

Ciclo di Intonacatura ESTERNO/INTERNO - RÖFIX INTOFLEX



1. Preparazione del supporto

Il supporto deve essere pulito, privo di umidità, sali, polvere o elementi friabili. I punti di media o grave non complanarità vanno ripristinati, possibilmente, con malte aventi le stesse caratteristiche meccaniche e fisico/chimiche di quelle esistenti, ad esempio **RÖFIX 950** (malta d'allettamento cementizia M5 da EN 998-2), **RÖFIX 920** (malta d'allettamento cementizia M10 e M15 da EN 998-2), **RÖFIX 952** (malta d'allettamento colorata a base di NHL5, M5 da EN 998-2), oppure **RÖFIX 954** (malta a base HL, M5 da EN 998-2). In caso di temperature elevate, il supporto va bagnato preliminarmente con acqua in modo adeguato, usando il pennello o la pompa irroratrice. Proteggere gli intonaci da un essiccamento troppo rapido.

2. RÖFIX 672 - Malta da rinzafo cementizia

Su calcestruzzo, lo strato di rinzafo sarà realizzato con malta premiscelata in polvere composta da cemento, aggregati calcarei pregiati in curva granulometrica da 0 a 1,4 mm e additivi per migliorare la lavorazione e l'adesione, **RÖFIX 672**. La malta dovrà essere marcata CE secondo EN 998-1 con classificazione GP, categoria CS IV ed avere resistenza a compressione a 28gg di 15 N/mm².

Il prodotto deve essere applicato nello spessore di ca. 5 mm in modo coprente a mano o con macchina intonatrice. Il tempo minimo di maturazione è almeno di 3 giorni.

3. Intonaco- RÖFIX INTOFLEX

Lo strato di intonaco di fondo sarà realizzato con malta premiscelata in polvere, alleggerita, composta da cemento, calce aerea, inerti leggeri minerali ed organici, aggregati calcarei pregiati in curva granulometrica da 0 a 1,6 mm e additivi per migliorare la lavorazione, **RÖFIX INTOFLEX**. In riferimento al basso contenuto di VOC (Volatile Organic Compound), la malta dovrà soddisfare il protocollo AgBB 2018 e dovrà rispettare la classe A+ secondo la normativa francese (Décret no 2011-321 du 23 mars 2011), inoltre essere marcata CE secondo EN 998-1 con classificazione LW, categoria CS II Wc1, avere resistenza a compressione di 2,5 N/mm² e assorbimento d'acqua ≤ 0,4 kg/m²/24 h.

Applicare a macchina o a mano fino a spessori pari a ca. 20mm, per spessori superiori si consiglia di posare il prodotto in più passate "fresco su fresco". Il tempo minimo di asciugatura per ogni strato di intonaco è di un giorno. Il tempo di maturazione per l'applicazione di eventuali finiture è di 1 giorno per mm di spessore.

N.B. In ambiente esterno, nel caso si scegliesse la finitura relativa al punto 4(C), sugli angoli dei fori (finestre/porte), si dovranno annegare nella parte più superficiale dell'intonaco, dei fazzoletti (dimensioni di cm 20x30) di rete RÖFIX P100 con un'inclinazione a 45°, aventi la funzione di prevenire la formazione di fessurazioni diagonali. Allo stesso scopo, sarà inoltre necessario, a cavallo e lungo qualsiasi discontinuità, annegare nella parte più superficiale dell'intonaco, delle strisce di rete larghe circa 30 cm realizzate con RÖFIX P100.

Sarà possibile eseguire le lavorazioni di cui sopra, anche prima dell'intonacatura, mediante il rasante RÖFIX Renoplus® e la rete RÖFIX P50.

4.1 Finitura esterna con rasatura armata e intonachino colorato

- a. Su tutti gli spigoli del fabbricato, dovranno essere applicati i parasigoli **RÖFIX Rete angolare** con rete in fibra di vetro pre-accoppiata, resistente agli alcali, posati mediante il rasante;
- b. In corrispondenza di tutti gli spigoli orizzontali, dovranno essere applicati i profili **RÖFIX Profilo di gocciolamento** con rete pre-accoppiata;
- c. In corrispondenza degli spigoli dei fori (finestre/porte), verranno applicate, con un'inclinazione di 45°, dei fazzoletti di rete in fibra di vetro delle dimensioni di cm 20x30, aventi la funzione di prevenire la formazione di fessurazioni diagonali;
- d. La realizzazione della rasatura armata (3-4mm), avverrà mediante l'uso di malta premiscelata in polvere per restauro dotata di ottima lavorabilità e buona aderenza, fibrorinforzata, contenente componenti organici < all'1,5 %, composta da calce aerea, cemento bianco ed aggregati calcarei in curva granulometrica da 0 a 1 mm, **RÖFIX Renoplus®**. La malta dovrà essere marcata CE secondo EN 998-1 con classificazione GP, categoria CS II, modulo elastico $\cong 3.500 \text{ N/mm}^2$ e reazione al fuoco A1 (EN13501-1).

