

TECHNICKÝ LIST

GIPSEL PLUS 603

Biela polymérová stierka do 2 mm



Oblasť použitia

Jemná polymér akrylátová stierka pripravená na okamžité použitie, na vytvorenie hladkej povrchovej úpravy stien a stropov. Použiteľná iba vo vnútornom prostredí, vhodná aj pre miestnosti so zvýšenou vlhkosťou. Vhodná na zhotovenie dokonale hladkej vrstvy pod akrylové, latexové a disperzné farby atď. Na steny a stropy s vápenno-cementovou, sadrovou, sadro-vápennou, vápennou omietkou atď. alebo na sadrokartón. Určená na ručné aj strojové nanášanie.


Vlastnosti

- Dokonale hladký povrch
- Vysoká adhézia
- Vodoodolná
- Flexibilná
- Strojové spracovanie
- Možnosť spracovania za mokra (bez prachu)

Spracovanie



Technické údaje

Číslo tovaru	12046	13386
Balenie		
Množstvo v balení	1,5 kg/balenie	20 kg/balenie
Zrniťosť	0-0,3 mm	
Farba	biela	
Spotreba	1,9 kg/m ² /mm	
Prídržnosť	≥ 0,5 MPa Betón ≥ 0,15 MPa Sadrokartón	
Čas tuhnutia	cca. 24 hod	
Hrúbka vrstvy	0-2 mm	
Čas schnutia	cca. 2 hod	

GIPSEL PLUS 603

Biela polymérová stierka do 2 mm

Materiálové zloženie

- Dolomitické vápno
- Polyméry
- Voda
- Aditíva

Podmienky spracovania

Počas spracovania a schnutia materiálu nesmie teplota vzduchu a podkladu klesnúť pod +5 °C a vystúpiť nad +25 °C. Aplikáciu stierky je možné vykonávať až po dokončení zmrašťovania a vyschnutí stien a betónových prvkov. Podklady pre jemné stierky musia byť trvanlivé, pevné, nedeformovateľné.

Podklad

Podklad musí byť čistý a vhodne pripravený. Biologické znečistenie (plesne, machy a iné) odstrániť vhodným prípravkom.
Vápenno-cementové omietky: upraviť prípravkom GRUND-W 301
Sadrová omietka: aplikovať penetračný náter GRUND SG 302
Sadrokartón: upraviť prípravkom GRUND-W 301
Betón: aplikovať penetračný náter GRUND SG 302
Hladký betón: Upraviť penetračným prípravkom GRUND 310 BETONKONTAKT
Hladké, málo nasiakavé podklady: Upraviť penetračným prípravkom GRUND 310 BETONKONTAKT

Príprava podkladu

Prechody rôznych stavebných podkladov a miesta náchylné na prasknutie je nutné vystužiť armovacou mriežkou.

Príprava výrobku

Výrobok je pripravený na použitie. Neriediť vodou a nemiešať s inými materiálmi. Pred aplikáciou obsah balenia dôkladne premiešať. Zatuhnutý alebo už vytvrdnutý materiál nemiešať znova s vodou alebo s čerstvou zmesou.

Spracovanie

Po premiešaní naniesť nerezovým hladítkom v maximálnej hrúbke vrstvy 2 mm a vyhladiť. V prípade potreby je možné na úplne vyschnutú predchádzajúcu vrstvu nanášať druhú vrstvu opäť v maximálnej hrúbke 2 mm. Po celkovom vyschnutí stierky je možné prípadné nerovnosti prebrúsiť jemným brúsnym papierom (180-220) alebo brúskou na sadrokartón. V prípade bezprašného vlhkého spracovania, nanesenú prvú vrstvu po cca 3 hodinách uhladiť hladítkom s penou. Ak je to nutné, jemne navlhčiť čistou vodou bezprostredne pred aplikáciou.

Poznámky

Po ukončení prác je dôležité vetranie miestností. Na výrobok je možné aplikovať všetky druhy farieb.

Skladovanie

Maximálne 12 mesiacov od dátumu výroby, na suchom mieste v uzatvorenom nepoškodenom obale pri teplote od +5 °C do +25 °C, na mieste nedostupnom deťom, zabezpečeným pred priamym slnečným žiarením, vzdialenom od zdrojov tepla a otvoreného ohňa. Transportovať bežnými nákladnými vozidlami pri teplote vyššej ako +5 °C.

GIPSEL PLUS 603

Biela polymérová stierka do 2 mm

Všeobecné informácie

Tento technický list nahrádza všetky predchádzajúce vydania. Informácie uvedené v tomto technickom liste predstavujú naše terajšie poznatky a praktické skúsenosti. Údaje samotné nepredstavujú žiadny právny vzťah alebo iné vedľajšie záväzky. V zásade nezbavujú zákazníka možnosti, aby výrobok samostatne skontroloval ohľadom jeho vhodnosti na zamýšľaný účel použitia. Naše produkty podliehajú rovnako ako všetky použité suroviny nepretržitej kontrole, čím je zaručená konštantná kvalita. V prípade potreby si vyžiadajte našu technickú a poradenskú službu. Aktuálne technické listy nájdete na našej internetovej stránke. Všetky technické údaje sú uvedené pre teplotu +20°C. Tieto teploty sa týkajú vzduchu, podkladu a zabudovaného materiálu. Všetky technické údaje uvedené v tomto technickom liste boli stanovené v laboratórnych podmienkach.