine abgestimmte Maschinenteknik (Fördermenge, Luftmenge, Luftdruck, Schlauchdurchmesser, Förderweite usw.) und gleichmäßige Kreisbewegungen der Spritzdüse bei geeigneten Abstand und Winkel zur Wand erreicht.
Beim unbeschleunigten Creteo®Shot kann aufgrund der längeren Offenzeit die Oberfläche nachbearbeitet werden.

Lagerung

Trocken, auf Holzrosten lagern.
12 Monate lagerfähig ab Produktionsdatum (siehe Gebindeaufdruck) gemäss Verordnung 1907/2006/EG Anhang XVII bei +20 °C, 65 % rel. Luftfeuchte.

Rechtliche und technische Hinweise

Bei der Verarbeitung unserer Produkte sind die Angaben in unseren technischen Merkblättern zu beachten, sowie die Einhaltung der allgemeinen und jeweiligen spezifischen Ländernormen und die Empfehlung der jeweiligen nationalen Fachverbände zu berücksichtigen.

Creteo®Shot CC 556

SpC 25/30/II/XC4/XF4/XA2/GK8

Allgemeine Hinweise

Mit diesem Merkblatt werden alle früheren Ausgaben ungültig. Die Angaben dieses technischen Merkblattes entsprechen unseren derzeitigen Kenntnissen und praktischen Anwendungserfahrungen. Die Angaben wurden sorgfältig und gewissenhaft erstellt, allerdings ohne Gewähr für Richtigkeit und Vollständigkeit und ohne Haftung für die weiteren Entscheidungen des Benutzers. Die Angaben für sich alleine begründen kein Rechtsverhältnis oder sonstige Nebenverpflichtungen. Sie befreien den Kunden grundsätzlich nicht, das Produkt auf seine Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck eigenständig zu prüfen. Unsere Produkte unterliegen, wie alle enthaltenen Rohstoffe, einer kontinuierlichen Überwachung, wodurch eine gleichbleibende Qualität gewährleistet ist. Unser technischer Beratungsdienst steht Ihnen für Fragen bezüglich Verwendung und Verarbeitung sowie Vorführung unserer Produkte zur Verfügung. Den aktuellen Stand unserer techn. Merkblätter finden Sie auf unserer Internet-Homepage bzw. können in der nationalen Geschäftsstelle angefordert werden.

Alle in diesem Produktdatenblatt angegebenen technischen Daten wurden unter Laborbedingungen ermittelt.

Expositionsklassen	XA2 = XAT, XA2L
Maschinentechnik	Rotormaschinen, Clever SBS Typ SFE 7 mit Drucksilo
	(siehe Broschüre - RÖFIX Maschinentechnik für Creteo®Produkte - AT)
Info	ÖBV Richtlinie Spritzbeton Trockenmischgut TM