



# ROFIX 675

Предварителен шприц с хидравлична вар за реставрация

**Правни и технически указания:** При обработката на нашите продукти трябва да се съблюдават указанията в техническите карти, спазването на общовалидните и специфичните национални наредби и приложения, както и указанията на браншовите организации.

**Области на приложение:** Предварителен шприц върху попиващи, минерални зидарии.  
Специално за реновиране на стари сгради, църкви и исторически сгради (паметници на културата).  
Специално за исторически, масивни и попивни зидарии.

**Свойства:**

- Добро сцепление
- Изравнява попивателната способност на основата
- Грунд за мазилки - награвена основа

**Начин на обработка:**



Технически данни	
SAP-Art. Nr.:	2000148180
ERGO	18754
Вид опаковка (ОП)	
Единици на пале	36 Опак./палет
Разфасовка	35 Kg/опак
Зърнометрия	0 - 4 mm
Добив в литри	ок. 21 l/опак.
Разходна норма	ок. 7,5 kg/m <sup>2</sup>
Указание за разходните норми	Разходните норми са ориентировъчни и зависят до голяма степен от основата и от техниката на обработка.
Необходимо количество вода	ок. 9 l/опак.
плътност в сухо състояние (EN 1015-10)	ок. 1.637 kg/m <sup>3</sup>
Плътност на пресен разтвор (EN 1015-6) (EN 1015-11)	ок. 1.900 kg/m <sup>3</sup>
Насипна плътност (B3345)	ок. 1.200 kg/m <sup>3</sup>
Коефициент на проникваемост на водни пари $\mu$	12 - 15
Коефициент на топлопроводност $\lambda$ 10, dry (EN 1745:2002)	0,82 W/mK (таблична стойност) при P=50%
Коефициент на топлопроводност $\lambda$ 10, dry (EN 1745:2002)	0,89 W/mK (таблична стойност) при P=90%
Стойност на pH	ок. 13
Специфичен топлинен капацитет	ок. 1 kJ/kg K
Якост на натиск	ок. 2 N/mm <sup>2</sup> (EN 1015-11)
Якост на опън при огъване	$\leq$ 1 N/mm <sup>2</sup>



# RÖFIX 675

Предварителен шприц с хидравлична вар за реставрация

Технически данни	
SAP-Art. Nr.:	2000148180
Якост на сцепление при опън (EN 1015-12)	$\geq 0,08 \text{ N/mm}^2$
Модул на еластичност	ок. $5.000 \text{ N/mm}^2$
(EN 998-1)	GP
(EN 998-1)	CS I
(EN 998-1)	W <sub>c</sub> 0
Време за съхнене	$\geq 1$ дни
Информация за опаковката	Във влагозащитени хартиени торби.
Температура на основата	$> 5 - < 25 \text{ }^\circ\text{C}$
Реакция на огън	A1

- Основа на материала:**
- Природна хидравлична вар - NHL съгласно EN 459-1
  - Използва се при опазване паметниците на културата, тъй като е напълно минерален, не съдържа цимент и е хидравличен.
  - Изкопен пясък (чист: промит, селектиран)
  - Добавки за подобряване на обработваемостта
  - Без органични примеси

**Условия по време на обработка:** По време на обработката и фазата на съхнене, температурата на въздуха и на основата не трябва да е под  $+5 \text{ }^\circ\text{C}$  или над  $+30 \text{ }^\circ\text{C}$ .  
По време на обработката и втвърдяването на материала, което трябва да е минимум три дни, да се пази от замръзване.

**Основа:** Основата трябва да е суха, товароносима, без замърсявания (като прах, сажди, алги, изцветявания и др.)  
Да се спазват националните изисквания!  
Основата на мазилката се намокря предварително добре и пълноплощно. Намокрянето се извършва с маркуч, пулверизатор, градинска пръскачка или с четка. При нанасяне на мазилката основата трябва да е матово-влажна. Лошо попивни основи (стари варови основи) могат да се грундират с RÖFIX Tonerdelösung Глиноземен разтвор (ецване на засъхнали слоеве, по-добра омокряща способност).  
Частично увредена мазилка трябва да се отстрани. Кухи и нездравати участъци в обекти, които са паметници на културата, могат да се отстраняват само след консултация. В случай, че те трябва да бъдат запазени, следва да се укрепят и запълнят съгласно предписанието. При наличие на изцветяване на соли или покачваща се влага предварително да се приложат съответни мерки по изсушаване.