Tra prima mano più abbondante e seconda, dovrà essere annegata **RÖFIX P50**, rete d'armatura in fibra di vetro con appretto antialcalino, peso >150 g/m², dimensioni maglia 4x4 mm, che si posizionerà dall'alto verso il basso sovrapponendo i teli paralleli per almeno 10 cm. Tempo di stagionatura della rasatura in condizioni ottimali: circa 15 giorni.

- e. Dopo la completa essiccazione e stagionatura della rasatura, si applicherà, in modo uniforme a pennello o rullo, lo strato di fondo colorato **RÖFIX Primer PREMIUM**.

Dopo circa 24 ore, si stenderà la finitura del sistema con **RÖFIX Rivestimento SiSi®**, rivestimento a spessore in pasta a base silicati-silossani, con granulometria a scelta da 0,7 a 6 mm, bianco o colorato, altamente idrorepellente, permeabile al vapore acqueo ($\mu=60$), resistente agli agenti atmosferici e al degrado biologico (alghe, muffe ecc.).

Applicare il rivestimento con spessore minimo corrispondente alla dimensione del granulo, mediante spatola in acciaio inox e successivamente, lavorare le superfici a piacimento con spatola in plastica. Per rivestimenti con granulometria 0,7mm dovranno essere realizzati due strati.

4.2 Finitura esterna con rasatura armata, rivestimento minerale e idropittura

- a. Su tutti gli spigoli del fabbricato, dovranno essere applicati i parasigoli **RÖFIX Rete angolare** con rete in fibra di vetro pre-accoppiata, resistente agli alcali, posati mediante il rasante;
- b. In corrispondenza di tutti gli spigoli orizzontali, dovranno essere applicati i profili **RÖFIX Profilo di gocciolamento** con rete pre-accoppiata;
- c. In corrispondenza degli spigoli dei fori (finestre/porte), verranno applicate, con un'inclinazione di 45°, dei fazzoletti di rete in fibra di vetro delle dimensioni di cm 20x30, aventi la funzione di prevenire la formazione di fessurazioni diagonali.
- d. La realizzazione della rasatura armata (3-4mm), avverrà mediante l'uso di malta premiscelata in polvere per restauro dotata di ottima lavorabilità e buona aderenza, fibrorinforzata, contenente componenti organici < all'1,5 %, composta da calce aerea, cemento bianco ed aggregati calcarei in curva granulometrica da 0 a 1 mm, **RÖFIX Renoplus®**. La malta dovrà essere marcata CE secondo EN 998-1 con classificazione GP, categoria CS II, modulo elastico $\cong 3.500 \text{ N/mm}^2$ e reazione al fuoco A1 (EN13501-1).

Tra prima mano più abbondante e seconda, dovrà essere annegata **RÖFIX P50**, rete d'armatura in fibra di vetro con appretto antialcalino, peso >150 g/m², dimensioni maglia 4x4 mm, che si posizionerà dall'alto verso il basso sovrapponendo i teli paralleli per almeno 10 cm. Tempo di stagionatura della rasatura in condizioni ottimali: circa 15 giorni.

- e. Dopo la completa essiccazione e stagionatura, la finitura del sistema sarà realizzata con **RÖFIX 715**, (CR-CS II - W2) rivestimento minerale pregiato bianco o colorato a base di calce-cemento bianco e sabbie marmoree di alta qualità di granulometria a scelta (da 0,7 a 4mm). Applicare il rivestimento con spessore minimo corrispondente alla dimensione del granulo, mediante spatola in acciaio inox e successivamente, lavorare le superfici a piacimento con spatola in plastica. Per rivestimenti con granulometria 0,7mm dovranno essere realizzati due strati.
- f. Dopo la completa maturazione del rivestimento, si stenderà **RÖFIX PE 519 PREMIUM**, idropittura silossanica per esterni con tecnologia SISI (legante SiSi-Matrix: resina ai silossani, ai silicati, acriliche), idrorepellente, ad elevato potere coprente, permeabile al vapore (Sd ca. 0,2 m), tensioni ridotte e stabilità del colore, a basso contenuto COV. Il prodotto va applicato a pennello o a rullo in almeno due mani incrociate, previa stesura di fissativo **RÖFIX PP 301 Hydro LF** diluito 1:3 con acqua.

