HASIT
Construiești natural, locuiești sănătos

FIȘA TEHNICĂ (TM)

HASIT 651

Tencuială var ciment

Domenii de utilizare

Tencuială suport sau drișcuită pe bază de var ciment cu aplicare în unul sau mai multe straturi, la interior și exterior. Pentru fațade, pereți interiori subsol, garaje, spații comerciale, băi, casa scării, etc. Nu utilizați HASIT 651 neprotejat în zona de soclu. Nu se utilizează pe suporturi cu umiditate sau afectate de săruri.

Proprietăți

- Prelucrare optimă
- Suprafață de calitate
- Aderență foarte bună

Punere în operă

Date tehnice

Număr articol	136	2275
Ambalaj		
Cantitate per unitate	30 kg/UM	1000 kg/UM
Unități per palet	42 UM/Pal.	
Granulație	0-1,2 mm	
Consum	ca. 13 kg/m²/cm	
Informații consum	Valorile de consum sunt orientative și pot varia în funcție de suport și mod de punere în operă.	
Unitate cantitate de apă necesară	ca. 7 L/UM	ca. 220 L/t
Reacție la foc	A1	
Aderența	≥ 0,12 N/mm²	
Conductivitate termică	≤ 0,61 W/mK pentru P=50% EN 1745 (Valoare tabelată) ≤ 0,66 W/mK pentru P=90% EN 1745 (Valoare tabelată)	
Grosime minimă strat tencuială	10 mm	
Grosime medie tencuială	15 mm	

HASIT 651

Tencuială var ciment

Număr articol	136	2275
Grupa Mortare	GP EN 998-1 CS I EN 998-1 Wc0 EN 998-1	
Densitate mortar uscat	≤ 1400 kg/m³	
Temperatura suportului	5-30 °C	
Informații ambalaj	În saci de hârtie rezistenți la umiditate sau siloz.	

Compoziție

- Nisip de calitate superioară
- Var hidratat
- Mineral
- Cimenturi
- Aditivi pentru îmbunătățirea aderenței
- Aditivi pentru îmbunătățirea proprietăților de prelucrare

Condiții punere în operă

În decursul punerii în operă, a prizei, întăririi și uscării, temperatura aerului și a stratului suport nu trebuie să scadă sub +5 °C și nici să crească peste +30 °C.
În timpul aplicării şi a întăririi, cel puțin 3 zile, protejați de îngheț.

Suportul

Suportul trebuie să fie uscat, curat, fără porțiuni înghețate, absorbant, plan, aspru, rezistent, fără eflorescențe și materiale ce pot forma un strat separator precum uleiuri sau grăsimi. Instrucțiunile de prelucrare se aplică zidăriei fabricate în conformitate cu standardele și necesită închiderea îmbinărilor. Îmbinările și fisurile trebuie închise în prealabil cu un material adecvat. Pe toate suporturile de tencuială din materiale speciale (de ex. plăci din fibre lemnoase, panouri ferestre, plăci XPS-R) trebuie respectate indicațiile producătorilor. Pentru structurile din beton este necesar ca eventualele proeminențe să fie îndepărtate.

Pregătirea suportului

După controlul și pregătirea stratului suport (închidere rosturi, umplere goluri) poate fi necesar un tratament preliminar în funcție de tipul de suport. Pe suporturile cu absorbție puternică sau cele cu grad diferit de absorbție vor fi pretratate cu RÖFIX Neutralisationanstrich. Pe suporturi cu risc de fisuri, precum și pe suporturi din materiale diferite se impune încorporarea unei plase de armare în treimea dinspre exterior a stratului de tencuială. Înainte de tencuire la toate canturile şi colțurile se poziționează profile inoxidabile adecvate. Profilele de tencuială trebuie fixate cu mortar de ciment corespunzător (în nici un caz nu se utilizează tencuieli pe bază de ipsos!). Pe beton se aplică o punte de aderență cu RÖFIX IA 622 MW sau RÖFIX Betonkontakt.

Pregătire

La aplicare manuală la un sac se amestecă omogen cu necesarul de apă prevăzut la datele tehnice cu malaxorul electric. La amestecare manuală 2–3 minute timp de amestecare.

