

TEHNIČKI LIST

ROFIX 696

Hidraulično-krečni mašinski malter



Područja primene

Mineralni, prirodni osnovni malter na bazi hidrauličnog kreča sa dodacima za mašinsku ugradnju. Može da se primenjuje i kao predšpric ili završni malter. Posebno za renoviranje starogradnje, crkava i povijesnih građevina (kod zaštićenih spomenika prema dogovoru s održavanjem spomenika)./ Sjediniuje aspekte održavanja spomenika sa racionalnim aspektima. Prema zahtevima očuvanja istorijskih spomenika. Sito je prilagođeno ugradnji mašinom za fino malterisanje. Krečni malter za teške i masivne komponente zida kao npr. zide od punecigle ili lomljenog kamena. Krečni malter nije podesan za toplotno-izolacionu ciglu i/ili laganu ciglu (kao npr. visokoporozna cigla ili blok od plinobetona). Nije za upotrebu na fasadnom soklu ni u području prskanja vode. Potrebno premazati odgovarajućim premazom.


Karakteristike

- Visoka otpornost na vremenske uslove
- Minimalno naprezanje prilikom stvrdnjavanja
- Jednostavna mašinska ugradnja

Ugradnja



Tehnički podaci

| Br. art. | 2000583205 | 2000148158 |
|---------------------------------|--|---------------------------------|
| EAN | 9003304473281 | 9003304151707 |
| Ambalaža |  | |
| Količina u jednom pakovanju | 25 Kg/jed. | 40 Kg/jed. |
| Jedinica po paleti | 48 Jed./pal. | 36 Jed./pal. |
| Granulacija | 0-4 mm | |
| Potrošnja | oko 1,45 kg/m ² /mm | |
| Napomena o potrošnji | Vrednosti potrošnje su orijentacione i jako zavise od podloge i tehnike ugradnje. Kod prvog nanošenja i kod velikih površina, obavezno napraviti testno polje. | |
| Izdašnost | oko 1,6 m ² /jed./cm | oko 2,6 m ² /jed./cm |
| Pokrivenost u litrima | 16,3 L/jed. | 26 L/jed. |
| Jedinica potrebne količine vode | oko 6 L/jed. | oko 9,5 L/jed. |
| Reakcija na požar | A1 | |
| Otvorenost za difuziju pare | Visoka paropropustnost | |
| Čvrstoća na pritisak | 2 N/mm ² (28 d) EN 1015-11 | |
| Čvrstoća pri savijanju | ≥ 0,5 N/mm ² | |

RÖFIX 696

Hidraulično-krečni mašinski malter

| Br. art. | 2000583205 | 2000148158 |
|---|--|------------|
| Toplotna provodljivost | 0,82 W/mK Za P=50% EN 1745:2002 0,89 W/mK Za P=90% EN 1745:2002 | |
| E - modul | < 3000 N/mm ² | |
| Specifična gustoća svežeg maltera (EN 1015-6) | oko 1860 kg/m ³ | |
| Minimalna debljina maltera | 15 mm | |
| Klasa maltera | GP EN 998-1 CS I EN 998-1 Wc0 EN 998-1 | |
| pH vrednost | 13 | |
| Debljina sloja | 0-10 mm | |
| Nasipna gustoća | oko 1400 kg/m ³ B 3345 | |
| Spec. kapacitet toplote | oko 1 kJ/kg K | |
| Nasipna gustina suvog maltera | oko 1570 kg/m ³ | |
| Temperatura podloge | 5-25 °C | |
| Pakovanje | U papirnim vrećama zaštićenim od vlage. | |
| WDDZ min. | 12 | |
| WDDZ maks. | 15 | |

Sastav

- Kvalitetni mleveni krečnjak
- Bez veštačkih disperzivnih materija
- Prirodni hidraulični kreč (NHL) prema EN 459-1
- Kreč
- Dodaci za poboljšanje obradivosti

Uslovi obrade

Za vreme obrade i sušenja temperatura okoline tj. podloge ne sme da bude ispod +5°C ni iznad +30°C.
Štititi od smrzavanja tokom ugradnje i sušenja materijala (najmanje 7 dana).

Podloga

Podloga mora biti nosiva, čista i bez onečišćenja i mora biti mat vlažna. Podlogu je prethodno potrebno navlažiti. Vlaženje se može izvesti crevom za vodu ili kistom. Prilikom nanošenja maltera podloga mora biti mat- vlažna. Stare podloge koje slabo upijaju (stari krečni malteri) mogu se prethodno obraditi RÖFIX Glinenom otopinom (poboljšanje umreženosti). Jako upijajuće podloge potrebno je navlažiti dan pre ugradnje. Oštećene, šuplje i labave delove maltera potpuno obiti. Šupljine i labave delove na zaštićenim građevinskim objektima (spomenička baština) potrebno je odstraniti uz prethodno odobrenje konzervatora. Ako ih je potrebno sačuvati, treba da ih se na odgovarajući način stručno pričvrsti/zapuni.

