

TEHNIČKI LIST

EP 52

Specijalni predpremaz



Područja primene

2 komponentna epoksidna smola bez rastvora, sa visokom podnosivosti poređeno sa vlagom. Može da omreži vlažne površine, odaljava vodu i dovodi do odličnog prionjavanja. Grundiranje na mladim podlogama estriha i betona. Učvršćuje nedovoljno čvrste podloge.


Karakteristike

- Dobro prianjanje
- Protvrdnjava i na vlažnim podlogama
- Ne šteti okolišu
- Bez razrjeđivača

Ugradnja



Tehnički podaci

Br. art.	2000151375	2000568668
EAN	9003304280919	9003304282159
Ambalaža		
Količina u jednom pakovanju	10 Kg/jed.	30 Kg/jed.
Boja	transparentna	
Potrošnja	oko 0,35 kg/m ²	
Napomena o potrošnji	Vrednosti potrošnje su orijentacione i jako zavise od podloge i tehnike ugradnje.	
Koeficijent otpora difuziji pare	600000	
Vreme sušenja	oko 2 d	
Gustina	1,08 kg/L	
Vreme ugradnje	oko 25 min EN 1015-9	
Temperatura podloge	10-25 °C	

EP 52

Specijalni predpremaz

Sastav

- Vezivo na bazi epoksidnih smola
- Dodaci za poboljšanje obradivosti

Uslovi obrade

Za vreme obrade i sušenja temperatura okoline tj. podloge ne sme da se spusti ispod +15 °C. Sve do potpunog sušenja, materijal treba da se zaštiti od smrzavanja, prebrzog sušenja (direktnog sunca, vetra) i naknadnog vlaženja (kiše).

Podloga

Podloga mora biti ravna, suva, bez prašine, zadovoljavajuće vlažne i pritisne čvrstoće i bez nenosivih delova koji smanjuju prionjivost. Materijale koji smanjuju prionjivost kao npr. masnoća, ulje ili ostaci boja treba najpre ukloniti. Podloge na koje se nanosi trebaju se mehanički pripremiti pjskarenjem kuglama. Površinska čvrstoća mora iznositi najmanje 1,5 N/mm².

Priprema podloge

Podloga mora biti suva, bez prašine kao i bez razdelnih sredstava koja stvaraju film. Postotak zaostale vlage kod betona odnosno kod cementnog estriha od 4 % tež. %, ne smije biti prekoračen. Trajno dodatno ovlaživanje za zadnje strane treba spriječiti. Prikladnost zadanim uvjetima treba razjasniti. Obratiti pažnju na aktualna izdanja smernica stručnih udruženja, npr. BEB radni listovi KH-O/U i KH- O/S

Priprema materijala

Komponente A+B izmešati do nastanka homogene mase pomoću podesne mešalice (smanjeni broj okretaja). Materijal se isporučuje u konzistenciji koja je spremna za obradu i ne sme se dodatno razređivati sa vodom. Miješanje slijedi strojno sa mješalicom pri smanjenim okretajima (200-400 okretaja/min) i treba da traje 2 - 3 min., sve dok ne nastane bela homogena masa emulzije bez pruga. Za izbjegavanje

grešaka pri miješanju preporučuje se, da se mješavina smole i očvršćivača prelije u čistu posudu i da se još jednom kratko promiješa.

Uputstva za ugradnju

Ne koristiti materijal iz već otvorenih, starih pakovanja i ne mešati sa novim materijalom. Navedeno vrijeme sušenja odnosi se na +20 °C. Pri niskim temperaturama produžuje se vrijeme očvršćavanja, pri povišenim temperaturama vrijeme očvršćavanja se skraćuje.

Ugradnja

Kao kod svih sistema reakcione smole treba se odmah nakon mješanja obraditi.

Za postizanje optimalne prionjivosti sljedećih slojeva, površinu treba još u svježem stanju posuti sa 0.8 kg kvarcnog pijeska (granulacije 0,3/0,8). Ako se sljedeći slojevi, tek nakon 36 sati ili više, nanose na temeljni premaz, ovo posipanje je obavezno. Ako temeljni premaz treba postići povišenu otpornost na osmozu trebalo bi izvesti dvoslojni nanos, pri čemu posipanje kvarcnim pijeskom slijedi nakon drugog nanosa.

Skladištenje

Skladištiti dobro zatvoreno, na hladnom, zaštititi od smrzavanja.

Rok trajanja: najmanje 12 meseci.

Pravne i tehničke napomene

Kod ugradnje naših proizvoda treba obratiti pažnju na važeće tehničke listove, na uopštene i specifične regionalne norme i preporuke pojedinih nacionalnih stručnih udruženja.

EP 52

Specijalni predpremaz

Opšte napomene

Sa ovim listom svi prethodni podaci postaju nevažeći. Podaci u ovom tehničkom listu odgovaraju našim sadašnjim saznanjima i iskustvu. Podaci su izrađeni pažljivo i savesno, ali bez garancije za tačnost i potpunost i ne preuzimamo nikakvu odgovornost za naknadne odluke korisnika. Podaci sami po sebi ne stvaraju nikakvu zakonsku obavezu, takođe ne predstavljaju nikakve dodatne obaveze. Ne oslobađaju kupca obaveze da izvrši probu prikladnosti materijala za predviđenu namenu. RÖFIX proizvodi, kao i sve sadržane sirovine, podležu stalnom, kontinuiranom nadzoru, čime je osiguran stalni, isti kvalitet. Naši tehnički savetnici stoje vam na usluzi za sva pitanja vezana uz primenu, ugradnju i prezentaciju naših proizvoda. Ažurirani tehnički listovi nalaze se na sajtu www.roefix.rs ili se mogu zatražiti u našim poslovnica.

Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu utvrđeni su u laboratorijskim uslovima.