**Предварителна обработка на основата:** Предварителният шприц RÖFIX 675 се полага пълноплощно и 100% покривно. Преди полагане на мазилката, шприцът трябва да е напълно изсъхнал (да се пази от твърде бързо съхнене).  
Нездравати, пясъчливи основи могат да се освежат, съотв. заздравят със силикатен дълбокопроникващ грунд RÖFIX PP 201 SILICA LF.  
Дупки или пукнатини в мазилка могат да се запълнят с RÖFIX Hydraulkalk-Injektionsmörtel хоросан за инжектиране с хидравлична вар.  
Дупки или големи цепнатини по възможност се покриват със същия зидарски разтвор, който е използван при зидането на тухли, като напр. RÖFIX 951, RÖFIX 952, съотв. RÖFIX 954, или се попълват с RÖFIX 665. Преди саниране, основата се навлажнява добре.  
Гладки бетонови повърхности се пръскат предварително с RÖFIX 670-S Предварителен шприц (технологичен престой минимум 3 дни) или с RÖFIX 12 Свързващ мост (технологичен престой минимум 24 часа), съотв. хастарната мазилка се нанася по метода „прясно в прясно“ в RÖFIX Betonkontakt и RÖFIX AI 622.



## ROFIX 675

Предварителен шприц с хидравлична вар за реставрация

<b>Приготвяне:</b>	При „ръчна обработка“ една торба се смесва хомогенно с необходимото количество чиста вода и се разбърква с електрическа бъркалка или със смесител с принудително действие. Времето за ръчно смесване е 2 до 3 минути.
<b>Начин на обработка:</b>	При „ръчна обработка“ разбърканият материал се нанася с малашка или мистрия. При „машинна обработка“ се пръска с обичайните машини за фини мазилки. Нанасянето на предварителен шприц/свързващ мост се извършва пълноплощно на ок. 5 mm дебелина, ако изрично не е упоменато друго, до получаването на възможно най-грапава повърхност. Предварителният шприц не изпълнява ролята на слой мазилка.
<b>Съвети за безопасност:</b>	Подробни указания може да намерите в информационния лист за безопасност. Преди употреба моля да се запознаете със съдържанието му.
<b>Указания за обработка:</b>	Да не се използва материал от отворени стари опаковки и да не се смесва с пресен материал. При неблагоприятни атмосферни условия (горещина, силен вятър и фьон) или много силно поръозни основи бетонът допълнително се навлажнява с вода. Пресният разтвор се обработва в рамките на 2 часа. Да се използва техника за варови мазилки.
<b>Съхранение:</b>	На сухо място, върху дървени скари. Срок на годност: min. 12 месеца.
<b>Общи указания:</b>	С тази техническа карта се анулират всички предишни издания. Данните от тази техническа карта отговарят на настоящите ни познания и практически опит. Информацията е старателно и грижливо подбрана, без да се носи отговорност за истинността и пълнотата и без да се носи отговорност за последващите решения на потребителя. Информацията сама по себе си не се основава на правни взаимоотношения или други допълнителни задължения. Тя не освобождава клиента от ангажимента, да провери дали продукта е подходящ за неговото предвидено предназначение. Продуктите на ROFIX както и използваните суровини подлежат на непрекъснат контрол, като по този начин се гарантира постоянно качество. Нашите технически консултанти са на Ваше разположение при въпроси, свързани с приложението и обработката на нашите продукти. Актуални технически карти може да намерите на <a href="http://www.roefix.com">www.roefix.com</a> или да поискате от търговския представител. Подробни указания може да намерите в информационния лист за безопасност. Преди употреба моля да се запознаете със съдържанието му.