



RÖFIX 150

Gipsano-vapnena unutarnja žbuka

Pravne i tehničke napomene: Prilikom ugradnje naših proizvoda potrebno je obratiti pozornost na važeće tehničke listove, držati se općenitih kao i specifičnih regionalnih normi i preporuka pojedinih nacionalnih strukovnih udruga.

Područja primjene: Podložna i gletana žbuka za unutrašnje zidove i stropove, na svim uobičajenim podlogama. Podložna žbuka na svim uobičajenim podlogama za žbuku, kao što su opeka, šuplja opeka, cementna opeka, vapnena opeka i neobrađeni beton. Prikladno za oblaganje keramičkim pločicama malog formata, do formata 20cm x 20cm prema ÖNORM B 3346.

- Svojstva:**
- visoka izdašnost
 - Izvrsna obradivost
 - Jednostavna strojna ugradnja

Ugradnja:



Tehnički podaci

SAP šifra:	2000952007	2000148033
NAV šifra:		110067
Vrsta pakiranja	(P)	(T)
Jedinica po paleti	48 Jed./pal.	
Količina u jednom pakiranju	25 Kg/jed.	1.000 Kg/jed.
Granulacija	0 - 0,8 mm	
Izdašnost u litrama	pribl. 22,5 l/jed.	
Potrošnja	pribl. 1,1 kg/m ² /mm	
Izdašnost	pribl. 2,25 m ² /cm ³ /jed	
Upozorenja o potrošnji	Vrijednosti potrošnje su orientacijske i uvelike ovise o vrsti podloge i tehnici ugradnje.	
Potrebna količina vode	pribl. 10 l/jed.	pribl. 400 l
Minimalna debljina žbuke	10 mm	
Minimalna debljina žbuke (strop)	8 mm	
Nasipna gustoća suhog morta (EN 1015-10)	pribl. 1.262 kg/m ³	
Specifična gustoća svježeg morta (EN 1015-6)	pribl. 1.550 kg/m ³	
Nasipna gustoća (B3345)	pribl. 1.050 kg/m ³	
Paropropusnost μ	pribl. 10	
Toplinska provodljivost λ 10, suho (EN 1745:2002)	0,45 W/mK (tablična vrijednost) za P=50%	
Toplinska provodljivost λ 10, suho (EN 1745:2002)	0,49 W/mK (tablična vrijednost) za P=90%	
pH-vrijednost	pribl. 12	
Spec. kapacitet topline	pribl. 1 kJ/kg K	
Tlačna čvrstoća	\geq 2 N/mm ²	
Čvrstoća pri savijanju	\geq 0,9 N/mm ²	
E - modul	pribl. 2.000 N/mm ²	
Grupa opterećenja	do uklj. W3	



RÖFIX 150

Gipsano-vapnena unutarnja žbuka

Tehnički podaci		
SAP šifra:	2000952007	2000148033
MG (EN 13279-1)	B2/50/2	
Napomene o ambalaži	U papirnatim vrećama zaštićenim od vlage.	
Temperatura podloge	> 5 - < 30 °C	
Reakcija na požar	A1	

