TECHNISCHES MERKBLATT (TM)

# Creteo®Repair CC 150

Beton-Reprofiliermörtel R2




## Anwendungsbereiche

Hochwertiger Betonersatzmörtel auf mineralischer Basis mit Haftzusätzen, ein- oder mehrlagig verarbeitbar. Zur Anwendung für den Schutz und die Instandsetzung von Betontragwerken nach EN 1504 bei denen der Instandsetzungsmörtel keiner statischen Belastung ausgesetzt ist. Bei Verwendung mit Karbongewebe kann der Creteo®Repair CC 150 auch auf anderen Untergründen (Mischmauerwerk, Steinmauerwerk, usw.) angewendet werden. Spezialzusätze dürfen nur mit Genehmigung des Herstellers zugegeben werden.

## Materialbasis

- Klassierte Sande
- Spezialfasern
- Zemente
- Zusätze zur Verbesserung der Verarbeitungseigenschaften

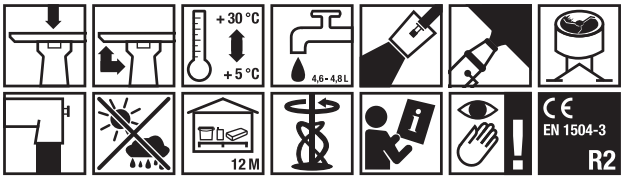
## Verarbeitungsbedingungen

Während der Verarbeitungs- und Trocknungsphase darf die Umgebungs- bzw. Untergrundtemperatur nicht unter +5 °C sinken und nicht über +30 °C steigen.
Bei hohen Temperaturen ist das Material an einem kühlen Ort zu lagern und kaltes Anmachwasser zu verwenden. Bei tiefen Temperaturen ist das Material an einem warmen und vor Frost geschützten Ort zu lagern und das Anmachwasser auf mind. +25 °C zu erwärmen. Bis zur Durchtrocknung vor Frost, zu schneller Austrocknung (direkter Sonneneinstrahlung, Föhn) und nachträglicher Durchfeuchtung (Regen) schützen.

## Eigenschaften

- Gute Haftung
- Dauernässebeständig
- Händisch und maschinell verarbeitbar
- Frostbeständig XF3
- CC Mörtel
- AAR-beständig aufgrund Microbartest
- Mörtelklasse R2

## Verarbeitung



# Creteo®Repair CC 150

Beton-Reprofiliermörtel R2

## Untergrund

Untergrund muss staubfrei, frostfrei, saugfähig, eben, ausreichend rau und tragfähig sowie frei von Ausblühungen und Trennmitteln wie Schalöl u.ä. sein. Die Untergrundvorbereitung hat nach der Norm EN 1504-10 zu erfolgen. Der Betonuntergrund ist zeitgerecht und bis zur Sättigung vorzunässen. Beim Aufbringen des Beton-Ausgleichsmörtels darf kein stehender Wasserfilm vorhanden sein.

## Zubereitung

Betonreparaturmörtel mit der vorgegebenen Wassermenge mit geeigneter Maschinentechnik zu einer homogenen Mörtelmasse ausreichend mischen.

## Verarbeitungshinweis

Material aus geöffneten Altgebinden nicht verwenden und auch nicht mit frischem Material vermengen.

## Verarbeitung

Die Spachtelmasse wird mit einer rostfreien Stahl- oder Zahntraufel aufgezogen. Der Auftrag erfolgt ein- oder zweilagig, wobei die optimale Schichtdicke ca. 5 mm beträgt.
Fehlstellen werden zuerst reprofiliert und anschließend wird die gewünschte Schichtstärke aufgetragen.
Fugen aus dem Untergrund müssen unbedingt übernommen und ausgebildet werden.
Mittelbett-Zahntraufel
Die Oberfläche kann innerhalb der Verarbeitungszeit abgezogen und verrieben werden.
Fehlstellen werden zuerst reprofiliert und anschliessend wird die gewünschte Schichtstärke aufgetragen.
Eine ausreichende Nachbehandlung lt. Norm ist erforderlich.
Die Oberfläche kann innerhalb der Verarbeitungszeit abgezogen oder verrieben werden.
Auf dem entsprechend vorbereiteten Untergrund können Creteo®Repair Produkte mit geeigneten Spritzmaschinen im Nassspritzverfahren mit vorgegebener Wassermenge verarbeitet werden. Eine ausreichende Kompressorleistung von mind. 400 l/min. muss gewährleistet sein.