Informații punere în operă

Ca tencuială drişcuită: se aplică pe suport şi se trage la o grosime de 5 mm (șpriț). După ce începe să se usuce, se aplică la grosimea dorită (nu mai mult de 25 mm, în cazul în care este necesară o încărcătură mai mare, aceasta se va face în straturi succesive de 20 mm care vor fi lăsate să ajungă la maturitate. După ce intră în priză (se întăreşte superficial cca. 6–12 ore în funcție de temperatura mediului şi a suportului) se nivelează cu rabott-ul, se stropeşte cu apă şi se drişcuieşte cu drişca de burete). În funcție de tipul

HASIT 651

Tencuială var ciment

de drișcă folosit se obține o suprafață cu rugozitate mai mare sau mai mică. Ca tencuială suport: se aplică la o grosime de cca. 5 mm (șpriț). După ce începe să se usuce, se mai aplică un strat la grosimea dorită în aceleaşi condiții de mai sus. După intrarea în priză se nivelează cu rabott-ul. La pauze mai mari de 30 de minute este necesară golirea completă a furtunului mașinii de tencuit. În timpul procesului de întărire – în special atunci când se utilizează echipamente de încălzire – trebuie asigurate condiții bune de uscare și întărire (de ex. prin ventilație de șoc). Nu este permisă încălzirea directă a tencuielii.

Punere în operă

La aplicare manuală mortarul proaspăt amestecat se aplică cu gletiera sau cu mistria. Produsul se aplică cu maşinile de tencuit uzuale sau manual. La prelucrarea mecanizată se utilizează mașini de tencuit uzuale. După aplicare se trage la dreptar. După intrarea în priză imediat se drişcuieşte, sau se finisează cu rabotul pentru stratul următor.

Straturile pe bază de dispersie sau ipsos, cât şi placările ceramice pot si aplicate numai după uscarea completă a tencuielii- minim 4 săptămâni.

Depozitare

Se depozitează în spații uscate, răcoroase, pe paleți de lemn, protejat împotriva umidității.

Valabilitate/depozitare: 12 luni. Conținut redus de crom conform directivei europene 1907/2006/EC Anexa XVII la +20 °C și 65 % umiditate relativă. Data producției inscripționată pe ambalaj.

Informații generale

Această fișă tehnică le înlocuieşte pe toate cele precedente. Informațiile prezentate în această fișă tehnică corespund experienței acumulate cu utilizarea acestui produs. Informațiile prezentate sunt selectate atent și cu bună credință însă fără garanția faptului că sunt complete. Informațiile prezentate nu implică răspunderea producătorului pentru deciziile ulterioare ale utilizatorului. Informațiile prezentate nu constituie singure o relație contractuală între producător și utilizator. Prezentarea acestor informații nu eliberează utilizatorul de evaluarea proprie a oportunității utilizării produsului. Asigurăm calitatea constantă a produselor noastre prin monitorizare constantă a procesului de producție și a calității materiilor prime. Serviciul nostru tehnic vă stă la dispoziție pentru informații suplimentare și demonstrații. Fișele tehnice actuale sunt disponibile la pagina de internet sau la sediul național central.
Toate datele tehnice indicate în această fișă tehnică a produsului au fost determinate în condiții de laborator.

Produsul nu trebuie amestecat cu alte produse, materiale sau substanțe străine, cu excepția cazului în care acest lucru este recomandat în mod expres în documentația tehnică.

Se vor respecta normele în vigoare referitoare la izolații termice. La grade de luminozitate sub 25 % (culoare strat final) se utilizează sistemul Syco-Tec®. Pentru suporturile din beton, umiditatea reziduală trebuie să fie mai mică de 4 M-% (metoda Darr). Nu se aplică pe suporturi complet ude. Zidăria trebuie protejată de umiditate în decursul derulării șantierului. Materialele de construcție ușoare necesită un suport stabil. Pe suprafețele cu risc de fisurare precum și pe suporturi din materiale diferite se aplică plasă de armare în treimea exterioară a stratului de tencuială. La contactul dintre pereți și tavan tencuiala se taie cu mistria, tăietura se acoperă din drișcuire. În caz de suporturi unde se așteaptă mișcări ale construcției trebuie prevăzute rosturi de mișcare și dilatare. Trebuie respectate indicațiile producătorilor acestora. Suprafețele ce urmează a fi placate ceramic nu se drişcuiesc, se trag la dreptar.

Fișa tehnică (TM) | RO | 15.10.2026