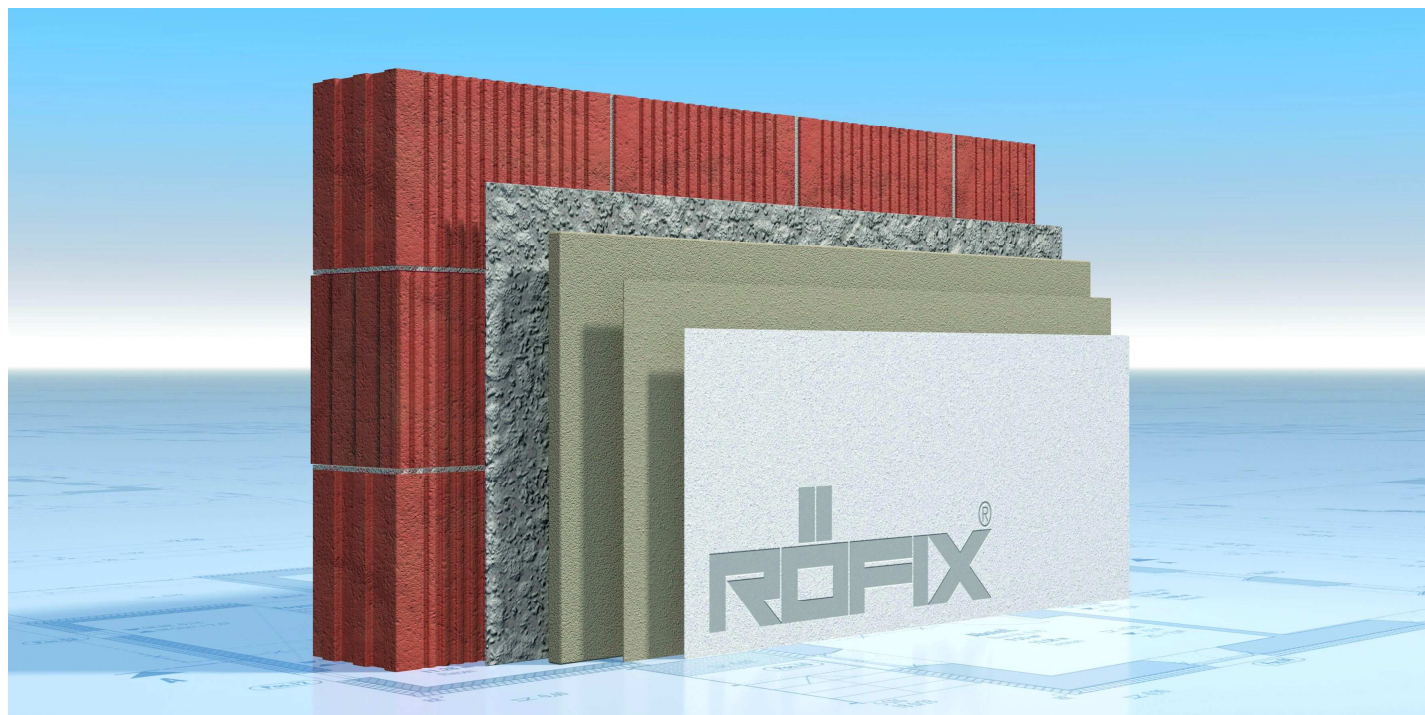


## RÖFIX 510 – Ciclo di intonacatura a base calce/cemento arricchito con perlite



### Lavorazione

#### 1. Preparazione del supporto.

- a. Il supporto deve essere pulito, privo di umidità, sali, polvere o elementi friabili. I punti di media o grave non complanarità vanno ripristinati, possibilmente, con malte aventi le stesse caratteristiche di quelle esistenti, ad esempio con la malta **RÖFIX 952** (malta colorata a base di NHL5), oppure **RÖFIX 954** (malta a base HL) se la malta d'allettamento originale è stata confezionata con calce idraulica. L'intero supporto va bagnato preliminarmente con acqua in modo adeguato, usando il pennello o la pompa irroratrice. Per l'applicazione dell'intonaco il supporto deve essere umido-opaco. Proteggere gli intonaci da un essiccamento troppo rapido.
- b. In caso di supporti critici (quali cemento cellulare, pannelli leggeri in lana di legno o isolanti, blocchi in legno/cemento o blocchi a cassero e simili) vanno osservate le direttive di intonacatura della ditta RÖFIX e dei vari produttori dei materiali.