Auf alle Creteo®Repair Instandsetzungsmörtel (R2, R3, R4) kann jedes geprüfte und zugelassene Oberflächenschutzsystem lt. EN 1504-2 aufgetragen werden. Hydrophobierende Imprägnierung: Creteo®Repair CC 171 Beschichtung: Creteo®Repair CC 173 Als Nachbehandlung ist der Creteo®Repair CC 179 Verdunstungsschutz mit erhöhtem Wirkungsgehalt besonders gut geeignet, wenn später keine Oberflächenschutzsysteme aufgebracht werden.

## Lagerung

Trocken, auf Holzrosten lagern.

12 Monate lagerfähig ab Produktionsdatum (siehe Gebindeaufdruck) gemäss Verordnung 1907/2006/EG Anhang XVII bei +20 °C, 65 % rel. Luftfeuchte.

## Rechtliche und technische Hinweise

Bei der Verarbeitung unserer Produkte sind die Angaben in unseren technischen Merkblättern zu beachten, sowie die Einhaltung der allgemeinen und jeweiligen spezifischen Ländernormen und die Empfehlung der jeweiligen nationalen Fachverbände zu berücksichtigen.

## Allgemeine Hinweise

Mit diesem Merkblatt werden alle früheren Ausgaben ungültig. Die Angaben dieses technischen Merkblattes entsprechen unseren derzeitigen Kenntnissen und praktischen Anwendungserfahrungen. Die Angaben wurden sorgfältig und gewissenhaft erstellt, allerdings ohne Gewähr für Richtigkeit und Vollständigkeit und ohne Haftung für die weiteren Entscheidungen des Benutzers. Die Angaben für sich alleine begründen kein Rechtsverhältnis oder sonstige Nebenverpflichtungen. Sie befreien den Kunden grundsätzlich nicht, das Produkt auf seine Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck eigenständig zu prüfen. Unsere Produkte unterliegen, wie alle enthaltenen Rohstoffe, einer kontinuierlichen Überwachung, wodurch eine gleichbleibende Qualität gewährleistet ist. Unser technischer Beratungsdienst steht Ihnen für Fragen bezüglich Verwendung und Verarbeitung sowie Vorführung unserer Produkte zur Verfügung. Den aktuellen Stand unserer techn. Merkblätter finden Sie auf unserer Internet-Homepage bzw. können in der nationalen Geschäftsstelle angefordert

Technisches Merkblatt (TM) | DE | 15.10.2026

# Creteo®Repair CC 150

Beton-Reprofiliermörtel R2

werden.
Alle in diesem Produktdatenblatt angegebenen technischen Daten wurden unter Laborbedingungen ermittelt.

Das Produkt darf nicht mit anderen Produkten, Materialien oder Fremdstoffen vermischt werden, sofern dies nicht ausdrücklich in den technischen Unterlagen empfohlen wird.

| | |
|---|---|
| Freies Schwinden (90 d) | 0,450 mm/m (h) |
| Eindringen von Chloridionen | 0,541 % der Zementmasse (h) |
| Maschinentechnik | Mai 440, G4 |
| | (siehe Broschüre - RÖFIX Maschinentechnik für Creteo®Produkte AT) |
| Info | ÖNORM EN 1504-3 |
| | ÖBV-Richtlinie - Erhalten und Instandsetzen von Bauten aus Beton und Stahlbeton |

Technisches Merkblatt (TM) | DE | 15.10.2026