4.3 Finitura esterna con intonachino colorato

Dopo stagionatura e accurata pulitura delle superfici dell'intonaco, prima dell'intonachino, procedere con l'applicazione dei seguenti pezzi speciali mediante il rasante **RÖFIX Renostar®**.

- a. Su tutti gli spigoli del fabbricato, dovranno essere applicati i paraspigoli **RÖFIX Rete angolare** con rete in fibra di vetro pre-accoppiata, resistente agli alcali.
- b. In corrispondenza di tutti gli spigoli orizzontali, dovranno essere applicati i profili **RÖFIX Profilo di gocciolamento** con rete pre-accoppiata.

Dopo l'asciugatura, si applicherà, in modo uniforme a pennello o rullo, lo strato di fondo colorato **RÖFIX Primer PREMIUM**.

Dopo circa 24 ore, si stenderà la finitura del sistema con **RÖFIX Rivestimento SiSi®**, rivestimento a spessore in pasta a base silicati-silossani, con granulometria a scelta da 0,7 a 6 mm, bianco o colorato, altamente idrorepellente, permeabile al vapore acqueo ($\mu=60$), resistente agli agenti atmosferici e al degrado biologico (alghe, muffe ecc.).

Applicare il rivestimento con spessore minimo corrispondente alla dimensione del granulo, mediante spatola in acciaio inox e successivamente, lavorare le superfici a piacimento con spatola in plastica. Per rivestimenti con granulometria 0,7mm dovranno essere realizzati due strati.

5. Finitura interna

Dopo la stagionatura dell'intonaco di fondo, la realizzazione della rasatura avverrà mediante l'uso di malta premiscelata in polvere dotata di ottima lavorabilità e buona aderenza, contenente componenti organici < al 1,5 %, composta da calce aerea, cemento bianco, aggregati calcarei in curva granulometrica da 0 a 0,8 mm, **RÖFIX Renofino®**. La malta dovrà essere marcata CE secondo EN 998-1 con classificazione GP, categoria CS II, permeabilità al vapore $\mu \leq 10$, modulo elastico $\cong 3.500$ N/mm² e reazione al fuoco A1(EN13501-1).

Dopo la stagionatura della rasatura, stesura a pennello o a rullo di fissativo per il consolidamento del supporto **RÖFIX PP 301 HYDRO LF**, fissativo universale consolidante.

Pitturazione delle superfici mediante applicazione in due passate con pennello o rullo di **RÖFIX INSIDE TOP**, pittura lavabile con resistenza all'abrasione Classe 1 sec. EN 13300, a base di copolimeri acrilici in dispersione e cariche selezionate, ultrafine, con ottimo punto di bianco, con elevato potere coprente Classe 1 sec. EN 13300, a basse emissioni e senza solventi E.L.F.

AVVERTENZE

Salvo diverse prescrizioni riportate in scheda tecnica:

- L'accuratezza con cui si effettua la preparazione del fondo, è fondamentale per la buona riuscita del lavoro **tanto quanto la qualità dei materiali utilizzati**.
- Durante l'intero processo di lavorazione, la temperatura ambiente dovrà essere compresa fra i + 5° C ed i + 30° C con umidità relativa non superiore al 75%.
- Vento, polvere, pioggia, nebbia, fumi e forte irraggiamento solare potrebbero alterare la presa e l'indurimento di tutti i prodotti; in questi casi bisognerà prendere delle precauzioni, come per esempio l'ombreggiamento attraverso reti o teloni.
- Verificare che l'acqua d'impasto delle malte e degli intonaci sia sufficientemente fredda e pulita (max 30°C, qualità d'acqua potabile).

Per intonachini e pitture

Salvo diverse prescrizioni riportate in scheda tecnica:

- Ritirare il prodotto necessario per l'esecuzione di fronti continui, tutto della stessa partita.
- Non applicare in presenza di sole battente e forte ventilazione.
- L'esecuzione di fronti continui deve essere completato in giornata.
 - Proteggere la facciata da pioggia e gelo nell'arco delle prime 72 ore dalla stesura.
- Utilizzare colori con un indice di riflessione alla luce superiore al 25%.

Rammentiamo che le procedure di intervento proposte, non costituiscono specifica e dovranno essere valutate dalla Direzione Lavori ed approvate dal Progettista incaricati.

Per quanto non espressamente indicato si prega di far riferimento alle schede tecniche dei prodotti citati e che si trovano nel sito www.roefix.com