#### 2. In caso di superfici lisce in calcestruzzo - opzioni

- a. **Rinzaffo – Tempo d asciugatura min. 3 giorni**
  - i. Esecuzione del rinzaffo con aggrappante premiscelato in polvere **RÖFIX 672** composta da cemento ed aggregati calcarei in curva granulometrica da 0 a 1,4 mm, avente resistenza alla compressione di 15 N/mm<sup>2</sup> a 28 giorni. Massa volumica dopo essiccazione a 105 °C pari a 1800 kg/m<sup>3</sup>. Gruppo malte CSIV EN-998-1. Resistenza alla diffusione del vapore  $\mu$  ca. 30. Il prodotto va applicato su supporto asciutto con una copertura del 60%.
- b. **Aggrappante tempo di asciugatura min. 24 ore**
  - i. Esecuzione di aggrappante a base di dispersione **RÖFIX 12** Aggrappante privo di solventi, a base di dispersione pregiata, additivi minerali e legante idraulico per intonaci di fondo di ogni tipo su supporti critici ad es. calcestruzzo liscio. Per migliorare l'adesione di intonaci di fondo a base calce/gesso oppure calce/cemento su calcestruzzo e supporti critici nonché disuniformemente assorbenti. Il prodotto puo' essere applicato a rullo, a pennello o a spruzzo in modo coprente.

### 3. Intonaco - RÖFIX 510

- a. Applicazione di intonaco di fondo fibrato **RÖFIX 510** a base cemento, calce aerea, inerte minerale leggero ed aggregati calcarei in curva granulometrica da 0 a 1,4 mm, avente resistenza alla compressione di 3 N/mm<sup>2</sup> a 28 gg. Massa volumica dopo essiccazione a 105 °C pari a 1.505 kg/m<sup>3</sup>. Gruppo malte GP CSII W0 EN-998-1. Permeabilità al vapore  $\mu$  ca 20. Il prodotto deve essere steso in una o più riprese con spessore massimo di 1,5 cm per strato, applicato a mano o a macchina su un supporto adeguatamente bagnato. Il tempo minimo di maturazione per ogni strato di intonaco è di un giorno. Il tempo di stagionatura tra una mano e l'altra è di un giorno, quello per l'applicazione della finitura è di minimo 3 settimane; per spessori maggiori di 2-3 cm si dovrà attendere in più una settimana a centimetro.

### 4. Finitura

#### a. Esterno.

##### i. Finitura minerale e pitturazione

- i. Dopo la completa essiccazione e stagionatura, la finitura del sistema sarà realizzata con rivestimento minerale pregiato, a base di calce/cemento bianco e sabbie marmoree di alta qualità, **RÖFIX 715**, granulometria a scelta, bianco o colorato. Applicazione con spatola in acciaio inox, spessore minimo corrispondente alla dimensione del granulo (con granulometria da 0,7 mm dovrà essere realizzato in due strati) e successiva lavorazione con spatola in plastica secondo la struttura superficiale voluta.
- ii. Pitturazione di superfici già preparate, mediante applicazione di **RÖFIX PE 419 ETICS®**, pittura ai silossani per esterni a base di resine silossaniche e copolimeri acrilici in dispersione e cariche selezionate, opaca, idrorepellente, ad elevata resistenza agli agenti atmosferici, con protettivo antialga-antimuffa basso assorbimento d'acqua ca 0,08 kg/m<sup>2</sup>h con elevato potere coprente, permeabile al vapore con valore Sd ca. 0,1 m, tensioni ridotte e stabilità del colore, a basso contenuto COV. L'applicazione dovrà avvenire in due mani successive a rullo, pennello. Il colore della pittura sarà scelto dalla D.L. Le tinte saranno caratterizzate da un indice di riflessione alla luce superiore al 25%, scelte tra i colori della mazzetta RÖFIX ColorDesign.

