

## TEHNIČKI LIST

### RÖFIX 648

Temeljni malter/žbuka s porama



#### Područja primjene

Malter/žbuka za izravnavanje i/ili žbuka s porama za taloženje soli (npr. kod opterećenja nitratima, kloridima, sulfatima). Podložni malter/žbuka s porama kod visokih koncentracija soli. Prema WTA smjernici 2-9-04/D za sanacije podložnih maltera/žbuka prema Önorm 3345. Malter/ žbuka za sanacije R prema EN 998-1. Specijalno prikladan kao podloga za RÖFIX žbuku za saniranje (sistem za sanacije RÖFIX RS2). Malter/žbuka za zapunjavanje i izravnavanje neravnih podloga, posebno za zidove od lomljenog kamena. Za sanacije fasada i unutarnjih zidova opterećenih vlagom i solima. Na zidnim površinama staro-/novogradnje s jakim opterećenjem vlagom (podrumi, praonice). Kod visoke opterećenosti vlagom i solima (vidi klasificiranje prema ÖNORM B3355-1) i većih debljina nanosa maltera, malter se nanosi dvoslojno ili višeslojno. Kod visokog stepena opterećenosti solima preporučuje se primjena dvoslojnog sistema za saniranje RÖFIX RS2. Kod vode pod visokim pritiskom, nakupljene vlage, kapilarnog dizanja vlage i ostalih izvora vlaženja zida potrebno je poduzeti određene predradnje. Kod problema s kondenzacijom, sistemi za saniranje su uslovljeno prikladni. Kao mjera unutrašnje izolacije preporučuje se RÖFIX Renopor sistem.


#### Svojstva

- Visoka paropropusnost
- Jednostavna mašinska ugradnja
- Izvrsna obradivost
- Moguće veće debljine slojeva

#### Ugradnja



#### Tehnički podaci

Šifra artikla	2000149280
EAN	9003304152155
Pakiranje	
Količina po jedinici pakiranja	25 Kg/jed
Jedinica po paleti	48 Jed/pal.
Granulacija	0-1,5 mm
Potrošnja	oko 1 kg/m <sup>2</sup> /mm
Upozorenja o potrošnji	Vrijednosti potrošnje su orijentacijske i jako ovise o podlozi i tehnici ugradnje.
Izdašnost	oko 2,5 m <sup>2</sup> /jed/cm

## ROFIX 648

Temeljni malter/žbuka s porama

Šifra artikla	2000149280
Potrebna količina vode po jedinici pakiranja	oko 10 L/jed
Reakcija na požar	A1
Vodoupojnost	$\geq 1 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{min} 0,5$
Paropropusnost	Visoka paropropusnost
Otpornost na povlačenje	$\geq 0,08 \text{ N/mm}^2$
Tlačna čvrstoća	oko $5 \text{ N/mm}^2$ (28 d) EN 1015-11
Razred tlačne čvrstoće	CS III
Toplinska vodljivost	0,33 W/mK Za P=50% EN 1745:2002 0,36 W/mK Za P=90% EN 1745:2002
E - modul	oko $4000 \text{ N/mm}^2$
max. debljina sloja	80 mm
Udio zraka	oko 25 %
Minimalna debljina žbuke	20 mm
Razred mortova	LW EN 998-1 CS II EN 998-1 Wc0 EN 998-1
pH vrijednost	13
Poroznost	oko 50 %
Debljina sloja	0-20 mm
Specifični toplinski kapacitet	oko $1 \text{ kJ/kg K}$
Nasipna gustoća suhog materijala	oko $1100 \text{ kg/m}^3$
Temperatura podloge	5-25 °C
Napomene o ambalaži	U papirnim vrećama zaštićenim od vlage.
Koeficijent otpora difuziji vodene pare min	12
Koeficijent otpora difuziji vodene pare max	15

# RÖFIX 648

Temeljni malter/žbuka s porama

## Sastav

---

- Visokovrijedni lomljeni vapnenac
- Lagani dodatak (mineralni)
- Aditiv za stvaranje zračnih pora
- Cement
- Dodaci za poboljšanje obradivosti

## Uslovi obrade

---

Za vrijeme obrade i sušenja temperatura okoline tj. podloge ne smije biti ispod +5 °C i iznad +30 °C. Štititi od smrzavanja tijekom ugradnje i za vrijeme sušenja materijala (najmanje 7 dana). U vlažnim prostorijama (npr. podrumi ili građevinske prostorije s rel. vlaž. zraka preko 65 %) mora se sniziti vlažnost zraka (opreznim grijanjem i udarnim provjetravanjem/propuh, tj. odvlaživanjem) da se postigne ravnomjerno sušenje maltera.

## Podloga

---

Prethodno treba ispitati koncentraciju vlage i soli u zidu (vidi ÖNORM B3355-1 odnosno SIA tehnički list 2003 Sanacijski malteri i sistemi saniranja maltera). Podloga mora biti čista, čvrsta, suha, bez vlage, bez prašine, nosiva i bez iscvjetavanja, razdjelnih sredstava i onečišćenja svih vrsta. Ispitivanje podloge provodi se prema ÖNORM B3346 odn. DIN 18350 odn. SIA V242.