RÖFIX 696

Hidraulično-krečni mašinski malter

Priprema podloge

Praznine i velike pukotine popunjavaju se po mogućnosti istom ciglom i RÖFIX 951 tj. RÖFIX 954 ili RÖFIX 665 malterom za popunjavanje praznina. Već pri popravnim radovima, podlogu je potrebno prethodno navlažiti. Slabije nosive, peščane podloge mogu da se osveže/učvrste RÖFIX krečnom vodom ili RÖFIX PP 201 SILICA LF silikatnim dubinskim predpremazom. Šupljine ili pukotine mogu se popuniti RÖFIX hidraulično-krečnim malterom za injektiranje. Za postizanje mat vlažne podloge, potrebno ju je u zavisnosti od vrste i upijanja podloge kao i vremenskih uslova odgovarajuće navlažiti. Površine opterećene štetnim solima ili kapilarnim dizanjem vlage zahtevaju posebne mere usklađene sa RÖFIX Sustavima za saniranje.

Priprema materijala

Kod ručne ugradnje vreću materijala izmešati rotirajućim ili prisilnim mešačem sa definisanom količinom vode. Mešati dok smesa ne postane homogena. Vreme ručnog mešanja oko 2 do 3 minuta. Zamešane maltere na bazi hidrauličnog kreča potrebno je ugraditi unutar 3 časa.

Uputstva za ugradnju

Izbegavati prebrzo sušenje krečnih maltera. Prebrzo sušenje uzrokuje pukotine zbog skupljanja. Za vezanje krečnih maltera potreban je ugljični dioksid iz svežeg vazduha, a mora se osigurati da vlaga neometano prolazi. Treba obratiti pažnju na dovoljno provetranje/prozračivanje prostorija (npr. ventilatori). Odlazivači vazduha zbog isušivanja nisu podesni za nevezane krečne maltere (postoji opasnost od pojave pukotina) i ne smeju se koristiti.

Ugradnja

Krečni malteri nanose se zidarskom mistrijom na mat vlažni predšpic, ravnaju se grubom drvenom letvom. Ugrađuje se u nekoliko slojeva. Površine je potrebno min. 3 dana držati mat vlažnima.

Pojedine slojeve krečnog maltera potrebno je sušiti samo do ponovnog nastanka upijajuće podloge. Sledeći sloj maltera moguće je naneti sledeći dan, ukoliko je podloga dovoljno suva. Presuve podloge potrebno je prethodno navlažiti.

Ukoliko se ne želi postići fini završni sloje, površinu je moguće poravnati drvenom letvom ili ju je moguće obraditi zidarskom mistrijom. Pritome zadnji sloj maltera mora iznositi min. 10 mm.

Kod mašinske ugradnje našpricati standardnom mašinom za malterisanje.

Nije primereno za postavljanje keramičkih zidnih obloga ili teških obloga od prirodnog kamena. Kod premazivanja krečnih maltera se treba obratiti pažnja na visoku paropropustnost i CO2 propustnost. Prema tome se određuje i vreme stajanja/sušenja. Vreme sušenja silikatnih premaza: najmanje 4 sedmice. Na fasadi, na spoljašnjem delu skele pričvršćene vlažne jutene zavese sprečavaju prebrzo sušenje krečnog maltera. Za toplog i suvog vremena ponekad je potrebno naknadno vlaženje nanesenog maltera. Krečni malteri tek nakon uznapredovalog karbonizovanja postižu otpornost na smrzavanje. Ako se malteri nanose u kasnu jesen ili zimu, moguće je pojavljivanje smanjene otpornosti na smrzavanje.

Skладиštenje

Skладиštiti na suvom, na drvenim paletama. Rok trajanja: najmanje 12 meseci.

Sertifikati



Pravne i tehničke napomene

Kod ugradnje naših proizvoda treba obratiti pažnju na važeće tehničke listove, na uopštene i specifične regionalne norme i preporuke pojedinih nacionalnih stručnih udruženja.

Opšte napomene

Sa ovim listom svi prethodni podaci postaju nevažeći. Podaci u ovom tehničkom listu odgovaraju našim sadašnjim saznanjima i iskustvu. Podaci su izrađeni pažljivo i savesno, ali bez garancije za tačnost i potpunost i ne preuzimamo nikakvu odgovornost za naknadne odluke korisnika. Podaci sami po sebi ne stvaraju nikakvu zakonsku obavezu, takođe

RÖFIX 696

Hidraulično-krečni mašinski malter

ne predstavljaju nikakve dodatne obaveze. Ne oslobađaju kupca obaveze da izvrši probu prikladnosti materijala za predviđenu namenu. RÖFIX proizvodi, kao i sve sadržane sirovine, podležu stalnom, kontinuiranom nadzoru, čime je osiguran stalni, isti kvalitet. Naši tehnički savetnici stoje vam na usluzi za sva pitanja vezana uz primenu, ugradnju i prezentaciju naših proizvoda. Ažurirani tehnički listovi nalaze se na sajtu www.roefix.rs ili se mogu zatražiti u našim poslovnica. Detaljna uputstva se mogu naći na posebnim bezbednosnim listovima. Pre upotrebe obavezno proučiti bezbednosni list.

Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu utvrđeni su u laboratorijskim uslovima.