##### ii. Rivestimento in pasta

- i. Dopo la completa essiccazione e stagionatura dello strato precedente viene applicato in modo uniforme a pennello o rullo lo strato di fondo colorato, **RÖFIX Primer PREMIUM**. Attendere ca. 24 ore prima di applicare il rivestimento di finitura successiva.
- ii. La finitura sarà realizzata con rivestimento a spessore in pasta a base silicati-silossani **RÖFIX Rivestimento SiSi®**, granulometria a scelta da 1 a 6 mm, bianco o colorato, altamente idrorepellente (assorbimento capillare di acqua  $W \leq 0,15 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h} \cdot 0,5$ ), permeabile al vapore acqueo ( $\mu=60$ ), resistente agli agenti atmosferici, con protezione antialga e antimuffa. Applicazione con spatola in acciaio inox, spessore minimo corrispondente alla dimensione del granulo e successiva lavorazione con frattazzo di plastica. Il colore del rivestimento sarà scelto dalla D.L. Se colorato, le tinte saranno caratterizzate da indice di riflessione alla luce > 25%, scelte tra i colori della mazzetta RÖFIX ColorDesign.

##### iii. Rasatura armata – Rivestimento in pasta.

- i. Su tutti gli spigoli del fabbricato, dovranno essere applicati i paraspigoli **RÖFIX Rete angolare** con rete in fibra di vetro pre-accoppiata, resistente agli alcali, posati mediante collante – rasante e in corrispondenza di architravi di finestre, intradossi di balconi, e spigoli orizzontali i profili **RÖFIX Profilo di gocciolamento** con rete pre-accoppiata (architravi finestra).
- ii. Esecuzione di rasatura con malta premiscelata in polvere fibrorinforzata **RÖFIX Renoplus** composta da calce idrata, leganti idraulici ed aggregati marmorei in curva granulometrica da 0 a 1,0 mm, avente resistenza alla compressione di 3,0 N/mm<sup>2</sup> a 28 gg. Resistenza alla diffusione del vapore  $\mu$  ca. 15. Resistenza alla flessione 1 N/mm<sup>2</sup>. Modulo E 3500 N/mm<sup>2</sup>. Massa volumica dopo essiccazione a 105 °C pari a 1400 kg/m<sup>3</sup>. Il prodotto deve essere steso in due mani successive, per uno spessore minimo di mm 3 e massimo di mm 30 (con interposizione di rete d'armatura in fibra di vetro **Röfix P50** resistente agli alcali nell'ultimo terzo su un supporto asciutto e solido. La lavorazione deve essere eseguita con spatola d'acciaio e frattazzo di spugna. La tinteggiatura o il rivestimento devono essere eseguiti dopo un tempo di maturazione di 2 settimane.

- iii. Dopo la completa essiccazione e stagionatura dello strato precedente viene applicato in modo uniforme a pennello o rullo lo strato di fondo colorato, **RÖFIX Primer PREMIUM**. Attendere ca. 24 ore prima di applicare il rivestimento di finitura successiva.
- iv. La finitura sarà realizzata con rivestimento a spessore in pasta a base silicati-silossani **RÖFIX Rivestimento SiSi®**, granulometria a scelta da 1 a 6 mm, bianco o colorato, altamente idrorepellente (assorbimento capillare di acqua  $W \leq 0,15 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h} \cdot 0,5$ ), permeabile al vapore acqueo ( $\mu=60$ ), resistente agli agenti atmosferici, con protezione antialga e antimuffa. Applicazione con spatola in acciaio inox, spessore minimo corrispondente alla dimensione del granulo e successiva lavorazione con frattazzo di plastica. Il colore del rivestimento sarà scelto dalla D.L. Se colorato, le tinte saranno caratterizzate da indice di riflessione alla luce  $> 25\%$ , scelte tra i colori della mazzetta RÖFIX ColorDesign.
- v.