Sastav:	<ul style="list-style-type: none">Odabrana vrsta gipsaVapnoVisokokvalitetni lomljeni vapnenacLagani dodatak (mineralni)Dodaci za poboljšanje obradivostiBez umjetnih disperzivnih tvariNa mineralnoj bazi
Uvjeti obrade:	Za vrijeme obrade i sušenja temperatura okoline odn. podloge ne smije pasti ispod +5 °C niti premašiti +30 °C. Tijekom obrade i stvrđnjavanja materijala štititi od smrzavanja minimalno 7 dana.
Podloga:	Podloga mora biti suha, bez prašine, nesmrznuta, upojna, ravna, dovoljno ogrubljena i nosiva, bez iscvjetavanja i razdjelnih sredstava koja stvaraju film kao što je oplatno ulje i sl. Postotak zaostale vlage u betonskim podlogama mora biti ispod 3,0 % mase (prema mjerenu CM uređajem). Ispitivanje podloge provodi se prema ÖNORM B3346 odn. DIN 18350 odn. SIA V242. Upute za ugradnju vrijede za zidove izvedene po normi uz pretpostavku da su fuge zatvorene. Otvorene fuge i udubljenja na zidovima prethodno treba zatvoriti odgovarajućim materijalom. Kod kritičnih podloga (npr. visoko porozni zidovi, porobeton, lagane ploče od drvene vune, montažne betonske ploče, XPS-R ploče i sl.) obratiti pozornost na posebne RÖFIX smjernice za žbukanje i proizvođačke smjernice za ugradnju.
Priprema podloge:	Nakon završenog ispitivanja i pripreme podloge (zatvaranje pukotina, fuga i udubljenja), a ovisno o postojećoj podlozi, potrebna je odgovarajuća predobrada podloge. Kod glatkih betonskih površina koristiti RÖFIX 10 ili RÖFIX 12 vezivni most. Izrazito ili neujednačeno upojne podloge potrebno je pripremiti s RÖFIX neutralizacijskim premazom radi spriječavanja pregaranja (vrijeme sušenja 12-24 sata). Konstruktivne fuge (dilatacije), ne smiju se prežbukati. U tom slučaju potrebna je ugradnja odgovarajućih profila za fuge (obratiti pozornost na smjernice proizvođača). Za postavljanje profila za žbuku kod ugradnje žbuka koje sadrže gips, preporučuje se primjena RÖFIX 191 brzovezujuće vapneno-gipsane unutarnje žbuke (se smiju se koristiti mortovi za postavljanje profila koji sadrže cement!).
Priprema materijala:	Kod ručne ugradnje vreću materijala zamiješati rotirajućim ili prisilnim mješaćem s definiranom količinom čiste vode dok smjesa ne postane homogena. Vrijeme ručnog miješanja oko 2 do 3 minute.
Ugradnja:	Kod ručne ugradnje, zamiješani materijal nanijeti gleterom ili nabaciti žlicom. Proizvod se može ugrađivati ručno ili ubočajenim strojem za žbukanje. Kao gletanu žbuku, podložnu žbuku prije protvrdnjavanja razvući i zagladiti letvom ili nahrapaviti. Nakon potpunog vezanja i protvrdnjavanja podložne žbuke, gleterom nanijeti masu za gletanje žbuke i zagladiti. Kod strojne ugradnje našpricati standardnim strojem za fino žbukanje. Nakon nanošenja izravnati letvom. Nakon početka stvrđnjavanja pravovremeno zaribati ili filcati ili ogrubiti alatom za struganje prije ugradnje sljedećeg sloja.
Napomene:	Čeličnim gleterom postiže se ujednačeniji nanos nego kod upotrebe plastičnog gletera. Prije nanošenja sljedećeg sloja (obloge, premazi), provjeriti da li se podloga u potpunosti osušila. Površine pripremljene za postavljanje pločica ne smiju se zaglađivati niti filcati/zaribavati (prema ÖNORM B 2207).



RÖFIX 150

Gipsano-vapnena unutarnja žbuka

Upozorenja:	Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove.
Upute za ugradnju:	<p>Žbuke koje sadrže gips nanose se jednoslojno na suhu podlogu, u protivnom može doći do odvajanja.</p> <p>Tijekom vezivanja, posebno pri uporabi grijalica, treba stvoriti povoljne uvjete za sušenje i stvrđnjavanje materijala (npr. prozračivanjem). Direktno grijanje žbuke nije dozvoljeno.</p> <p>Tijekom sušenja pobrinuti se za dovoljno prozračivanje prostora.</p> <p>Ne koristiti materijal iz već otvorenih, starih pakiranja i ne miješati s novim materijalom.</p> <p>Alat nakon upotrebe temeljito očistiti.</p>
Skladištenje:	Skladištitи na suhom, na drvenim paletama. Rok upotrebe: min. 9 mjeseci.
Opće napomene:	<p>Ovaj tehnički list zamjenjuje i poništava prethodna izdanja istoga.</p> <p>Podaci sadržani u ovom tehničkom listu u skladu su s našim sadašnjim tehničkim i iskustvenim saznanjima.</p> <p>Podaci su pažljivo i savjesno obrađeni, međutim, oni nisu jamstvo za točnost i potpunost istih, niti su odgovorni za buduće odluke korisnika. Podaci, sami po sebi, ne stvaraju nikakvu pravnu niti bilo koju drugu sekundarnu obvezu po bilo kojem naslovu. Podaci ne oslobađaju korisnika od obveze da osobno provjeri prikladnost proizvoda za upotrebu koju mu je korisnik namijenio.</p> <p>Naše proizvode i sirovine podvrgavamo kontinuiranoj kontroli kako bi osigurali kontinuirano viosku razinu njihove kvalitete.</p> <p>Za sva vaša pitanja u svezi primjene, ugradnje i prezentacije naših proizvoda na raspolaganju su vam naši prodajno-tehnički savjetnici.</p> <p>Ažurirane tehničke listove potražite na našoj web-stranici www.roefix.hr ili zatražite u našim poslovnicama.</p>