

TECHNICKÝ LIST

WDVS Klebe-Mörtel 803

Lepiaca malta



Oblasť použitia

Minerálna lepiaca malta na báze šedého cementu a prísad na zlepšenie prídržnosti. Na lepenie tepelnoizolačných dosiek z polystyrénu a minerálnej vlny. Nie je vhodné na lepenie tvrdého polystyrénu (XPS).


Vlastnosti

- Vysoká priepustnosť vodnej pary
- Vyššia výdatnosť
- Výborné spracovanie.
- Univerzálne použiteľný
- Dlhá doba spracovateľnosti

Spracovanie



Technické údaje

Číslo tovaru	2000022252
EAN	8586020960330
Balenie	
Množstvo v balení	25 kg/balenie
Množstvo na paleta	48 kusov/paleta
Zrornosť	0-1 mm
Farba	Šedá
Spotreba	cca. 4 kg/m ² cca. 4 kg/m ² (Lepenie)
Poznámka k spotrebe	Údaje o spotrebe sú orientačné a závisia od podkladu a technológie spracovania.
Súčiniteľ tepelnej vodivosti λD	cca. 0,87 W/mK
E-Modul	cca. 3500 N/mm ²
Čas schnutia	cca. 7 dni

WDVS Klebe-Mörtel 803

Lepiaca malta

Číslo tovaru	2000022252
Objemová hmotnosť suchej zatvrdnutej malty - stredná hodnota	cca. 1340 kg/m ³
Hrúbka vrstvy	0-5 mm
Teplota podkladu	5-30 °C

Materiálové zloženie

- Vysokokvalitný piesok
- Minerálny
- Cement
- Prísady na zlepšenie spracovateľnosti a prídržnosti

Podklad

Podklad musí byť suchý, pevný, bez nečistôt, ako sú prach, sadze, riasy, výkvetý, atď.

Príprava podkladu

Film tvoriace separačné prostriedky (plesne, oleje atď.) je nutné odstrániť. Kriedujúce alebo zbrúsené podklady je nutné spevniť vhodnými prostriedkami s hĺbkovým účinkom. Nalepené tepelnoizolačné dosky je nutné po vyschnutí lepiacej malty upevniť rozpernými kotvami. Počet a rozmiestnenie je riešené v projekte.

Príprava výrobku

Obsah jedného vreca sa zmieša s daným množstvom vody (pitná voda alebo voda podľa STN EN 1008) pomocou elektrického miešadla alebo kontinuálnej miešačky na homogénnu zmes bez hrudiek. Čas miešania pri ručnom spracovaní 2–3 minúty. Po namiešaní nechať cca 10 minút odležať a ešte raz krátko premiešať.

Pokyny k spracovaniu

Lepiaca zmes je pri +15 °C a 50 % relatívnej vlhkosti vzduchu po 2 dňoch čiastočne odolná proti zaťaženiu. Do úplného vytvrdnutia lepiacej zmesi nesmú byť tepelnoizolačné dosky vystavené žiadnemu mechanickému namáhaniu. Čerstvú maltu spracovať do 2 hod. od namiešania.

Spracovanie

Lepenie tepelnoizolačných dosiek: Lepiaca zmes sa musí naniesť na minimálne 40% plochy dosky. Lepiacu zmes je možné naniesť celoplošne pomocou zubového hladítka s výškou zubov 10 mm alebo sa lepiaca zmes naniesie po obvode dosky v 5 cm širokom pruhu a do stredu dosky sa naniesú 3 - 4 terče s priemerom minimálne 15cm. Výška lepiacej zmesi musí byť prispôbena rovinnosti podkladu. Nalepené tepelnoizolačné dosky je nutné po vyschnutí lepiacej malty upevniť rozpernými kotvami. Počet a rozmiestnenie je riešené v projekte. Konštrukčné a dilatačné škáry sa musia priznať. Na zhotovenie týchto škár je nutné použiť správne dilatačné profily.

Skladovanie

Skladovať v suchu a chlade na drevených paletách. Pri skladovaní je nutné chrániť pred pôsobením vody a vysokou relatívnou vlhkosťou vzduchu (max. 65 %). Skladovanie maximálne 12 mesiacov od dátumu výroby podľa nariadenia 1907/2006/ES a prílohy XVII pri 20°C, 65% relatívnej vlhkosti vzduchu (Cr6+).

WDVS Klebe-Mörtel 803

Lepiaca malta

Všeobecné informácie

Technický list nahrádza všetky predchádzajúce vydania. Iba uvedená verzia je platná. Informácie uvedené v technickom liste predstavujú súčasný stav našich znalostí, vedomostí a praktických skúseností. Informácie boli poskytnuté s maximálnou snahou o korektnosť. Naša spoločnosť však nenesie zodpovednosť za ich správnosť a úplnosť a súčasne nenesie zodpovednosť za rozhodnutie užívateľa. Informácia sama osebe nevytvára akýkoľvek právny záväzok alebo iné doplnkové povinnosti. Zákazník je povinný skontrolovať výrobok a nezávisle posúdiť jeho vhodnosť pre zamýšľané použitie. Naše výrobky, ako aj všetky obsiahnuté komodity sú priebežne monitorované, čím je zaručená konzistentná kvalita. Služba nášho technického poradenstva je k dispozícii na otázky týkajúce sa použitia, spracovania a prezentáciu našich výrobkov. Náš technický poradenský servis je Vám k dispozícii. Aktuálny stav technických listov nájdete na našej internetovej stránke.

Všetky technické údaje uvedené v tomto technickom liste boli stanovené v laboratórnych podmienkach.