**b. Interno****i. Finiture possibili**

- a. Dopo la completa essiccazione e stagionatura della rasatura, la finitura del sistema sarà realizzata con rivestimento minerale bianco a base calce, **RÖFIX 360**, granulometria a scelta tra 0,7-1,0-2,0mm. Applicazione con spatola in acciaio inox, spessore minimo corrispondente alla dimensione del granulo (con granulometria da 0,7 mm dovrà essere realizzato in due strati) e successiva lavorazione con spatola in plastica secondo la struttura superficiale voluta.
- b. Dopo la completa essiccazione e stagionatura della rasatura, la finitura del sistema sarà realizzata con malta fina in polvere **RÖFIX 325**, a base calce aerea, cemento bianco e sabbie pregiate color bianco naturale, granulometria a scelta tra 0,8-1,4-2,8mm. Applicazione in due mani successive e successiva lavorazione con frattazzo di spugna per conferire l'effetto desiderato.
- c. Esecuzione di lisciatura con rasante bianco **RÖFIX 225** a base gesso, calce aerea di granulometria  $< 0,1 \text{ mm}$ , con contenuto di leganti organici  $< 5\%$  avente resistenza alla compressione di ca.  $2 \text{ N/mm}^2$  a 28 gg. Massa volumica dopo essiccazione a  $105 \text{ °C}$  pari a  $800 \text{ kg/m}^3$ . Gruppo malte B1/50/2 EN 13279-1. Permeabilità al vapore  $\mu$  ca 10. Applicazioni in due mani successive lavorazione con spatola di acciaio. Prima dell'applicazione dello strato successivo verificare che il supporto sia completamente asciutto e maturo.

**ii. Pitturazione**

- i. Pitturazione di superfici già preparate, mediante applicazione di **RÖFIX INSIDE TOP**, pittura lavabile con resistenza all'abrasione Classe 1 sec. EN 13300, a base di copolimeri acrilici in dispersione e cariche selezionate, ultrafine, con ottimo punto di bianco, con elevato potere coprente Classe 1 sec. EN 13300, a basse emissioni e senza solventi E.L.F. il prodotto va applicato in modo uniforme e coprente in due mani successive, con idoneo pennello o rullo. Bianca o colorata (colore a scelta della D.L.).

**AVVERTENZE**

Salvo diverse prescrizioni riportate in scheda tecnica:

- L'accuratezza con cui si effettua la preparazione del fondo, è fondamentale per la buona riuscita del lavoro tanto quanto la qualità dei materiali utilizzati.
- Durante l'intero processo di lavorazione, la temperatura ambiente dovrà essere compresa fra  $+ 5 \text{ °C}$  ed  $+ 30 \text{ °C}$  con umidità relativa non superiore al 75%.
- Vento, polvere, pioggia, nebbia, fumi e forte irraggiamento solare potrebbero alterare la presa e l'indurimento di tutti i prodotti; in questi casi bisognerà prendere delle precauzioni, come per esempio l'ombreggiamento attraverso reti o teloni.
- Verificare che l'acqua d'impasto delle malte e degli intonaci sia sufficientemente fredda e pulita (max  $30 \text{ °C}$ , qualità d'acqua potabile).

Per intonachini e pitture

Salvo diverse prescrizioni riportate in scheda tecnica:

- Si consiglia il prodotto necessario per l'esecuzione di fronti continui, della stessa partita.
- Non applicare in presenza di sole battente e forte ventilazione.
- L'esecuzione di fronti continui deve essere completato in giornata.
- Proteggere la facciata da pioggia e gelo nell'arco delle prime 72 ore dalla stesura.
- Utilizzare colori con un indice di riflessione alla luce superiore al 25%.

Rammentiamo che le procedure di intervento proposte, non costituiscono specifica e dovranno essere valutate dalla Direzione Lavori ed approvate dal Progettista incaricati.

Per quanto non espressamente indicato si prega di far riferimento alle schede tecniche dei prodotti citati che si trovano nel sito [www.roefix.com](http://www.roefix.com)