## Priprema podloge

---

Stari malter obiti do oko 1 m iznad vidljive granice oštećenja, odnosno vidljive vlage, a fuge zida izdubiti oko 2 cm. Obijeni stari materijal odmah ukloniti s gradilišta. Površine suho očistiti (oprašiti) i pustiti da se osuše. Labave dijelove, nečistoću, prašinu, bitumen i sl. odstraniti. Zamijeniti oštećeno kamenje. Fuge i izbijeno kamenje prethodno zatvoriti RÖFIX 648 temeljnim malterom s porama. Za postizanje mat vlažne podloge, potrebno ju je u zavisnosti od vrste i upojnosti podloge kao i vremenskih uslova odgovarajuće navlažiti. Za postizanje bolje prionjivosti ili reguliranje upojnosti podloge, mrežasto se nanosi RÖFIX 671 sanir špric uz oko 60 % prekrivanja površine. Oko 40 % površine mora ostati vidljivo i ne smije se u potpunosti prekriti. Vrijeme sušenja iznosi najmanje 7 dana (štititi od prebrzog isušivanja). Za izravnavanje grubih

neravnina ili ispunjavanje većih neravnina koristiti RÖFIX 648 temeljni malter s porama. Kod zida od lomljenog kamena ili neupojne podloge obavezno nanjeti špric.

## Priprema materijala

---

Kod ručne ugradnje vreću materijala zamiješati rotirajućim ili prisilnim mješačem s definiranom količinom vode. Miješati dok smjesa ne postane homogena. Vrijeme ručnog miješanja iznosi oko 2 do 3 minute, izbjegavati duže miješanje. Izbjegavati pretjerano miješanje (pa time i smanjenje čvrstoće) Vezani materijal ne smije se ponovno miješati.

## Upute za ugradnju

---

Ne obrađivati na direktnom sunčevom svjetlu, jakom vjetru i visokoj vlažnosti zraka. Ne koristiti materijal iz već otvorenih, starih pakiranja i ne miješati s novim materijalom. Svježi mort ugraditi u roku 2 sata.

## Ugradnja

---

Homogenu masu nabaciti mistrijom i ravnomjerno razvući letvom (alumijska letva kod cementnih maltera, drvena letva kod čistih krečnih maltera).

Kod ekstremnih prodora soli kroz zidove i prodora soli kroz malter, preporučuje se obavezno skidanje tog maltera (žrtveni malter) i ponovno nanošenje novog maltera. Skinuti malter odmah ukloniti s poda. Tim postupkom se uklanja veći dio soli sa zidova, te se povećava životni vijek i djelovanje sanacije.

Kod strojne ugradnje našpricati standardnim strojem za žbukanje.

Zatim se nanese žbuka ravnomjerno razvlači odgovarajućom letvom

Vrijeme sušenja prije nanošenja sljedećeg sloja iznosi 1 dan/mm debljine nanosa.

Kod maltera za saniranje i izolacionih maltera, mašine za malterisanje moraju biti opremljene odgovarajućim mješačem, statorom i rotorom.

Ukoliko se malter nanosi u više slojeva, debljina nanosa treba biti od 20-25 mm. Za postizanje bolje prionjivosti neposredno nakon stvrdnjavanja svaki sloj temeljnog maltera treba ohrapaviti metlom (horizontalno povlačenje). Ukoliko su se pojavile soli po površini, nakon sušenja temeljnog maltera, treba ih odstraniti suhim postupkom (npr.

## ROFIX 648

Temeljni malter/žbuka s porama

četkom, na kraju očistiti i podove). Kod višeslojnih sistema maltera za saniranje, podlogu horizontalno ohrapaviti zupčastim gleterom, za postizanje optimalnog prijanjanja maltera za saniranje. Završni dekorativni malteri ili premazi na malterima za saniranje moraju ispunjavati uslove prema WTA - smjernicama. Neprimjereni materijali mogu dovesti do problema pri prijanjanju ili mogu uticati na samu funkcionalnost sistema za saniranje. Vrijede opšta pravila za kupce, WTA smjernice Sistemi maltera za saniranje - 2-9-04/D odnosno SIA tehnički list 2003 Malteri za saniranje i sistemi maltera za saniranje.

utvrđeni su u laboratorijskim uvjetima.

### Skladištenje

---

Skladištiti na suhom, na drvenim paletama.  
Rok upotrebe: najmanje 6 mjeseci prema Uredbi 1907/2006/EU, privitak XVII pri +20 °C, 65 % r.v.z.

### Pravne i tehničke napomene

---

Prilikom ugradnje naših proizvoda potrebno je obratiti pažnju na važeće tehničke listove, držati se općenitih kao i specifičnih regionalnih normi, kao i preporuka pojedinih nacionalnih strukovnih udruga.

### Opšte napomene

---

Ovaj tehnički list zamjenjuje i poništava prethodna izdanja istoga. Podaci sadržani u ovom tehničkom listu u skladu su s našim sadašnjim tehničkim i iskustvenim saznanjima. Podaci su pažljivo i savjesno obrađeni, međutim, oni nisu jamstvo za tačnost i potpunost istih, niti su odgovorni za buduće odluke korisnika. Podaci, sami po sebi, ne stvaraju nikakvu pravnu niti bilo koju drugu sekundarnu obvezu po bilo kojem naslovu. Podaci ne oslobađaju korisnika od obveze da osobno provjeri prikladnost proizvoda za upotrebu koju mu je korisnik namijenio. Naše proizvode i sirovine podvrgavamo kontinuiranoj kontroli kako bi osigurali kontinuirano visoku razinu njihove kvalitete. Za sva vaša pitanja u svezi primjene, ugradnje i prezentacije naših proizvoda na raspolaganju su vam naši prodajno-tehnički savjetnici. Ažurirane tehničke listove potražite na našoj web-stranici [www.roefix.ba](http://www.roefix.ba) ili zatražite u našim poslovnica. Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosni list. Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu