

FIȘA TEHNICĂ (TM)

RÖFIX PE 319 OUT SIDE

Vopsea acrilică fațadă



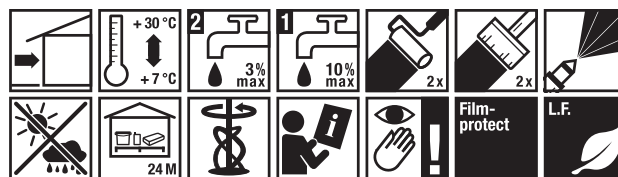
Domenii de utilizare

Vopsea de fațadă de calitate superioară pe tencuieli și sisteme termoizolante (sisteme compozit). Pe bază de polimeri de impregnare de înaltă calitate, cu stabilitate prelungită a stratului și tonului de culoare. Pentru suprafețe cu expunere ridicată (fără acoperiș, expuse la intemperii etc.). Îmbunătățit cu protecție în stare umedă și uscată de înaltă calitate și conservarea filmului.

Proprietăți

- Putere de acoperire ridicată
- Elastic, flexibil
- Nuanță de culoare constantă
- Strat stabil
- L.F. (Fără solvenți)

Punere în operă



Date tehnice

Număr articol	2000151522
EAN	9003304322015
Ambalaj	
Cantitate per unitate	15 L/UM
Culoare	Alb
Nuanțe disponibile	toate nuanțele (ghidul RÖFIX Syco- Tec trebuie respectat)
Grad de strălucire	Mat
Consum	ca. 0,15 L/m ² /St.
Randament	ca. 40 kg/m ²
Absorbție apă	< 0,07 kg/m ² *min0,5
Deschiderea difuziunii vaporilor	Difuzie normală
Valoare pH	8,5
Valoare sd	< 1 m

RÖFIX PE 319 OUT SIDE

Vopsea acrilică fațadă

Număr articol	2000151522
Greutate specifică	1,47 kg/L
Temperatura suportului	5-25 °C
Informații ambalaj	În găleți de plastic reciclabile.
Conținut COV	< 17 g/L
Categorie COV	C

Compoziție

- Liant: Polimer de dispersie
- Pigmenți

Condiții punere în operă

În decursul prelucrării și uscării temperatura aerului și suportului nu trebuie să scadă sub +5 °C. Timpul de uscare depinde de condițiile de șantier. La o umiditate relativă de 65 % și o temperatură a mediului de +20 °C suprafața este uscată și poate fi aplicat stratul următor după cca. 5 ore. Uscare completă și rezistență finală la cca. 3 zile. Până la uscare completă suprafețele se protejează de intemperii, temperaturi reduse, îngheț, temperaturi ridicate, raze solare directe, umiditate, ploaie, curenți de aer.

Suportul

Suportul trebuie să fie curat, rezistent, uscat, desprăfuit, fără eflorescențe, impurități, fără materiale ce pot forma un strat separator. Suporturile cu absorbție puternică, nisipoase sau diferit absorbante se amorsează corespunzător. Controlul stratului suport, evaluarea și pretratarea trebuie să se realizeze conform normelor naționale în vigoare: DIN 18363, fișele tehnice BFS, ÖAP sau SMGV. La straturile suport noi trebuie respectate în special timpii de uscare, de așteptare indicați de producătorii de suport cât și datele tehnice și indicațiile referitoare la acest produs. Suporturile trebuie să fie rezistente. Valori de tăiere 0 sau 1 trebuie să fie obținute conform EN 2409.

Tencuieli din grupele de mortare II și III: tencuieli de ciment și var-ciment: Se recomandă amorsarea suprafețelor cu o amorsă de profunzime, totuși aceasta poate fi omisă în cazul suporturilor noi cu absorbție normală din grupele de mortare descrise (cu respectarea timpilor de așteptare). Beton: Suprafețele de beton trebuie să fie uscate, rezistente,

periate și desprăfuite. Eventualele porțiuni fragile de ciment și beton trebuie îndepărtate mecanic. Eventuale materiale ce pot forma un strat separator, resturi de ulei de cofraj, ceară sau depuneri de la gazele de evacuare din trafic trebuie îndepărtate cu apă cu presiune. Lipsuri și goluri trebuie egalizate cu mase de șpaclu RÖFIX adecvate.

Vopsele și straturi vechi, rezistente, pe bază de dispersie: Se recomandă amorsarea suprafețelor, totuși aceasta poate fi evitată în cazul suporturilor noi cu absorbție redusă.

Materiale de construcții pe bază de lemn (lemn, OSB, plăci fibre de lemn, etc.): Pentru a preveni îngălbenirea ulterioară a suprafețelor suporturile din lemn trebuie izolate, altfel lignina din materialul lemnos ar putea penetra în stratul următor.

Suporturi din materiale mixte și mici suprafețe de tencuială nouă (reparații de tencuială, fisuri recondiționate, cabluri electrice acoperite, etc.): Amorsare strat suport cu RÖFIX PP 301 HYDRO LF. RÖFIX PP 301 trebuie diluat cu apă în funcție de absorbția suportului.

Tencuială suport din toate grupele de mortar (var, ciment, var-ciment, ipsos, ipsos-var, anhidrit): Suporturile sau suprafețele, care sunt în conformitate cu recomandarea, dar după amorsarea recomandată cu RÖFIX PP 201 SILICA LF, PP 401 SILCO LF, PP 301 HYDRO LF sau PP 307 ISO LF nu devin rezistente (atenție: control de tăiere în cruce conform EN 2409), trebuie îndepărtate mecanic.

Pregătirea suportului

Acoperire pentru protecție: Suprafețele adiacente, sticlă, ceramică, aluminiu, lemn, mobilă, podele, ș.a. trebuie acoperite. Stropirea proaspătă se poate șterge imediat cu cârpă umedă sau spăla cu apă. Amorsele se ajustează cu apă în funcție de absorbția suportului. Amorsele trebuie absorbite complet în stratul suport, nu trebuie să rămână peliculă neabsorbită pe suport.

RÖFIX PE 319 OUT SIDE

Vopsea acrilică fațadă

Pregătire

Produsul poate fi utilizat și după diluare mai ridicată, nu se mai ating însă valorile declarate în fișa tehnică (lavabilitate, putere de acoperire, gradul de strălucire, gradul de alb, s.a).

Informații punere în operă

O suprafață continuă trebuie realizată într-o singură trecere, umed pe umed pentru evitarea nadelor. La culori închise, intensive, cu luminozitate <25% se va utiliza sistemul SycoTec. Pentru aceasta vă rugăm consultați serviciul de consultanță tehnică RÖFIX.

La primul strat se diluează cu maxim 5–10 % apă. La al doilea strat se diluează maxim 3 % cu apă

Punere în operă

Se aplică complet, uniform, cu pensulă, rolă sau bidinea adecvată.

Stratul de acoperire se realizează prin pretratarea suportului (RÖFIX PRIMER) și acoperire. Acoperirea faptică (vopseaua) constă în două straturi de vopsea, eventual un strat intermediar de vopsea.

Rolă 2x

Aplicarea mecanizată se realizează omogen cu utilaj de șprițuire adecvat.

La aplicare prin șprițuire, înainte de aplicare, vopseaua se amestecă bine și se sitează.

La amorsarea și realizarea suprafețelor zugrăvite trebuie respectate reglementările europene și naționale în vigoare, precum și standardele naționale și internaționale în construcții, reglementările și ghidurile de prelucrare precum ÖAP, SMGV sau fișa BFS, etc. În caz de neconcordanțe, vă rugăm să ne contactați.

Depozitare

Se depozitează în ambalaj bine închis, în spații răcoroase, ferite de îngheț.

Valabilitate minim 24 luni bine depozitat.

Etichetă



Directive și instrucțiuni tehnice

La prelucrarea produselor noastre trebuie respectate instrucțiunile din fișele tehnice, precum și avute în vedere conformitatea cu standardele generale și specifice pentru respectivele țări și recomandarea asociațiilor naționale.

Informații generale

Această fișă tehnică le înlocuiește pe toate cele precedente. Fișele tehnice actuale sunt disponibile la pagina de internet sau la sediul național central. Informații detaliate cu privire la siguranța utilizării produselor se obțin din fișele tehnice de securitate. Înainte de punerea în operă a produselor citiți fișele tehnice de securitate. Asigurăm calitatea constantă a produselor noastre prin monitorizare constantă a procesului de producție și a calității materiilor prime. Valorile tehnice sunt declarate pentru produsele albe. Prin colorare sunt posibile diferențe ale valorilor obținute. Valorile declarate sunt valori medii. Datorită materiilor prime naturale utilizate pot apărea diferențe de nuanță minore față de paletarul de culoare în caz de livrări individuale. La tencuirea de suporturi care nu sunt aici descrise, este necesară consultarea noastră. Tonurile de culoare pot diferi minor la completări, de aceea este recomandată realizarea de suprafețe de probă pe șantier în astfel de cazuri. Datele declarate și timpii de uscare sunt declarate pentru valori de (+20 °C/65 % umiditate relativă) în condiții de laborator și pot varia în funcție de condițiile de șantier. La utilizarea pe suporturi care nu sunt menționate în această fișă tehnică se recomandă consultarea serviciului de consultanță. Serviciul nostru tehnic vă stă la dispoziție pentru informații suplimentare și demonstrații.

Toate datele tehnice indicate în această fișă tehnică a produsului au fost determinate în condiții de laborator.